

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 967 451**

51 Int. Cl.:

B65D 23/00 (2006.01)

B01L 3/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **24.08.2020** **E 20000305 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **11.10.2023** **EP 3798151**

54 Título: **Botella de muestra, en particular botella de muestra de leche**

30 Prioridad:

29.08.2019 DE 102019006182

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

30.04.2024

73 Titular/es:

**BARTEC BENKE GMBH (100.0%)
Schulstraße 30
94239 Gotteszell, DE**

72 Inventor/es:

**LERACH, DIETER y
NAGL, MARTIN**

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 967 451 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Botella de muestra, en particular botella de muestra de leche

La invención se refiere a una botella de muestra, en particular a una botella de muestra de leche, según el término general de la reivindicación 1.

El documento DE 102004018599A1 informa sobre dicha botella de muestra.

5 Se conocen botellas de muestras de leche que se utilizan en vehículos de recolección de leche y para tomar muestras en establecimientos productores de leche. Las botellas de muestras, llenas con la muestra de leche, se envían a un laboratorio que analiza las muestras. Para la identificación única de la muestra, se colocan etiquetas de
10 códigos de barras como soportes de datos en los laterales de las botellas de muestra. Las botellas de muestra llenas se colocan una al lado de la otra y una detrás de la otra en un soporte para ser transportadas al laboratorio. Dado que las etiquetas de códigos de barras están colocadas en los laterales de las botellas de muestra, solo se pueden leer con un lector correspondiente cuando las etiquetas están dentro del rango de lectura de los dispositivos
15 lectores. Las botellas de muestra que están en el exterior a menudo deben girar alrededor de su eje para llevar las etiquetas al rango de lectura de los dispositivos lectores. Aquellas botellas de muestra que no están en el borde del soporte deben ser levantadas del soporte para poder leer las etiquetas. Esto hace que la lectura de los soportes de datos en las botellas de muestra sea incómoda y requiera mucho tiempo.

Además, se conoce el uso de transpondedores como soportes de datos, ya sea integrados como Inlay en el código
20 de barras o ubicados en la base de la botella de muestra. Para la disposición en la base del transpondedor, la botella de muestra está equipada en su base con un dispositivo de retención para poder fijar el transpondedor al cuerpo de la botella de muestra sin manipulaciones. El transpondedor queda expuesto en la parte inferior de la botella de muestra, lo que puede causar daños durante el transporte. Debido a que el transpondedor sobresale por la parte inferior del cuerpo de la botella, el transporte de las botellas de muestra también presenta problemas.

25 La invención tiene el cometido de configurar la botella de muestra de este tipo, de manera que por un lado sea transportada de forma segura y sin problemas y se pueda leer el soporte de datos de forma simple y segura. Este cometido se resuelve en las botellas de muestra características conforme a la invención con las propiedades características de la reivindicación 1.

30 En la botella de muestra conforme a la invención se ha configurado el área inferior de la botella de muestra al menos parcialmente a base de material magnético. De ese modo es posible que la botella de muestra se mantenga segura sobre un soporte por medio de la fuerza magnética. El soporte de datos se ha dispuesto en la botella de muestra de manera que pueda ser leído por el correspondiente dispositivo de lectura en la dirección axial de la botella de muestra. De este modo la prueba de muestra conforme a la invención reúne dos ventajas, es decir un transporte
35 seguro mediante el empleo de fuerzas magnéticas y al mismo tiempo una lectura buena del soporte de datos.

El área inferior de la botella de muestra está formada por un accesorio, que se encuentra en el cuerpo de la botella.

40 Para que se garantice una unión simple del cuerpo de la botella con el accesorio, el accesorio se ha diseñado preferiblemente en forma de cuenco. De ese modo existe la posibilidad de que el cuerpo de botella encaje en el accesorio en forma de cuenco. Este agarra el cuerpo de botella y garantiza con ello una fijación segura del cuerpo de botella en un accesorio.

45 Es preferible que el accesorio esté unido al cuerpo de botella ajustándose a su forma y de manera hermética. Ambas piezas de la botella de muestra quedarán firmemente unidas.

El ajuste puede estar diseñado de manera que el accesorio se pueda quitar del cuerpo de la botella y colocarse en otro cuerpo de botella.

