



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201969740 U

(45) 授权公告日 2011. 09. 14

(21) 申请号 201120000278. 0

(22) 申请日 2011. 01. 04

(73) 专利权人 无锡市常欣机电科技有限公司

地址 214028 江苏省无锡市新区旺庄工业配
套二期

(72) 发明人 庄鸣 裴友清

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.

B21C 1/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

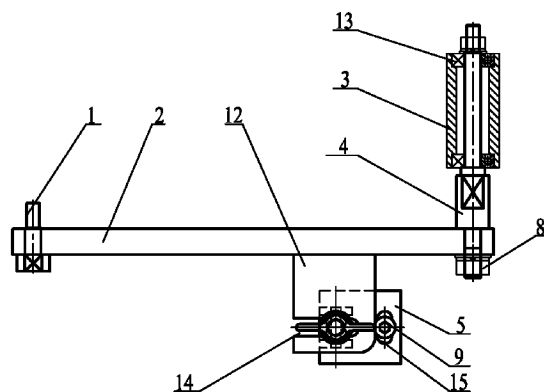
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

直进式拉丝机压线辊

(57) 摘要

本实用新型涉及一种直进式拉丝机压线辊，其包括支架；支架的一端设有芯轴，芯轴垂直分布在支架的端部；芯轴上利用轴承安装有辊轮，辊轮能够相对芯轴转动；支架对应于设置芯轴一端设有定位板，定位板与辊轮分别位于支架的两侧；所述定位板的下方设有固定架，定位板与固定架间设有螺杆；固定架上凸设有连接座，螺杆对应于邻近固定架的端部与固定架上的连接座相铰接；定位板上设有定位槽，螺杆对应于与连接座相连的另一端穿出定位槽，螺杆能够在定位槽内移动。本实用新型当模盒出来的钢丝角度或高度变化时，通过螺杆在定位槽内的移动，能够方便调整辊轮的过渡；结构简单，安装使用方便，提高了除锈机的工作效率，安全可靠。



1. 一种直进式拉丝机压线辊,包括支架(2);其特征是:所述支架(2)的一端设有芯轴(4),所述芯轴(4)垂直分布在支架(2)的端部;芯轴(2)上利用轴承(13)安装有辊轮(3),所述辊轮(3)能够相对芯轴(2)转动;支架(2)对应于设置芯轴(4)一端设有定位板(12),所述定位板(12)与辊轮(3)分别位于支架(2)的两侧;所述定位板(12)的下方设有固定架(5),所述定位板(12)与固定架(5)间设有螺杆(6);固定架(5)上凸设有连接座(10),螺杆(6)对应于邻近固定架(5)的端部与固定架(5)上的连接座(10)相铰接;定位板(12)上设有定位槽(14),螺杆(6)对应于与连接座(10)相连的另一端穿出定位槽(14),螺杆(6)能够在定位槽(14)内移动。

2. 根据权利要求1所述的直进式拉丝机压线辊,其特征是:所述支架(2)对应于设置芯轴(4)的另一端设有紧固螺钉(1)。

3. 根据权利要求2所述的直进式拉丝机压线辊,其特征是:所述支架(2)对应于设置紧固螺钉(1)的端部利用紧固螺钉(1)与模盒相固定连接。

4. 根据权利要求1所述的直进式拉丝机压线辊,其特征是:所述螺杆(6)对应于穿出定位板(12)的端部设有紧固螺母(7),螺杆(6)利用紧固螺母(7)与定位板(12)相固定连接。

5. 根据权利要求1所述的直进式拉丝机压线辊,其特征是:所述芯轴(4)利用锁紧螺母(8)与支架(2)相固定连接。

6. 根据权利要求1所述的直进式拉丝机压线辊,其特征是:所述螺杆(6)与连接座(10)利用螺杆连接轴(11)相铰接。

7. 根据权利要求1所述的直进式拉丝机压线辊,其特征是:所述固定架(5)上设有定位螺钉(9)。

8. 根据权利要求7所述的直进式拉丝机压线辊,其特征是:所述固定架(5)上设有安装槽(15),所述定位螺钉(9)的一端嵌置在安装槽(15)内;定位螺钉(9)与安装槽(15)相匹配,安装螺钉(9)能够在安装槽(15)内移动。

9. 根据权利要求8所述的直进式拉丝机压线辊,其特征是:所述安装槽(15)呈椭圆形。

直进式拉丝机压线辊

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压线辊,尤其是一种直进式拉丝机压线辊,具体地说是一种安装调节方便的拉丝机压线辊,属于拉丝机的技术领域。

背景技术

[0002] 直进式拉丝机是金属制品行业中的一种常用设备,拉丝机的模盒与卷筒间设有压线辊,用于过渡模盒与卷筒间的钢丝。目前,压线辊调整困难,不能够适用多种卷筒与模盒之间的钢丝调整,降低了拉丝机的加工效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中存在的不足,提供一种直进式拉丝机压线辊,其结构简单,安装使用方便,调整简单可靠,提高拉丝机的加工效率,安全可靠。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案,所述直进式拉丝机压线辊,包括支架;所述支架的一端设有芯轴,所述芯轴垂直分布在支架的端部;芯轴上利用轴承安装有辊轮,所述辊轮能够相对芯轴转动;支架对应于设置芯轴一端设有定位板,所述定位板与辊轮分别位于支架的两侧;所述定位板的下方设有固定架,所述定位板与固定架间设有螺杆;固定架上凸设有连接座,螺杆对应于邻近固定架的端部与固定架上的连接座相铰接;定位板上设有定位槽,螺杆对应于与连接座相连的另一端穿出定位槽,螺杆能够在定位槽内移动。

