



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219212703 U

(45) 授权公告日 2023.06.20

(21) 申请号 202223161832.0

(22) 申请日 2022.11.28

(73) 专利权人 摩泰金属科技(常州)有限公司
地址 213000 江苏省常州市武进区遥观镇
戴洛路666号新材料产业园

(72) 发明人 龚晓东 尹洪耐 凌鹏

(51) Int. Cl.

B24B 29/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

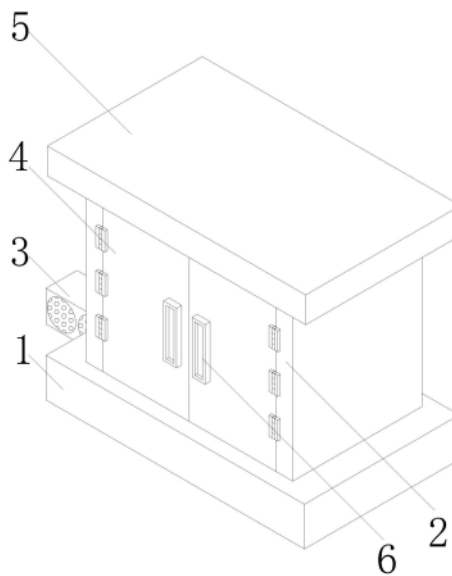
权利要求书1页 说明书5页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种不锈钢工业模板用精密抛光器

(57) 摘要

本申请提供了一种不锈钢工业模板用精密抛光器,属于模板抛光技术领域,以解决使用者难以对模板进行固定的问题,包括底座和箱体,所述液压杆的一侧固定连接推板,所述推板的上下两方均安装有倾斜板,且倾斜板的内部安装有滑块,所述固定板的内部安装有滑杆,且滑杆的外壁安装有移动板。本申请通过设置的挤压板,当使用者需要对工业模板进行抛光时,使用者可以将工业模板置放于工作台上方,之后使用者可以控制液压杆收回,在液压杆的作用下,推板带动滑块移动时,可以使滑块对倾斜板进行推动或拉扯,使倾斜板移动,在倾斜板的作用下,移动板的挤压板对工业模板进行固定,避免抛光板在对模板进行抛光时,抛光板的动力容易使模板发生位移。



1. 一种不锈钢工业模板用精密抛光器,包括底座(1)和箱体(2),其特征在于,所述底座(1)的左侧安装有动力箱(3),且动力箱(3)的内部安装有驱动电机(9),所述驱动电机(9)的输出端固定连接传动轴(10),且传动轴(10)的一侧固定连接丝杆(11),所述丝杆(11)的下方安装有限位杆(12),且限位杆(12)的外壁安装有限位块(14),所述丝杆(11)的右侧安装套筒(13),且套筒(13)的右侧固定连接卡合半环(17),所述底座(1)的下方安装控制柄(15),且控制柄(15)的外壁安装齿轮(16),所述箱体(2)的上方安装顶板(5),且箱体(2)位于底座(1)的上方,所述箱体(2)的前端安装密封板(4),且密封板(4)的前端安装卡合握把(6),所述箱体(2)的顶部安装伸缩杆(20),且伸缩杆(20)的下方固定连接抛光板(7),所述箱体(2)的底部安装工作台(18),且工作台(18)的上方安装固定板(8),所述固定板(8)的内部左右两侧安装液压杆(22),且液压杆(22)的一侧固定连接推板(24),所述推板(24)的上下两方均安装倾斜板(23),且倾斜板(23)的内部安装滑块(25),所述固定板(8)的内部安装滑杆(26),且滑杆(26)的外壁安装移动板(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种不锈钢工业模板用精密抛光器,其特征在于,所述箱体(2)与密封板(4)之间通过合页活动连接,且密封板(4)对称设置与箱体(2)的前端左右两侧,并且左右两侧密封板(4)之间通过卡合握把(6)构成卡合结构。

3. 根据权利要求1所述的一种不锈钢工业模板用精密抛光器,其特征在于,所述动力箱(3)的前端设置有散热口,且动力箱(3)与驱动电机(9)之间构成可拆卸结构,并且传动轴(10)与动力箱(3)之间的连接处设置有轴承。

