



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221315431 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 12

(21) 申请号 202323298874.3

(22) 申请日 2023.12.05

(73) 专利权人 北京英华盛业玻璃有限公司

地址 101300 北京市顺义区赵全营镇马家
堡环村路临5号

(72) 发明人 陈昭

(74) 专利代理机构 北京四方智汇知识产权代理
事务所(普通合伙) 16223

专利代理师 叶剑

(51) Int. Cl.

B32B 37/10 (2006.01)

B32B 37/12 (2006.01)

B32B 38/18 (2006.01)

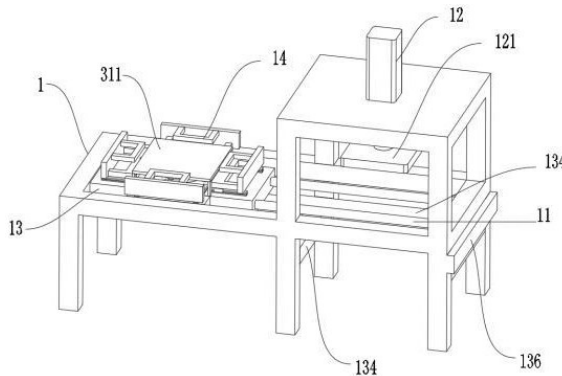
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种玻璃门生产用打胶压合设备

(57) 摘要

该实用新型公开了一种玻璃门生产用打胶压合设备,涉及玻璃门压合技术领域。该实用新型包括框架,所述框架内部设置有定位组件,所述定位组件包括电机,所述电机顶部输出端固定连接旋转轴,所述旋转轴外表面固定连接旋转座,所述旋转座顶部固定连接固定轴一,所述固定轴一外表面转动连接有连接杆,所述连接杆内壁右侧转动连接有固定轴二。该实用新型通过设置定位组件,具体是启动电机使旋转座旋转,连接杆拉动滑动板向左侧滑动,滑动板会带动连接板,使定位杆也向着左侧滑动,在定位杆夹持的作用下使玻璃门定位在合适位置,此种设计可使设备适应多种规格的玻璃门压合,不需要工作人员手动更换压合模具,减少了劳动成本。



1. 一种玻璃门生产用打胶压合设备, 包括框架(1), 所述框架(1)内部设置有定位组件(14), 所述定位组件(14)包括电机(141), 其特征在于: 所述电机(141)顶部输出端固定连接有旋转轴(411), 所述旋转轴(411)外表面固定连接有旋转座(142), 所述旋转座(142)顶部固定连接有固定轴一(422);

所述固定轴一(422)外表面转动连接有连接杆(143), 所述连接杆(143)内壁右侧转动连接有固定轴二(431), 所述固定轴二(431)底部固定连接有滑动板(144), 所述滑动板(144)右侧固定连接有连接板(145), 所述连接板(145)左侧固定连接有定位杆(146)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃门生产用打胶压合设备, 其特征在于, 所述框架(1)内部设置有支撑杆一(11), 所述支撑杆一(11)左侧和右侧分别与框架(1)内壁左侧和右侧固定连接, 所述支撑杆一(11)外表面设置有支撑板(13), 所述支撑板(13)正面与背面分别与框架(1)内壁滑动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种玻璃门生产用打胶压合设备, 其特征在于, 所述支撑板(13)顶部固定连接有支撑环(421), 所述支撑环(421)顶部与旋转座(142)转动连接, 所述支撑板(13)顶部固定连接有支撑杆二(131), 所述支撑杆二(131)顶部固定连接有置物板(311)。

4. 根据权利要求3所述的一种玻璃门生产用打胶压合设备, 其特征在于, 所述旋转轴(411)顶部贯穿支撑板(13)底部且延伸至外部, 所述旋转轴(411)外表面与支撑板(13)内壁转动连接, 所述支撑杆一(11)左侧贯穿支撑板(13)右侧且延伸至外部, 所述支撑板(13)内壁与支撑杆一(11)外表面滑动连接。