50 El soporte de datos se ha introducido en un accesorio. Allí el soporte de datos puede quedar fijado fácilmente en la posición requerida. Si el accesorio está unido al cuerpo de botella, la botella de muestra dispondrá del soporte de datos. El soporte de datos puede describirse preferiblemente de forma simple mientras el accesorio no esté ya colocado en un cuerpo de botella.

55 Para asegurar el transporte fiable de la botella de muestra, el accesorio dispone de material magnético, especialmente acero inoxidable. Si el accesorio se ha diseñado preferiblemente en forma de un cuenco, tiene un fondo plano, lo que permite posicionar la botella de muestra de pie en el soporte. El fondo plano del accesorio asegura que la botella se mantenga estable en el soporte. Básicamente también es posible que el accesorio disponga de un imán para conectar la botella de muestra con un soporte o base soporte magnética. Para permitir la
60 lectura del soporte de datos a pesar de que el accesorio sea metálico, este tiene al menos un orificio en el que se encuentra el soporte de datos. Esto permite que el lector acceda al dispositivo a pesar del apantallamiento

- 5 electromagnético del accesorio metálico. En la zona del orificio en un accesorio no se produce apantallamiento del soporte de datos, de manera que el lector del soporte de datos puede leer sin problemas. Una fijación segura pero sencilla del soporte de datos en el accesorio se logra al incrustar el soporte de datos en una masa permeable a la radiación del lector o del soporte de datos. Esta masa puede ser una masa de relleno o una masa para moldeo por inyección, como, por ejemplo, epoxi de dos componentes o poliuretano de dos componentes.
- Esta masa se emplea también para impermeabilizar el orificio en un accesorio. Es pues preferible que cuando se utilice esta masa en un accesorio, que recubra el lado interno del cuerpo del accesorio.
- 10 El accesorio está provisto preferiblemente de una pared anular, que encaja en un espacio receptor del cuerpo de botella. En un espacio receptor se puede ubicar la pared anular quedando protegida. El espacio receptor se puede diseñar preferiblemente de manera que el lateral exterior de la pared anular del accesorio fluya con el lateral exterior del cuerpo de botella, de manera que al pasar de la pared anular al lateral exterior del cuerpo de botella no sobresalga nada.
- 15 Una forma segura de fijar el accesorio al cuerpo de la botella consiste preferiblemente en que la pared anular disponga de al menos una parte de ajuste de forma, la cual encaje con al menos una parte complementaria de ajuste de forma en el cuerpo de la botella. Este ajuste de forma permite una fijación segura del accesorio en el cuerpo de botella.
- 20 Se han dispuesto preferiblemente en la pared anular del accesorio varias piezas de ajuste de forma, con el objetivo de mejorar la fijación del accesorio al cuerpo de botella.
- 25 La parte complementaria de ajuste de forma del cuerpo de botella se configura preferiblemente mediante una ranura anular en el lateral exterior del cuerpo de botella. Esto tiene la ventaja de que al colocar el accesorio en el cuerpo de botella no se requiere ninguna colocación especial del accesorio con respecto al cuerpo de botella.
- 30 En otra forma de realización ventajosa, el accesorio está hecho de plástico. Para que pueda ser sostenido por fuerzas magnéticas en un soporte determinado, el accesorio está parcialmente provisto en este caso de una capa magnética. Con ella es posible que el accesorio y, por ende, la botella de muestra se mantenga de manera segura mediante fuerzas magnéticas en el soporte. A pesar de esta capa magnética, para permitir la lectura del soporte de datos desde el exterior, también se puede prever en este caso que la capa magnética esté interrumpida en al menos un lugar y que en esta zona esté ubicado el soporte de datos en un accesorio.
- 35 En otra forma de realización ventajosa, el soporte de datos también puede ubicarse en la tapa de cierre de la botella de muestra. Se colocará de manera que pueda ser leído por el lector en la dirección axial del cuerpo de la botella. En este caso, no es necesario girar la botella de muestra alrededor de su eje para la lectura, como se requeriría con etiquetas de código de barras colocadas lateralmente. Todas las botellas de muestra, por ejemplo, dispuestas una al lado de la otra en un soporte, tienen el soporte de datos en la tapa de cierre, permitiendo la lectura del soporte de datos desde arriba mediante el lector, sin necesidad de cambiar la posición de la respectiva botella de muestra.
- 40 En el otro extremo inferior se ha dispuesto la botella de muestra con el accesorio, por medio del cual la botella de muestra puede mantenerse sobre un determinado soporte mediante las fuerzas magnéticas.
- 45 El soporte de datos se ha diseñado preferiblemente como transpondedor.
- El cuerpo de botella de la botella de muestra conforme a la invención consta preferiblemente de plástico. Esto posibilita una fabricación simple y económica del cuerpo de la botella.
- 50 Pero básicamente también es posible fabricar el cuerpo de la botella de cristal o de un material metálico. En este caso se puede
- Emplear varias veces el cuerpo de la botella, lo que es una gran ventaja en lo que se refiere a la carga ambiental.
- 55 En una configuración preferible se dispone el accesorio en su base con al menos una cavidad. Esta permite que la botella de muestra no solamente se mantenga sobre el soporte mediante fuerzas magnéticas, sino que también pueda estar unida al soporte mediante un ajuste de forma. El soporte puede presentar determinados salientes que se agarren a las cavidades del accesorio de la botella de muestra.
- 60 El accesorio se compone preferiblemente de metal y el accesorio se puede fabricar de una sola pieza con la cavidad con al menos una pieza de ajuste de forma.
- El objetivo de la solicitud no se obtiene solo del objetivo de la propia reivindicación de patente, sino también de todas las cifras y características reveladas en las figuras. Serán reivindicadas como esenciales de la invención, aunque no

