



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210062385 U

(45)授权公告日 2020.02.14

(21)申请号 201920695030.7

(22)申请日 2019.05.16

(73)专利权人 广东驰晖环保包装有限公司

地址 515800 广东省汕头市澄海区莲下镇
窖西村西新路

(72)发明人 杜耀新

(74)专利代理机构 合肥左心专利代理事务所
(普通合伙) 34152

代理人 姜玲玲

(51)Int.Cl.

B41F 23/08(2006.01)

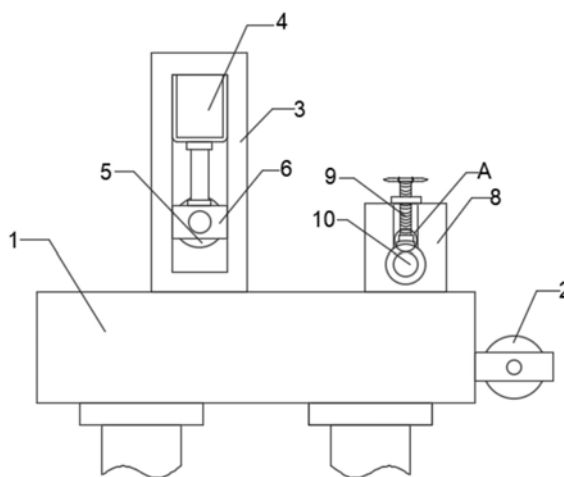
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种印刷覆膜装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种印刷覆膜装置,包括工作台,所述工作台上对称焊接有导向架,两个所述导向架上均开设有滑槽,所述滑槽内滑动连接有滑块,两个所述滑块之间共同转动连接有热压辊,所述导向架的内壁上端安装有气缸,所述气缸的输出端均固定连接在滑块上。本实用新型通过气缸带动滑块在滑槽内移动,带动热压辊发生移动,从而使热压辊的使用更能适应不同厚度的产品进行覆膜,当连接架上的指针与检测盘中位线发生倾斜时,则辊轴和调节辊两端的位置有差异,通过使调节螺杆发生移动,带动辊轴两端发生微调,从而使得辊轴两端位置重新保持相同,使调节辊对于薄膜的压力保持相同,防止由于受到的压力不同导致的气泡。



1. 一种印刷覆膜装置,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)上对称焊接有导向架(3),两个所述导向架(3)上均开设有滑槽,所述滑槽内滑动连接有滑块(6),两个所述滑块(6)之间共同转动连接有热压辊(5),所述导向架(3)的内壁上端安装有气缸(4),所述气缸(4)的输出端均固定连接在滑块(6)上,所述工作台(1)的一侧安装有两个固定架(8),每个所述固定架(8)上开设有滑道,所述滑道内共同滑动连接有辊轴(10),所述辊轴(10)上安装有调节辊(12),所述固定架(8)的上端分别焊接有固定板(7),所述固定板(7)上对应辊轴(10)的一端均安装有调节机构,所述辊轴(10)位于调节辊(12)两侧的位置共同间隙配合有连接架(13),两个所述固定架(8)之间与连接架(13)安装有检测装置。

2. 根据权利要求1所述的一种印刷覆膜装置,其特征在于,所述调节机构包括调节螺杆(9)和连接头(11),每个所述固定板(7)上均螺纹连接有调节螺杆(9),所述调节螺杆(9)的上端焊接有转把,所述调节螺杆(9)的下端均转动连接有连接头(11),所述连接头(11)的下端均焊接有弧形板,且弧形板与辊轴(10)的一端焊接。

3. 根据权利要求1所述的一种印刷覆膜装置,其特征在于,所述检测装置包括指针(14)和检测盘(15),所述连接架(13)的上端焊接有指针(14),两个所述固定架(8)之间共同焊接有定位杆(16),所述定位杆(16)上焊接有检测盘(15)。

