



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205221429 U

(45) 授权公告日 2016.05.11

(21) 申请号 201521052093.9

(22) 申请日 2015.12.16

(73) 专利权人 淄博吉平包装制品有限公司

地址 255018 山东省淄博市高新区鲁泰大道  
118号

(72) 发明人 张敬尧

(74) 专利代理机构 济南舜源专利事务所有限公  
司 37205

代理人 徐健

(51) Int. Cl.

B65D 33/22(2006.01)

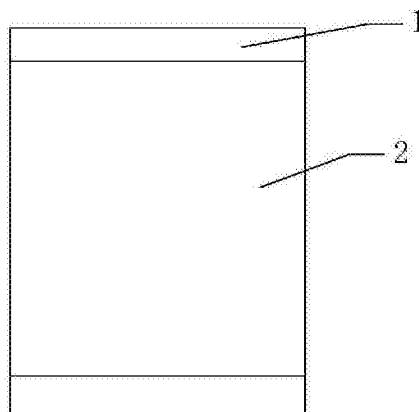
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

无缝塑编热封包装袋

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种包装制品,具体涉及一种无缝塑编热封包装袋,包括袋体,袋体两端分别设有封口,所述封口处粘接有热封胶带,所述热封胶带包括依次设置的防水防潮塑料膜层、基层以及涂覆在基层上的高分子聚合物层,所述高分子聚合物层与袋体粘接,所述基层与袋体的材质相同。本实用新型采用热封胶带粘接封口,无需针缝,提高了包装袋的密封强度,包装袋整体强度可达纤维撕裂程度。



1. 一种无缝塑编热封包装袋,包括袋体,其特征是,袋体两端分别设有封口,所述封口处粘接有热封胶带,所述热封胶带包括依次设置的防水防潮塑料膜层、基层以及涂覆在基层上的高分子聚合物层,所述高分子聚合物层与袋体粘接,所述基层与袋体的材质相同。

2. 根据权利要求1所述的无缝塑编热封包装袋,其特征是,所述热封胶带外表面设有防伪图案层。

3. 根据权利要求1所述的无缝塑编热封包装袋,其特征是,所述热封胶带的防水防潮塑料膜层、基层以及高分子聚合物层,三层热涂合在一起。

4. 根据权利要求1所述的无缝塑编热封包装袋,其特征是,所述袋体和基层的材质均为PP或PE材质。

5. 根据权利要求4所述的无缝塑编热封包装袋,其特征是,所述袋体包括塑料编织布层和涂膜层,所述塑料编织布层材质为PP或PE材质。

6. 根据权利要求5所述的无缝塑编热封包装袋,其特征是,袋体外表面设有防伪图案层。

## 无缝塑编热封包装袋

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装制品,具体涉及一种无缝塑编热封包装袋。

### 背景技术

[0002] 塑料编织袋广泛应用于肥料、化工产品、日常用品、食品等产品的包装过程。塑料编织袋使用过程中,上下封口可以使用线绳缝合,使用线绳缝合密封效果不佳,并且防水、防潮性能较差,因此,现有技术中出现了将上、下封口进行粘接密封的方式。

[0003] 目前市场中的封口胶带多数设置热熔胶层对封口粘接密封,设置热熔胶层进行粘接,可满足一定的粘接包装密封要求,但在低温情况下,热熔胶层容易失去粘性,造成粘接不牢,从而降低了塑料编织袋的密封以及防水防潮性能。

[0004] 另外,产品包装防伪技术已备受重视,塑料编织袋以及封口胶带产品均需要提高防伪性能。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型提供一种低温密封性能好,可回收再利用,并且防水、具有防伪性能的无缝塑编热封包装袋。

[0006] 本实用新型采用如下技术方案:

[0007] 一种无缝塑编热封包装袋,包括袋体,袋体两端分别设有封口,所述封口处粘接有热封胶带,所述热封胶带包括依次设置的防水防潮塑料膜层、基层以及涂覆在基层上的高分子聚合物层,所述高分子聚合物层与袋体粘接,热封胶带具有低温热封、耐候性优良的优点,提高包装袋的密封、防水及防潮性能。

