



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204508403 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 29

(21) 申请号 201520108520. 4

(22) 申请日 2015. 02. 11

(73) 专利权人 李东

地址 310000 浙江省杭州市萧山区临浦镇柏山陈村 10 组 393 号

(72) 发明人 李东 李铭泽

(51) Int. Cl.

B65H 45/10(2006. 01)

B65H 37/06(2006. 01)

B65H 27/00(2006. 01)

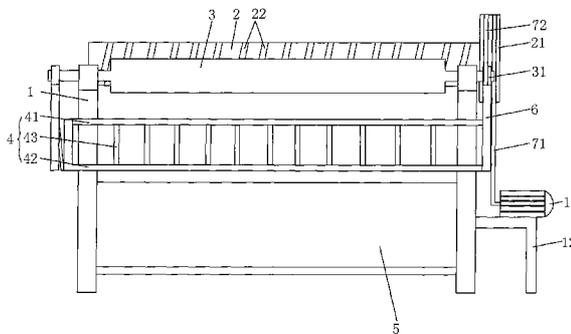
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种喷胶棉整理折叠装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种喷胶棉整理折叠装置,包括框架、送料辊、传导辊、折叠机构、出料槽,所述框架上端安装有送料辊和传导辊,所述传导辊位于送料辊的前侧,所述送料辊上卷绕有磨砂纸带,所述折叠机构通过连杆与传导辊相连接,所述送料辊的一侧安装有主动轮,传导辊的一侧安装有从动轮,主动轮和从动轮安装于同一侧,所述框架上安装有电机,所述主动轮与电机通过第一皮带相连接,主动轮与从动轮通过第二皮带相连接,所述框架底部安装有出料槽。本实用新型能够实现棉花整理折叠的自动化生产,提高了工作效率,降低了生产成本。



1. 一种喷胶棉整理折叠装置,其特征在于:包括框架(1)、送料辊(2)、传导辊(3)、折叠机构(4)、出料槽(5),所述框架(1)上端安装有送料辊(2)和传导辊(3),所述传导辊(3)位于送料辊(2)的前侧,所述送料辊(2)上卷绕有磨砂纸带(22),所述折叠机构(4)通过连杆(6)与传导辊(3)相连接,所述送料辊(2)的一侧安装有主动轮(21),传导辊(3)的一侧安装有从动轮(31),主动轮(21)和从动轮(31)安装于同一侧,所述框架(1)上安装有电机(11),所述主动轮(21)与电机(11)通过第一皮带(71)相连接,主动轮(21)与从动轮(31)通过第二皮带(72)相连接,所述框架(1)底部安装有出料槽(5)。

2. 如权利要求1所述的一种喷胶棉整理折叠装置,其特征在于:所述框架(1)上安装有电机座(12),所述电机(11)安装于电机座(12)上。

3. 如权利要求1所述的一种喷胶棉整理折叠装置,其特征在于:所述主动轮(21)上开设有两个凹槽,第一皮带(71)和第二皮带(72)分别位于两个凹槽中。

4. 如权利要求1所述的一种喷胶棉整理折叠装置,其特征在于:所述折叠机构(4)由上框架(41)和下框架(42)组成,上框架(41)和下框架(42)通过加强杆(43)相连接,下框架(42)的尺寸小于上框架(41)的尺寸,所述下框架(42)上设有出料口(44)。

## 一种喷胶棉整理折叠装置

### 【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及棉花生产设备的技术领域，特别是一种喷胶棉整理折叠装置的技术领域。

### 【背景技术】

[0002] 棉花在用于生产使用时，需要将成堆的棉花原料进行打散后，一层一层的整齐的铺设在一起，便于后续的加工使用，因此有必要提出一种喷胶棉整理折叠装置，不仅结构简单，并且能够高效的整理棉花，实现棉花整理折叠的自动化生产，提高了工作效率，降低了生产成本。

### 【实用新型内容】

[0003] 本实用新型的目的就是解决现有技术中的问题，提出一种喷胶棉整理折叠装置，能够实现棉花整理折叠的自动化生产，提高了工作效率，降低了生产成本。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提出了一种喷胶棉整理折叠装置，包括框架、送料辊、传导辊、折叠机构、出料槽，所述框架上端安装有送料辊和传导辊，所述传导辊位于送料辊的前侧，所述送料辊上卷绕有磨砂纸带，所述折叠机构通过连杆与传导辊相连接，所述送料辊的一侧安装有主动轮，传导辊的一侧安装有从动轮，主动轮和从动轮安装于同一侧，所述框架上安装有电机，所述主动轮与电机通过第一皮带相连接，主动轮与从动轮通过第二皮带相连接，所述框架底部安装有出料槽。