4. 根据权利要求3所述的一种印刷覆膜装置,其特征在于,所述定位杆(16)位于连接架(13)的上方且位于连接架(13)的一侧,所述检测盘(15)上开设有刻度。

5. 根据权利要求1所述的一种印刷覆膜装置,其特征在于,所述连接架(13)上的两端均焊接有滑动销,两个所述滑动销均滑动连接在固定架(8)的滑道内。

6. 根据权利要求1所述的一种印刷覆膜装置,其特征在于,所述工作台(1)的一侧安装有卷膜辊(2)。

一种印刷覆膜装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及覆膜技术领域,尤其涉及一种印刷覆膜装置。

背景技术

[0002] 在产品的包装印刷覆膜过程中,为了对印刷产品进行保护,一般需要对印刷的产品进行覆膜,来保护印刷产品的色彩,而覆膜的设备一般采用覆膜机,通过覆膜机的热压辊将薄膜热压在印刷产品上,同时一般需要通过调节辊对薄膜进行压合保证薄膜负压的平整性,使得后续的热压覆膜更加容易进行;

[0003] 而现有的覆膜机调节辊使用时间长后容易发生调节辊两端位置发生差异,使得调节辊对薄膜的压合力度发生不同,容易使覆膜时发生气泡,造成产品的质量发生变化。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的问题,而提出的一种印刷覆膜装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种印刷覆膜装置,包括工作台,所述工作台上对称焊接有导向架,两个所述导向架上均开设有滑槽,所述滑槽内滑动连接有滑块,两个所述滑块之间共同转动连接有热压辊,所述导向架的内壁上端安装有气缸,所述气缸的输出端均固定连接在滑块上,所述工作台的一侧安装有两个固定架,每个所述固定架上开设有滑道,所述滑道内共同滑动连接有辊轴,所述辊轴上安装有调节辊,所述固定架的上端分别焊接有固定板,所述固定板上对应辊轴的一端均安装有调节机构,所述辊轴位于调节辊两侧的位置共同间隙配合有连接架,两个所述固定架之间与连接架安装有检测装置。

[0007] 优选地,所述调节机构包括调节螺杆和连接头,每个所述固定板上均螺纹连接有调节螺杆,所述调节螺杆的上端焊接有转把,所述调节螺杆的下端均转动连接有连接头,所述连接头的下端均焊接有弧形板,且弧形板与辊轴的一端焊接。

[0008] 优选地,所述检测装置包括指针和检测盘,所述连接架的上单焊接有指针,两个所述固定架之间共同焊接有定位杆,所述定位杆上焊接有检测盘。

[0009] 优选地,所述定位杆位于连接架的上方且位于连接架的一侧,所述检测盘上开设有刻度。

[0010] 优选地,所述连接架上的两端均焊接有滑动销,两个所述滑动销均滑动连接在固定架的滑道内。

[0011] 优选地,所述工作台的一侧安装有卷膜辊。

[0012] 本实用新型与现有技术相比具有以下好处:

[0013] 1、本实用新型通过气缸带动滑块在滑槽内移动,带动热压辊发生移动,从而使热压辊的使用更能适应不同厚度的产品进行覆膜,当连接架上的指针与检测盘中位线发生倾斜时,则辊轴和调节辊两端的位置有差异,通过使调节螺杆发生移动,带动辊轴两端发生微

调,从而使得辊轴两端位置重新保持相同,使调节辊对于薄膜的压力保持相同,防止由于受到的压力不同导致的气泡,提高产品覆膜质量的稳定性;

[0014] 2、通过连接架两端的滑道销在滑道内滑动,防止连接架发生前后晃动,使得连接架只进行上下移动,从而使得连接架上的指针更好的与检测盘配合,通过检测盘与指针的使用,使得辊轴两端的位置差异更加明显地显示出来,从而更好的调节辊轴两端的位置。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种印刷覆膜装置的结构图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种印刷覆膜装置的部分侧视图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种印刷覆膜装置的A部分放大图。