5. 根据权利要求2所述的一种玻璃门生产用打胶压合设备, 其特征在于, 所述滑动板(144)底部固定连接有滑动块(441), 所述滑动块(441)内部设置有滑动杆(442), 所述滑动杆(442)外表面与滑动块(441)内壁滑动连接, 所述滑动杆(442)底部与支撑板(13)顶部固定连接。

6. 根据权利要求2所述的一种玻璃门生产用打胶压合设备, 其特征在于, 所述框架(1)内部设置有电动推杆(133), 所述电动推杆(133)右侧与固定板(136)左侧固定连接, 所述电动推杆(133)底部分别固定连接有固定杆一(134)和固定杆二(135)。

7. 根据权利要求6所述的一种玻璃门生产用打胶压合设备, 其特征在于, 所述电动推杆(133)左侧输出端固定连接有连接座(132), 所述连接座(132)顶部与支撑板(13)底部固定连接, 所述框架(1)顶部固定连接有液压杆(12), 所述液压杆(12)输出端底部固定连接有压板(121)。

一种玻璃门生产用打胶压合设备

技术领域

[0001] 该实用新型属于玻璃门压合技术领域,特别是涉及一种玻璃门生产用打胶压合设备。

背景技术

[0002] 玻璃门是比较特殊的一种门扇,首先它的厚度不足以说是一种实心门,而它又不属于异型门,事实上,它是一种特殊形式的门扇,玻璃门分钢化玻璃和普通浮法玻璃一般采用厚度为12毫米规格的玻璃材质制作,采用钢化玻璃既坚固,又安全,玻璃门在进行加工的时候需要将玻璃通过压合设备与门框压合为一体。

[0003] 根据公告号为CN215826172U的已授权专利一种铝门窗玻璃压合设备,该设备通过设置滑动板被安装在电动滑轨下方的滑块上,使其可以被带动作用移动,并在滑动板下方通过电动推杆安装的升降板底部安装有多个橡胶辊,在压合之前可以使橡胶辊被压紧在玻璃上方小范围的左右移动,能够使两层玻璃之间的气体排出,然后再压紧玻璃可以保证玻璃的声场质量,但还是存在以下不足,如:

[0004] 该设备不能自适应不同规格的玻璃门,在需要压合不同规格的玻璃门时,还需要工作人员手动更换压合模具,增加了人员的劳动成本,且该设备在工作人员在放置要压合的玻璃门时,可能会被四周的支杆所限制,不方便工作人员工作,因此我们提出了一种用于试剂盒药剂加工的清洗装置。

实用新型内容

[0005] 该实用新型的目的在于提供一种玻璃门生产用打胶压合设备,通过设置定位组件14,可使设备适应多种规格的玻璃门压合,不需要工作人员手动更换压合模具,减少了劳动成本,解决了现有需要工作人员手动更换压合模具,增加了人员的劳动成本,不方便工作人员工作的问题。

[0006] 为解决上述技术问题,该实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0007] 该实用新型为一种玻璃门生产用打胶压合设备,包括框架,所述框架内部设置有定位组件,所述定位组件包括电机,所述电机顶部输出端固定连接旋转轴,所述旋转轴外表面固定连接旋转座,所述旋转座顶部固定连接固定轴一;

[0008] 所述固定轴一外表面转动连接有连接杆,所述连接杆内壁右侧转动连接有固定轴二,所述固定轴二底部固定连接滑动板,所述滑动板右侧固定连接连接板,所述连接板左侧固定连接定位杆,连接杆设置为弧形,可防止在旋转座在转动时,连接杆会阻挡到旋转座转动。

[0009] 进一步地,所述框架内部设置有支撑杆一,所述支撑杆一左侧和右侧分别与框架内壁左侧和右侧固定连接,所述支撑杆一外表面设置有支撑板,所述支撑板正面与背面分别与框架内壁滑动连接,支撑杆一数量为两个,共同对支撑板起支撑和限位的作用。

[0010] 进一步地,所述支撑板顶部固定连接支撑环,所述支撑环顶部与旋转座转动连

接,所述支撑板顶部固定连接支撑杆二,所述支撑杆二顶部固定连接置物板,支撑环支撑起旋转座使其在一定高度旋转,且支撑环与旋转座更小的接触面积会减小旋转座在旋转时受到的摩擦力。

