(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203061105 U
(45)授权公告日 2013.07.17

(21)申请号 201320049523.6

(22)申请日 2013.01.30

(73)专利权人 王海辉
地址 050800 河北省正定县东柏棠村

(72)发明人 王海辉

(51)Int.Cl.
B01F 7/18(2006.01)
B01F 15/00(2006.01)

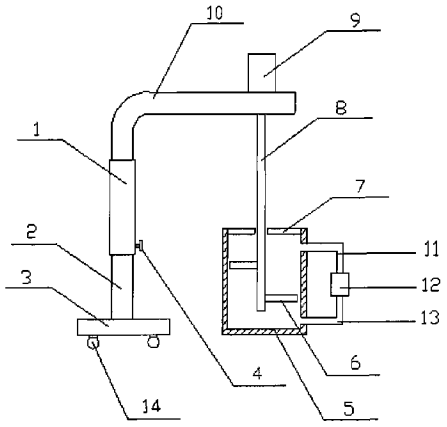
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

耐烃类防火涂料生产用的液料高速分散机

(57)摘要

耐烃类防火涂料生产用的液料高速分散机，解决了液料高速分离机支架不可调节，作用于多个搅拌桶时需要移动分散机的问题，采用的技术方案是，包括固定在底座上的支撑架，带有扇形桨叶的搅拌轴，搅拌桶，搅拌电机，其中，搅拌电机带动搅拌轴在搅拌桶内搅拌，关键是：所述的支撑架包括固定在底座上的丝杠，借助丝杠形成升降结构的升降杆，借助齿轮啮合与升降杆形成水平转动的摇臂，其中，丝杠与升降杆通过设置在升降杆上的锁紧销固定。本实用新型的优点是：分散机的支架可升降和旋转调节，分散机移动方便；同时，上盖的设置，可以防止液料飞溅；外循环系统，能使液料混合搅拌的更加均匀。



CN 203061105 U

1. 耐烃类防火涂料生产用的液料高速分散机，包括固定在底座 (3) 上的支撑架，带有扇形桨叶 (6) 的搅拌轴 (8)，搅拌桶 (5)，搅拌电机 (9)，其中，搅拌电机 (9) 带动搅拌轴 (8) 在搅拌桶 (5) 内搅拌，其特征在于：所述的支撑架包括固定在底座 (3) 上的丝杠 (2)，借助丝杠 (2) 形成升降结构的升降杆 (1)，借助齿轮啮合与升降杆 (1) 形成水平转动的摇臂 (10)，其中，丝杠 (2) 与升降杆 (1) 通过设置在升降杆 (1) 上的锁紧销 (4) 固定。

2. 根据权利要求 1 所述的耐烃类防火涂料生产用的液料高速分散机，其特征在于：所述的搅拌桶 (5) 的内部为底面为正方形的长方体桶结构。

3. 根据权利要求 1 所述的耐烃类防火涂料生产用的液料高速分散机，其特征在于：所述的扇形桨叶 (6) 在搅拌轴 (8) 上沿高度方向分布 1-4 个。

4. 根据权利要求 1 所述的耐烃类防火涂料生产用的液料高速分散机，其特征在于：所述的搅拌电机 (9) 速率为 1200-1800 转 / 分。

5. 根据权利要求 1 所述的耐烃类防火涂料生产用的液料高速分散机，其特征在于：在底座 (3) 下方增加脚轮 (14) 与锁紧机构。

6. 根据权利要求 1 所述的耐烃类防火涂料生产用的液料高速分散机，其特征在于：在搅拌桶 (5) 上增加外循环系统，包括抽液管 (13)，泵 (12)，送液管 (11)。

7. 根据权利要求 1 所述的耐烃类防火涂料生产用的干粉混合机，其特征在于：所述的搅拌桶 (5) 上端面设置两瓣式上盖 (7)。

耐烃类防火涂料生产用的液料高速分散机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种耐烃类防火涂料生产用的液料高速分散机，尤其涉及到一种支架可升降旋转调节，移动方便的耐烃类防火涂料生产用的液料高速分散机。