[0018] 图中:1工作台、2卷膜辊、3导向架、4气缸、5热压辊、6滑块、7固定板、8固定架、9调节螺杆、10辊轴、11连接头、12调节辊、13连接架、14指针、15检测盘、16定位杆。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 参照图1-3,一种印刷覆膜装置,包括工作台1,工作台1上对称焊接有导向架3,两个导向架3上均开设有滑槽,滑槽内滑动连接有滑块6,两个滑块6之间共同转动连接有热压辊5,导向架3的内壁上端安装有气缸4,气缸4的输出端均固定连接在滑块6上,工作台1的一侧安装有两个固定架8,每个固定架8上开设有滑道,滑道内共同滑动连接有辊轴10,辊轴10上安装有调节辊12,固定架8的上端分别焊接有固定板7,固定板7上对应辊轴10的一端均安装有调节机构,辊轴10位于调节辊12两侧的位置共同间隙配合有连接架13,两个固定架8之间与连接架13安装有检测装置,调节机构主要用于使调节辊12的两端位置进行微调,从而保证调节辊12对薄膜压力的相同性,减少气泡的产生,检测装置用于检测出调节辊12两端的位置差异,从而进行调节辊12两端的调节。

[0022] 调节机构包括调节螺杆9和连接头11,每个固定板7上均螺纹连接有调节螺杆9,调节螺杆9的上端焊接有转把,调节螺杆9的下端均转动连接有连接头11,连接头11的下端均焊接有弧形板,且弧形板与辊轴10的一端焊接,通过调节螺杆9在固定板7上发生移动,可带动辊轴10的一端发生微调。

[0023] 检测装置包括指针14和检测盘15,连接架13的上单焊接有指针14,两个固定架8之间共同焊接有定位杆16,定位杆16上焊接有检测盘15,通过检测盘15与指针14的使用,使得辊轴10两端的位置差异更加明显地显示出来。定位杆16位于连接架13的上方且位于连接架13的一侧,检测盘15上开设有刻度,连接架13上的指针14与检测盘15中位线相合时,则辊轴10和调节辊12两端的位置没有差异,接架上的指针14与检测盘15中位线发生倾斜时,则存

在位置差异,则容易造成对薄膜的压力不同。连接架13上的两端均焊接有滑动销,两个滑动销均滑动连接在固定架8的滑道内,通过连接架13两端的滑动销在滑道内滑动,防止连接架13发生前后晃动。工作台1的一侧安装有卷膜辊2,用处储存薄膜。

[0024] 本实用新型使用时,通过气缸4带动滑块6在滑槽内移动,从而带动热压辊5发生调节,从而使热压辊5的使用更能适应不同厚度的产品进行覆膜,当连接架13上的指针14与检测盘15中位线相合时,则辊轴10和调节辊12两端的位置没有差异,当连接架13上的指针14与检测盘15中位线发生倾斜时,则辊轴10和调节辊12两端的位置有差异,此时分别拧动调节螺杆9上的转手,使得调节螺杆9在固定板7上发生移动,由于螺杆的下端与连接头11采用转动连接的方式,故调节螺杆9移动时,可带动辊轴10的一端发生微调,当辊轴10的两端发生位移调节,且指针14重新与检测盘15的中位线重合时,即调节辊12调节完毕,从而使调节辊12对于薄膜的压力保持相同,防止由于受到的压力不同导致的气泡。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

