



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102006901464476
Data Deposito	08/11/2006
Data Pubblicazione	08/05/2008

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	21	D		

Titolo

COMPONENTISTICA STRUTTURALE PER LA COSTITUZIONE DEI CORPI DI MACCHINE PER IL VUOTO ALIMENTARE

Descrizione di una domanda per invenzione industriale dal titolo:
Componentistica strutturale per la costituzione dei corpi di macchine per il vuoto alimentare.

A nome: **ELEGEN di Quaglia Luigi** – Scandiano (RE), a mezzo
mandatario: Internazionale Brevetti, Via Toschi 15 – Reggio Emilia.

Depositata il... 08 NOV. 2006 ... al n°... RE 2006 A 000131.

GIORGIO CASOTTI
INTERNAZIONALE BREVETTI

La presente invenzione si riferisce a componentistica strutturale per la
costituzione dei corpi di macchine per il vuoto alimentare.

E' noto che le macchine per il vuoto alimentare attualmente in
commercio, pur nella loro idonea funzionalità, sono genericamente
realizzate in molteplici configurazioni, con strutture meccaniche
portanti, forme e dimensioni le più svariate, solitamente ottenute
mediante stampaggi e/o fusioni in leghe leggere, e simili.

E' altresì noto che le strutture così realizzate, pur nella loro indubbia
validità, risultano essere le parti più costose delle macchine in quanto
differenti per ogni modello, per ogni portata, per ogni applicazione,
per uso domestico, per uso commerciale, e così via.

Scopo della presente invenzione è quello di eliminare i suddetti
inconvenienti. L'invenzione è caratterizzata dal fatto che le parti
essenziali della componentistica strutturale dei corpi di macchine per il
vuoto alimentare sono derivate da specifici profilati che, tagliati a
misura voluta, consentono l'assemblaggio di macchine di qualsivoglia
dimensione e portata. I corpi stessi essendo delimitati lateralmente da

componenti di chiusura e di accoppiamento standardizzati, uguali per tutti i modelli, unitamente all'assieme della centralina operativa completa e dei corrispondenti comandi e controlli, disposti all'interno del profilato costituente la carcassa.

I vantaggi conseguiti col presente trovato consistono essenzialmente nel fatto che dette macchine, composte utilizzando i suddetti profilati e particolari standard, risultano molto più economiche di quelle attuali non solo per il fatto che la componentistica ha la medesima derivazione, ma anche perché l'assemblaggio risulta più facile e veloce, con la massima produttività, ed a prescindere dal modello e/o dalle dimensioni più o meno grandi delle macchine stesse.

L'invenzione viene descritta in dettaglio, secondo una composizione tipo data a solo a scopo esemplificativo e non limitativo, con riferimento agli allegati disegni, in cui:

la fig. 1 rappresenta una parziale vista prospettica, con sezione trasversale, del profilato col quale viene realizzata la carcassa del corpo principale della macchina per il vuoto alimentare,

la fig. 2 rappresenta una parziale vista prospettica, con sezione trasversale, del profilato col quale viene realizzata la barra mobile anteriore della macchina per il vuoto alimentare,

la fig. 3 rappresenta una sezione trasversale della carcassa del corpo principale associata alla barra mobile anteriore tramite i bracci laterali di sollevamento/abbassamento, e

la fig. 4 rappresenta una vista esplosa dei componenti principali di un esempio di macchina per il vuoto alimentare.

Con riferimento alle figure un primo profilato 1 è configurato per formare, tagliato a misura, la carcassa di una macchina per il vuoto alimentare; nella parte posteriore, il profilato 1 forma un vano 2 destinato a contenere sia una staffa di cablaggio 3, sulla quale è assemblata una centralina operativa 4 completa di alimentazione elettrica, di pompa del vuoto e delle necessarie connessioni elettriche e pneumatiche, sia una scheda di controllo e di comando 4'.

