



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **2 307 451**

⑫ Número de solicitud: 200801101

⑮ Int. Cl.:
B65D 33/01 (2006.01)
B65D 33/04 (2006.01)
B65B 9/20 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE PATENTE

A2

⑫ Fecha de presentación: **17.04.2008**

⑫ Fecha de publicación de la solicitud: **16.11.2008**

⑫ Fecha de publicación del folleto de la solicitud:
16.11.2008

⑰ Solicitante/s: **Ezequiel Villarroya Izquierdo**
c/ Bachiller, 7 - 10º 48ª
46010 Valencia, ES

⑰ Inventor/es: **Villarroya Izquierdo, Ezequiel**

⑰ Agente: **Cañadell Isern, Roberto**

⑮ Título: **Bobina para la fabricación de bolsas para productos hortofrutícolas y similares.**

⑮ Resumen:

Bobina para la fabricación de bolsas para productos hortofrutícolas y similares la cual está constituida por una banda continua (1) de naturaleza plástica, que presenta en uno de sus laterales una línea de soldadura (2) que por termosoldadura se une al extremo contrario de la misma. En la banda continua (1) se han practicado perforaciones equidistantes (3) y en toda su longitud, las cuales sirven como sistema de aireación y visualización del producto. La obtención final del envase se produce gracias a las soldaduras de las líneas de soldadura transversales (4) y longitudinal (5) mediante termosellado, el llenado de ella y posterior cierre por parte de la máquina vertical. A la banda continua (1), se pueden adherir dos láminas (6) de la misma naturaleza que la banda (1), sobre las que se pueden realizar impresiones de alta calidad además de dotar de una mayor consistencia a bolsa y generar un cuerpo de mayor rigidez.

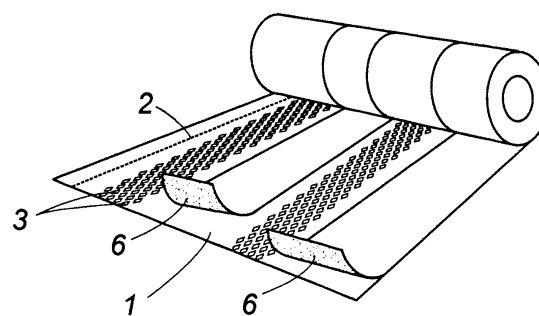


Fig. 4

ES 2 307 451 A2

DESCRIPCIÓN

Bobina para la fabricación de bolsas para productos hortofrutícolas y similares.

Objeto

El objeto al cual se refiere la invención que se protege en la presente Patente consiste en una “Bobina para la fabricación de bolsas para productos hortofrutícolas y similares”, y que permite la obtención de una bolsa que se obtiene de una única lámina de material plástico a la que no hay que añadirle otro material adicional para obtener la ventilación y visualización necesaria para este tipo de productos.

Antecedentes

Los productos hortofrutícolas suelen presentarse en bolsas de plástico de estructura reticular, las cuales están constituidas por una lámina preferentemente de material plástico y que gracias a dicha estructura presenta zonas de aireación y visualización del producto. En la lámina plástica puede añadirse una decoración impresa, lo cual es imprescindible en la mayoría de las ocasiones (marca del producto, características del producto, código de barras, etc.) y lo cual era una problemática común a este tipo de envases.

Existen realizaciones diferentes tales como la Patente ES 2 204 272 la cual reivindica una bobina constituida por un cuerpo laminar, de papel, de anchura adecuada a la prevista y de longitud indefinida. Dicho cuerpo laminar cuenta en uno de sus bordes longitudinales con un cordón de cola térmica, de secado rápido, que permite su fijación al borde opuesto para convertirse en un cuerpo tubular, fragmentable en porciones correspondientes a respectivas bolsas que se cierran mediante cordones transversales de cola térmica, de que también es portador de origen el cuerpo laminar constitutivo de la bobina. Complementariamente cada módulo correspondiente a una bolsa puede llevar una o más ventanas de aireación y/o visualización del interior de la bolsa, cerrada mediante una red fijada también mediante un cordón de cola.

