



(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2009-0056748  
(43) 공개일자 2009년06월03일

(51) Int. Cl.

B65D 41/04 (2006.01) B65D 41/34 (2006.01)

(21) 출원번호 10-2007-0124735

(22) 출원일자 2007년11월30일

심사청구일자 없음

(71) 출원인

이성재

서울 종로구 평창동 436-4

이정민

서울 노원구 상계동 1119-56

(72) 발명자

이정민

서울 노원구 상계동 1119-56

이성재

서울 종로구 평창동 436-4

전체 청구항 수 : 총 3 항

(54) 하나의 뚜껑을 서로 다른 용기 목에 결합하는 구조

(57) 요약

(1)발명이 속한 기술분야

하나의 뚜껑을 서로 다른 용기 목에 결합하는 구조

(2)발명의 목적

종래의 용기 목은 각각 치수가 달라 단일의 뚜껑으로는 이를 적용시킬 수 없는 폐단이 있었으며, 본 발명은 상기한 단점을 해결하고자 한다.

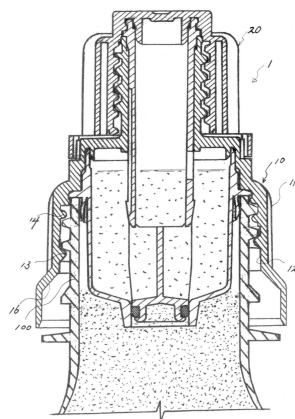
(3)발명의 구성

용기목에 결합되는 뚜껑의 본체 내측면부에 각기 다른 결합용 나사산을 형성하되, 용기목의 나사산 외경이 작은 부위가 상측에 그리고 용기목의 나사산 외경이 큰 부위가 뚜껑의 내측면부 하측에 위치되게 하여 하나의 뚜껑을 가지고 각기 다른 치수를 갖는 용기목에 적용되도록 한 것이다.

(4)발명의 효과

용기목이 다르면 각각의 치수에 맞는 뚜껑을 준비해야 되지만, 하나의 뚜껑으로서 해결할 수 있는 바, 기회비용이 절감되고, 이를 소비하는 곳에서는 하나의 뚜껑만을 관리하는 것이 가능하여 비용이 절감되는 효과가 있다.

대표도 - 도1



## 특허청구의 범위

### 청구항 1

용기 목의 외경이 28mm이고, 또 다른 용기 목의 외경이 26.78mm인 용기 목, 상기한 용기목 보다 더 큰 또 다른 용기목에 단일의 뚜껑으로서 개폐작용을 하도록 구성된 뚜껑에 있어서,

상기한 뚜껑의 본체 내측면부에는 하부로 28mm의 용기 목 나사산에 맞는 제1나사산을 형성하고,

상기 제1나사산의 상방에는 용기 목의 나사산 외경이 26.78mm에 맞는 제2나사산을 형성하여 하나의 뚜껑으로서, 각기 다른 두개의 용기 목에 기밀을 유지하면서 개폐작용을 하도록 구성하며,

상기한 제1나사산의 하부에는 또 다른 용기목에 결합 가능한 하측면부를 형성한 것을 특징으로 한 하나의 뚜껑을 서로 다른 용기 목에 결합하는 구조.

### 청구항 2

용기 목 외경(형)의 차이가 나는 둘 이상의 용기목에 하나의 뚜껑으로 결합 가능하도록 된 기술에 있어서,

상기한 뚜껑의 본체 내측면부에는 하부로 규격이 큰 용기 목 나사산에 맞는 제1나사산을 형성하고,

상기 제1나사산의 상방에는 용기 목의 나사산 외경이 규격이 작은 것에 맞는 제2나사산을 형성하여 하나의 뚜껑으로서, 각기 다른 두개의 용기 목에 기밀을 유지하면서 개폐작용을 하도록 구성한 것이며,

상기한 제1나사산의 하부에는 또 다른 규격의 용기 목에 결합 가능한 하측면부를 형성한 것을 특징으로 한 하나의 뚜껑을 서로 다른 용기 목에 결합하는 구조.

### 청구항 3

제 2 항에 있어서, 상기 제1나사산의 하부에 형성된 하측면부를 중심으로는 또 다른 규격의 연결부를 두어 적어도 4가지 이상의 용기 목을 하나의 뚜껑으로 결합가능하게 한 것을 특징으로 한 하나의 뚜껑을 서로 다른 용기 목에 결합하는 구조.