In allineamento alla sua base, il profilato 1 si estende frontalmente con una appendice anteriore 5 che va a costituire il piano operativo 6 di appoggio e di trattamento dei lembi dei contenitori di alimenti, da sigillare dopo aver fatto il vuoto nel loro interno.

Il vano 7 dell'appendice 5 è predisposto per il passaggio, il contenimento ed il supporto delle connessioni tra centralina operativa 4 e di comando e controllo 4', coi mezzi di formazione del vuoto 8 e di elettrosaldatura 9 delle confezioni (rappresentati con tratteggio in figura 1 in quanto tecnica nota).

Un secondo profilato 10 è configurato per formare, tagliato a misura in modo complementare al profilato 1, la barra mobile anteriore della macchina. Esso si allinea al di sopra del piano operativo 6, ed il suo piano inferiore 11 assume la funzione di pressore dei lembi dei contenitori di alimenti da porre sotto vuoto e da sigillare. Il profilato 10 occupa, in chiusura, lo spazio compreso tra la parete anteriore 17 della carcassa 1 e detto piano operativo 6, concorrenti ortogonalmente tra loro. La sua struttura, a sezione pressoché triangolare, è concepita per allineare la sua parete esterna superiore 18' con l'andamento inclinato

della parte superiore 18 del profilato 1 costituente la carcassa, sulla quale vengono predisposti ed orientati in modo ben visibile per gli operatori il display ed i pulsanti di comando della macchina predisposti su detta scheda di comando e controllo 4'.

Il profilato 10 è impegnato, alle estremità laterali, a dei bracci 12 i quali sono fulcrati alle estremità 13, con possibilità di rotazione, su complementari perni predisposti su coperchi laterali 16 che fungono da chiusura delle estremità laterali della carcassa della macchina. Le parti anteriori degli stessi bracci 12 fungono anche da chiusura delle estremità laterali del profilato 10, costituente la barra mobile anteriore della macchina. In tal modo, la barra mobile anteriore può essere sollevata, per l'inserimento e l'appoggio dei lembi dei contenitori di alimenti da trattare sul piano operativo 6, ed abbassata, con suo piano inferiore 11 operante come pressore, per li trattamento del vuoto e successiva elettrosaldatura dei lembi stessi.

All'interno dei vani 2 e 7 del profilato 1 e del vano 14 del profilato 10, sono presenti degli elementi sporgenti 15, disposti in varie posizioni strategiche, e preconfigurati per costituire facili mezzi di vincolo, tramite ad esempio viti autofilettanti e simili, tra il profilato 10 ed i bracci laterali 12, e tra profilato 10 ed i coperchi laterali 16, e possono servire per il rifermo dei condotti e/o dei cavi elettrici tra la centralina operativa 4 e la scheda di controllo e comando 4' con le zone d'aspirazione del vuoto e di elettrosaldatura.

I bracci 12 ed i coperchi 16 possono essere realizzati per stampaggio, pressofusione o simili e presentano proprie configurazioni standard

valide per qualsiasi modello di macchina per il vuoto alimentare da allestire, siano esse di dimensioni e caratteristiche differenti in funzione delle confezioni da trattare e delle capacità operative richieste, le quali sono sostanzialmente derivate dal solo taglio a lunghezza prestabilita dei complementari profilati 1 e 10, e dall'accoppiamento reciproco effettuabile in modo rapido, razionale ed economico con gli stessi suddetti particolari.

Le caratteristiche delle centraline, dei mezzi di aspirazione del vuoto e di elettrosaldature, delle rispettive connessioni e delle lavorazioni meccaniche d'accoppiamento non sono descritte perché tecnica nota.

Mentre il presente trovato è stato descritto ed illustrato secondo una sua realizzazione, data a solo scopo esemplificativo non limitativo, risulterà evidente agli esperti del ramo che varie modifiche alle configurazioni ed alla combinazione dei vari componenti potranno essere apportate, senza per questo uscire dal suo ambito e scopo.