4. 根据权利要求1所述的一种不锈钢工业模板用精密抛光器,其特征在于,所述固定板(8)的上方前后两端均安装挤压板(19),且挤压板(19)与移动板(21)之间固定连接,并且移动板(21)与滑杆(26)之间构成滑动结构。

5. 根据权利要求1所述的一种不锈钢工业模板用精密抛光器,其特征在于,所述限位杆(12)与限位块(14)之间构成滑动结构,且限位块(14)与套筒(13)之间固定连接,并且套筒(13)的内部设置有与丝杆(11)相匹配的螺纹。

6. 根据权利要求1所述的一种不锈钢工业模板用精密抛光器,其特征在于,所述控制柄(15)贯穿于底座(1)的内部与工作台(18)固定连接,且控制柄(15)与齿轮(16)之间固定连接,并且齿轮(16)与卡合半环(17)之间构成卡合结构。

7. 根据权利要求1所述的一种不锈钢工业模板用精密抛光器,其特征在于,所述倾斜板(23)的内部设置有与滑块(25)相匹配的滑槽,且滑块(25)与推板(24)之间固定连接,并且倾斜板(23)与移动板(21)之间固定连接。

一种不锈钢工业模板用精密抛光器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模板抛光领域,具体而言,涉及一种不锈钢工业模板用精密抛光器。

背景技术

[0002] 不锈钢工业模板是人造板必需的装备之一,其加工水平,内在品质,外观质量对人造板的生产具有重要的决定作用,人造板的压制是通过在热压机上安装不锈钢工业模板,在一定的温度下热压固化实现的,人造板主要应用于家具,地板等家居装饰,为了人造板生产品质,使用者需要对不锈钢工业模板进行抛光,因此需要一种不锈钢工业模板用精密抛光器。

[0003] 现有的抛光器在使用的过程中,使用者在对工业模板进行抛光时,使用者一次只能对一块模板进行抛光,导致使用者在对多个模板进行抛光时,需要重复多次的对模板进行摆放,导致使用者的工作效率降低。

[0004] 现有的抛光器在使用的过程中,使用者一般将模板摆放于抛光板下方,使抛光板在对模板进行抛光时,抛光板的动力容易使模板发生位移,而使用者难以对模板进行固定,导致使用者在进行抛光时,需要不断的手动对模板进行调整,避免抛光过程出现问题,导致使用者的工作量增加。

[0005] 因此我们对此做出改进,提出一种不锈钢工业模板用精密抛光器。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于:针对目前存在的使用者的工作效率低和使用者难以对模板进行固定问题。

[0007] 为了实现上述实用新型目的,本实用新型提供了以下技术方案:

[0008] 不锈钢工业模板用精密抛光器,以改善上述问题。

[0009] 本申请具体是这样的:

[0010] 包括底座和箱体,所述底座的左侧安装有动力箱,且动力箱的内部安装有驱动电机,所述驱动电机的输出端固定连接传动轴,且传动轴的一侧固定连接丝杆,所述丝杆的下方安装有限位杆,且限位杆的外壁安装有限位块,所述丝杆的右侧安装有套筒,且套筒的右侧固定连接卡合半环,所述底座的下方安装有控制柄,且控制柄的外壁安装有齿轮,所述箱体的上方安装有顶板,且箱体位于底座的上方,所述箱体的前端安装有密封板,且密封板的前端安装有卡合握把,所述箱体的顶部安装有伸缩杆,且伸缩杆的下方固定连接抛光板,所述箱体的底部安装有工作台,且工作台的上方安装有固定板,所述固定板的内部左右两侧安装有液压杆,且液压杆的一侧固定连接推板,所述推板的上下两方均安装有倾斜板,且倾斜板的内部安装有滑块,所述固定板的内部安装有滑杆,且滑杆的外壁安装有移动板。

