

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18045**

(51) Klasyfikacja:
08-07

(21) Numer zgłoszenia: **18358**

(22) Data zgłoszenia: **10.06.2011**

(54)

Plomba zabezpieczająca urządzenia pomiarowe

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.06.2012 WUP 06/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**SZCZEPARA EWA, Świdnica, (PL);
POTRZEBKA JANINA, Świdnica, (PL);
WOŹNIAK JERZY, Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**SZCZEPARA EWA, Świdnica, (PL);
POTRZEBKA JANINA, Świdnica, (PL);
WOŹNIAK JERZY, Warszawa, (PL)**

PL 18045

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest plomba zabezpieczająca urządzenia pomiarowe, przeznaczona do plombowania z użyciem drutu plombowniczego lub żyłki plombowniczej zamkniętych obudów urządzeń pomiarowych, aparatury elektrycznej i elektronicznej. Plomba ta służy do zabezpieczenia liczników energii elektrycznej i wszelkiego rodzaju przyrządów pomiarowych. Plomba tego typu znajduje też zastosowanie do zabezpieczenia innych przedmiotów i rzeczy czy pomieszczeń, gdzie zabezpiecza się rozłączne elementy.

Istotą wzoru przemysłowego jest postać plomby zabezpieczającej przejawiająca się w jej kształcie i znajdujących się na niej oznaczeniach.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest pokazany na załączonych rysunkach i fotografiach, na których fig. 1 przedstawia plombę zabezpieczającą w widoku aksonometrycznym z góry z widocznym kodem kreskowym i numerem, fig. 2 - plombę zabezpieczającą obróconą o 180° w widoku aksonometrycznym z góry z widocznym trwałym oznaczeniem identyfikującym wytwórcę, sprzedawcę lub użytkownika danego urządzenia pomiarowego, zaś fig. 3 - przekrój poziomy, w większym powiększeniu, przez plombę i chorągiewkę z uwidocznionymi wewnętrznymi kanałami w których umieszczono drut plombowniczy. Plombę pokazano też na fotografiach, na których fig. 4 przedstawia plombę zabezpieczającą w widoku z góry z widocznym kodem kreskowym i numerem, fig. 5 - plombę w widoku z góry z widocznym trwałym oznaczeniem identyfikującym wytwórcę, sprzedawcę lub użytkownika urządzenia pomiarowego, zaś fig. 6 - ten przedmiot w widoku aksonometrycznym z góry z widocznym kodem kreskowym i dwoma wejściowymi otworami wewnętrznych kanałów służących do wprowadzania dwóch końców odcinka drutu plombowniczego.

Widoczna na rysunkach i fotografiach plomba zabezpieczająca urządzenia pomiarowe to jednolity element utworzony przez płaski drops 1 w kształcie krążka z boczną płaską chorągiewką 6. Powierzchnie płaszczyzny dropsa 1 i płaszczyzny chorągiewki 6 są praktycznie do siebie równoległe. Grubość płaskiej chorągiewki 6 jest znacznie mniejsza niż grubość dropsa 1. Natomiast szerokość płaskiej chorągiewki 6 jest w przybliżeniu równa średnicy dropsa 1. Drops 1 wykonany jest z materiału umożliwiającego odcisnięcie cechy plombowniczej za pomocą plombownicy. Drops 1 posiada dwa wewnętrzne kanały 2 i 3 służące do wprowadzania dwóch końców K1 i K2 odcinka drutu plombowniczego 4. Kanały 2 i 3 przechodzą w jeden wspólny kanał służący do wyprowadzania na zewnątrz obydwa końce odcinka drutu plombowniczego 4. Kanały 2 i 3 są rozdzielone wewnątrz dropsa 1 przegrodą 5 utworzoną przy obwodzie dropsa 1. Swobodny koniec płaskiej chorągiewki 6 ma lekko zaokrąglone swoje wierzchołki. Na jednej stronie chorągiewki 6 wykonano techniką nadruku laserowego lub innego trwałego nadruku ściśle dopasowany do danej plomby niepowtarzalny numer w kodzie kreskowym 8. Natomiast pod kodem kreskowym 8 umieszczono zestaw cyfr 7 odzwierciedlający zapisany w kodzie numer. Zestaw tych cyfr 7 umożliwia wykonanie wiele milionów niepowtarzających się plomb. Numer zapisany w kodzie kreskowym pozwala na użycie czytnika kodu na każdym etapie obrotu plombami, w tym również automatyczne skojarzenie plomby z urządzeniem wykonywane przez monter. Na drugiej stronie chorągiewki 6 znajduje się trwałe wklęsłe zabarwione kontrastowo oznaczenie 9 identyfikujące wytwórcę, sprzedawcę lub użytkownika danego urządzenia pomiarowego zabezpieczonego plombą.

