



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102106623 A

(43) 申请公布日 2011.06.29

(21) 申请号 200910255730.5

(22) 申请日 2009.12.28

(71) 申请人 陈常秋

地址 276816 山东省日照市岚山区后村镇向阳路3号维罗娜集团

(72) 发明人 陈常秋

(51) Int. Cl.

A41H 42/00 (2006.01)

A41H 41/00 (2006.01)

权利要求书 1 页 说明书 1 页

(54) 发明名称

一种用于皮革制品的防皱缝制方法

(57) 摘要

本发明公开了一种用于皮革制品的防皱缝制方法,皮革缝制时经过卷筒存放、检查、排料、贴样、单层裁剪等工序加工而成。本方法裁剪出的皮革在缝制时不会起皱,缝制出的服装美观大方,具有极强的视觉效果。

1. 一种用于皮革制品的防皱缝制方法,其特征在于:对于要用到皮革在存放时要卷筒存放,使用前要检查选好皮革的不规则程度,经过排料、贴样、裁剪等排放即可。
2. 根据权利要求1所述的一种用于皮革制品的防皱缝制方法,其特征在于:检查皮革不规则程度时,还要注意皮革上是否有破洞等。
3. 根据权利要求1所述的一种用于皮革制品的防皱缝制方法,其特征在于:在贴样时压纸样所用的重物应当光滑。

一种用于皮革制品的防皱缝制方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于皮革制品的防皱缝制方法,具体说是一种皮革缝制时的防皱新方法。

背景技术

[0002] 皮革是以其优良的保暖特性,以及自然美观大方的外表受到了全世界人民的欢迎,然而长期以来有一个问题一直困扰着我们,那就是皮革因其材料的特殊性,在缝制时易起皱的问题。一直以来这个,不论是服装设计者还是服装生产商都对此束手无策,这极大的降低了皮革的使用率。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种用于皮革制品的防皱缝制方法,它能改变皮革使用时起皱的弊端。

[0004] 本发明的目的是采用下述技术方案实施的:

[0005] 制作流程是:存放→检查→排料→贴样→裁剪。

具体实施方式:

[0006] 1、存放

[0007] 缝制前存放皮革时应把它卷成筒状。

[0008] 2、检查

[0009] 排料前应先仔细查看一下皮革,主要看皮革的不规则程度和是否有破洞存在等问题。

[0010] 3、排料

[0011] 鹿皮绒用有绒的一面进行排料。光滑的皮革和小牛皮是没有绒面和斜线状的,所以一般采用正面排料。其次为了使服装具有很好的稳定性,服装正身要按皮革的直向排料,附件可随意排料。

[0012] 4、贴样

[0013] 用粘合纸或重物将纸样粘合或压在皮革上,或用划粉照着纸样把它划在皮革的反面,

[0014] 5、裁剪

[0015] 用锋利的裁剪刀或单面刀片一层一层的裁剪。