[0011] 进一步地,所述旋转轴顶部贯穿支撑板底部且延伸至外部,所述旋转轴外表面与支撑板内壁转动连接,所述支撑杆一左侧贯穿支撑板右侧且延伸至外部,所述支撑板内壁与支撑杆一外表面滑动连接,旋转轴顶部设置有限位装置,防止旋转座脱离旋转杆,支撑杆一外表面光滑,方便支撑板滑动。

[0012] 进一步地,所述滑动板底部固定连接滑动块,所述滑动块内部设置有滑动杆,所述滑动杆外表面与滑动块内壁滑动连接,所述滑动杆底部与支撑板顶部固定连接,通过滑动块在滑动杆上左右滑动,进而实现设备适应不同规格的玻璃门。

[0013] 进一步地,所述框架内部设置有电动推杆,所述电动推杆右侧与固定板左侧固定连接,所述电动推杆底部分别固定连接固定杆一和固定杆二,固定杆一和固定杆二均对电动推杆起支撑与限位作用,电动推杆实现工作人员仅需站在原地,等待支撑板移动,无需来回跑动。

[0014] 进一步地,所述电动推杆左侧输出端固定连接连接座,所述连接座顶部与支撑板底部固定连接,所述框架顶部固定连接液压杆,所述液压杆输出端底部固定连接压板,压板面积小于置物板面积,使压合玻璃门时不会压到定位杆。

[0015] 该实用新型具有以下有益效果:

[0016] 该实用新型通过设置定位组件,具体是启动电机使旋转轴转动带动旋转座旋转,使连接杆拉动滑动板向左侧滑动,滑动板会再带动连接板,使定位杆也向着左侧滑动,在定位杆夹持的作用下使玻璃门定位在合适位置,此种设计可使设备适应多种规格的玻璃门压合,不需要工作人员手动更换压合模具,减少了劳动成本。

[0017] 该实用新型通过设置电动推杆,具体是启动电动推杆,拉动支撑板向右侧滑动至压板下方,待玻璃门压合完成后,再启动电动推杆将支撑板向左推动至原位,工作人员仅需站在原地,无需工作人员来回跑动,节省工作时间,提高效率。

[0018] 当然,实施该实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明该实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是该实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0020] 图1为该实用新型整体结构示意图;

[0021] 图2为该实用新型框架内部剖视结构示意图;

[0022] 图3为该实用新型支撑板整体结构示意图;

[0023] 图4为该实用新型旋转座整体结构示意图;

[0024] 图5为该实用新型滑动板整体结构示意图。

[0025] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0026] 1、框架;11、支撑杆一;12、液压杆;121、压板;13、支撑板;131、支撑杆二;311、置物

板;132、连接座;133、电动推杆;134、固定杆一;135、固定杆二;136、固定板;14、定位组件;141、电机;411、旋转轴;142、旋转座;421、支撑环;422、固定轴一;143、连接杆;431、固定轴二;144、滑动板;441、滑动块;442、滑动杆;145、连接板;146、定位杆。

具体实施方式

[0027] 下面将结合该实用新型实施例中的附图,对该实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是该实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于该实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于该实用新型保护的范围。

[0028] 请参阅图1-5所示,该实用新型为一种玻璃门生产用打胶压合设备,包括框架1,框架1内部设置有定位组件14,定位组件14包括电机141,电机141顶部输出端固定连接有旋转轴411,旋转轴411外表面固定连接有旋转座142,旋转座142顶部固定连接有固定轴一422;

[0029] 固定轴一422外表面转动连接有连接杆143,连接杆143内壁右侧转动连接有固定轴二431,固定轴二431底部固定连接有滑动板144,滑动板144右侧固定连接有连接板145,连接板145左侧固定连接有定位杆146,通过设置定位组件14,具体是启动电机141使旋转轴411转动带动旋转座142旋转,使连接杆143拉动滑动板144向左侧滑动,滑动板144会再带动连接板145,使定位杆146也向着左侧滑动,在定位杆146夹持的作用下使玻璃门定位在合适位置,此种设计可使设备适应多种规格的玻璃门压合,不需要工作人员手动更换压合模具,减少了劳动成本。