Otra forma de realización de este tipo de bolsas consiste en el objeto de la Patente ES 2 204 271 que reivindica una lámina, continua, cerrada y de plástico, en la que en correspondencia con cada uno de los sectores de la misma, en alineación longitudinal, correspondientes a la posterior obtención de respectivas bolsas, se establecen varias ventanas, que se cierran mediante fragmentos de red, fijados a la lámina por termo-soldadura, de manera que estas ventanas con fragmentos de red constituyen las zonas de aireación interior de las bolsas a obtener con dicha banda continua, y de visualización del contenido de las mismas, mientras que la lámina continua de plástico ofrece para cada una de dichas bolsas una mayor capacidad para la impresión y una mayor protección frente a los efectos de la luz.

El problema que presenta este tipo de envases es la cantidad de manipulado y transformación que precisa hasta la obtención de la bolsa dado que se trata de la combinación de distintos materiales, lo que conlleva un aumento en el coste de fabricación de este tipo de envases y un mayor número de procesos al cual tiene que someterse para su obtención, además de que según el caso, los materiales usados no son suficientes para realizar sobre ellos una impresión de alta calidad o no dan lugar a envases consistentes, además de tener que generar un envase por cada volumen de producto a envasar.

Para resolver la problemática precedentemente descrita, se ha ideado una bobina para la obtención de bolsas a partir de una única lámina de material plástico a la que no hay que añadirle otro material adicional para obtener la ventilación necesaria para el producto ni su visualización, sino que se consiguen estas características mediante un troquelado equidistante en sus zonas laterales. Dicha bolsa también presenta la ventaja de tener una capacidad mayor de reciclaje, ya que todo el envase está constituido por el mismo material.

Descripción de la invención

La finalidad de la invención que constituye el objeto de la presente Patente consiste en la eliminación de la problemática anteriormente expuesta de una manera sencilla pero eficaz, habiendo sido diseñada y desarrollada atendiendo a este objetivo prioritario.

La bobina para la fabricación de bolsas para productos hortofrutícolas y similares objeto de la Patente tiene la ventaja fundamental de minimizar la manipulación de material y la cantidad necesaria del mismo para la obtención de los envases con el consiguiente ahorro en el coste de producción y fabricación de éste, al estar constituidas las bolsas de un único material, y ser apta para envasar diferentes volúmenes de producto.

La bobina está constituida por una banda continua de material plástico que se utiliza para la obtención de bolsas o envases preferentemente para productos hortofrutícolas en máquinas verticales. En dicha banda continua se han practicado perforaciones equidistantes y en toda su longitud, los cuales sirven como sistema de intercambio de oxígeno y aireación para alargar la vida del producto además de cómo ventana de visualización del estado del mismo por parte del consumidor.

Para la conformación de la bolsa, la banda continua de naturaleza plástica presenta unas líneas de soldadura transversales y otra longitudinal que mediante las operaciones necesarias y por termosellado permiten la obtención de bolsas aptas para que contengan todo tipo de productos hortofrutícolas u otros.

- 5 Para proporcionar a la bolsa una mayor consistencia, brillo, protección de 1 producto a la luz y homogeneidad, a la banda plástica se le puede adherir dos láminas también de naturaleza plástica consiguiendo al mismo tiempo una mayor rigidez en las mismas.

Breve descripción de los dibujos

- 10 Para complementar la descripción de la invención y facilitar la interpretación de las características estructurales y funcionales de su objeto, se acompañan dibujos en los que se representa esquemáticamente una realización preferente de la bobina para la fabricación de bolsas para productos hortofrutícolas y similares, que constituye el objeto de la presente Patente. En dichos dibujos:

- 15 - La Figura 1 muestra una perspectiva del desarrollo de la banda continua plástica que conforma la bobina con los troquelados equidistantes.
- La Figura 2 representa una vista de un tramo de la banda plástica para la conformación de una bolsa.
- 20 - La Figura 3 muestra una bolsa ya conformada.
- La Figura 4 ilustra una perspectiva de la banda con las láminas de refuerzo adheridas a la misma.

25 Descripción de una realización preferente

- Para mostrar con claridad la naturaleza y el alcance de la aplicación ventajosa de la bobina para la fabricación de bolsas para productos hortofrutícolas y similares, que constituye el objeto de la invención, se describe seguidamente su estructura haciendo referencia a los dibujos que, por representar una realización preferente de dicho objeto, con carácter informativo, deben considerarse en su sentido más amplio y no como limitadores de la aplicación y el contenido de la invención reivindicada.