背景技术

[0002] 目前，市场上防火涂料生产用的液料高速分散机上的支架是固定的，高低和方向都不能调节，没有可以调节高低的升降杆和调节方向的摇臂；搅拌轴只能作用于同样高度的搅拌桶，不同高度的搅拌桶则不能搅拌，或者搅拌不均匀；而且，如果有多个搅拌桶的时候，需要挪动液料高速分离机或者是挪动搅拌桶，非常不方便，而如果购置多个分离机的话，成本会很高；同时，现有的防火涂料生产用的搅拌桶没有上盖，在搅拌时容易液料飞溅；而且搅拌桶上没有设置外循环系统，液体不能上下循环，不能充分混合均匀。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足，设计了耐烃类防火涂料生产用的液料高速分散机，解决了液料高速分离机支架不可调节，移动不方便的问题。

[0004] 本实用新型为实现发明目的采用的技术方案是：耐烃类防火涂料生产用的液料高速分散机，包括固定在底座上的支撑架，带有扇形桨叶的搅拌轴，搅拌桶，搅拌电机，其中，搅拌电机带动搅拌轴在搅拌桶内搅拌，关键是：所述的支撑架包括固定在底座上的丝杠，借助丝杠形成升降结构的升降杆，借助齿轮啮合与升降杆形成水平转动的摇臂，其中，丝杠与升降杆通过设置在升降杆上的锁紧销固定。

[0005] 所述的搅拌桶的内部为底面为正方形的长方体桶结构。

[0006] 所述的扇形桨叶在搅拌轴上沿高度方向分布 1-4 个。

[0007] 所述的搅拌电机速率为 1200-1800 转 / 分。

[0008] 在底座下方增加脚轮与锁紧机构。

[0009] 在搅拌桶上增加外循环系统，包括抽液管，泵，送液管。

[0010] 所述的搅拌桶上端面设置两瓣式上盖。

[0011] 本实用新型原理如下：根据搅拌桶的高度，调节升降杆的高度来使分散机搅拌轴的高度适应搅拌桶；若有多个搅拌桶，可以分布在分散机的周围，搅拌完一个搅拌桶后，可以调节摇臂，来搅拌下一个搅拌桶，无需挪动分散机或者搅拌桶。同时，在底座下方增加了脚轮和锁紧机构，如果移动分散机，也是非常方便的。一个分散机可以作用于多个高低不一、位置不同的搅拌桶，降低了购置分散机的成本。在搅拌桶的上端面增设两瓣式上盖，可以防止液料飞溅。在搅拌桶上增加了外循环系统，将底部的液料能抽到上部，增加了液料的流动循环，使液料能混合搅拌的更加均匀。

[0012] 本实用新型的有益效果是，分散机的支架可升降和旋转调节，分散机移动方便；同时，上盖的设置，可以防止液料飞溅；外循环系统，能使液料混合搅拌的更加均匀。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0014] 图 2 本实用新型上盖的结构示意图。

[0015] 附图中，1 代表升降杆，2 代表丝杠，3 代表底座，4 代表锁紧销，5 代表搅拌桶，6 代表扇形桨叶，7 代表上盖，8 代表搅拌轴，9 代表搅拌电机，10 代表摇臂，11 代表送液管，12 代表泵，13 代表抽液管，14 代表脚轮。

具体实施方式

[0016] 耐烃类防火涂料生产用的液料高速分散机，包括固定在底座 3 上的支撑架，带有扇形桨叶 6 的搅拌轴 8，搅拌桶 5，搅拌电 9，其中，搅拌电机 9 带动搅拌轴 8 在搅拌桶 5 内搅拌，关键是 :所述的支撑架包括固定在底座 3 上的丝杠 2，借助丝杠 2 形成升降结构的升降杆 1，借助齿轮啮合与升降杆 1 形成水平转动的摇臂 10，其中，丝杠 2 与升降杆 1 通过设置在升降杆 1 上的锁紧销 4 固定。

