(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201871637 U
(45)授权公告日 2011.06.22

(21)申请号 201020610974.9

(22)申请日 2010.11.17

(73)专利权人 中铁十七局集团第四工程有限公司
地址 401121 重庆市渝北区洪湖西路 18 号

(72)发明人 尚发强 苏志英

(74)专利代理机构 北京同恒源知识产权代理有限公司 11275
代理人 赵荣之

(51)Int.Cl.
B21F 1/00(2006.01)

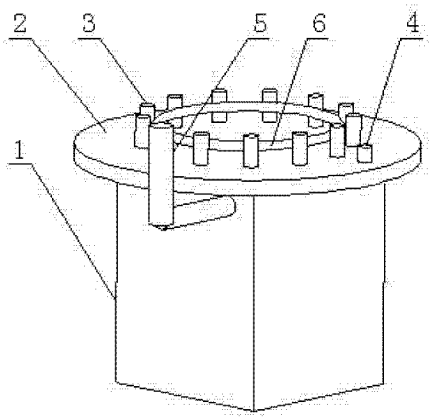
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54)实用新型名称

钢筋弯曲机

(57)摘要

本实用新型公开了一种钢筋弯曲机，包括机身和位于机身顶部可绕其中心轴旋转的工作盘，所述工作盘上同轴固定连接有定位盘，所述定位盘上分布有沿定位盘圆周方向排列的定位轴，所述定位盘上定位轴所在的圆周外设有卡紧轴；本实用新型通过在现有的钢筋弯曲机工作盘上设置一个带定位轴的定位盘，加大了钢筋弯曲机的弯折工作面，所述定位轴围成的圆周可以设计得足够大，以满足大半径钢筋弯折的需求；本实用新型结构简单，改装成本较低，且操作方便，省时省力。



CN 201871637 U

1. 一种钢筋弯曲机，包括机身（1）和位于机身（1）顶部可绕其中心轴旋转的工作盘，其特征在于：所述工作盘上同轴固定连接有定位盘（2），所述定位盘（2）上分布有沿定位盘（2）圆周方向排列的定位轴（3），所述定位盘（2）上定位轴（3）所在的圆周外设有卡紧轴（4）。

2. 根据权利要求 1 所述的钢筋弯曲机，其特征在于：还包括固定于机身（1）上与定位盘（2）轴向平行的支撑轴（5）。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的钢筋弯曲机，其特征在于：所述定位轴（3）之间焊接有加强钢筋（6）。

钢筋弯曲机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢筋成型弯曲机械，具体涉及一种建筑工地用的钢筋弯曲机。

背景技术

[0002] 在建筑工地上常常需要大批量的进行钢筋弯折，人工进行钢筋弯折消耗大量的人力并且占用大量的施工空间，而钢筋弯曲机的弯折方便，且施工速度快只需用一人即可操作。钢筋弯曲机是一种常用的钢筋加工机械，包括机身和位于机身顶部可绕其中心轴旋转的工作盘，工作盘上设有多个插孔，用以插压弯销轴和中心销轴，支承销轴固定在机身上，钢筋卡在压弯销轴、中心销轴以及支承销轴之间，工作盘回转时便将钢筋弯曲；但是现有的钢筋弯曲机弯折钢筋的半径一般较小，无法进行大半径的钢筋弯折，不能满足某些工程的特定需求。

发明内容

[0003] 有鉴于此，本实用新型的目的在于提供一种钢筋弯曲机，可进行大半径的钢筋弯折，且结构简单，操作方便。

[0004] 本实用新型的钢筋弯曲机，包括机身和位于机身顶部可绕其中心轴旋转的工作盘，所述工作盘上同轴固定连接有定位盘，所述定位盘上分布有沿定位盘圆周方向排列的定位轴，所述定位盘上定位轴所在的圆周外设有卡紧轴。

[0005] 进一步，还包括固定于机身上与定位盘轴向平行的支撑轴；

[0006] 进一步，所述定位轴之间焊接有加强钢筋。

[0007] 本实用新型的有益效果在于：钢筋头在卡紧轴与定位轴之间被卡紧，定位盘旋转时钢筋沿着定位轴围成的圆周被折弯；本实用新型通过在现有的钢筋弯曲机工作盘上设置一个带定位轴的定位盘，加大了钢筋弯曲机的弯折工作面，所述定位轴围成的圆周可以设计得足够大，以满足大半径钢筋弯折的需求；本实用新型结构简单，改装成本较低，且操作方便，省时省力。