[0030] 框架1内部设置有支撑杆一11,支撑杆一11左侧和右侧分别与框架1内壁左侧和右侧固定连接,支撑杆一11外表面设置有支撑板13,支撑板13正面与背面分别与框架1内壁滑动连接。

[0031] 支撑板13顶部固定连接有支撑环421,支撑环421顶部与旋转座142转动连接,支撑板13顶部固定连接有支撑杆二131,支撑杆二131顶部固定连接有置物板311。

[0032] 旋转轴411顶部贯穿支撑板13底部且延伸至外部,旋转轴411外表面与支撑板13内壁转动连接,支撑杆一11左侧贯穿支撑板13右侧且延伸至外部,支撑板13内壁与支撑杆一11外表面滑动连接。

[0033] 滑动板144底部固定连接有滑动块441,滑动块441内部设置有滑动杆442,滑动杆442外表面与滑动块441内壁滑动连接,滑动杆442底部与支撑板13顶部固定连接。

[0034] 框架1内部设置有电动推杆133,电动推杆133右侧与固定板136左侧固定连接,电动推杆133底部分别固定连接有固定杆一134和固定杆二135,通过设置电动推杆133,具体是启动电动推杆133,拉动支撑板13向右侧滑动至压板121下方,待玻璃门压合完成后,再启动电动推杆133将支撑板13向左推动至原位,工作人员仅需站在原地,无需工作人员来回跑动,节省工作时间,提高效率。

[0035] 电动推杆133左侧输出端固定连接有连接座132,连接座132顶部与支撑板13底部固定连接,框架1顶部固定连接有液压杆12,液压杆12输出端底部固定连接有压板121。

[0036] 本实施例的一个具体应用为:工作人员将已经打好胶待压合的玻璃门放置在置物板311上,随后启动电机141使旋转轴411转动带动旋转座142旋转,旋转座142接着会带动连接杆143,使连接杆143拉动滑动板144向左侧滑动,滑动板144会再带动连接板145,使固定

在连接板145上的定位杆146也向左侧滑动,在定位杆146夹持的作用下使玻璃门定位在合适位置,接着再启动电动推杆133,拉动支撑板13向右侧滑动至压板121下方,此时再控制电机141反转,使定位杆146复位,防止其影响玻璃门压合,随后启动液压杆12,带动压板121将玻璃门压合,压合结束后控制液压杆12带动压板121复位,再启动电动推杆133将支撑板13向左推动至原位,最后工作人员将压合好的玻璃门取出。

[0037] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于该实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0038] 以上公开的该实用新型优选实施例只是用于帮助阐述该实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释该实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用该实用新型。该实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

