



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210440358 U

(45)授权公告日 2020.05.01

(21)申请号 201921174524.7

(22)申请日 2019.07.24

(73)专利权人 张家港市天越电气有限公司

地址 215612 江苏省苏州市张家港市凤凰
镇港口工业南区天越电气

(72)发明人 李洁

(74)专利代理机构 南京天华专利代理有限责任
公司 32218

代理人 夏平

(51)Int.Cl.

F16B 7/18(2006.01)

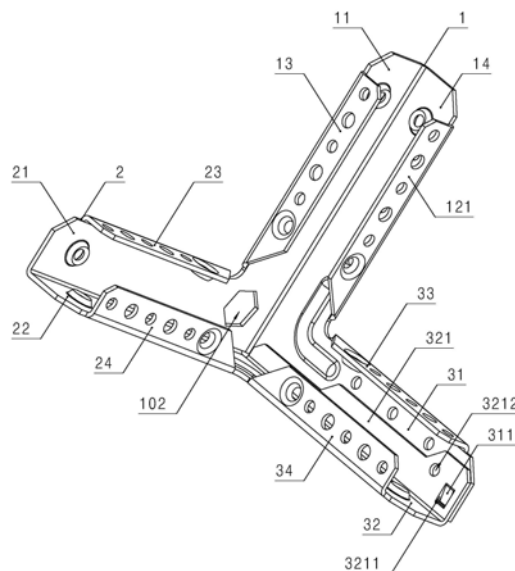
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种三通连接件

(57)摘要

本实用新型公开了一种减小运输空间的三通连接件,包括:三个两两相互垂直的梁柱安装部,每个梁柱安装部包括:安装基板和垂直连接在安装基板一侧的安装侧板,安装基板和安装侧板的另一侧上分别设有围板;所述的三通连接件由一块金属板冲压而成,两个梁柱安装部为整体式梁柱安装部,另外一个梁柱安装部为分体式梁柱安装部,其中的安装基板和安装侧板的具体连接方式为:安装侧板上设有基板连接用折边,基板连接用折边的外端开设有连接卡口和连接固定孔,所述的安装基板上设置有连接卡脚和连接固定孔,连接卡脚插设在连接卡口中,选取紧固件将安装基板和基板连接用折边固定在一起。上述的三通连接件可作为各种柜体的梁柱连接件。



1. 一种三通连接件,包括:三个两两相互垂直的梁柱安装部,这三个梁柱安装部的一端连接在一起,每个梁柱安装部包括:安装基板和垂直连接在安装基板一侧的安装侧板,安装基板的另一侧上设置有向内折弯的第一围板,安装侧板的另一侧上设置有向内折弯的第二围板,其特征在于:所述的三通连接件由一块金属板冲压而成,其中,两个梁柱安装部为整体式梁柱安装部,即:其各自的安装基板与对应的安装侧板在冲压过程中折弯形成,另外一个梁柱安装部为分体式梁柱安装部,即:其安装基板和安装侧板通过连接而成,具体连接方式为:所述的安装侧板在靠近安装基板的一侧设置有与安装基板相配合的基板连接用折边,基板连接用折边的外端开设有连接卡口和连接固定孔,所述的安装基板上设置有与基板连接用折边上的连接卡口相配合的连接卡脚、以及与基板连接用折边的连接固定孔相配合的连接固定孔,安装基板上的连接卡脚插设在基板连接用折边的连接卡口中,选取紧固件穿过安装基板上的连接固定孔和基板连接用折边的连接固定孔,将安装基板和基板连接用折边固定在一起。

2. 根据权利要求1所述的三通连接件,其特征在于:所述的两个整体式梁柱安装部的连接处开设有安装过孔。

3. 根据权利要求1所述的三通连接件,其特征在于:所述的连接卡脚在冲压过程中形成。

4. 根据权利要求1、2或3所述的三通连接件,其特征在于:第一围板和第二围板上沿其所在的梁柱安装部的安装方向开设有若干个安装固定孔。

5. 根据权利要求4所述的三通连接件,其特征在于:所述的安装固定孔等间距地排布在相应的第一围板或第二围板上。

一种三通连接件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种连接件,具体涉及到一种在柜体安装过程中连接横梁、纵梁和立柱的三通连接件。