附图说明

[0008] 为了使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合附图对本实用新型作进一步的详细描述，其中：

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0010] 图 2 为图 1 的俯视图；

[0011] 图 3 为本实用新型开始工作的示意图；

[0012] 图 4 为本实用新型工作中的示意图。

具体实施方式

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图，图 2 为图 1 的俯视图；如图所示，本实用新型的

钢筋弯曲机，包括机身 1 和位于机身 1 顶部可绕其中心轴旋转的工作盘(图中未画出)，所述工作盘上同轴固定连接有定位盘 2，所述定位盘 2 上分布有沿定位盘 2 圆周方向排列的定位轴 3，所述定位盘 2 上定位轴 3 所在的圆周外设有卡紧轴 4；钢筋头在卡紧轴 4 与定位轴 3 之间被卡紧，定位盘 2 旋转时钢筋沿着定位轴 3 围成的圆周被折弯；所述定位轴 3 围成的圆周可以设计得足够大，以满足大半径钢筋弯折的需求。

[0014] 本实施例中，还包括固定于机身 1 上与定位盘 2 轴向平行的支撑轴 5；如果没有支撑轴 5，操作人员需要握住钢筋尾部，限制钢筋尾部的摆动才能完成弯折过程；设置支撑轴 5 代替人工，起到限制支撑钢筋的作用，减轻了操作人员的工作负担。

[0015] 本实施例中，所述定位轴 3 之间焊接有加强钢筋 6；加强钢筋 6 加强定位轴 3 的稳固性，防止定位轴 3 受力过大而弯曲。

[0016] 图 3 为本实用新型开始工作的示意图，图 4 为本实用新型工作中的示意图；如图所示，本实用新型工作时，先将钢筋 7 一端夹在卡紧轴 4 与定位轴 3 之间，中段由支撑轴 5 支撑，然后启动弯曲机，定位盘 2 旋转时钢筋 7 沿着定位轴 3 围成的圆周被折弯。

[0017] 最后说明的是，以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制，尽管通过参照本实用新型的优选实施例已经对本实用新型进行了描述，但本领域的普通技术人员应当理解，可以在形式上和细节上对其作出各种各样的改变，而不偏离所附权利要求书所限定的本实用新型的精神和范围。