Plomba według wzoru przemysłowego umożliwia pełne i pewne zabezpieczenie plombowanych przyrządów pomiarowych. Obecność na chorągiewce kodu kresowego zapewnia możliwość stosowania zautomatyzowanych procedur magazynowych oraz pozwala na automatyczne kojarzenie numeru plomby z urządzeniem pomiarowym na którym obecnie powszechnie numer seryjny jest naniesiony również w kodzie kreskowym. Obecność kodu kresowego umożliwia odczytanie numeru plomby z użyciem czytnika kodu, a równocześnie widać ten numer bezpośrednio pod kodem kreskowym. Natomiast dzięki obecności trwałego oznaczenia, na drugiej stronie chorągiewki wykonanego jako wklęsłe zabarwione kontrastowo oznaczenie, możliwe jest zastosowanie mechanicznego stempla, którego wierne powielenie jest bardzo trudne do zrealizowania. Dzięki temu przez wykonanie badań mechanoskopijnych można zweryfikować oryginalności plomby.

Konstrukcja tej plomby umożliwia jednoznacznie i szybko zidentyfikować wytwórcę, sprzedawcę lub użytkownika urządzenia pomiarowego, na który założono daną plombę.

Przedmiotowe rozwiązanie oprócz opisanych powyżej właściwości w sposób bardzo wysoki zabezpiecza urządzenia pomiarowe przed nieuprawnionym dostępem. Każda plomba ma inny numer. Prowadząc właściwą ewidencję można kontrolować dostęp do urządzenia pomiarowego. Ze względu na swoją konstrukcję jest też trudna do podrobienia.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Cechą istotną urządzenia stanowiącego przedmiot wzoru przemysłowego jest kształt plomby zabezpieczającej urządzenia pomiarowe oraz znajdujące się na niej oznaczenia. Plomba ta ma postać płaskiego dropsa o kształcie krążka wykonanego z tworzywa sztucznego umożliwiającego odcisnięcie cechy plombownicą, przy czym drops posiada boczną identyfikacyjną płaską chorągiewkę, tworząc z dropsem jedną całość. Szerokość płaskiej chorągiewki odpowiada w przybliżeniu średnicy dropsa. Na płaskiej chorągiewce plomba posiada, wykonane techniką nadruku laserowego lub innego trwałego nadruku, na jednej stronie, ściśle dopasowany do danej plomby niepowtarzalny numer w kodzie kreskowym i pod nim zestaw cyfr odzwierciedlający zapisany w kodzie numer, zaś na drugiej stronie trwałe wklęsłe zabarwione kontrastowo oznaczenie, identyfikujące wytwórcę, sprzedawcę lub użytkownika danego urządzenia pomiarowego.

