



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204433243 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 01

(21) 申请号 201420803317. 4

(22) 申请日 2014. 12. 18

(73) 专利权人 欧美投资集团有限公司

地址 266701 山东省青岛市市南区东海西路
35 号 4 栋 12 层

(72) 发明人 李绍玉 史智海

(74) 专利代理机构 青岛联智专利商标事务所有
限公司 37101

代理人 张少凤

(51) Int. Cl.

B65D 5/20(2006. 01)

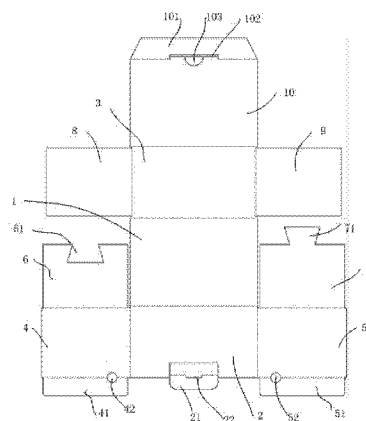
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种包装盒

(57) 摘要

本实用新型涉及一种包装盒,包括外层底板,与外层底板相接的前面板和后面板,所述前面板上连接有外层左侧板和外层右侧板,所述外层左侧板上连接有第一内层底板,所述外层右侧板上连接有第二内层底板,所述第一内层底板和第二内层底板相接,所述后面板连接有顶板、内层左侧板、内层右侧板,所述顶板上设置有插入盒体内的第一插片,所述第一插片与顶板的折痕线处设置有插接缝,所述前面板上设置有第二插片,所述第二插片插装在所述插接缝中。本实用新型制作过程简单,通过模切折叠后即可成型,纸盒不用时可以展开平铺,减小存储、运输空间,重复利用率高。



1. 一种包装盒,其特征在于:所述包装盒包括外层底板,与外层底板相接的前面板和后面板,所述前面板上连接有外层左侧板和外层右侧板,所述外层左侧板上连接有第一内层底板,所述外层右侧板上连接有第二内层底板,所述第一内层底板和第二内层底板相接,所述后面板连接有顶板、内层左侧板、内层右侧板,所述顶板上设置有插入盒体内的第一插片,所述第一插片与顶板的折痕线处设置有插接缝,所述前面板上设置有第二插片,所述第二插片插装在所述插接缝中。

2. 根据权利要求1所述的包装盒,其特征在于:所述第一内层底板上设置有插槽,所述第二内层底板上设置有插片,所述插片插装在插槽内。

3. 根据权利要求1所述的包装盒,其特征在于:所述第二内层底板上设置有插槽,所述第一内层底板上设置有插片,所述插片插装在插槽内。

4. 根据权利要求2或3所述的包装盒,其特征在于:所述插片和插槽均为梯形。

5. 根据权利要求1-3任意一项所述的包装盒,其特征在于:所述顶板上与所述插接缝相交的位置设置有缺口。

6. 根据权利要求5所述的包装盒,其特征在于:所述缺口为半圆形。

7. 根据权利要求1-3任意一项所述的包装盒,其特征在于:所述与第二插片相接的前面板上设置有沿第二插片延伸的裁断线。

8. 根据权利要求7所述的包装盒,其特征在于:所述第二插片上设置有与第二插片和前面板的折痕线平行的第一裁断线,第一裁断线与第二插片和前面板的折痕线之间设置有平行的第二裁断线和第三裁断线,所述第一裁断线、第二裁断线和第三裁断线裁断后形成一个辅助打开第二插片的拨片。

9. 根据权利要求1-3任意一项所述的包装盒,其特征在于:所述外层左侧板和外层右侧板与顶板相邻的位置上设置有辅助打开顶板的缺口。

10. 根据权利要求9所述的包装盒,其特征在于:所述缺口为半圆形。

一种包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域，具体地说，涉及一种包装盒。

背景技术

[0002] 目前，包装盒大多由多个纸片折叠胶粘形成，制作过程复杂。而且纸盒不用时，占用空间较大，不仅不方便存储，而且只能对其造成破坏后才能够伸展至平面，破坏后不能够再次利用，重复利用率低。

发明内容

[0003] 本实用新型提供了一种包装盒，解决了现有包装盒制作过程复杂，不用时占用空间大，不方便存储，重复利用率低的技术问题。

[0004] 为了达到解决上述问题的目的，本发明的技术方案是：

[0005] 一种包装盒，所述包装盒包括外层底板，与外层底板相接的前面板和后面板，所述前面板上连接有外层左侧板和外层右侧板，所述外层左侧板上连接有第一内层底板，所述外层右侧板上连接有第二内层底板，所述第一内层底板和第二内层底板相接，所述后面板连接有顶板、内层左侧板、内层右侧板，所述顶板上设置有插入盒体内的第一插片，所述第一插片与顶板的折痕线处设置有插接缝，所述前面板上设置有第二插片，所述第二插片插装在所述插接缝中。