[0005] 作为优选，所述框架上安装有电机座，所述电机安装于电机座上。

[0006] 作为优选，所述主动轮上开设有两个凹槽，第一皮带和第二皮带分别位于两个凹槽中。

[0007] 作为优选，所述折叠机构由上框架和下框架组成，上框架和下框架通过加强杆相连接，下框架的尺寸小于上框架的尺寸，所述下框架上设有出料口。

[0008] 本实用新型的有益效果：本实用新型不仅结构简单，通过从动轮和连杆带动折叠机构的往复运动实现棉花的折叠堆放，并且能够高效的整理棉花，送料辊上的磨砂纸带能够高效的输送棉花原料，实现棉花整理折叠的自动化生产，提高了工作效率，降低了生产成本。

[0009] 本实用新型的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

### 【附图说明】

[0010] 图 1 是本实用新型一种喷胶棉整理折叠装置的主视图；

[0011] 图 2 是本实用新型折叠机构的左视结构图；

[0012] 图 3 是本实用新型折叠机构的俯视结构图。

### 【具体实施方式】

[0013] 参阅图 1、图 2、图 3,本实用新型一种喷胶棉整理折叠装置,包括框架 1、送料辊 2、传导辊 3、折叠机构 4、出料槽 5,所述框架 1 上端安装有送料辊 2 和传导辊 3,所述传导辊 3 位于送料辊 2 的前侧,所述送料辊 2 上卷绕有磨砂纸带 22,所述折叠机构 4 通过连杆 6 与传导辊 3 相连接,所述送料辊 2 的一侧安装有主动轮 21,传导辊 3 的一侧安装有从动轮 31,主动轮 21 和从动轮 31 安装于同一侧,所述框架 1 上安装有电机 11,所述主动轮 21 与电机 11 通过第一皮带 71 相连接,主动轮 21 与从动轮 31 通过第二皮带 72 相连接,所述框架 1 底部安装有出料槽 5。

[0014] 所述框架 1 上安装有电机座 12,所述电机 11 安装于电机座 12 上,所述主动轮 21 上开设有两个凹槽,第一皮带 71 和第二皮带 72 分别位于两个凹槽中,所述折叠机构 4 由上框架 41 和下框架 42 组成,上框架 41 和下框架 42 通过加强杆 43 相连接,下框架 42 的尺寸小于上框架 41 的尺寸,所述下框架 42 上设有出料口 44。

[0015] 本实用新型工作过程:

[0016] 本实用新型一种喷胶棉整理折叠装置在工作过程中,棉花原料从出料槽中依次通过送料辊 2、传导辊 3 和折叠机构 4,从折叠机构 4 的出料口 44 送出,通过从动轮 31 和连杆 6 带动折叠机构 4 的往复运动实现棉花的折叠堆放,并且能够高效的整理棉花,送料辊 2 上的磨砂纸带 22 能够高效的输送棉花原料,实现棉花整理折叠的自动化生产,提高了工作效率,降低了生产成本。