sean el objetivo de las reivindicaciones, siempre que sean nuevas individualmente o en combinación con respecto al estado de la técnica.

Otras características de la invención se deducen de las demás reivindicaciones, de la descripción y de otras figuras.

- 5
 10
 15
 20
 25
 30
 35
 40
- Figura 1 una botella de muestra en un corte axial,
 Figura 2 una representación ampliada de un corte de un accesorio de la botella de muestra conforme a la figura 1,
 Figura 3 Vista en planta del accesorio conforme a la figura 2.

La botella de muestra es preferiblemente una botella de muestra de leche, con la que se toman muestras al recibir la leche en un proveedor de leche, para averiguar la calidad de la leche en un laboratorio.

La botella de muestra tiene un cuerpo de botella 1, que preferiblemente tiene una sección transversal en forma circular. En un ejemplo de ejecución, el cuerpo de la botella 1 tiene tres secciones o trozos 2 hasta 4. La sección del cuerpo de botella 2 se ha diseñado en forma cilíndrica y tiene una base 5, que cierra por un extremo el cuerpo de botella 1.

La sección del cuerpo de botella 3 adyacente a la sección del cuerpo de botella 2 se ha diseñado asimismo en forma cilíndrica, pero tiene un diámetro exterior menor que la sección el cuerpo de botella 2. Por ejemplo, la sección del cuerpo de botella 3 puede tener también un diámetro interior más pequeño que la sección 2 del cuerpo de botella.

Debido al diámetro exterior inferior la sección del cuerpo de botella 3 central se ha dispuesto por el lado externo con una cavidad 6 plana en su periferia, que se extiende por la altura de la sección intermedia del cuerpo. La cavidad 6 se puede emplear por ejemplo para la recepción de una etiqueta y alguna otra cosa similar.

El segmento central del cuerpo de la botella 3 se transforma en el segmento terminal del cuerpo de botella 4, el cual, en su altura, tiene una forma esencialmente cónica. Por lo que tanto el diámetro interno como el externo del segmento del cuerpo de la botella 4 disminuyen constantemente en dirección a su extremo libre. Únicamente en un extremo libre, el segmento del cuerpo de botella 4 tiene un borde cilíndrico 7, que está provisto en el exterior de una cavidad circular 8. En ella puede interponerse, por ejemplo, una pinza de agarre (no representada), con la cual se puede levantar o transportar la botella de muestra. En la cavidad 8 también puede interponerse una tapa de cierre (no representada), con la cual se sella el cuerpo de la botella 1 después de llenarlo con la respectiva muestra.

El cuerpo de la botella 1 se ha fabricado preferiblemente de una sola pieza de plástico. En particular se puede emplear polipropileno y/o un derivado de polipropileno como material plástico.