[0011] 作为本申请优选的技术方案,所述箱体与密封板之间通过合页活动连接,且密封

板对称设置与箱体的前端左右两侧,并且左右两侧密封板之间通过卡合握把构成卡合结构。

[0012] 作为本申请优选的技术方案,所述动力箱的前端设置有散热口,且动力箱与驱动电机之间构成可拆卸结构,并且传动轴与动力箱之间的连接处设置有轴承。

[0013] 作为本申请优选的技术方案,所述固定板的上方前后两端均安装有挤压板,且挤压板与移动板之间固定连接,并且移动板与滑杆之间构成滑动结构。

[0014] 作为本申请优选的技术方案,所述限位杆与限位块之间构成滑动结构,且限位块与套筒之间固定连接,并且套筒的内部设置有与丝杆相匹配的螺纹。

[0015] 作为本申请优选的技术方案,所述控制柄贯穿于底座的内部与工作台固定连接,且控制柄与齿轮之间固定连接,并且齿轮与卡合半环之间构成卡合结构。

[0016] 作为本申请优选的技术方案,所述倾斜板的内部设置有与滑块相匹配的滑槽,且滑块与推板之间固定连接,并且倾斜板与移动板之间固定连接。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果:

[0018] 在本申请的方案中:

[0019] 1.通过设置的挤压板,当使用者需要对工业模板进行抛光时,使用者可以将工业模板置放于工作台上,之后使用者可以控制液压杆收回,在液压杆的作用下,推板带动滑块移动时,可以使滑块对倾斜板进行推动或拉扯,使倾斜板移动,在倾斜板的作用下,移动板的挤压板对工业模板进行固定,避免抛光板在对模板进行抛光时,抛光板的动力容易使模板发生位移;

[0020] 2.通过设置的控制柄,当使用者在对工业模板固定完成之后,使用者可以控制伸缩杆下降,使伸缩杆下方的抛光板对固定板上的工业模板进行抛光,在对工作台上的一块工业模板抛光完成之后,使用者可以打开驱动电机,在驱动电机的作用下,传动轴带动丝杆开始旋转,在限位杆与限位块之间的作用下,丝杆旋转的过程中,可以带动套筒与卡合半环向后移动,解除对齿轮的卡合,方便使用者旋转控制柄,来对工作台进行旋转,方便使用者对工作台上的待抛光的模板进行旋转,以方便使用者对下一块模板进行抛光,在旋转完成之后,使用者可以控制驱动电机反向旋转,使卡合半环重新对齿轮进行固定,避免使用者在对多个模板进行抛光时,需要重复多次的对模板进行摆放。

附图说明

[0021] 图1为本申请提供的不锈钢工业模板用精密抛光器的立体结构示意图;

[0022] 图2为本申请提供的不锈钢工业模板用精密抛光器的主视内部结构示意图;

[0023] 图3为本申请提供的不锈钢工业模板用精密抛光器的工作台俯视外部结构示意图;

[0024] 图4为本申请提供的不锈钢工业模板用精密抛光器的齿轮俯视结构示意图;

[0025] 图5为本申请提供的不锈钢工业模板用精密抛光器的固定板俯视内部结构示意图。

[0026] 图中标示:1、底座;2、箱体;3、动力箱;4、密封板;5、顶板;6、卡合握把;7、抛光板;8、固定板;9、驱动电机;10、传动轴;11、丝杆;12、限位杆;13、套筒;14、限位块;15、控制柄;16、齿轮;17、卡合半环;18、工作台;19、挤压板;20、伸缩杆;21、移动板;22、液压杆;23、倾斜

板;24、推板;25、滑块;26、滑杆。

具体实施方式

[0027] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述。显然,所描述的实施例是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0028] 因此,以下对本实用新型的实施例的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的部分实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0029] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本实用新型中的实施例及实施例中的特征和技术方案可以相互组合。

[0030] 应注意到:相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项,因此,一旦某一项在一个附图中被定义,则在随后的附图中不需要对其进行进一步定义和解释。

[0031] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,或者是该实用新型产品使用时惯常摆放的方位或位置关系,或者是本领域技术人员惯常理解的方位或位置关系,这类术语仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于区分描述,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0032] 实施例1:

[0033] 如图1-5所示,本实施方式提出一种不锈钢工业模板用精密抛光器,包括底座1和箱体2,底座1的左侧安装有动力箱3,且动力箱3的内部安装有驱动电机9,驱动电机9的输出端固定连接传动轴10,且传动轴10的一侧固定连接丝杆11,丝杆11的下方安装有限位杆12,且限位杆12的外壁安装有限位块14,丝杆11的右侧安装有套筒13,且套筒13的右侧固定连接卡合半环17,底座1的下方安装有控制柄15,且控制柄15的外壁安装有齿轮16,箱体2的上方安装有顶板5,且箱体2位于底座1的上方,箱体2的前端安装有密封板4,且密封板4的前端安装有卡合握把6,箱体2的顶部安装有伸缩杆20,且伸缩杆20的下方固定连接抛光板7,箱体2的底部安装有工作台18,且工作台18的上方安装有固定板8,固定板8的内部左右两侧安装有液压杆22,且液压杆22的一侧固定连接推板24,推板24的上下两方均安装有倾斜板23,且倾斜板23的内部安装有滑块25,固定板8的内部安装有滑杆26,且滑杆26的外壁安装有移动板21。

[0034] 实施例2:

[0035] 下面结合具体的工作方式对实施例1中的方案进行进一步的介绍,详见下文描述:

[0036] 如图1所示,作为优选的实施方式,在上述方式的基础上,进一步的,箱体2与密封板4之间通过合页活动连接,且密封板4对称设置与箱体2的前端左右两侧,并且左右两侧密封板4之间通过卡合握把6构成卡合结构,通过箱体2与密封板4之间的连接关系,方便使用者旋转密封板4,以打開箱体2,方便使用者对工业模板进行抛光加工,通过密封板4与卡合握把6之间的结构关系,方便使用者通过卡合握把6来对密封板4之间进行连接或解除连接。

[0037] 如图1-2所示,作为优选的实施方式,在上述方式的基础上,进一步的,动力箱3的前端设置有散热口,且动力箱3与驱动电机9之间构成可拆卸结构,并且传动轴10与动力箱3之间的连接处设置有轴承,设置的散热口,可以避免动力箱3内部热量淤积,导致驱动电机9受损,通过动力箱3与驱动电机9之间的结构关系,方便使用者对驱动电机9进行拆卸,设置的轴承,可以降低传动轴10旋转的过程中,动力箱3对传动轴10的摩擦。

[0038] 如图3-5所示,作为优选的实施方式,在上述方式的基础上,进一步的,固定板8的上方前后两端均安装有挤压板19,且挤压板19与移动板21之间固定连接,并且移动板21与滑杆26之间构成滑动结构,通过固定板8与挤压板19之间的分布关系,方便使用者通过挤压板19来对固定板8上的工业模板进行固定,通过挤压板19与移动板21之间的连接关系,使使用者可以通过移动板21控制挤压板19的移动,通过移动板21与滑杆26之间的结构关系,使移动板21在移动的过程中,滑杆26可以对移动板21的移动进行限位。

[0039] 如图2所示,作为优选的实施方式,在上述方式的基础上,进一步的,限位杆12与限位块14之间构成滑动结构,且限位块14与套筒13之间固定连接,并且套筒13的内部设置有与丝杆11相匹配的螺纹,通过限位杆12与限位块14之间的结构关系,使限位块14可以在外力的作用下,在限位杆12上滑动,通过限位块14与套筒13之间的连接关系,使限位块14与限位杆12可以对套筒13的移动进行限位,通过套筒13与丝杆11之间的结构关系,在限位块14与限位杆12的作用下,丝杆11旋转的过程中,可以带动套筒13移动。

[0040] 如图2所示,作为优选的实施方式,在上述方式的基础上,进一步的,控制柄15贯穿于底座1的内部与工作台18固定连接,且控制柄15与齿轮16之间固定连接,并且齿轮16与卡合半环17之间构成卡合结构,通过控制柄15与底座1之间的结构关系,方便使用者通过控制柄15对底座1上方的工作台18进行控制,方便使用者对工作台18进行旋转,方便使用者对待抛光的模板进行旋转,以方便使用者对下一块模板进行抛光,通过控制柄15与齿轮16之间的连接关系,以及齿轮16与卡合半环17之间的结构关系,使使用者可以通过卡合半环17对控制柄15的旋转进行固定,使使用者在对待抛光的模板的位置调整完成之后,使用者可以保持工作台18的固定。