GIORGIO CASOTTI
INTERNAZIONALE BREVETTI

bel

GIORGIO CASOTTI
INTERNAZIONALE BREVETTI

Casotti

RIVENDICAZIONI

- 1) Componentistica strutturale per la costituzione dei corpi di macchine per il vuoto alimentare caratterizzata dal fatto di comprendere: un profilato di base (1) costituente la carcassa fissa delle macchine, ed un profilato anteriore (10) costituente la barra mobile anteriore, i quali, tagliati nella lunghezza voluta in funzione del modello di macchina da realizzare, si impegnano complementariamente tra loro tramite bracci laterali (12), rotanti attorno a fulcri (13) disposti su coperchi laterali fissi (16), uguali per tutti i modelli; detto profilato (1) essendo configurato con un vano posteriore di contenimento (2), per una scheda di controllo e comando (4') ed una staffa di cablaggio (3) sulla quale è assemblata una centralina operativa (4), e di un vano anteriore di base (7) predisposto per costituire un piano operativo superiore (6) e contenere e supportare nel suo interno le connessioni ed i mezzi di formazione del vuoto (8) e di elettrosaldatura (9); detto profilato anteriore (10) essendo allineato al di sopra di detto piano operativo (6) di detto profilato (1), con il suo piano inferiore (11) che si configura come pressore, su detto piano operativo (6), dei lembi accoppiati delle confezioni da porre sotto vuoto e sigillare con elettrosaldatura.
- 2) Componentistica strutturale per la costituzione dei corpi di macchine per il vuoto alimentare secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che detta carcassa fissa e detta

GIOREGIO CASOTTI
INTERNAZIONALE BREVETTI

complementare barra mobile anteriore sono ricavati dal taglio a misura prestabilita, in funzione del modello di macchina da assemblare, rispettivamente da detto profilato di base (1) e detto profilato anteriore (10).

- 3) Componentistica strutturale per la costituzione dei corpi di macchine per il vuoto alimentare secondo le rivendicazioni 1 e 2 caratterizzata dal fatto che detto profilato (10) si accoppia, in chiusura, nello spazio compreso tra la parete anteriore (17) ed il piano operativo (6) concorrenti ortogonalmente tra loro, di detto profilato (1) costituente la carcassa, e la sua struttura a sezione pressoché triangolare (18'), si allinea alla parete esterna superiore (18) con l'andamento inclinato della parte superiore dello stesso profilato (1), sulla quale sono predisposti ed orientati in modo visibile il display ed i pulsanti di comando della macchina predisposti su detta scheda di comando e controllo (4').
- 4) Componentistica strutturale per la costituzione dei corpi di macchine per il vuoto alimentare secondo le rivendicazioni da 1 a 3 caratterizzata dal fatto che detto profilato (1), costituente la carcassa di dette macchine è, racchiuso e vincolato, alle sue estremità tagliate a misura, tra due coperchi laterali (16).
- 5) Componentistica strutturale per la costituzione dei corpi di macchine per il vuoto alimentare secondo le rivendicazioni da 1 a 3 caratterizzata dal fatto che detto profilato (10), costituente la barra mobile anteriore di dette macchine è racchiuso e vincolato alle sue estremità tagliate a misura, tra due bracci laterali (12) che si