También es posible que el cuerpo de botella 1 se haya fabricado de otro material, como por ejemplo de metal o de cristal.

La base 5 del cuerpo de botella 1 tiene una pared lateral 9 cilíndrica, que presenta un diámetro externo inferior al segmento del cuerpo de botella inferior 2. De ese modo se configura un espacio receptor 10 en forma anular, que sirve para recibir un revestimiento 11 de un accesorio 12.

La pared lateral 9 del cuerpo 5 termina en una parte del cono 13, que presenta únicamente un ángulo pequeño de cono α en la disposición de tamaños de por ejemplo 10 hasta 15°. La parte del cono 13 se une a la pared lateral 9 con una pieza de la base 14 plana central.

A través de la parte del cono 13 se consigue que en una zona o región de la base del cuerpo de botella 1 no se formen espacios muertos o nocivos, en los cuales se podría depositar el contenido de la botella. Por lo que se puede limpiar el cuerpo de botella 1 perfectamente y prepararlo para un nuevo uso.

El accesorio 12 se coloca en el extremo inferior del cuerpo de botella 1. El revestimiento cilíndrico 11 del accesorio 12 tiene en su lado interno piezas o partes de ajuste de forma 15, que se disponen distribuidas por la periferia del revestimiento 11. Una vez montado el accesorio 12 las piezas de ajuste de forma 15 encajan en al menos una cavidad 16 en la cara externa de la pared lateral 9 de la base 5 (Fig. 1).

Las piezas de ajuste de forma 15 del accesorio 12 se disponen hacia dentro sobre el revestimiento 11 y se han configurado preferiblemente a través de las formas del revestimiento 11. En un ejemplo de ejecución las piezas de ajuste de forma 15 tienen una sección triangular en un corte axial.

La cavidad 16 en la pared lateral se configura preferiblemente mediante una ranura anular periférica. Esto tiene la ventaja de que al colocar el accesorio 12 sobre el cuerpo de botella 1 no debe tenerse en cuenta una posición definida del accesorio 12.

5 Por supuesto, también es posible incorporar cavidades individuales en la pared lateral 9 de la base 5, en las cuales se encaje respectivamente una pieza de ajuste de forma 15 del accesorio 12.

10 Los elementos de ajuste de forma 15 pueden, en contraste con el ejemplo de realización mostrado, tener cualquier otra configuración adecuada. Estos elementos de ajuste 15 deben simplemente garantizar que el accesorio 12 pueda ser colocado sobre la base 5 del cuerpo de la botella 1 y asegurado axialmente sobre el mismo.

Los elementos de ajuste de forma 15 se han diseñado preferiblemente en un revestimiento 11 del accesorio 12, de tal manera que puedan encajar en la cavidad 16 al colocar el accesorio 12.

15 Si los elementos de ajuste de forma 15, como en el ejemplo de ejecución, están formados por salientes estrechos en la dirección circunferencial y axial, además de tener suficiente separación en la dirección circunferencial, existe la posibilidad de que el revestimiento 11 del tapón 12 se deforme elásticamente en ciertas áreas al colocarse sobre el cuerpo de la botella 1 y que, una vez montado, el accesorio 12 se mantenga sobre el cuerpo de la botella 1 con una ligera tensión elástica.

20 En la posición de montaje, el revestimiento 11 del accesorio 12 se encuentra en contacto plano con el exterior de la pared lateral 9 de la base 5 y sella completamente el accesorio 12.

25 La cavidad 16 en la pared lateral 9 se encuentra aproximadamente en una zona de transición entre la pared lateral 9 y la parte cónica 13 de la base 5. En esta zona, la base 5 del cuerpo de la botella 1 tiene suficiente estabilidad para que el cuerpo de la botella 1 no se deforme de manera indebida por el accesorio 12 al ser colocado sobre él.

30 El espacio receptor 10 en la cara exterior de la pared lateral 9 tiene una profundidad tal que el revestimiento 11 del accesorio 12 no sobresale radialmente hacia afuera del espacio receptor 10.

35 En la posición de montaje, el revestimiento 11 se extiende hasta o cerca de una superficie del hombro anular 17, ubicada en un plano radial del cuerpo de la botella 1, que limita axialmente el espacio receptor 10 en dirección al segmento del cuerpo de la botella 2. En dirección a la base 5 del cuerpo de la botella 1, el espacio receptor 10 está abierto axialmente.