背景技术

[0002] 目前,传统的柜体,其立柱、横梁和纵梁通常是通过焊接或铆接安装在一起的,然后,安装好的柜体作为一个整体进行运输。众所周知,安装好的柜体需占用较大的运输空间,从而造成运输成本的增加。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种减小运输空间、从而可以节省运输成本的三通连接件。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案为:一种三通连接件,包括:三个两两相互垂直的梁柱安装部,这三个梁柱安装部的一端连接在一起,每个梁柱安装部包括:安装基板和垂直连接在安装基板一侧的安装侧板,安装基板的另一侧上设置有向内折弯的第一围板,安装侧板的另一侧上设置有向内折弯的第二围板,所述的三通连接件由一块金属板冲压而成,其中,两个梁柱安装部为整体式梁柱安装部,即:其各自的安装基板与对应的安装侧板在冲压过程中折弯形成,另外一个梁柱安装部为分体式梁柱安装部,即:其安装基板和安装侧板通过连接而成,具体连接方式为:所述的安装侧板在靠近安装基板的一侧设置有与安装基板相配合的基板连接用折边,基板连接用折边的外端开设有连接卡口和连接固定孔,所述的安装基板上设置有与基板连接用折边上的连接卡口相配合的连接卡脚、与基板连接用折边的连接固定孔相配合的连接固定孔,安装基板上的连接卡脚插设在基板连接用折边的连接卡口中,选取紧固件穿过安装基板上的连接固定孔和基板连接用折边的连接固定孔,将安装基板和基板连接用折边固定在一起。

[0005] 作为一种优选方案,在所述的一种三通连接件中,所述的两个整体式梁柱安装部的连接处开设有安装过孔。

[0006] 作为一种优选方案,在所述的一种三通连接件中,所述的连接卡脚在冲压过程中形成。

[0007] 作为一种优选方案,在所述的一种三通连接件中,第一围板和第二围板上沿其所在的梁柱安装部的安装方向开设有若干个安装固定孔。

[0008] 作为一种优选方案,在所述的一种三通连接件中,所述的安装固定孔等间距地排布在相应的第一围板或第二围板上。

[0009] 本实用新型的有益效果是:采用本实用新型所述的三通连接件,可以在现场将立柱、横梁和纵梁组装在一起、形成柜体,这样就可以在运输过程中将立柱、横梁和纵梁堆放在一起,从而可以大大减小运输空间,节省运输成本。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的一个视角的立体结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型的另一个视角的立体结构示意图。

[0012] 图3是本实用新型所述的三通连接件在冲压成型前的结构示意图。

[0013] 图1至图3中的附图标记为:1、第一梁柱安装部,11、安装基板,12、安装侧板,13、第一围板,14、第二围板,102、安装过孔,2、第二梁柱安装部,21、安装基板,22、安装侧板,23、第一围板,24、第二围板,3、第三梁柱安装部,31、安装基板,311、连接卡脚,312、连接固定孔,32、安装侧板,321、基板连接用折边,3211、连接卡口,3212、连接固定孔,33、第一围板,34、第二围板。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图1至3,详细描述本实用新型所述的一种三通连接件的具体实施方案。