he

- impegnano alle estremità posteriori allungate in fulcri (13) disposti su detti coperchi laterali (16).
- 6) Componentistica strutturale per la costituzione dei corpi di macchine per il vuoto alimentare secondo le rivendicazioni da 1 a 5 caratterizzata dal fatto che all'interno dei vani (2) e (7) di detto profilato (1), e del vano (14) di detto profilato (10), sono presenti degli elementi sporgenti (15), disposti in varie posizioni strategiche e preconfigurate che costituiscono mezzi di vincolo, tramite viti autofilettanti e simili, per i componenti interni di dette macchine: di collegamento tra detto profilato (10) e detti bracci laterali (12), di collegamento tra detto profilato (10) e detti coperchi laterali (16), e di rifermo dei condotti e/o dei cavi elettrici tra detta centralina operativa (4) e detta scheda di controllo e comando (4') con le zone d'aspirazione del vuoto e di elettrosaldatura dei contenitori d'alimenti e/o per altri particolari e/o ausiliari.
- 7) Componentistica strutturale per la costituzione dei corpi di macchine per il vuoto alimentare secondo le rivendicazioni precedenti caratterizzata dal fatto che detti bracci (12) ed detti coperchi (16) sono realizzabili per stampaggio, pressofusione o simili e presentano proprie configurazioni standard valide per qualsiasi modello di macchina per il vuoto alimentare da allestire, siano esse di dimensioni e caratteristiche differenti in funzione delle confezioni da trattare e delle capacità operative richieste, derivate dal taglio a lunghezza stabilita dei complementari profilati (1, 10).

casotti

- 8) Componentistica strutturale per la costituzione dei corpi di macchine per il vuoto alimentare come descritta con la riserva espressa nell'ultimo periodo della parte descrittiva, come esemplificativamente illustrata, secondo le rivendicazioni precedenti e per gli scopi specificati.