[0041] 如图5所示,作为优选的实施方式,在上述方式的基础上,进一步的,倾斜板23的内部设置有与滑块25相匹配的滑槽,且滑块25与推板24之间固定连接,并且倾斜板23与移动板21之间固定连接,通过倾斜板23与滑块25之间的结构关系,以及滑块25与推板24之间的连接关系,使推板24在带动滑块25移动时,可以使滑块25对倾斜板23进行推动或拉扯,使倾斜板23移动,通过倾斜板23与移动板21之间的连接关系,使倾斜板23在移动的过程中,可以带动移动板21移动。

[0042] 具体的,本不锈钢工业模板用精密抛光器在使用时:当使用者需要对工业模板进行抛光时,使用者可以将工业模板置放于工作台18上方,之后使用者可以控制液压杆22收回,在液压杆22的作用下,推板24带动滑块25移动时,可以使滑块25对倾斜板23进行推动或拉扯,使倾斜板23移动,在倾斜板23的作用下,移动板21的挤压板19对工业模板进行固定,避免抛光板7在对模板进行抛光时,抛光板7的动力容易使模板发生位移。

[0043] 当使用者在对工业模板固定完成之后,使用者可以控制伸缩杆20下降,使伸缩杆20下方的抛光板7对固定板8上的工业模板进行抛光,在对工作台18上的一块工业模板抛光完成之后,使用者可以打开驱动电机9,在驱动电机9的作用下,传动轴10带动丝杆11开始旋

转,在限位杆12与限位块14之间的作用下,丝杆11旋转的过程中,可以带动套筒13与卡合半环17向后移动,解除对齿轮16的卡合,方便使用者旋转控制柄15,来对工作台18进行旋转,方便使用者对工作台18上的待抛光的模板进行旋转,以方便使用者对下一块模板进行抛光,在旋转完成之后,使用者可以控制驱动电机9反向旋转,使卡合半环17重新对齿轮16进行固定,避免使用者在对多个模板进行抛光时,需要重复多次的对模板进行摆放。

[0044] 以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本实用新型已进行了详细的说明,但本实用新型不局限于上述具体实施方式,因此任何对本实用新型进行修改或等同替换;而一切不脱离实用新型的精神和范围的技术方案及其改进,其均涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