El revestimiento 11 sobresale axialmente del espacio receptor 10 de tal forma que la base 18 del accesorio 12 tiene una distancia axial de la base 5 del cuerpo de botella 1 (fig. 1). La cara inferior de la base 18 es plana, de manera que la botella de muestra tiene una buena estabilidad.

40 En el centro en una base 18 se ha dispuesto una cavidad 19 dirigida hacia la base 5 del cuerpo de la botella 1, la cual se ha creado por una deformación plástica correspondiente de la base 18 del accesorio 12. Al igual que las piezas de ajuste de forma 15, la cavidad 19 se puede formar muy fácilmente mediante la deformación correspondiente del accesorio 12, dado que está hecho de metal y, por lo tanto, se puede moldear fácilmente. La cavidad 19 tiene una forma circular (Fig. 3) y se estrecha en dirección a su base 20 (Fig. 2).

45 La base 18 del accesorio 12 está provista de al menos un orificio 21. En un ejemplo de ejecución existen en una base 18 ocho orificios 21, que preferiblemente son iguales y se disponen uniformemente por todo el perímetro del cuerpo del accesorio. Los orificios 21 se extienden respectivamente en dirección radial y terminan a una distancia corta del revestimiento 11 o de la cavidad central 19 de la base del accesorio 18.

50 Los orificios 21 pueden tener cada uno de ellos una forma de fisura adecuada. En un ejemplo de ejecución los orificios 21 son aproximadamente de forma rectangular con laterales pequeños redondeados.

55 Los orificios 21 se pueden realizar fácilmente, por ejemplo, mediante un proceso de troquelado, con rayos láser u otro método de separación adecuado en una base del accesorio 18.

En el accesorio 12 se dispone al menos un transpondedor 22, que contiene informaciones sobre el contenido de la botella. El transpondedor 22 está en una zona de uno de los orificios 21.

60 Para fijar el transpondedor 22 en un accesorio 12, se incrusta en una masa de relleno 23, que puede ser, por ejemplo, un epoxi de 2 componentes o un poliuretano de 2 componentes. Esta masa de relleno 23 se introduce de manera que cubra el fondo de la tapa 18 y selle las aberturas 21. Como se deduce de la Figura 2, las aberturas u orificios 21 se llenan por son completo de la masa de relleno 23, cuyo lateral inferior 24 está al ras con el lateral inferior 25 de la base del accesorio 18.