GIORGIO CASOTTI
INTERNAZIONALE BREVETTI

RE 2006 A 0 2 8 1 8

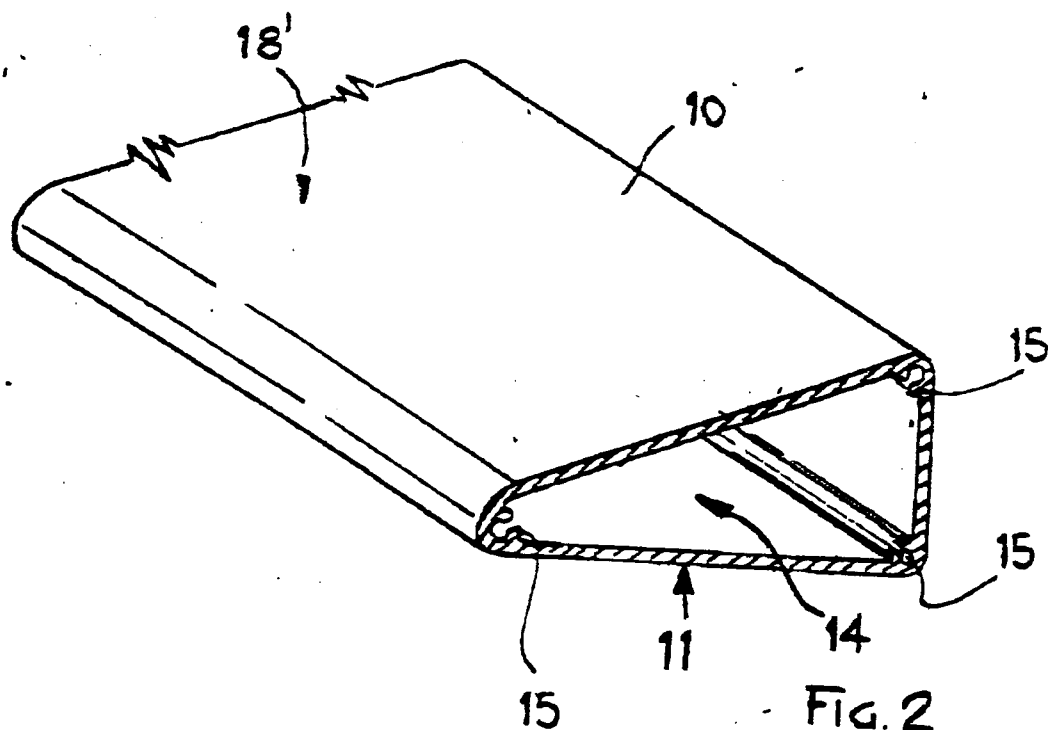
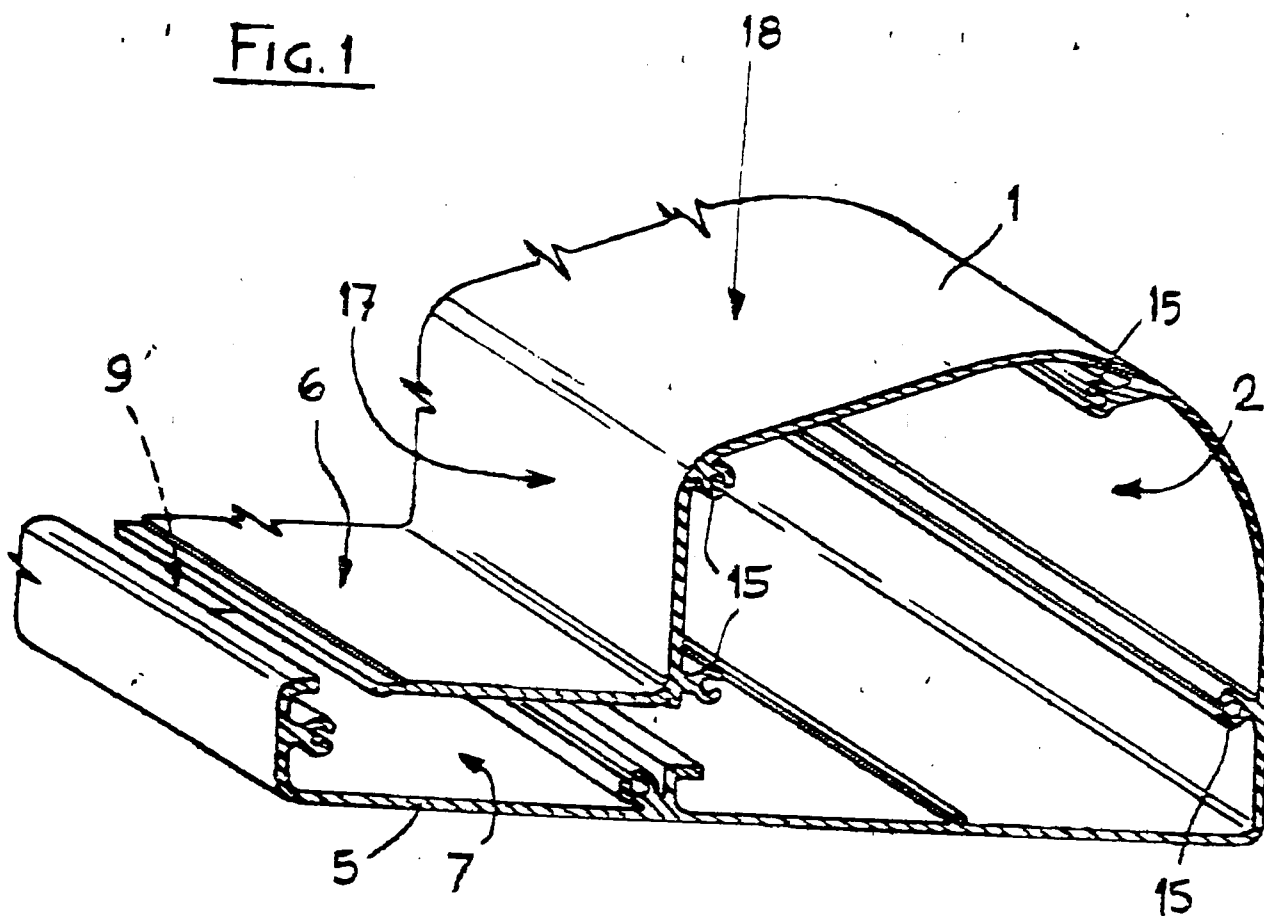
GIORGIO CASOTTI
INTERNAZIONALE BREVETTIFig. 1Fig. 2GIORGIO CASOTTI
INTERNAZIONALE BREVETTI