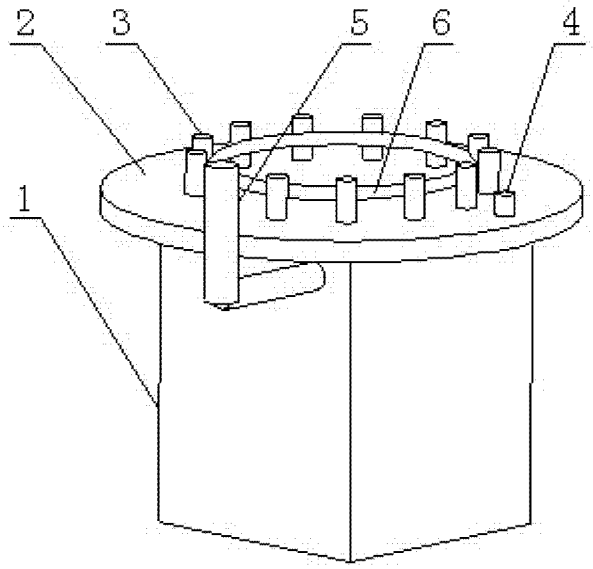


图 1

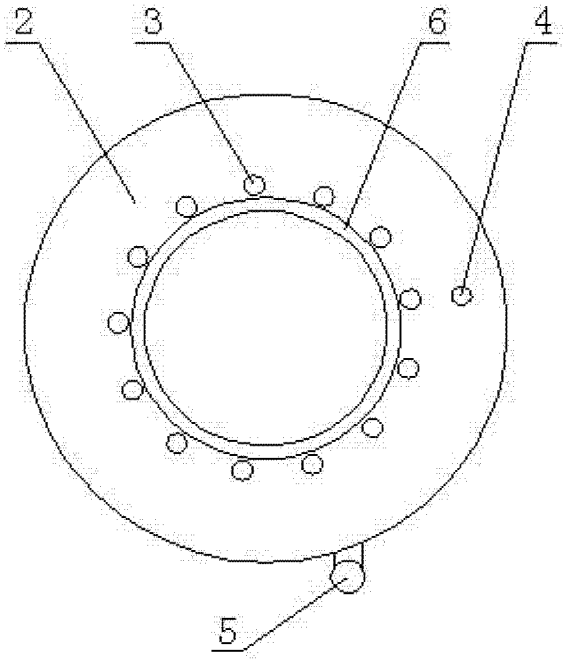


图 2

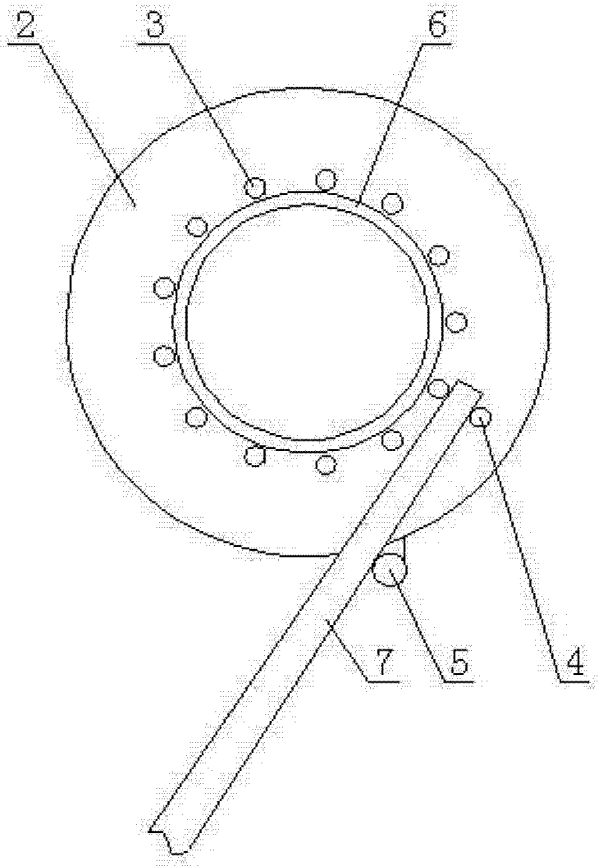


图 3

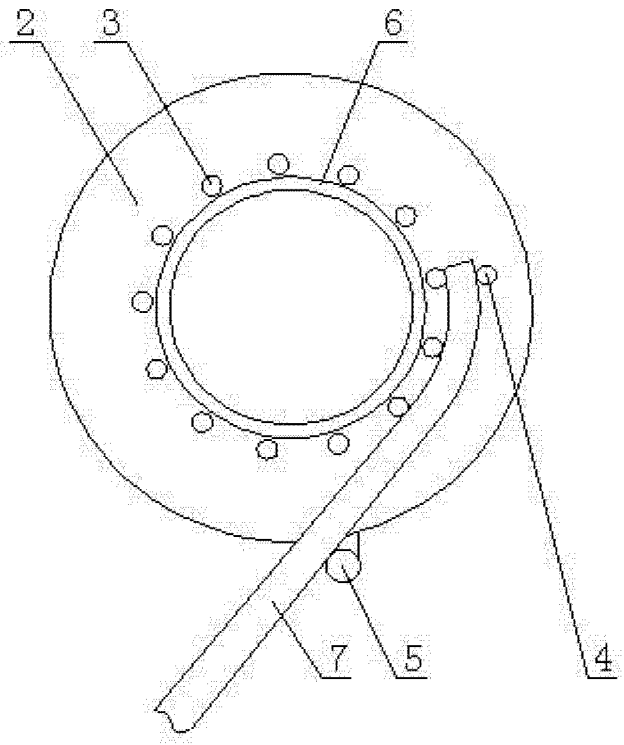


图 4