



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202765597 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201220265586. 0

(22) 申请日 2012. 06. 07

(73) 专利权人 南通瑞达电子材料有限公司

地址 226300 江苏省南通市通州区兴东镇孙李桥村东一组

(72) 发明人 薛瑄武 陆亚清

(51) Int. Cl.

B65D 88/02 (2006. 01)

B65D 90/00 (2006. 01)

F28D 1/047 (2006. 01)

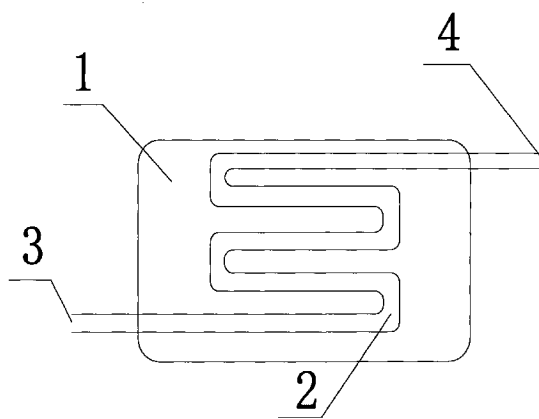
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种电解液贮槽

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电解液贮槽,其特征在于:在所述贮槽内部设有一“蛇”形热交换管道,所述热交换管道的一端与冷水口连接,另一端为排水口。本实用新型的贮槽内设置了热交换管道,利用电解液的余热将冷水加热成热水,提高了加热釜的利用效率,实现电解液的余热利用,达到节能减排的目的。



1. 一种电解液贮槽,其特征在于:在所述贮槽内部设有一“蛇”形热交换管道,所述热交换管道的一端与冷水口连接,另一端为排水口。

一种电解液贮槽

技术领域

[0001] 本实用新型涉及了一种电解液贮槽,属于化工设备领域。

背景技术

[0002] 一般电解液的配制通常需要加热到 120-130℃,以促进溶质完全溶解,配制完的电解液需要冷却后才能包装,这种情况下,冷却过程中的热量就只能遗憾地浪费掉了,浪费了能源。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术中的缺点,本实用新型提供了一种电解液贮槽,其特征在于:在所述贮槽内部设有一“蛇”形热交换管道,所述热交换管道的一端与冷水口连接,另一端为排水口。

[0004] 本实用新型的贮槽内设置了热交换管道,利用电解液的余热将冷水加热成热水,提高了加热釜的利用效率,实现电解液的余热利用,达到节能减排的目的。

附图说明

[0005] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0006] 附图说明:1、贮槽 2、热交换管道 3、冷水口,4、排水口。

具体实施方式

[0007] 以下是通过附图详细说明本实用新型的技术方案。

[0008] 如图 1 所示,本实用新型所述的一种电解液贮槽,在所述贮槽 1 内部设有一“蛇”形热交换管道 2,所述热交换管道 2 的一端与冷水口 3 连接,另一端为排水口 4。

[0009] 本实用新型的贮槽 1 内设置了热交换管道 2,利用电解液的余热将冷水加热成热水,提高了加热釜的利用效率,实现电解液的余热利用,达到节能减排的目的。

[0010] 显然,本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例,而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而这些属于本实用新型的实质精神所引伸出的显而易见的变化或变动仍属于本实用新型的保护范围。