[0015] 如图1和图2所示,本实用新型所述的一种三通连接件,由图3所示的一块金属板冲压而成,包括:三个两两相互垂直的梁柱安装部,即:第一梁柱安装部1、第二梁柱安装部2和第三梁柱安装部3,第一梁柱安装部1、第二梁柱安装部2和第三梁柱安装部3的一端连接在一起,所述第一梁柱安装部1的具体结构包括:安装基板11和垂直连接在安装基板11一侧的安装侧板12,安装基板11的另一侧上设置有向内折弯的第一围板13,安装侧板12的另一侧上设置有向内折弯的第二围板14;所述第二梁柱安装部2的具体结构包括:安装基板21和垂直连接在安装基板21一侧的安装侧板22,安装基板21的另一侧上设置有向内折弯的第一围板23,安装侧板22的另一侧上设置有向内折弯的第二围板24;所述第三梁柱安装部3的具体结构包括:安装基板31和垂直连接在安装基板31一侧的安装侧板32,安装基板31的另一侧上设置有向内折弯的第一围板33,安装侧板32的另一侧上设置有向内折弯的第二围板34;其中,第一梁柱安装部1和第一梁柱安装部2为整体式梁柱安装部,即:其各自的安装基板11和21与对应的安装侧板12和22在冲压过程中折弯形成,第三梁柱安装部3 为分体式梁柱安装部,安装基板31和安装侧板32的具体连接方式为:所述的安装侧板32在靠近安装基板31的一侧设置有与安装基板31相配合的基板连接用折边321,基板连接用折边321的外端开设有连接卡口3211和连接固定孔3212 ——参见图3所示,所述的安装基板31上设置有与基板连接用折边321上的连接卡口3211相配合的连接卡脚311、与基板连接用折边321的连接固定孔3212 相配合的连接固定孔312,安装基板31上的连接卡脚311插设在基板连接用折边321的连接卡口3211中,选取铆钉作为紧固件穿过安装基板31上的连接固定孔312和基板连接用折边321上的连接固定孔3212,将安装基板31和基板连接用折边321固定在一起。在本实施例中,所述的第一梁柱安装部1和第二梁柱安装部2的连接处开设有安装过孔102;所述安装基板3上的连接卡脚311和基板连接用折边321上的连接卡口3211均在冲压过程中形成;所述的第一围板 13、23、33和第二围板14、24、34上沿其所在的第一梁柱安装部1、2或3的安装方向等间距开设有若干个安装固定孔。

[0016] 实际使用时,通过将立柱穿设在第三梁柱安装部3中、将横梁和纵梁任意穿设在第一、第二梁柱安装部1或2中,然后,选取紧固件通过设置在第一围板13、23、33和第二围板14、24、34上的安装固定孔与立柱、横梁、纵梁上的相应的安装固定孔将立柱与第三梁柱安

装部3、横梁和纵梁与第一或第二梁柱安装部1或2固定在一起。

[0017] 综上所述,仅为本实用新型的较佳实施例而已,并非用来限定本实用新型实施的范围,凡依本实用新型权利要求范围所述的形状、构造、特征及精神所作的均等变化与修饰,均应包括在本实用新型的权利要求范围内。