- 30 A la vista de las figuras reseñadas, puede observarse como la bobina para la fabricación de bolsas para productos hortofrutícolas está constituida por una banda continua (1) de naturaleza plástica, que presenta en uno de sus laterales una línea de soldadura (2) que por termosoldadura se une al extremo contrario de la misma y determina un tubo continuo para su uso en máquinas verticales.

- También se observa en las figuras como en la banda continua (1) se han practicado perforaciones equidistantes (3) y en toda su longitud, las cuales pueden ser de cualquier forma geométrica y sirven como sistema de intercambio de oxígeno y aireación para alargar la vida del producto además de cómo ventana de visualización del estado del mismo por parte del consumidor.

- La obtención final del envase se produce gracias a las soldaduras de las líneas de soldadura transversales (4) y longitudinal (5) mediante termosellado, el llenado de ella y posterior cierre por parte de la máquina vertical.

- 45 A la banda continua (1) se pueden adherir dos láminas (6) de la misma naturaleza que la banda (1), sobre las que se pueden realizar impresiones de alta calidad, protegiendo más el producto envasado de la luz, con mayor protección de las tintas de impresión, mayor consistencia de la bolsa, y generando un cuerpo de mayor rigidez, lo que le confieren una gran versatilidad ya que mejora el sellado y permite usar la misma lámina para distintos volúmenes y configuraciones de bolsa.

55

60

65

REIVINDICACIONES

5 1. Bobina para la fabricación de bolsas para productos hortofrutícolas y similares, del tipo de las constituidas por una banda continua de naturaleza plástica, que presenta en uno de sus laterales una línea de soldadura que por termosoldadura se une al extremo contrario de la misma y determina un tubo continuo para su uso en máquinas verticales, de forma que, finalmente la configuración de la bolsa se produce gracias a soldaduras de líneas de soldadura transversales y longitudinal mediante termosellado, **caracterizada** porque en la banda continua (1) se han practicado perforaciones equidistantes (3) de cualquier forma geométrica y en toda su longitud para la ventilación y visualización del producto.

10 2. Bobina para la fabricación de bolsas para productos hortofrutícolas y similares, según la reivindicación 1, **caracterizada** porque a la banda continua (1) se pueden adherir dos láminas (6) de la misma naturaleza que la banda (1), sobre las que se pueden realizar impresiones de alta calidad, protegiendo más el producto envasado de la luz, con mayor protección de las tintas de impresión, mayor consistencia de la bolsa, y generando un cuerpo de mayor rigidez.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