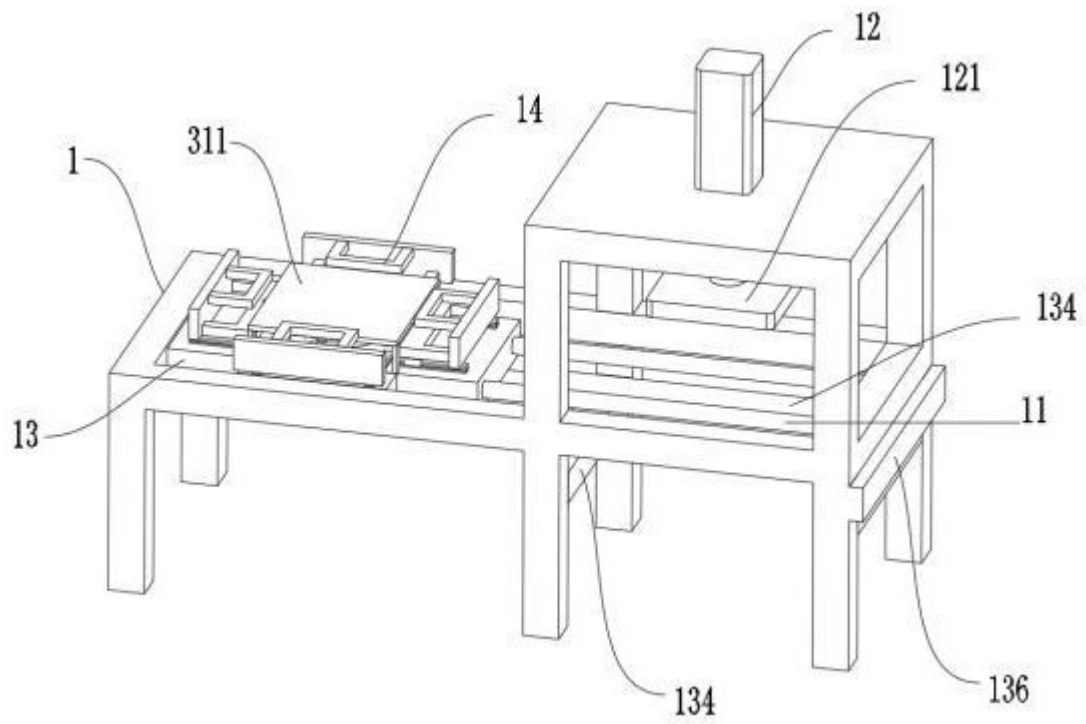


图 1

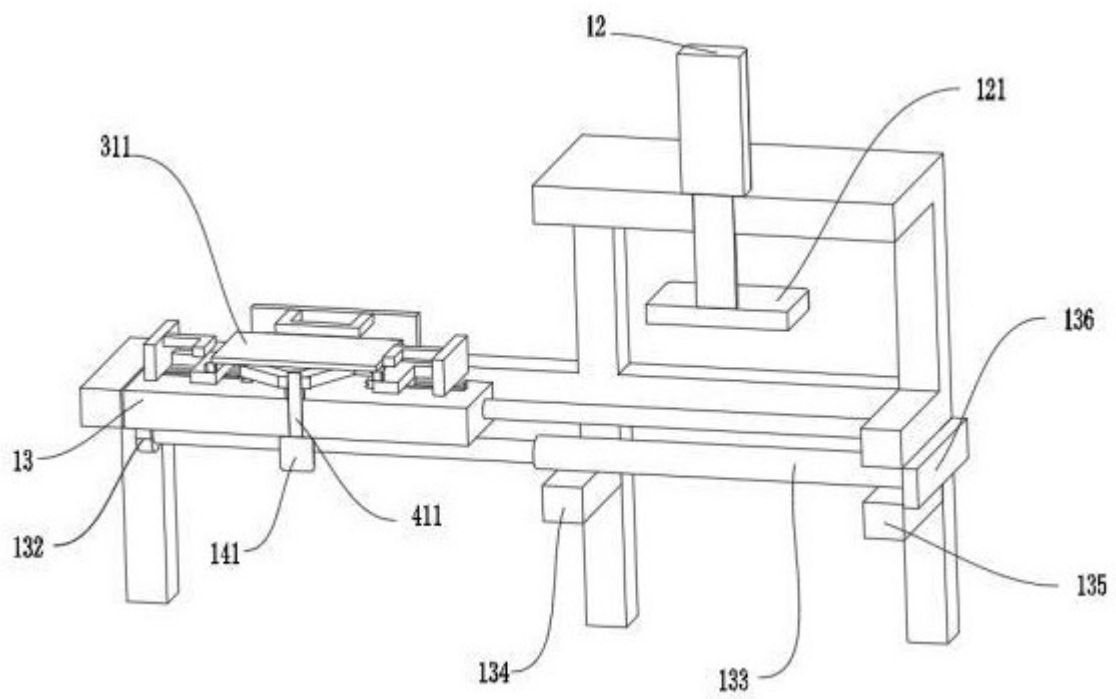