[0017] 上述实施例是对本实用新型的说明,不是对本实用新型的限定,任何对本实用新型简单变换后的方案均属于本实用新型的保护范围。

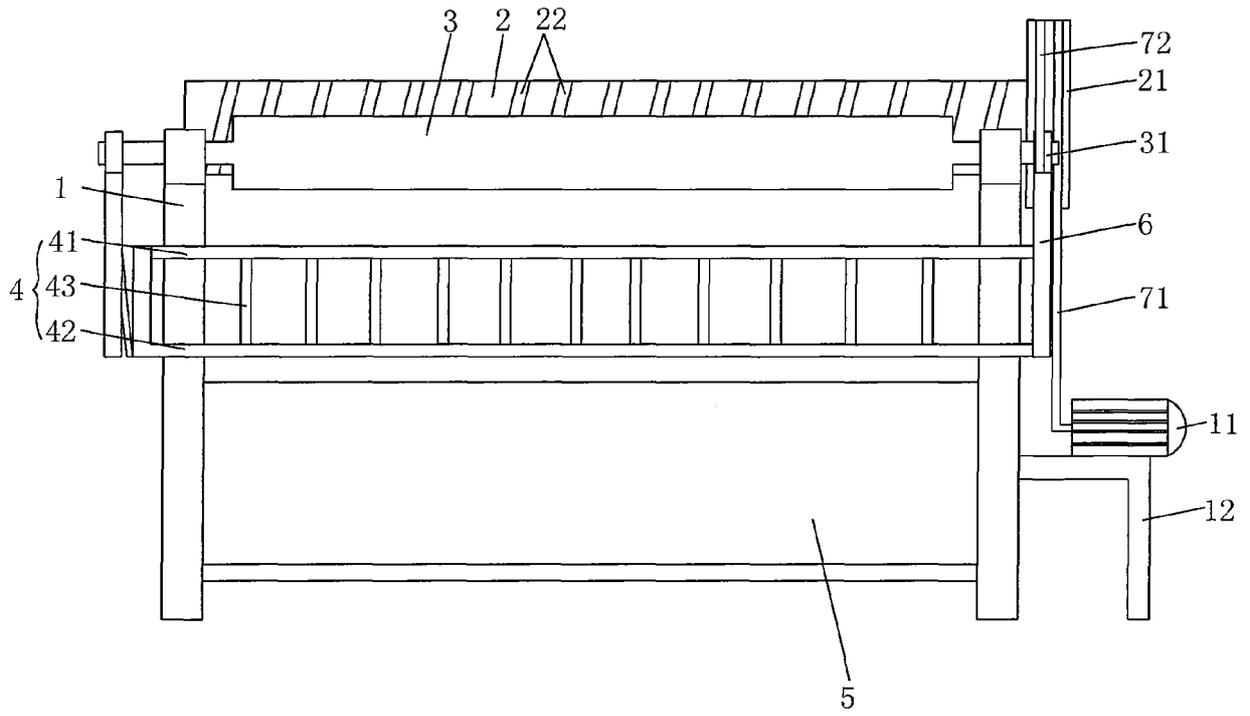


图 1

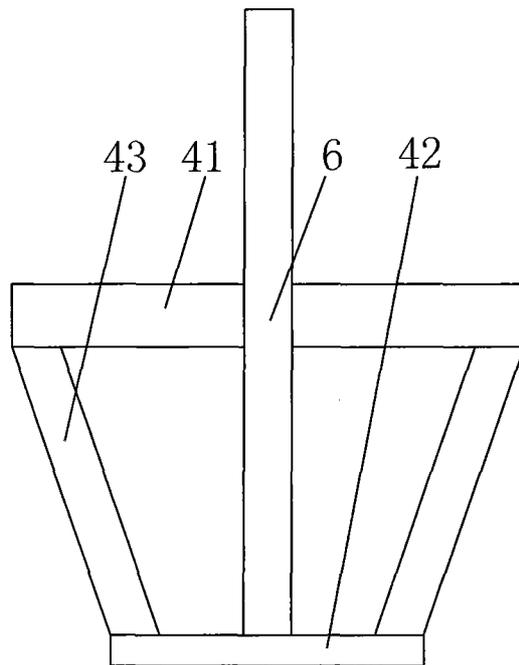


图 2

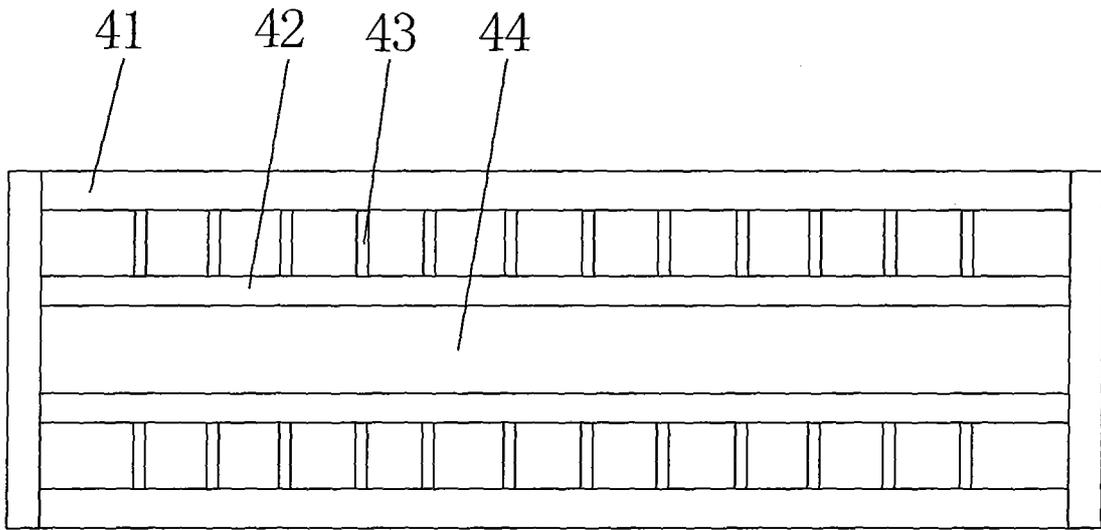


图 3