[0006] 如上所述的包装盒，所述第一内层底板上设置有插槽，所述第二内层底板上设置有插片，所述插片插装在插槽内，便于组装第一内层底板和第二内层底板。

[0007] 如上所述的包装盒，所述第二内层底板上设置有插槽，所述第一内层底板上设置有插片，所述插片插装在插槽内。便于组装第一内层底板和第二内层底板。

[0008] 优选的，所述插片和插槽均为梯形。

[0009] 如上所述的包装盒，所述顶板上与所述插接缝相交的位置设置有缺口，便于打开第二插片。

[0010] 优选的，所述缺口为半圆形。

[0011] 如上所述的包装盒，所述与第二插片相接的前面板上设置有沿第二插片延伸的裁断线，便于打开第二插片。

[0012] 如上所述的包装盒，所述第二插片上设置有与第二插片和前面板的折痕线平行的第一裁断线，第一裁断线与第二插片和前面板的折痕线之间设置有平行的第二裁断线和第三裁断线，所述第一裁断线、第二裁断线和第三裁断线裁断后形成一个辅助打开第二插片的拨片，便于打开第二插片。

[0013] 如上所述的包装盒，所述外层左侧板和外层右侧板与顶板相邻的位置上设置有辅助打开顶板的缺口，便于打开顶板。

[0014] 优选的，所述缺口为半圆形。

[0015] 本实用新型具有以下优点和积极效果：本实用新型制作过程简单，通过模切折叠

后即可成型,纸盒不用时可以展开平铺,减小存储、运输空间,重复利用率高。

附图说明

[0016] 图 1 是本实用新型具体实施例的展开图。

[0017] 具体实施方式:

[0018] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式进行详细地描述。

[0019] 图 1 为本实施例包装盒的展开图,如图 1 所示,其中,虚线表示折痕线,实线表示裁断线。本实施例的包装盒包括外层底板 1,与外层底板 1 相接的前面板 2 和后面板 3,前面板 2 的左右两侧分别连接有外层左侧板 4 和外层右侧板 5,外层左侧板 4 上连接有第一内层底板 6,外层右侧板 5 上连接有第二内层底板 7,组装包装盒时,将第一内层底板 6 和第二内层底板 7 相接形成内层底板,本实施例在第一内层底板 6 上设置有插槽 61,第二内层底板 7 上设置有插片 71,将插片 71 插装在插槽 61 内,二者连接在一块,不易分离,便于组装第一内层底板 6 和第二内层底板 7。其中,插槽 61 和插片 71 均优选为梯形。当然,也可在第二内层底板 7 上设置有插槽,在第一内层底板 6 上设置有插片,将插片插装在插槽内,均在本实用新型的保护范围之内。

[0020] 后面板 3 连接有顶板 10、内层左侧板 8、内层右侧板 9。顶板 10 上设置有插入盒体内的第一插片 101,第一插片 101 与顶板 10 的折痕线处设置有插接缝 102,前面板 2 上设置有第二插片 21,第二插片 21 插装在插接缝 102 中。本实施例的顶板 10 上与插接缝 102 相交的位置设置有半圆形缺口 103,便于打开第二插片 21。与第二插片 21 相接的前面板 2 上设置有沿第二插片 21 延伸的裁断线,便于打开第二插片 21。

[0021] 在第二插片 21 上设置有与第二插片 21 和前面板 2 的折痕线平行的第一裁断线,第一裁断线与第二插片 21 和前面板 2 的折痕线之间设置有平行的第二裁断线和第三裁断线,第一裁断线、第二裁断线和第三裁断线裁断后形成一个辅助打开第二插片的拨片 22,便于打开第二插片 21。

[0022] 本实施例在外层左侧板 4 和外层右侧板 5 与顶板相邻的位置上设置分别设置有左侧辅助边 41 和右侧辅助边 51,外层左侧板 4 和外层右侧板 5 与顶板相邻的位置上设置有有辅助打开顶板的半圆形缺口 42、52,便于打开顶板 10。