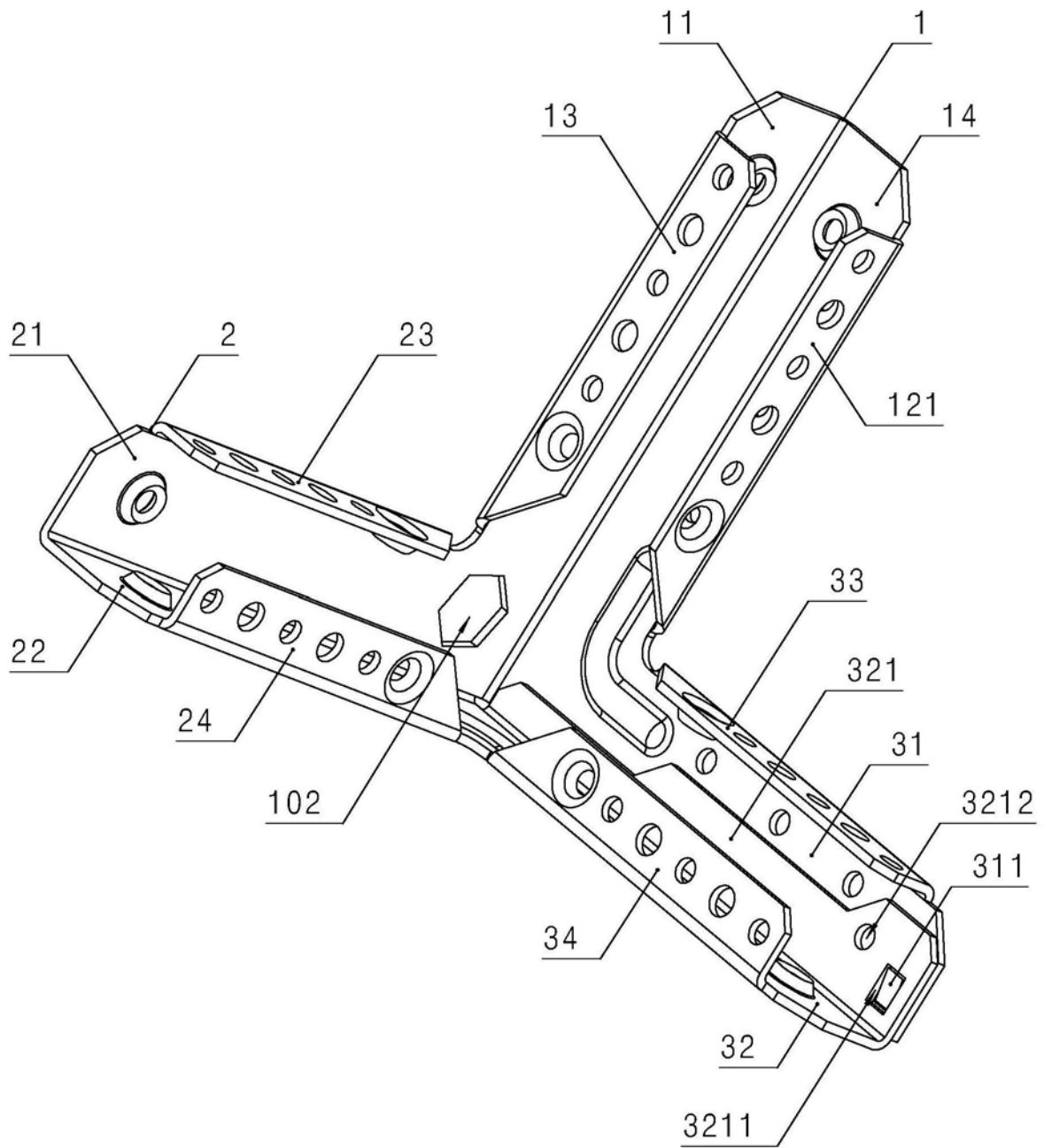


图1

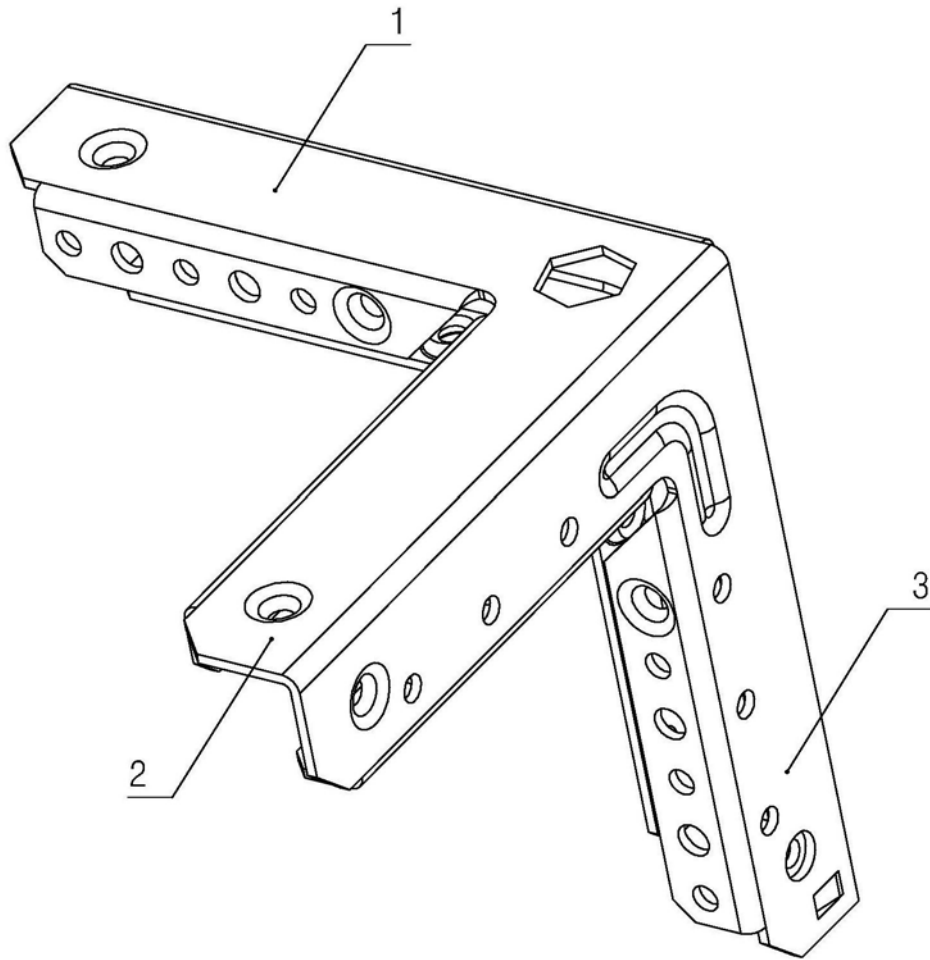