FIG. 3

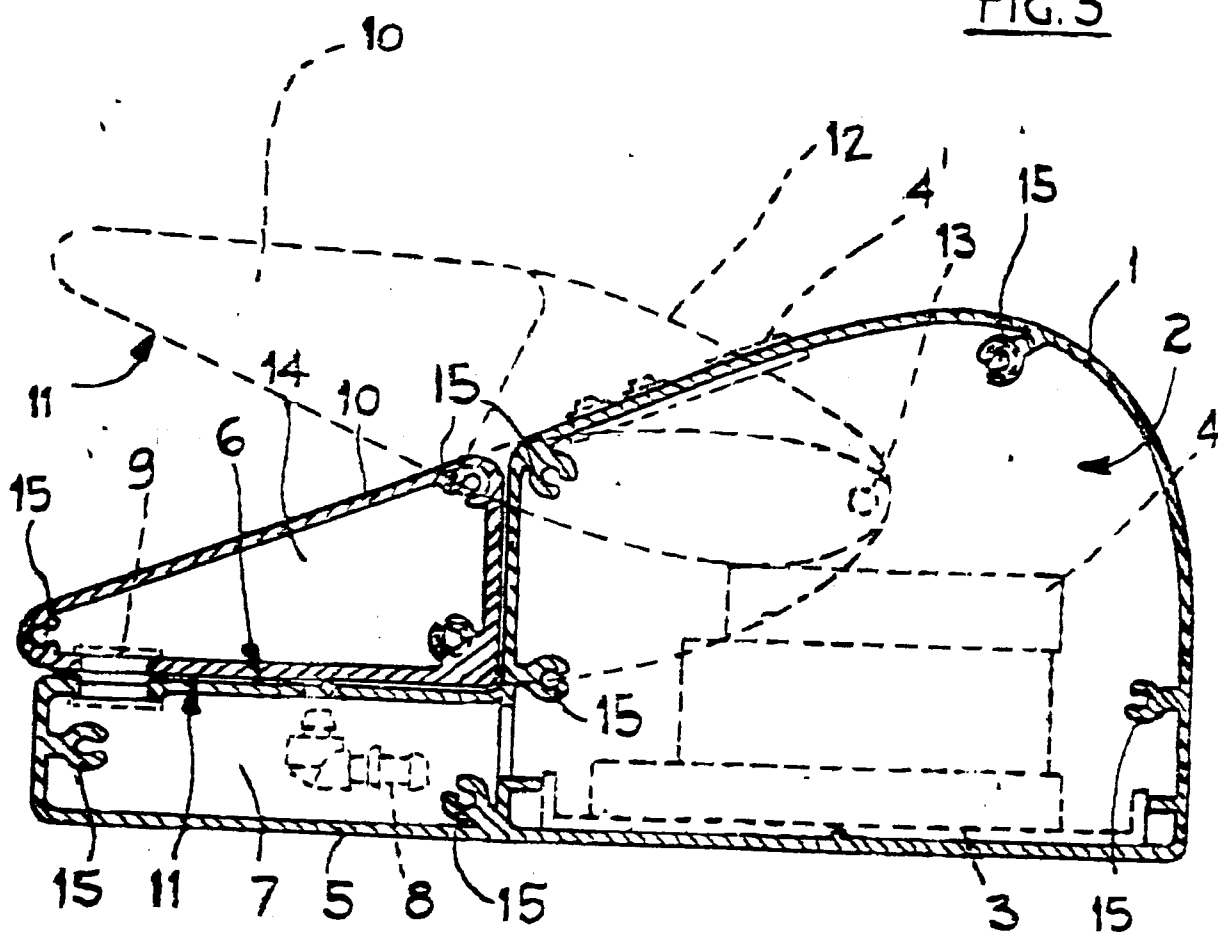


FIG. 4