65

- 5 La cavidad 19 en una base del accesorio 18 está diseñada de manera que la base 20 de la cavidad 19 sobresale por encima de la masa de relleno 23 en dirección a la base del cuerpo de la botella 5. Para que el accesorio 12 se pueda colocar fácilmente en el cuerpo de la botella 1, el accesorio 12 se ha configurado de tal manera que la base de la cavidad 20 tiene suficiente distancia con respecto a la base del cuerpo de la botella 5 (Fig. 1).
- 10 La masa de relleno 23 no solo sostiene el transpondedor 22 en el accesorio 12, sino que también sella las aberturas 21 en una base del accesorio 18.
- 15 La masa del relleno 23 puede ser introducida en la tapa 12 de cualquier manera adecuada. Por ejemplo, la masa de relleno 23 puede ser vertida o inyectada en el accesorio 12 mediante un proceso de moldeo o de inyección.
- 20 Para poder leer el transpondedor 22, se utiliza un lector correspondiente de manera conocida, con el cual se puede leer el transpondedor 22 desde el exterior. Para la lectura y el suministro de energía al transpondedor integrado 22, se dispone de un enrollado circular de antena 26 (Fig. 3), ubicado en una zona de la base del accesorio 18. Estas configuraciones de transpondedores son conocidas y, por lo tanto, no se explican en detalle. La masa de relleno 23 no obstruye la señal del transpondedor 22 hacia el exterior, lo que permite que sea leído fácilmente por el lector.
- 25 Se pueden emplear transpondedores en los cuales el circuito de conexión del transpondedor y el enrollado de antena se dispongan en una carcasa común. Dichos transpondedores altamente integrados son conocidos y no se describirán de forma individualizada.
- 30 Todo el accesorio 12 consta de material magnético, preferiblemente acero inoxidable.
- 35 Para el transporte, las botellas de muestra se colocan de pie en un recipiente o soporte cuya base es magnética. Esto permite que las botellas de muestra, con sus accesorios 12, se mantengan firmemente en el recipiente. Además, la base del recipiente o soporte puede tener protuberancias que encajen de manera ajustada en las cavidades 19 en la base del accesorio 18. Esto asegura aún más las botellas de muestra mediante un ajuste de forma.
- 40 Para asegurar la estabilidad de las botellas de muestra incluso cuando el accesorio 12 no está hecho de material magnético, sino, por ejemplo, de plástico, se equipa parcialmente el accesorio con material magnético. Por ejemplo, se puede aplicar un anillo de material magnético en la cara interna de la base del accesorio 12, de manera que las botellas de muestra con un accesorio 12 de plástico puedan colocarse de manera segura en el recipiente. Además, el revestimiento 11 del accesorio 12 también puede estar parcialmente cubierto con un material magnético.
- 45 La botella de muestra se distingue por su capacidad para mantenerse de manera segura en el soporte y al mismo tiempo por que ofrece la posibilidad de leer el transpondedor de forma fiable desde el exterior a pesar de la presencia de material magnético.
- 50 Puesto que el transpondedor 22 es intercalado en un accesorio 12, las botellas de muestra son detectadas por el correspondiente aparato lector por el lado inferior. Se realiza pues una lectura axial de los datos del transpondedor 22, puesto que el sentido de lectura sigue una dirección axial de la botella de muestra.
- 55 En el modo descrito el transpondedor 22 puede también ser intercalado en una tapa de cierre de la botella de muestra, que se coloque sobre el borde 7 del cuerpo de botella 1. También en este caso se pueden leer los datos en un transpondedor 22 de forma axial desde arriba por medio del aparato lector. El accesorio 12 sirve en este caso para sostener firmemente la botella de muestra sobre la correspondiente base del recipiente, del soporte o de algo similar.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Botella de muestra, especialmente botella de muestra de leche, cuya área inferior consta al menos parcialmente de material magnético, con un cuerpo de botella (1) que puede cerrarse mediante una tapa de cierre, y con al menos un soporte de datos (22) dispuesto de manera que sea legible por un lector aproximadamente en la dirección axial de la botella de muestra, estando el área inferior de la botella de muestra formada por un accesorio (12) que se puede colocar sobre el cuerpo de la botella (1), **que se caracteriza por que** el área inferior tiene al menos una abertura (21) en cuya zona se ha dispuesto el soporte de datos (22) que está incrustado en una masa (23) adecuada para la lectura por el lector, la cual sella la abertura (21).
- 10 2. Botella de muestra conforme a la reivindicación 1, **que se caracteriza por que** el accesorio (12) se ha configurado en forma de cuenco.
- 15 3. Botella de muestra conforme a la reivindicación 1 o 2, **que se caracteriza por que** el accesorio (12) está conectado al cuerpo de la botella (1) de manera ajustada y hermética.
- 20 4. Botella de muestra conforme a una de las reivindicaciones 1 hasta 3, **que se caracteriza por que** el accesorio (12) consta de un material magnético, preferiblemente de acero inoxidable.
- 25 5. Botella de muestra conforme a una de las reivindicaciones 1 hasta 4, **que se caracteriza por que** el accesorio (12) tiene una pared anular (11), que encaja en un espacio receptor (10) del cuerpo de la botella (1).
6. Botella de muestra conforme a la reivindicación 5, **que se caracteriza por que** la pared anular (11) del accesorio (12) tiene al menos una parte de ajuste de forma (15) que encaja en al menos una parte complementaria de ajuste de forma (16) del cuerpo de la botella (1).
- 30 7. Botella de muestra conforme a la reivindicación 6, **que se caracteriza por que** la parte complementaria de ajuste de forma (16) es una ranura anular en la pared externa del cuerpo de la botella (1).
- 35 8. Botella de muestra conforme a una de las reivindicaciones 1 hasta 3 y 5 hasta 7, **que se caracteriza por que** el accesorio (12) consta de material plástico y está provisto al menos parcialmente de una capa magnética.
9. Botella de muestra conforme a una de las reivindicaciones 1 hasta 8, **que se caracteriza por que** el soporte de datos (22) es un transpondedor.
- 40 10. Botella de muestra conforme a una de las reivindicaciones 1 hasta 9, **que se caracteriza por que** el cuerpo de la botella (1) es de plástico.
11. Botella de muestra conforme a una de las reivindicaciones 1 hasta 10, **que se caracteriza por que** el accesorio (12) presenta en su cuerpo (18) al menos una cavidad (19).