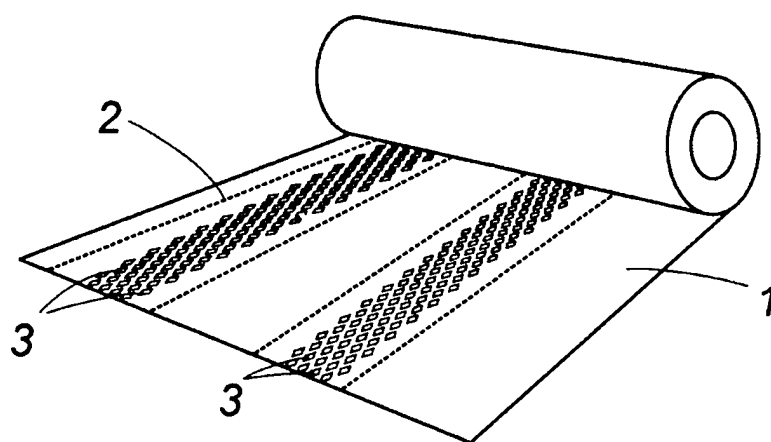


Fig. 1

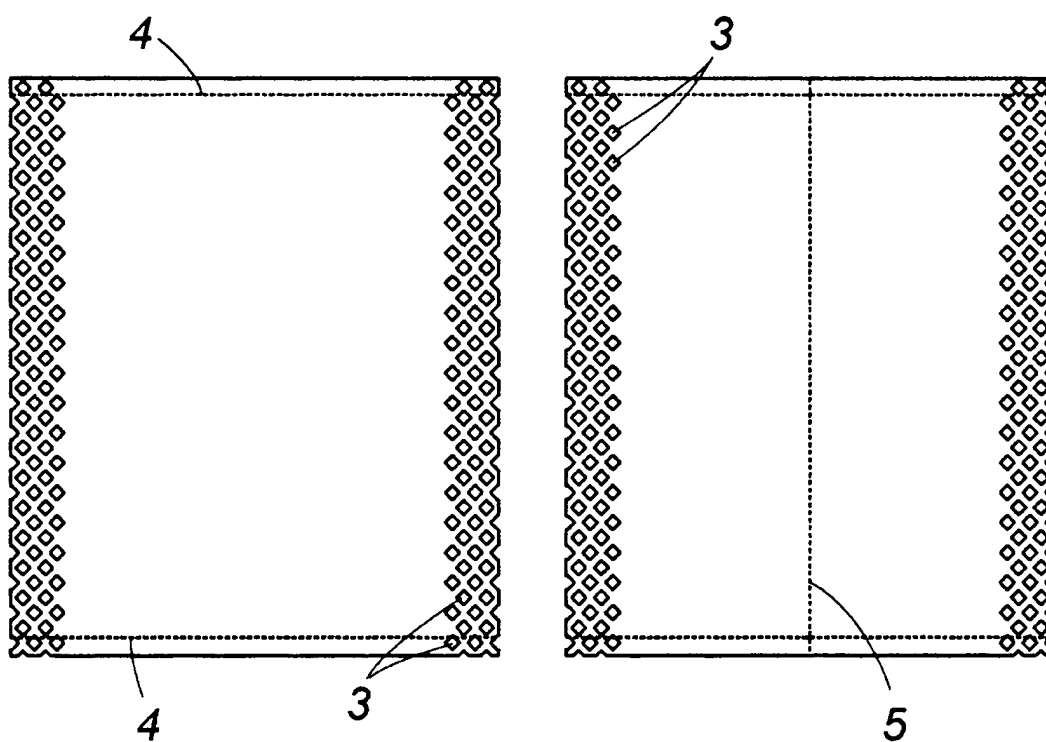


Fig. 2

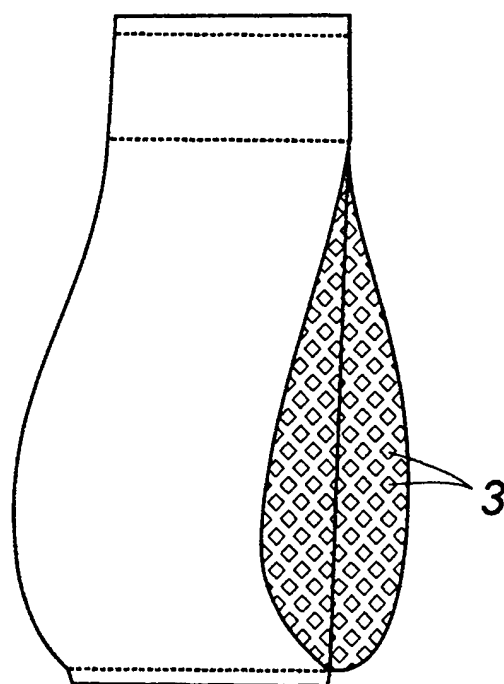


Fig. 3

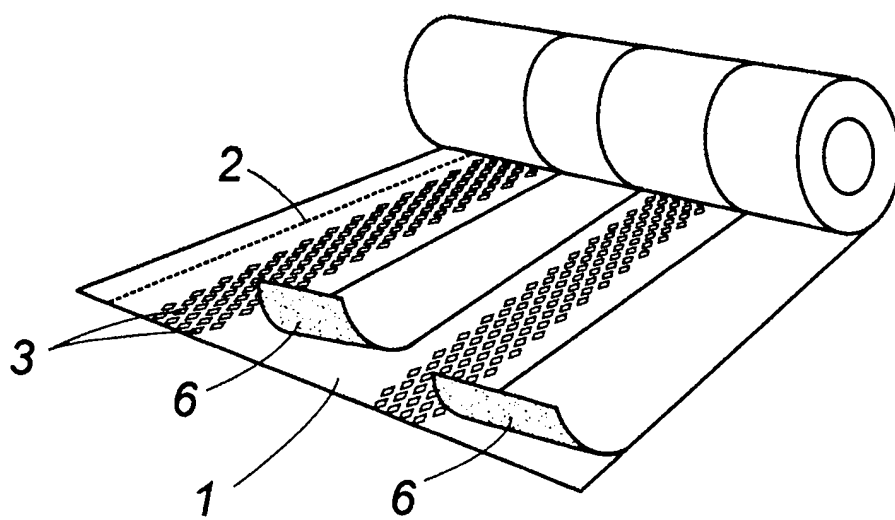


Fig. 4