## 명세서

### 발명의 상세한 설명

#### 기술분야

<1> 본 발명은 하나의 뚜껑을 서로 다른 용기 목에 결합하는 구조에 관한 것이며, 종래의 것으로는 용기 목의 치수가 상이할 경우 별도의 연결부가 필요한 폐단이 있었다.

#### 배경기술

<2> 용기 목은 뚜껑을 수용하고, 수용된 뚜껑은 용기내의 내용물을 안전하게 보관하며, 그 내용물의 개폐를 위해 존재한다.

<3> 그러나 산업의 다양화에 따라 소비자의 기호도 변화여 종래 획일적이던 용기 목의 규격이 많이 변화고 있으며, 일례로, 국제 규격이던 28mm의 용기 목은 이제 너무 세분화되었으며, 형태에 따라 나사산의 형태도 1내지 5줄로 천차만별이다.

<4> 또한 28mm와 유사한 26.78mm의 용기목이 실용화되고 있으며, 주된 이유는 용기의 중량을 줄이고, 이어 상대되는 뚜껑의 중량을 줄이는 데에 기인한 것이다. 나아가 용기목은 30mm, 33mm, 38mm 등으로 더욱 세분화되고 있는 실정이다.

<5> 이와 같은 각종 용기 목을 취급하는 식음료 회사는 이에 맞는 뚜껑을 사용하기 때문에 별문제가 없지만, 이미 유통되고 사용된 빈 용기를 상대로 영업을 하는 자의 측면에서 보면 다양한 용기 목은 많은 부담을 초래하게 된다.

<6> 즉, 뚜껑에 액기스나 파우더 등을 넣고 이러한 이종물질이 수용된 뚜껑을 개별 포장하여 영업을 하는 척도에서 보면, 다양한 종류의 용기 목에 맞도록 뚜껑을 준비하여야 하기 때문에 많은 비용이 발생하며, 또한 소비자도

변별력이 부족하여 사용설명서를 상세히 읽어본 후에야 사용하는 것이 가능한 폐단이 있다.

<7> 이러한 폐단을 극복하기 위하여 본 발명은 하나의 뚜껑으로서, 각기 다른 용기 목에 밀폐 결합되는 것이 가능한 뚜껑을 개발하게 된 것이다.

**발명의 내용**

**해결 하고자하는 과제**

<8> 종래의 문제점인, 하나의 뚜껑으로서 서로 다른(이중) 용기 목에 뚜껑을 결합하여 사용할 수 없는 문제점을 해결하기 위하여 뚜껑의 내측면부에 서로 다른 나사산을 형성하여 이를 해결하고자 하며, 또한 용기 목에 달라붙어 있는 스킨트를 제거하지 않고도 뚜껑을 결합하는 것이 가능하도록 스킨트수용면을 두어 상기한 문제점을 해결하고자 한 것이다.

**과제 해결수단**

<9> 용기 목의 외경이 28mm이고, 또 다른 용기 목의 외경이 26.78mm인 용기 목에 단일의 뚜껑으로서 개폐작용을 하도록 구성된 뚜껑에 있어서, 상기한 뚜껑의 본체 내측면부에는 하부로 28mm의 용기 목 나사산에 맞는 제1나사산을 형성하고, 상기 제1나사산의 상방에는 용기 목의 나사산 외경이 26.78mm에 맞는 제2나사산을 형성하여 하나의 뚜껑으로서, 각기 다른 두개의 용기 목에 기밀을 유지하면서 개폐작용을 하도록 구성한 것이다.

<10> 그리고 상기 뚜껑의 제1나사산 하단부에는 경사부나 또는 좀 더 확장된 형태의 스킨트수용면을 형성한 것이다. 또한 스킨트수용면에는 또 다른 용기목을 수용하는 연결부를 두어 규격이 상이한 또 다른 용기목에 사용하고자 할 때 연결하여 사용하는 것이 가능하게 한 것이다.

**효 과**

<11> 용기목이 다르면 각각의 치수에 맞는 뚜껑을 준비해야 되지만, 하나의 뚜껑으로서 해결할 수 있는 바, 기회비용이 절감되고, 이를 소비하는 곳에서는 하나의 뚜껑만을 관리하는 것이 가능하여 비용이 절감되는 효과가 있으며, 또한 용기 목에 달라붙어 있는 스킨트를 제거하지 않고도 뚜껑이 결합되도록 스킨트수용면을 형성한 관계로 소비자는 스킨트를 제거하지 않고도 사용할 수 있는 편리성이 부가된다.