图 2

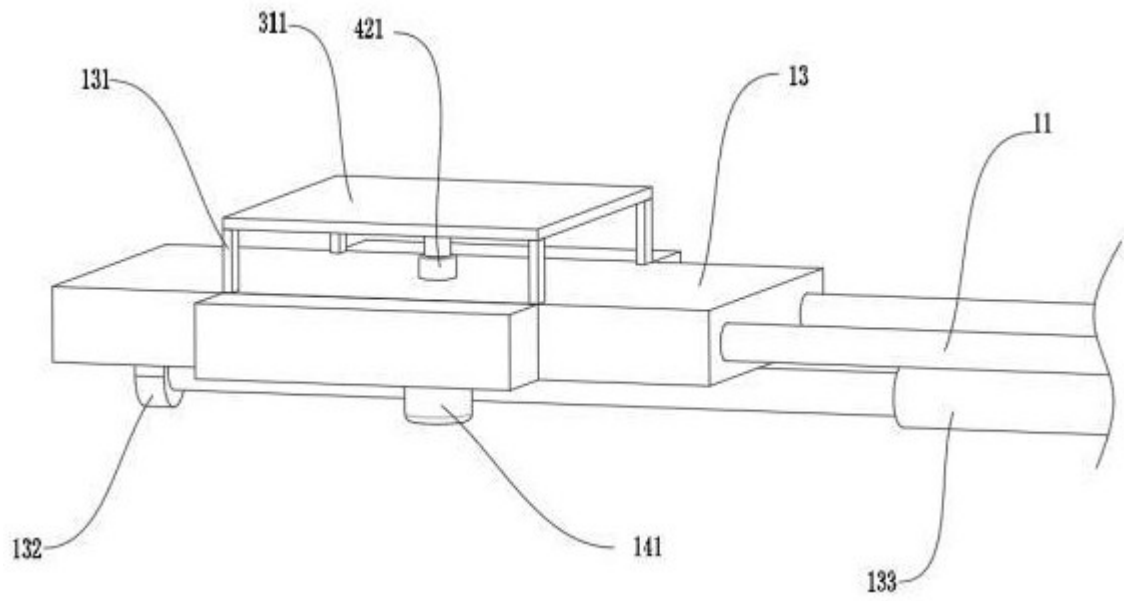


图 3