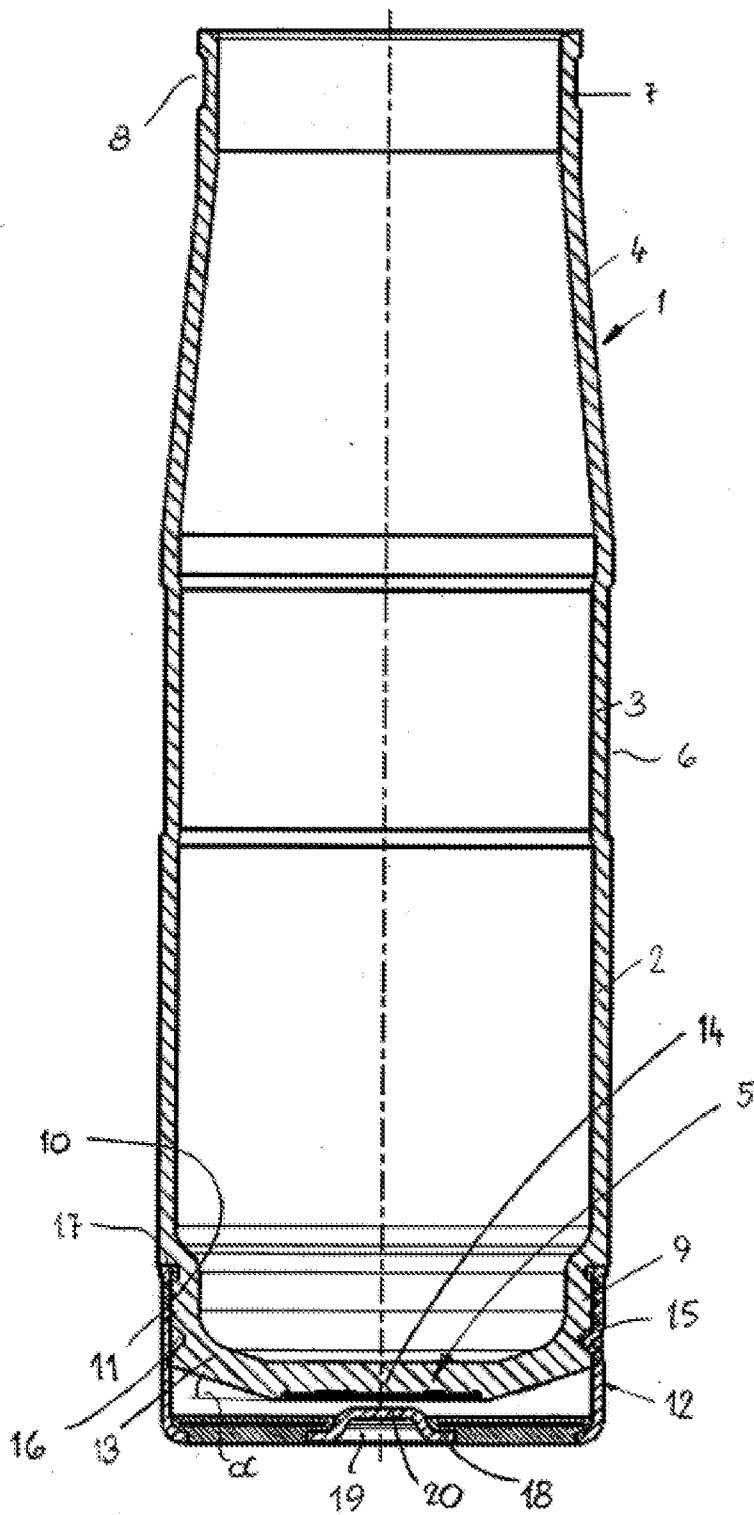


Fig. 1