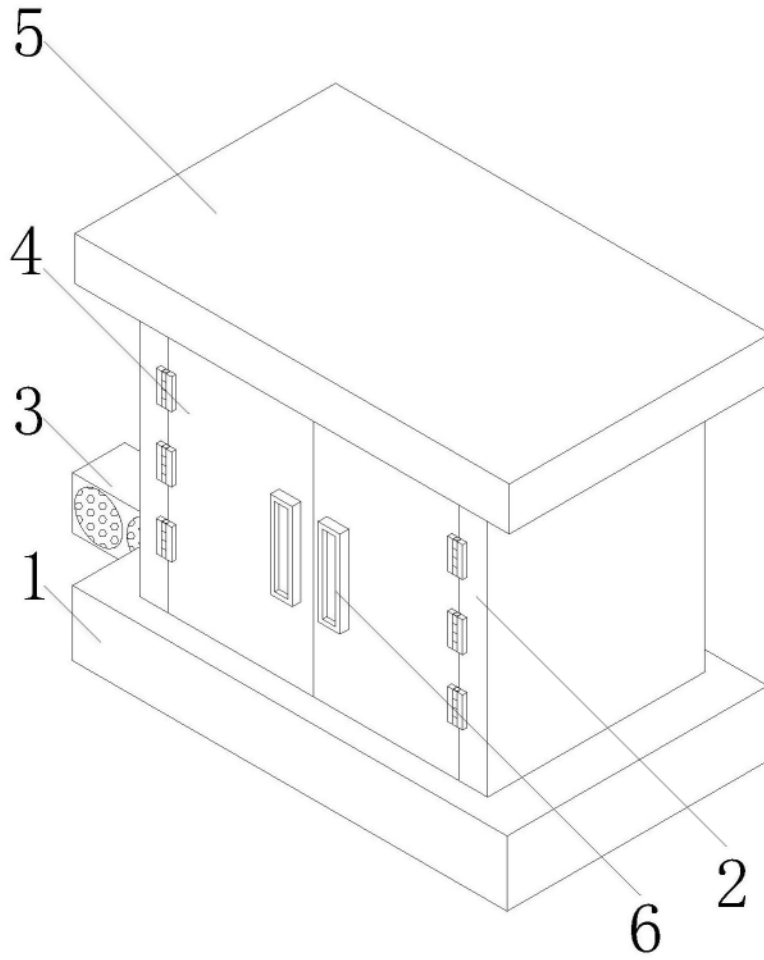


图1

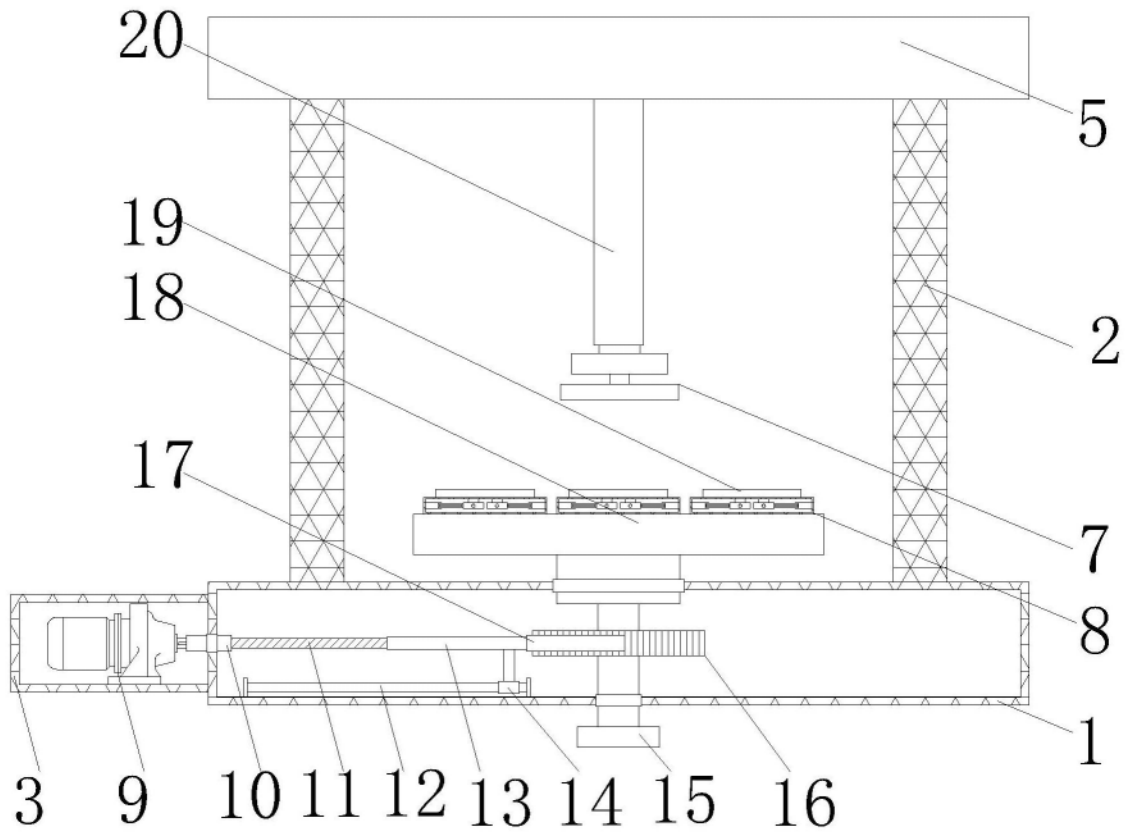


