



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21), (22) Заявка: **2009102147/05**, 14.03.2007(30) Конвенционный приоритет:
26.06.2006 DE 102006029613.3(43) Дата публикации заявки: **10.08.2010** Бюл. № 22(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную
фазу: **26.01.2009**(86) Заявка РСТ:
EP 2007/052391 (14.03.2007)(87) Публикация РСТ:
WO 2008/000528 (03.01.2008)

Адрес для переписки:
**105064, Москва, а/я 88, "Патентные
поверенные Квашнин, Сапельников и
партнеры", пат.пов. В.П.Квашнину**

(71) Заявитель(и):
Эвоник Рем ГмбХ (DE)(72) Автор(ы):
**ХЕСС Вернер (CN),
ЦИТЕК Михаэль (DE),
ЭНДЕРС Михаэль (DE),
ЭБЕРЛЕ Кристиан (DE),
ШРЕБЕЛЬ Свен (DE),
АЛЬБРЕХТ Клаус (DE),
БЛАСС Рудольф (DE),
ШУЛЬТЕС Клаус (DE),
ШМИДТ Арне (DE)****(54) ПРОЗРАЧНЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ КОМПОЗИЦИИ****(57) Формула изобретения**

1. Пластиковый композит, отличающийся тем, что он состоит, по меньшей мере, из двух поли(мет)акрилатных слоев (1) и (2) и слоя из термопластичного полиуретана (3).

2. Пластиковый композит по п.1, отличающийся тем, что на одной или обеих внешних сторонах поли(мет)акрилатных слоев (1), (2) расположен устойчивый к царапанию слой.

3. Применение пластикового композита по п.1 или 2 для целей остекления.

4. Применение пластикового композита по п.1 или 2 в качестве составного компонента для защитных стен от шума.

5. Пластиковый композит по п.1, отличающийся тем, что, по меньшей мере, один из, по меньшей мере, двух поли(мет)акрилатных слоев (1), (2) окрашен.

6. Пластиковый композит по п.1, отличающийся тем, что, по меньшей мере, один из, по меньшей мере, двух поли(мет)акрилатных слоев (1), (2) снабжен ИК-отражающим пигментом и добавками или смесью из различных ИК-отражающих пигментов и добавок.

7. Пластиковый композит по п.1 или 5, отличающийся тем, что, по меньшей мере, один из, по меньшей мере, двух поли(мет)акрилатных слоев (1), (2) снабжен УФ-абсорбером или смесью из различных УФ-абсорберов.

8. Пластиковый композит по п.1 или 5, отличающийся тем, что, по меньшей мере,

один из, по меньшей мере, двух поли(мет)акрилатных слоев (1), (2) снабжен модификатором ударной вязкости.

9. Применение пластикового композита по одному из пп.5-8 для целей изготовления кузова.

10. Элемент кузова, оборудованный пластиковым композитом одному из пп.1, 2 или 5-8.

11. Способ получения пластикового композита по пп.1, 2 или 5-8, отличающийся тем, что пластиковые диски нагревают до 80-140°C и прессуют при 10 и 100 кН в течение 20-60 с.

RU 200916002 A 2009102147 A

RU 2009102147 A