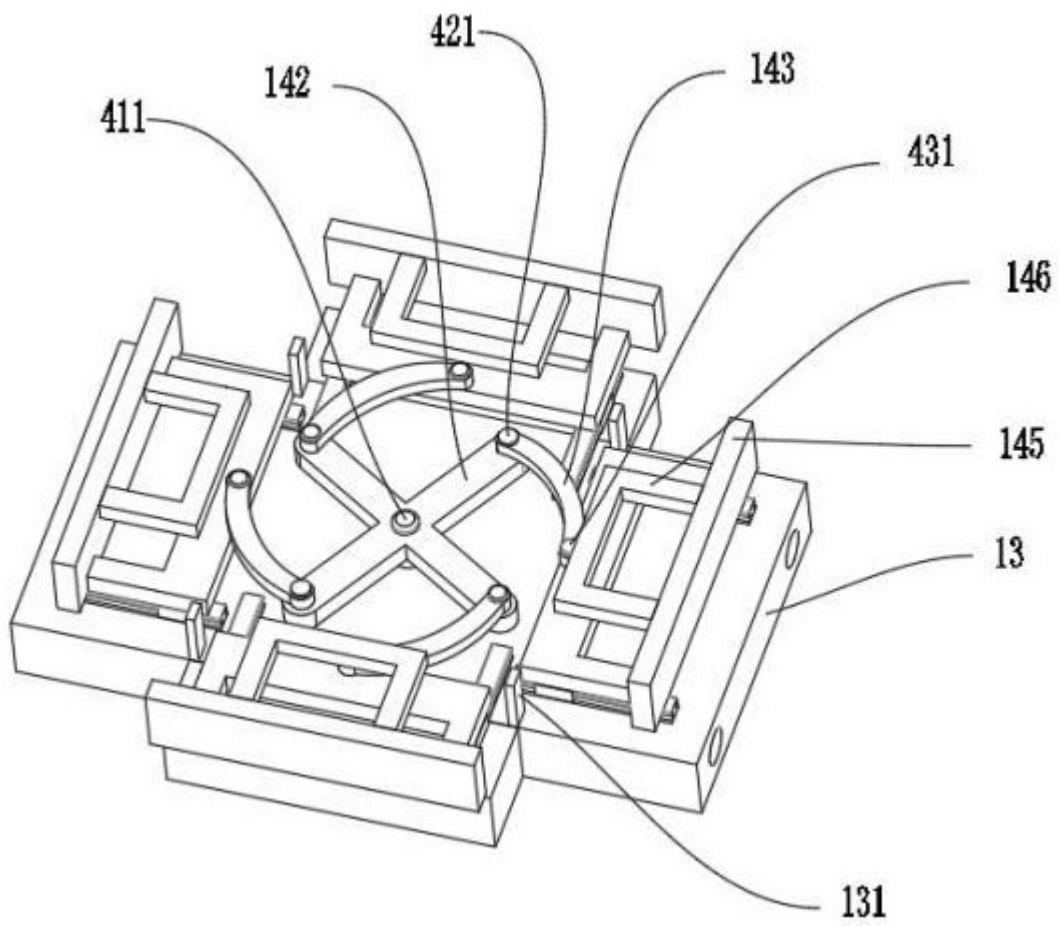


图 4

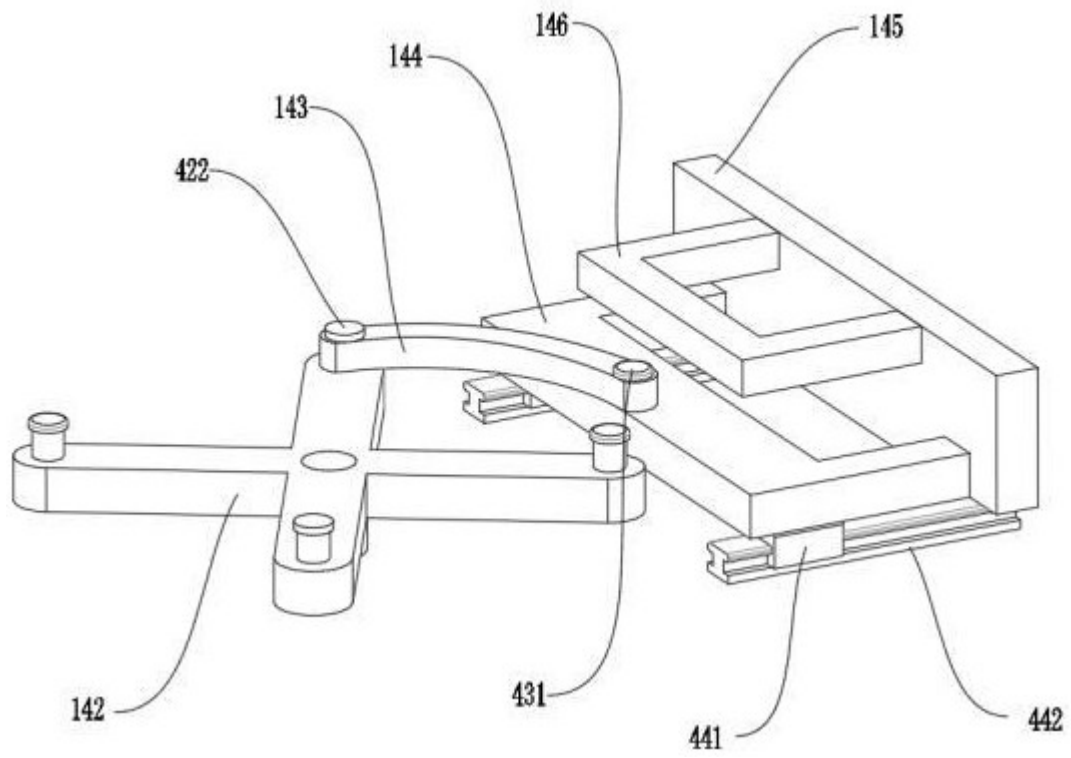


图 5