图2

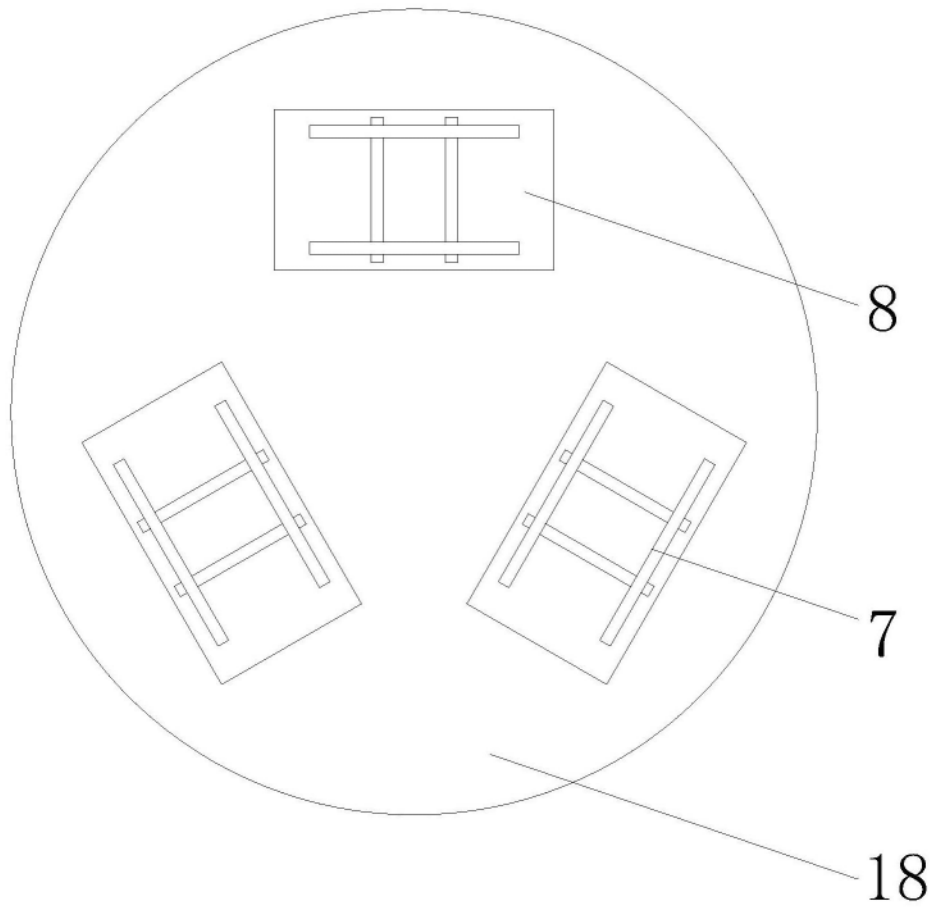


图3