图2

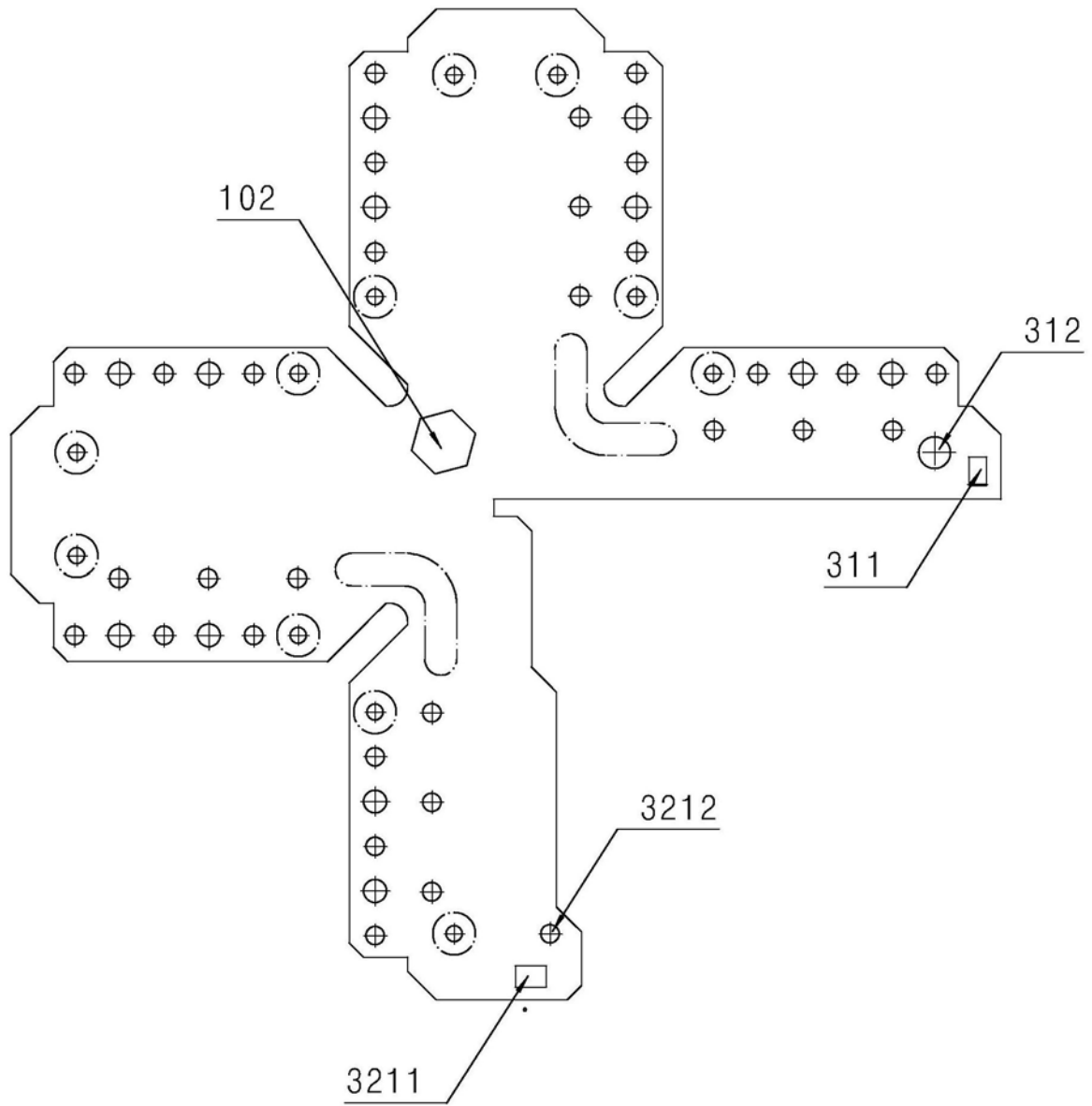


图3