

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2014149283, 06.03.2013

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

26.06.2012 CN 201220304038.4

(43) Дата публикации заявки: 10.08.2016 Бюл. № 22

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 26.01.2015

(86) Заявка РСТ:

US 2013/029330 (06.03.2013)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2014/003833 (03.01.2014)

Адрес для переписки:

105215, Москва, а/я 26, Рыбиной Н.А.

(71) Заявитель(и):

**ЗМ ИННОВЕЙТИВ ПРОПЕРТИЗ  
КОМПАНИ (US)**

(72) Автор(ы):

**МА Цинцян (CN),  
ЛЮ Хуавэй (CN),  
ГО Гаофэй (CN),  
СЮЙ Чжиган (CN),  
ЯН Цзинцюань (CN),  
ХУАН Чжэн (CN),  
МА Цзянцзян (CN)**

(54) Вводная втулка для кабельной концевой муфты

## (57) Формула изобретения

1. Вводная втулка для кабельной концевой муфты, содержащая:

корпус втулки, содержащий первый конец с меньшим отверстием и второй конец с большим отверстием, причем указанный корпус втулки характеризуется диаметром, постепенно увеличивающимся в направлении от указанного первого конца с меньшим отверстием к указанному второму концу с большим отверстием, при этом указанный корпус втулки предназначен для установки вокруг электрического кабеля; и

крепежный узел, выполненный вблизи указанного второго конца с большим отверстием указанного корпуса втулки и выполненный с возможностью закрепления указанной вводной втулки (100);

при этом указанная вводная втулка содержит также предварительно обработанную монтажную часть, протяженную от указанного первого конца с меньшим отверстием к указанному второму концу с большим отверстием.

2. Вводная втулка по п. 1, характеризующаяся тем, что

указанный корпус втулки имеет цилиндрическую поверхность, а указанная предварительно обработанная монтажная часть содержит множество отрывных элементов, выполненных на указанной цилиндрической поверхности.

3. Вводная втулка по п. 2, характеризующаяся тем, что каждая из множества отрывных элементов выполнена линейно протяженной в направлении от указанного первого конца с меньшим отверстием к указанному второму концу с большим отверстием.

4. Вводная втулка по п. 2, характеризующаяся тем, что множество отрывных элементов симметрично распределены вдоль окружности вокруг указанной цилиндрической поверхности.

5. Вводная втулка по п. 2, характеризующаяся тем, что имеется, по меньшей мере, четыре отрывных элемента, распределенных вдоль окружности вокруг указанной цилиндрической поверхности.

6. Вводная втулка по п. 3, характеризующаяся тем, что указанная предварительно обработанная монтажная часть содержит метки размеров сечения, расположенные вдоль направления, в котором является протяженным множество указанных отрывных элементов, и вблизи кольцевых меток, при этом метки размеров сечения предназначены для указания размеров площади каждого поперечного сечения у каждой кольцевой метки на указанном корпусе вводной втулки.

7. Вводная втулка по п. 2, характеризующаяся тем, что для облегчения процесса отделения указанных отрывных элементов расстояние между каждыми двумя разделительными отверстиями указанных отрывных элементов изменяется в соответствии с изменением размеров разделительных отверстий.

8. Вводная втулка по п. 2, характеризующаяся тем, что разделительное отверстие указанных отрывных элементов представляет собой круглое отверстие диаметром от 0,5 мм до 5 мм.

9. Вводная втулка по п. 2, характеризующаяся тем, что разделительное отверстие указанных отрывных элементов представляет собой продолговатое отверстие с меньшим диаметром в пределах от 0,5 мм до 5 мм и большим диаметром в пределах от 1,0 мм до 50 мм.

10. Вводная втулка по п. 2, характеризующаяся тем, что разделительное отверстие указанных отрывных элементов представляет собой квадратное отверстие с длиной стороны в пределах от 1,0 мм до 15,0 мм.

11. Вводная втулка по п. 2, характеризующаяся тем, что разделительное отверстие указанных отрывных элементов представляет собой шестиугольное отверстие с длиной стороны в пределах от 1,0 мм до 15,0 мм.

12. Вводная втулка по любому из предшествующих пунктов, отличающаяся тем, что указанный крепежный узел содержит кольцообразный фланец, выполненный вблизи от указанного второго конца с большим отверстием указанного корпуса втулки и протяженный вдоль окружности указанной цилиндрической поверхности; и в указанном кольцообразном фланце выполнено множество монтажных отверстий.