[0008] 所述基层与袋体的材质相同,回收后包装袋整体材质相同,可直接回收造粒,再加工利用,无需分离不同材质,方便使用后的回收再利用。

[0009] 根据客户要求或实际需要,所述热封胶带外表面设有防伪图案层,提高热封胶带的防伪性能,使用时也可提高产品整体的防伪性能。

[0010] 优选的,所述热封胶带的防水防潮塑料膜层、基层以及高分子聚合物层,三层热涂合在一起。

[0011] 所述袋体和基层的材质优选均为PP或PE材质,热封胶带高分子聚合物层与PP、PE类材料的粘接强度高。

[0012] 所述袋体包括塑料编织布层和涂膜层,所述塑料编织布层材质为PP或PE材质。为了提高防伪性能,袋体外表面也设有防伪图案层。

[0013] 本实用新型的优点及有益效果为:

[0014] 本实用新型采用热封胶带粘接封口,无需针缝,提高了包装袋的密封强度,包装袋整体强度可达纤维撕裂程度;

[0015] 本实用新型包装袋与胶带材质一致,可同时回收造粒,绿色环保;

[0016] 本实用新型包装袋各方面性能优良,尤其对粉状包装物,经封合后无渗漏、防潮

湿、抗裂变,并且提高了产品的防伪功能。

#### 附图说明

[0017] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0018] 图2为热封胶带与袋体的结构示意图;

[0019] 图3为袋体的结构示意图。

[0020] 其中,1-热封胶带,2-袋体,3-高分子聚合物层,4-基层,5-防水防潮塑料膜层,6-防伪图案层,7-塑料编织布层,8-涂膜层。

#### 具体实施方式

[0021] 如图1至图3所示,一种无缝塑编热封包装袋,包括袋体2,袋体2两端分别设有封口,所述封口处粘接有热封胶带1。

[0022] 所述热封胶带1包括依次设置的防水防潮塑料膜层5、基层4以及涂覆在基层4上的高分子聚合物层3,三层热涂合在一起。热封胶带1外表面还设有防伪图案层6,防伪图案层6设置防伪图案。

[0023] 所述高分子聚合物层3与袋体2粘接,所述基层4选用PP材质。

[0024] 所述袋体2包括塑料编织布层7和涂膜层8,所述塑料编织布层7材质为PP材质,袋体2外表面还设有防伪图案层6。

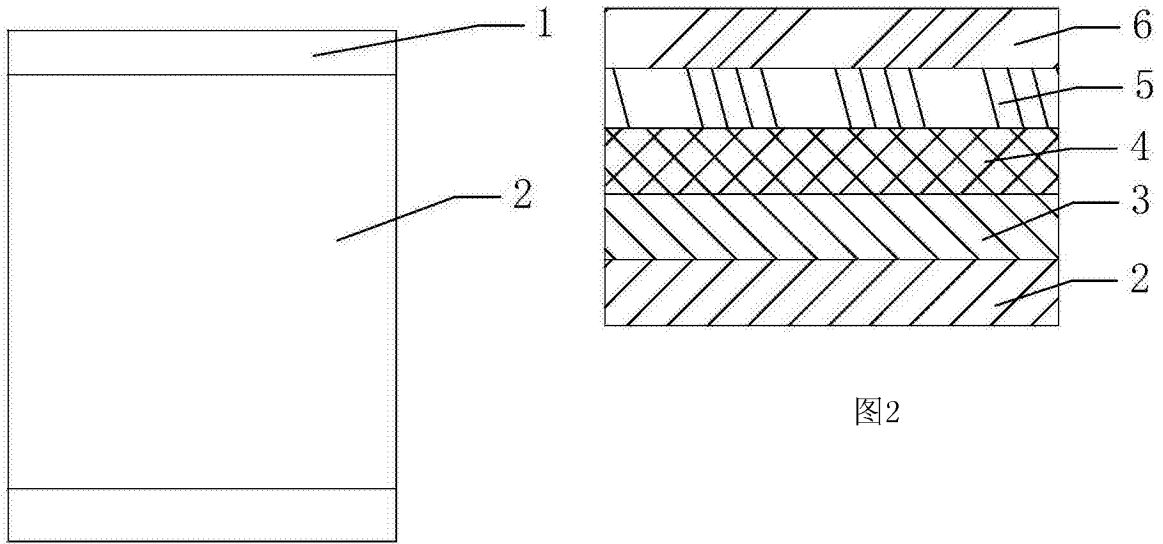


图1

图2

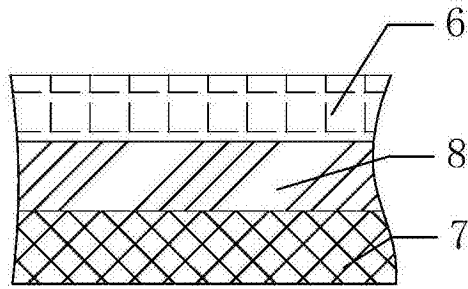


图3