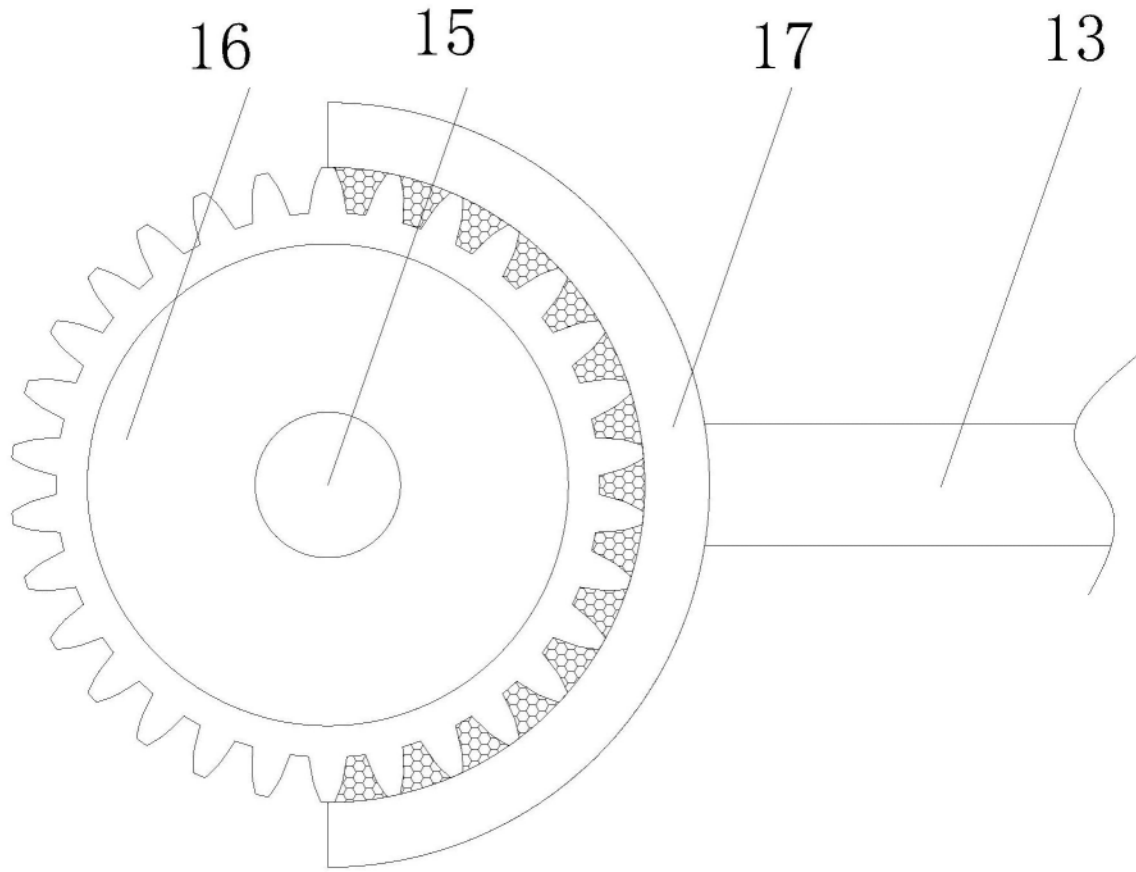


图4

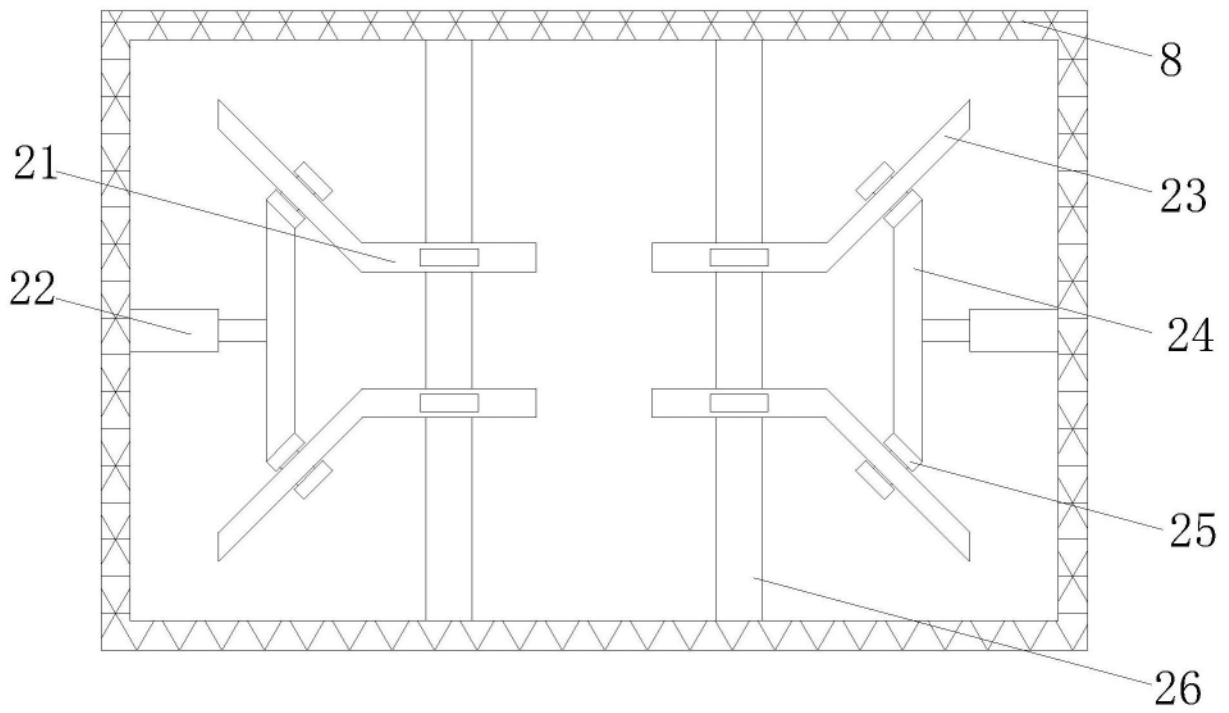


图5