[0023] 包装盒的组装过程为:将前面板 2、后面板 3 沿与外层底板 1 的折痕线折叠至与外层底板 1 垂直的位置,将外层左侧板 4、外层右侧板 5 折叠至与前面板 2 垂直,将第一内层底板 6 折叠至与外层左侧板 4 垂直,将第二内层底板 7 折叠至与外层右侧板 5 垂直,将插片 71 插装至插槽 61,第一内层底板 6 和第二内层底板 7 形成内层底板,将内层左侧板 8、内层右侧板 9 折叠至与后面板 3 垂直,将内层左侧板 8、内层右侧板 9 插装在外层左侧板 4、外层右侧板 5 的内侧,将左侧辅助边 41 折叠至与外层左侧板 4 垂直,将右侧辅助边 51 折叠至与外层右侧板 5 垂直,将顶板 10 折叠至与后面板 3 垂直,盒体成型,将第一插片 101 折叠至与顶板 10 垂直,插入成型的盒体内,将第二插片 21 折叠至与前面板 2 垂直,插装在插接缝 102 中,形成一个盒体。

[0024] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等

同替换 ;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的精神和范围。

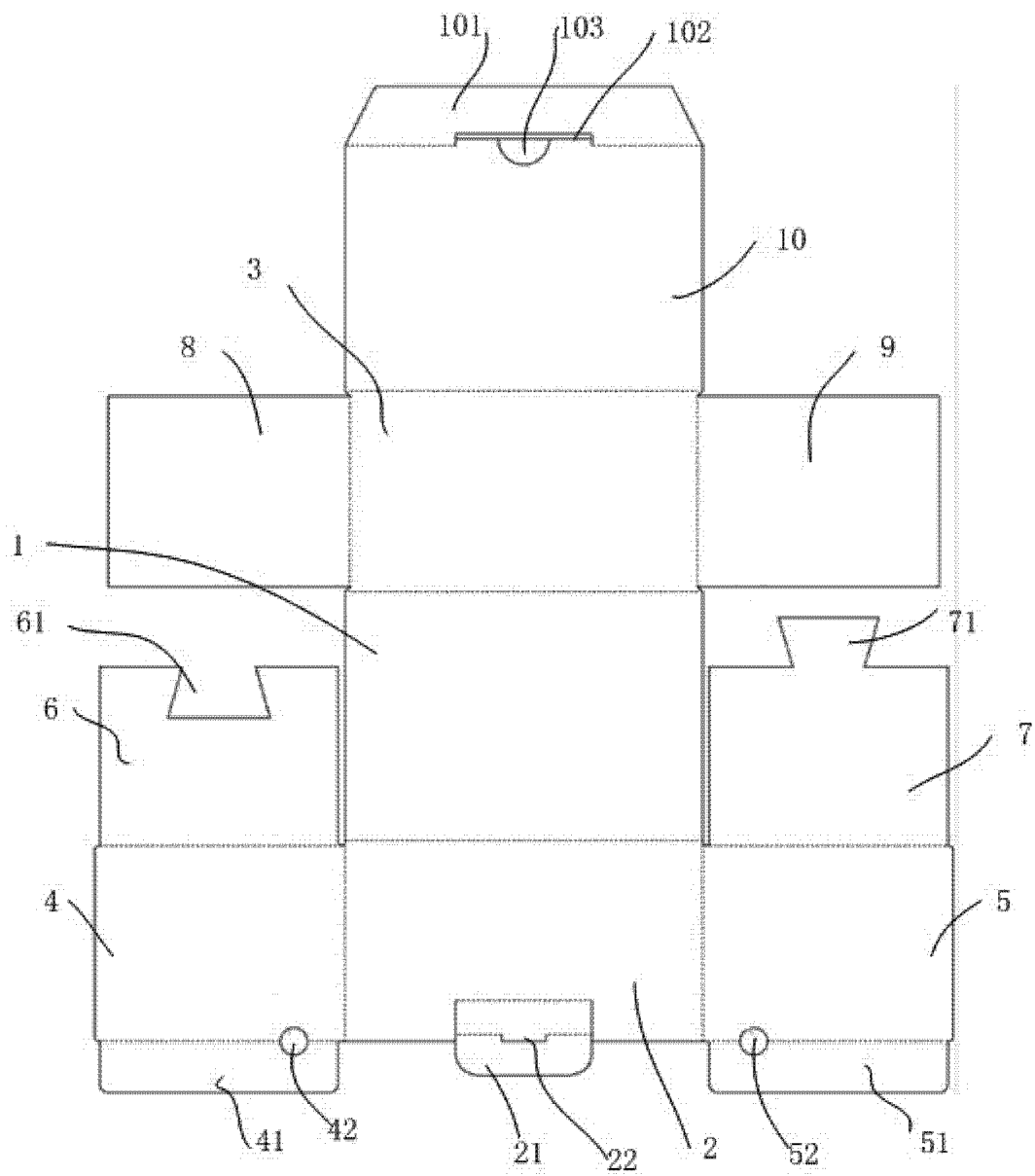


图 1