**발명의 실시를 위한 구체적인 내용**

<12> 본 발명의 뚜껑(1)은 이종물질이 내입된 상태로 또는 그렇지 않은 상태 공히 적용시킬 수 있으며, 본 발명의 설명에서는 이종물질을 수용하는 형태의 뚜껑(1)을 도시하고 설명한다.

<13> 뚜껑(1)의 본체(10) 외측면부(11)의 내벽부에는 용기 목을 수용하는 내측면부(12)가 형성된다.

<14> 상기한 내측면부(12)에는 용기 목의 외경이 28mm인 것에 맞는 제1나사산(13)이 형성되고, 상기 제1나사산(13)의 연이은 상방향에는 용기 목의 외경이 26.78mm인 것에 맞는 제2나사산(14)이 형성되는 것이다.

<15> 또한 밀폐부(15)는 28mm와 26.78mm에 적용되는 기밀성을 갖는 것이며, 이하, 보충하면, 28mm와 26.78mm는 탄력적인 밀폐부를 갖는 뚜껑이라면 용기 목의 내경은 단일의 밀폐부로서 기밀을 시키는 것이 가능하다.

<16> 이와 같은 본 발명의 사용을 일 예시하면, 도 1 과 같은 상태에서(이종물질이 내입된 것을 가정) 뚜껑(1)을 28mm 의 용기 목에 결합하면 제1나사산(13)이 작동하여 결합하는 것이며, 제2나사산(14)은 약간 벌어진(확장) 상황을 연출하면서 밀폐부(15)가 용기 목의 내벽부에 밀착되면서 기밀이 유지되는 것이다.

<17> 그리고 상기한 뚜껑(1)을 26.78mm의 용기 목에 결합할 경우, 제1나사산(13)이 용기목(100)에 형성된 나사산을 별 저항 없이 지나다가 제2나사산(14)이 26.78mm의 나사산에 위치 될 경우 강한 결합을 하고 동시 밀폐부(15)는 용기 목의 내벽부에 삽입되어 기밀을 유지하게 된다.

<18> 이상과 같이 본 발명은 차이가 많이 나지 않은 형태의 용기 목을 하나의 뚜껑으로서 기밀을 유지할 수 있는 큰 특징이 있는 것이다.