Ilustracja wzoru

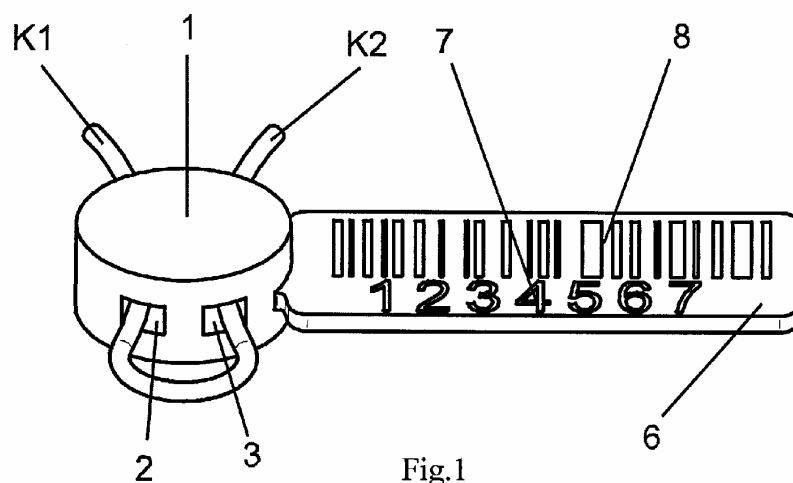


Fig.1

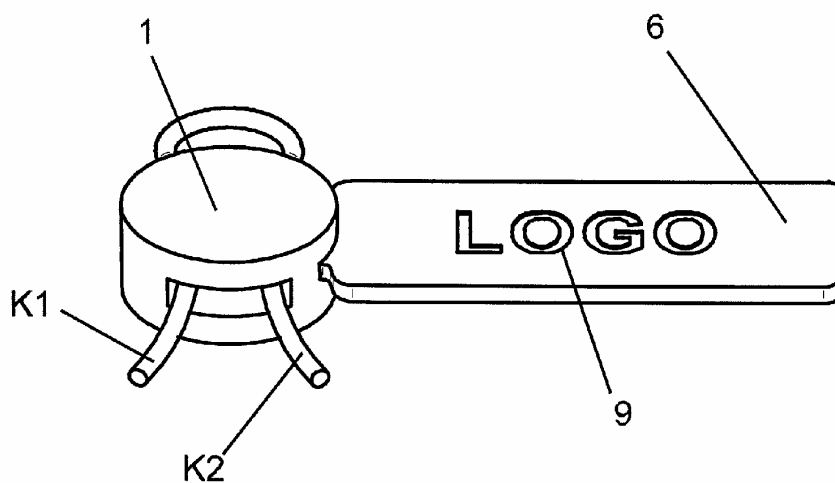


Fig.2

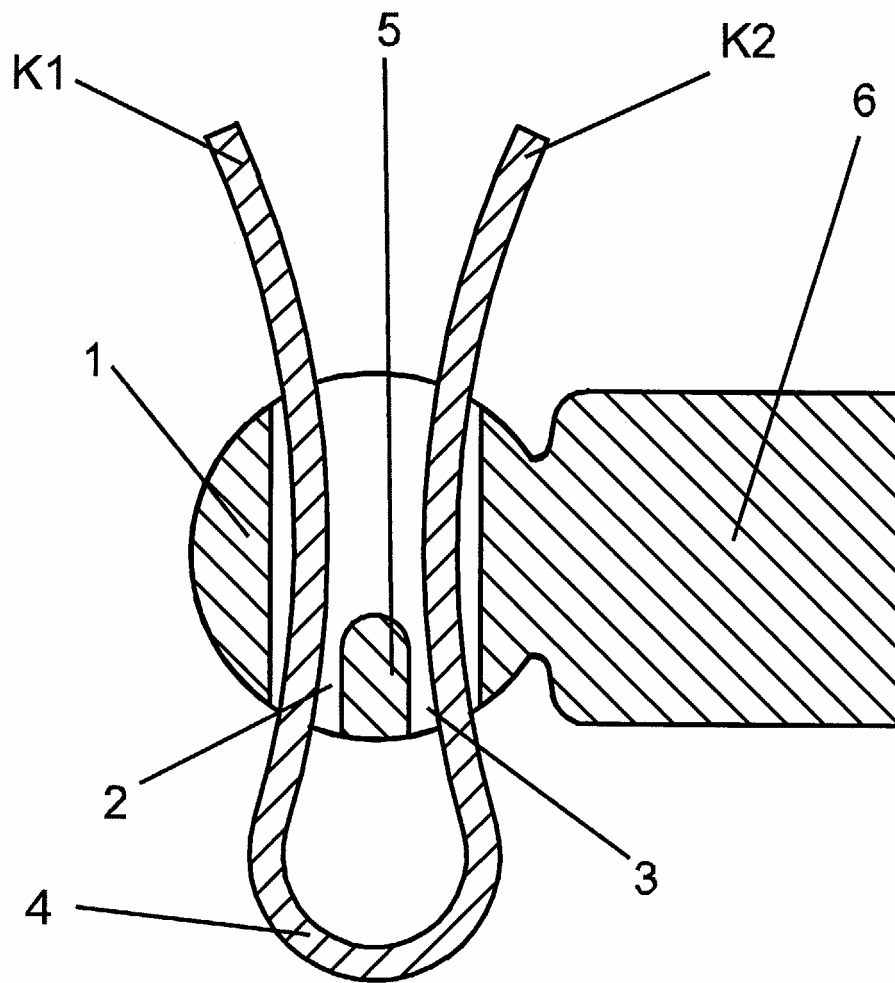


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