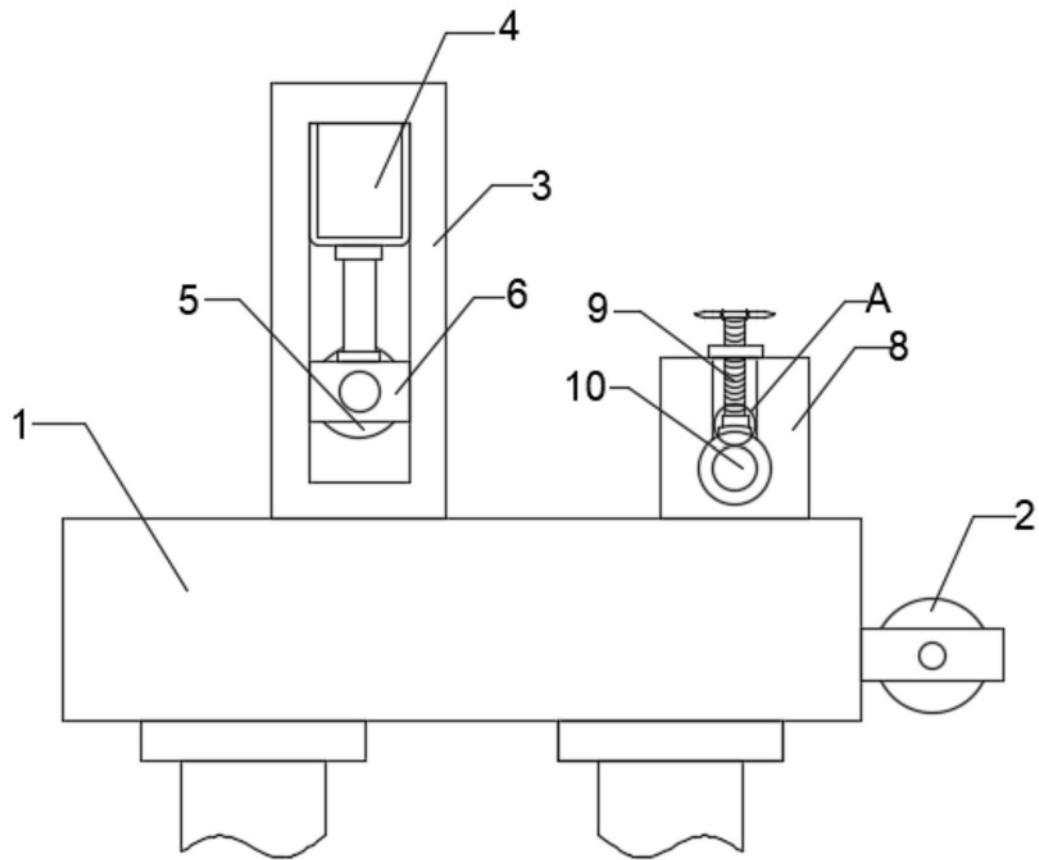


图1

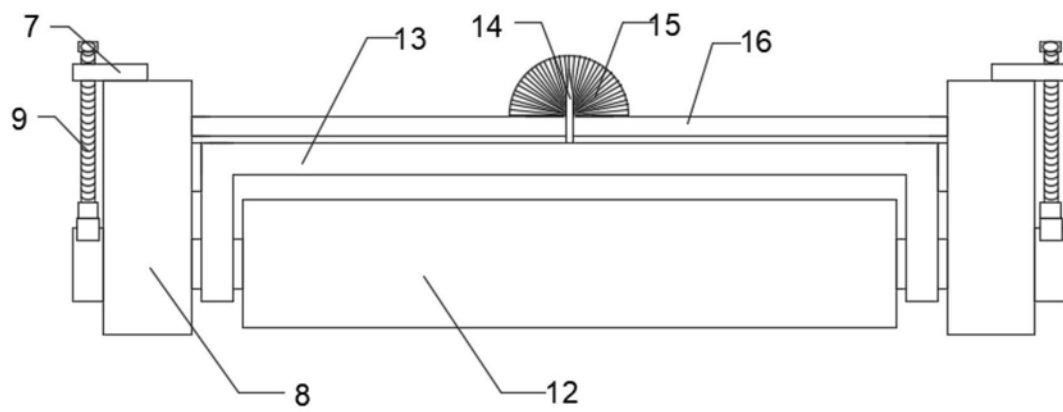


图2

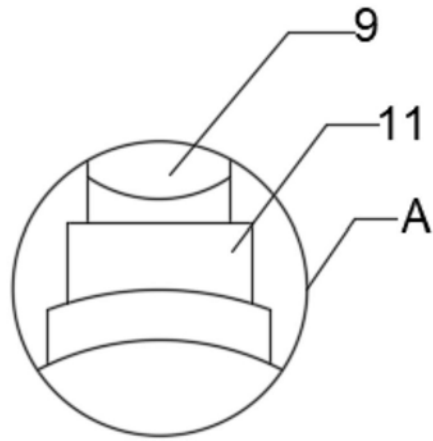


图3