



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203343168 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 18

(21) 申请号 201320377032. 4

(22) 申请日 2013. 06. 25

(73) 专利权人 合肥鸿强冶金科技有限公司

地址 231131 安徽省合肥市长丰县双墩镇双
三路

(72) 发明人 邹展 张学玉 李朋

(51) Int. Cl.

B21B 27/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

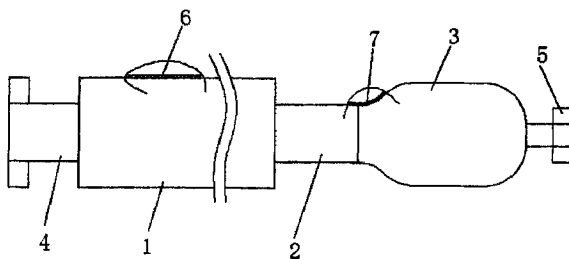
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种防震动钢材加工轧辊

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防震动钢材加工轧辊,包括辊身,辊身右端设有辊颈,辊颈末端连接有辊肩,辊肩的末端与辊身的左端均设有安装杆,辊肩与辊颈、安装杆之间的连接处成弧形过渡,辊颈与辊身左端的安装杆外径相同,安装杆的末端均套装有抗震环。本实用新型结构设计新颖,通过合理的结构设计,安装方便快捷使用效果好,同时,抗震环提高了安装后的稳定性和抗震性能,有效的延长了轧辊和机械设备的使用寿命。



1. 一种防震动钢材加工轧辊,包括辊身,其特征在于:所述的辊身右端设有辊颈,辊颈末端连接有辊肩,辊肩的末端与辊身的左端均设有安装杆,辊肩与辊颈、安装杆之间的连接处成弧形过渡,所述的辊颈与辊身左端的安装杆外径相同,所述的安装杆的末端均套装有抗震环。

2. 根据权利要求1所述的防震动钢材加工轧辊,其特征在于:所述的辊身外壁设还有纳米材料的光滑层,所述的辊颈、辊肩及安装杆外壁设有陶瓷化耐磨层。

一种防震动钢材加工轧辊

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及机械加工技术，尤其涉及一种防震动钢材加工轧辊。

背景技术：

[0002] 轧辊是使（轧材）金属产生塑性变形的工具，是决定轧机效率和轧材质量的重要消耗部件。轧辊是轧钢厂轧钢机上的重要零件，利用一对或一组轧辊滚动时产生的压力来轧碾钢材，它主要承受轧制时的动静载荷，磨损和温度变化的影响。

[0003] 对于钢板加工用的轧辊，一般的体积和重量都相对较大，但是实际应用过程中也经常由于震动的作用使得，轧辊和设备的使用寿命受损。

实用新型内容：

[0004] 为了弥补现有技术问题，本实用新型的目的是提供一种防震动钢材加工轧辊，提高了轧辊在安装后使用过程中的稳定性，延长了使用寿命。

[0005] 本实用新型的技术方案如下：

[0006] 防震动钢材加工轧辊，包括辊身，其特征在于：所述的辊身右端设有辊颈，辊颈末端连接有辊肩，辊肩的末端与辊身的左端均设有安装杆，辊肩与辊颈、安装杆之间的连接处成弧形过渡，所述的辊颈与辊身左端的安装杆外径相同，所述的安装杆的末端均套装有抗震环。

[0007] 所述的防震动钢材加工轧辊，其特征在于：所述的辊身外壁设还有纳米材料的光滑层，所述的辊颈、辊肩及安装杆外壁设有陶瓷化耐磨层。

[0008] 本实用新型的优点是：

[0009] 本实用新型结构设计新颖，通过合理的结构设计，安装方便快捷使用效果好，同时，抗震环提高了安装后的稳定性和抗震性能，有效的延长了轧辊和机械设备的使用寿命。

附图说明：

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0011] 参见图 1：

[0012] 防震动钢材加工轧辊，包括辊身 1，辊身 1 右端设有辊颈 2，辊颈 2 末端连接有辊肩 3，辊肩 3 的末端与辊身 1 的左端均设有安装杆 4，辊肩 3 与辊颈 2、安装杆 4 之间的连接处成弧形过渡 5，辊颈 2 与辊身 1 左端的安装杆 4 外径相同，安装杆 4 的末端均套装有抗震环 5，抗震环提高了安装后的稳定性和抗震性能，有效的延长了轧辊和机械设备的使用寿命。

[0013] 辊身 1 外壁设还有纳米材料的光滑层 6，光滑面不会粘连铁屑，辊颈 2、辊肩 3 及安装杆 4 外壁设有陶瓷化耐磨层 7，耐磨性能得到提升。

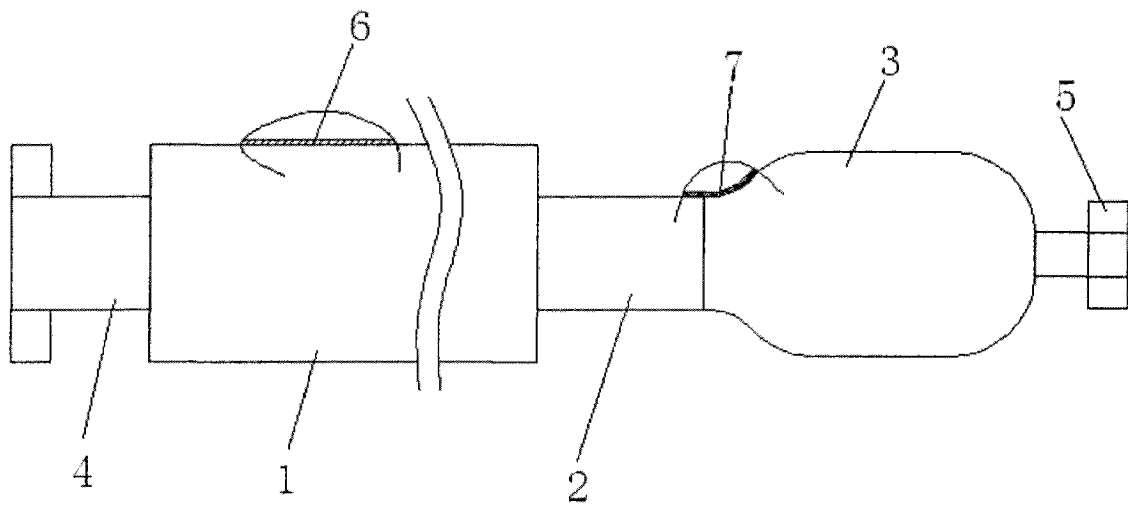


图 1