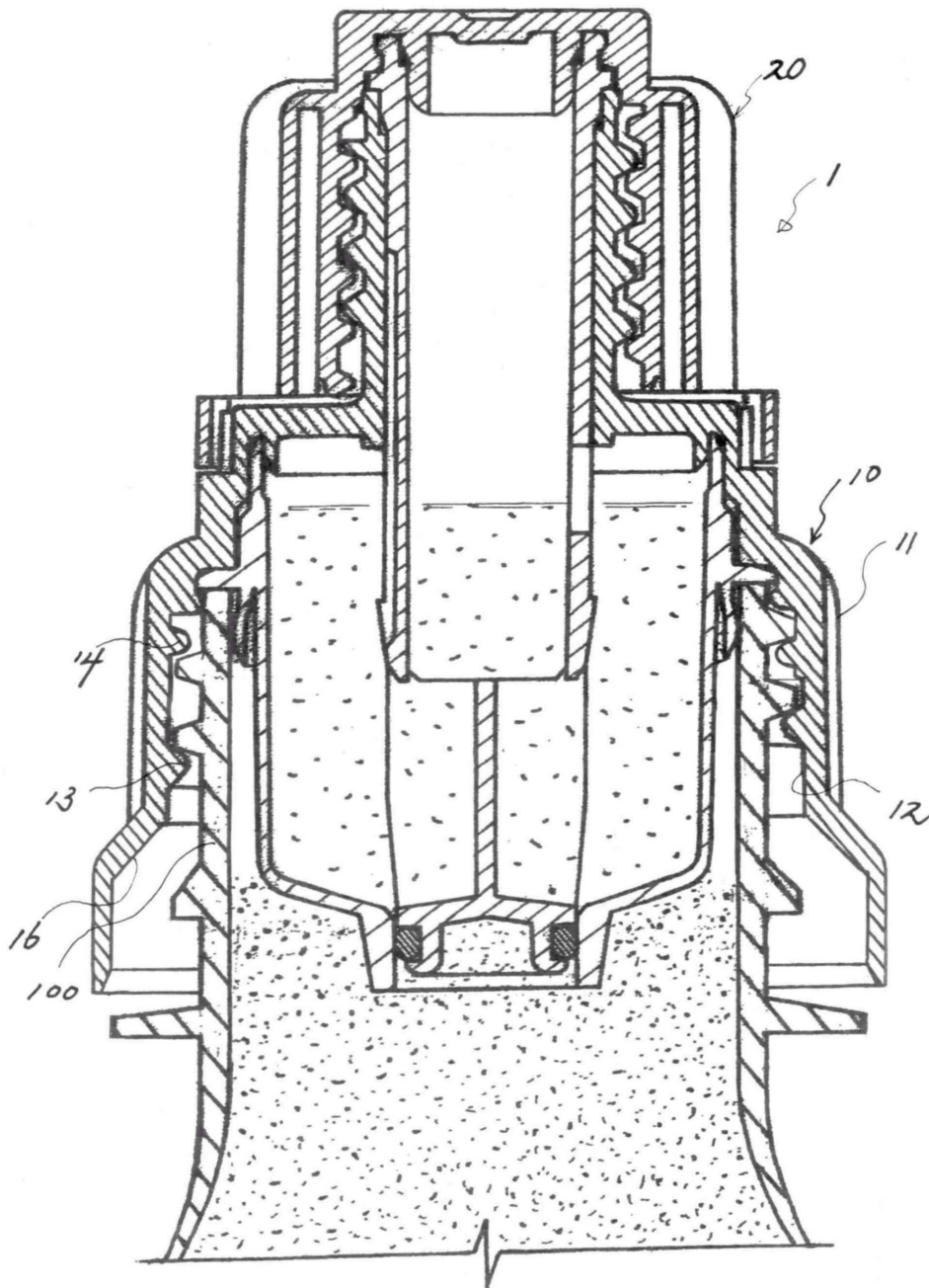
<19> 또한 상기한 용기 목은 28mm, 26.78mm가 아니어도 외형이 비슷하고 외경의 차이가 2mm내외로 근소할 경우 다양한 규격의 용기 목에 적용할 수 있다.

<20> 그리고 상기한 제1나사산(13)은 용기목(100)의 나사산 하부 공간에 위치하여 뚜껑(1)의 변화를 최소화하는 것이

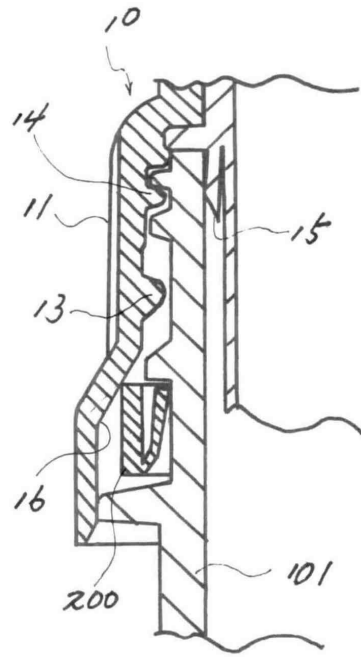


도면

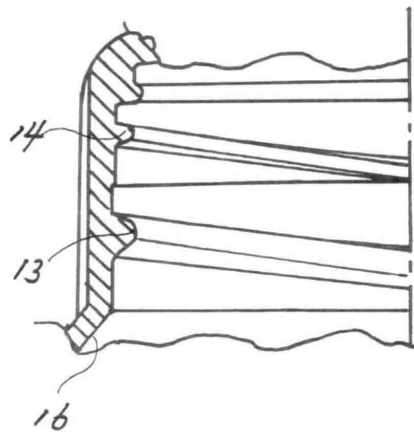
도면1



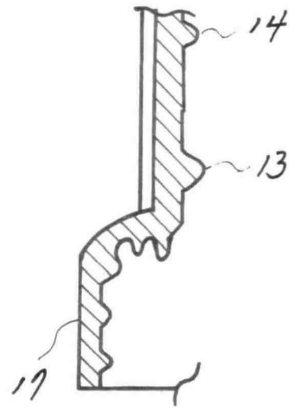
도면2



도면3



도면4



도면5