[0017] 所述的搅拌桶 5 的内部为底面为正方形的长方体桶结构。

[0018] 所述的扇形桨叶 6 在搅拌轴 8 上沿高度方向分布 1-4 个。

[0019] 所述的搅拌电机 9 速率为 1200-1800 转 / 分。

[0020] 在底座 3 下方增加脚轮 14 与锁紧机构。

[0021] 在搅拌桶 5 上增加外循环系统，包括抽液管 13，泵 12，送液管 11。

[0022] 所述的搅拌桶 5 上端面设置两瓣式上盖 7。

[0023] 本实用新型在具体使用时，将液料倒入搅拌桶 5，根据搅拌桶 5 的高度，调节升降杆 1 的高度来使分散机搅拌轴 8 的高度适应搅拌桶 5 ;若有多个搅拌桶 5，可以分布在分散机的周围，搅拌完一个搅拌桶 5 后，可以调节摇臂 10，来搅拌下一个搅拌桶 5，无需挪动分散机或者搅拌桶 5。同时，在底座 3 下方增加了脚轮 14 和锁紧机构，如果移动分散机，也是非常方便的。一个分散机可以作用于多个高低不一、位置不同的搅拌桶 5，降低了购置分散机的成本。在搅拌桶 5 的上端面增设两瓣式上盖 7，可以防止液料飞溅。在搅拌桶 5 上增加了外循环系统，将底部的液料能抽到上部，增加了液料的流动循环，使液料能混合搅拌的更加均匀。

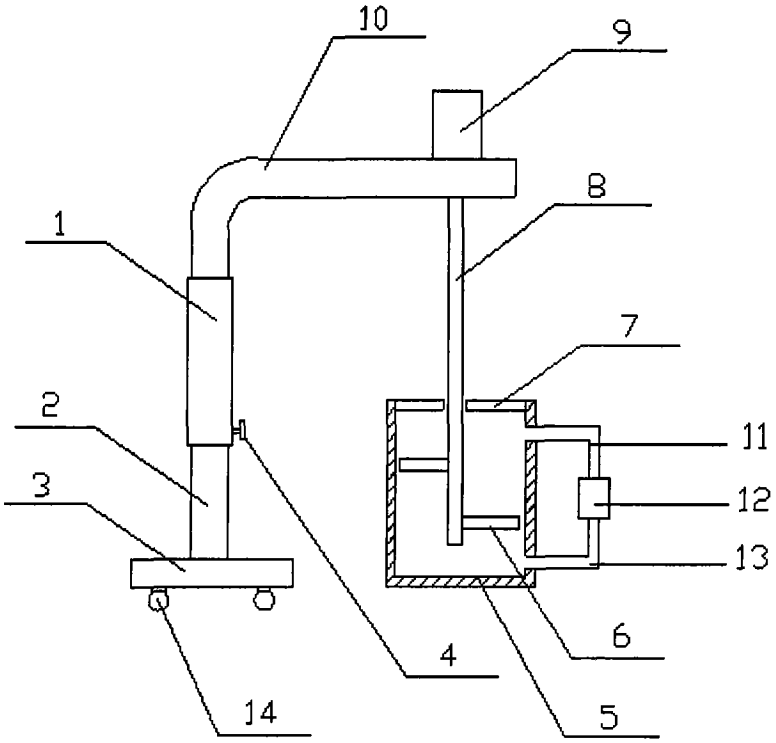


图 1

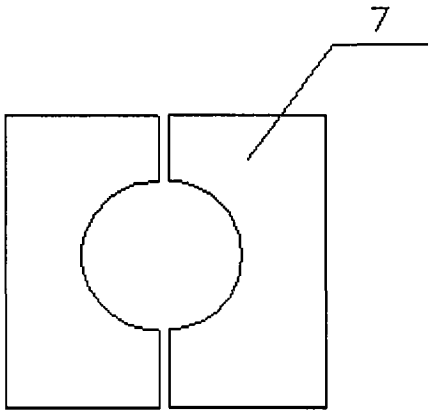


图 2