[0005] 所述支架对应于设置芯轴的另一端设有紧固螺钉。所述支架对应于设置紧固螺钉的端部利用紧固螺钉与模盒相固定连接。所述螺杆对应于穿出定位板的端部设有紧固螺母,螺杆利用紧固螺母与定位板相固定连接。

[0006] 所述芯轴利用锁紧螺母与支架相固定连接。所述螺杆与连接座利用螺杆连接轴相铰接。所述固定架上设有定位螺钉。

[0007] 所述固定架上设有安装槽,所述定位螺钉的一端嵌置在安装槽内;定位螺钉与安装槽相匹配,安装螺钉能够在安装槽内移动。所述安装槽呈椭圆形。

[0008] 本实用新型的优点:支架的一端设有紧固螺钉,支架的另一端通过芯轴安装有辊轮;支架对应于邻近辊轮的一端设有定位板,定位板下方设有固定架;固定架与定位板间设有螺杆,螺杆与固定架上的连接座相铰接,螺杆对应于与连接座相连的另一端穿过定位板上的定位槽,并能够在定位槽内移动;支架通过紧固螺钉与模盒相固定连接,从模盒出来的钢丝通过辊轮进行过渡;当模盒出来的钢丝角度或高度变化时,通过螺杆在定位槽内的移动,能够方便调整辊轮的过渡;结构简单,安装使用方便,提高了除锈机的工作效率,安全可靠。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图2为图1的俯视图。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0012] 如图 1~图 2 所示:本实用新型包括紧固螺钉 1、支架 2、辊轮 3、芯轴 4、固定架 5、螺杆 6、紧固螺母 7、锁紧螺母 8、定位螺钉 9、连接座 10、螺杆连接轴 11、定位板 12、轴承 13、定位槽 14 及安装槽 15。

[0013] 如图 1 和图 2 所示:所述支架 2 的一端设有紧固螺钉 1,支架 2 对应于设置紧固螺钉 1 的另一端设有芯轴 4。芯轴 4 垂直分布于支架 2 的一端,芯轴 4 的一端穿过支架 2,芯轴 4 的端部利用锁紧螺母 8 与支架 2 相固定。芯轴 4 对应于与支架 2 相连的另一端通过轴承 13 安装有辊轮 3,所述辊轮 3 能够相对芯轴 4 转动。所述紧固螺钉 1 与芯轴 4 呈平行分布。

[0014] 支架 2 对应于邻近芯轴 4 的一端凸设有定位板 12,所述定位板 12 也与支架 2 相垂直分布;定位板 12 与辊轮 3 分别位于支架 2 相对应的两侧;定位板 12 的一端与支架 2 相固定,另一端水平向外延伸。定位板 12 的下方设有固定架 5,所述固定架 5 与定位板 12 间设有螺杆 6。固定架 5 上凸设有连接座 10,螺杆 6 对应于邻近固定架 5 的端部通过螺杆连接轴 11 与连接座 10 相铰接。固定架 5 对应于设置连接座 5 的另一端设有安装槽 15,所述安装槽 15 呈椭圆形。所述安装槽 15 内设有定位螺钉 9,所述定位螺钉 9 与安装槽 15 相匹配;定位螺钉 9 能够在安装槽 15 内移动。固定架 5 通过定位螺钉 9 与除锈机底座相固定连接。

[0015] 定位板 12 对应于远离支架 2 的端部设有定位槽 14,螺杆 6 对应于与连接座 10 相连的另一端穿出定位槽 14,螺杆 6 能够在定位槽 14 内移动。螺杆 6 对应于穿出定位槽 14 的端部通过紧固螺母 7 与定位板 12 相紧固连接。

[0016] 如图 1 和图 2 所示:使用时,支架 2 对应于设置紧固螺钉 1 的端部通过紧固螺钉 1 与模盒 1 相固定连接,支架 2 另一端的辊轮 3 位于除锈机的模盒与卷筒间;固定架 5 通过定位螺钉 9 与除锈机的底座相固定,固定架 5 通过定位板 12 相对应配合,从而支撑支架 2 对应于设置辊轮 3 的一端。工作时,钢丝从模盒内出来,通过辊轮 3 的下部过渡后进入卷筒内拉伸。当模盒内出来钢丝的角度及高度不同时,通过螺杆 6 在定位槽 14 内摆动,对支架 2 端部的辊轮 3 进行相应的调整,使辊轮 3 能够适用相应的钢丝角度;提高了钢丝加工的效率,调节方便。

[0017] 本实用新型支架 2 的一端设有紧固螺钉 1,支架 2 的另一端通过芯轴 4 安装有辊轮 3;支架 2 对应于邻近辊轮 3 的一端设有定位板 12,定位板 12 下方设有固定架 5;固定架 5 与定位板 12 间设有螺杆 6,螺杆 6 与固定架 5 上的连接座 10 相铰接,螺杆 6 对应于与连接座 10 相连的另一端穿过定位板 12 上的定位槽 14,并能够在定位槽 14 内移动;支架 3 通过紧固螺钉 1 与模盒相固定连接,从模盒出来的钢丝通过辊轮 3 进行过渡;当模盒出来的钢丝角度或高度变化时,通过螺杆 6 在定位槽内的移动,能够方便调整辊轮的过渡;结构简单,安装使用方便,提高了除锈机的工作效率,安全可靠。

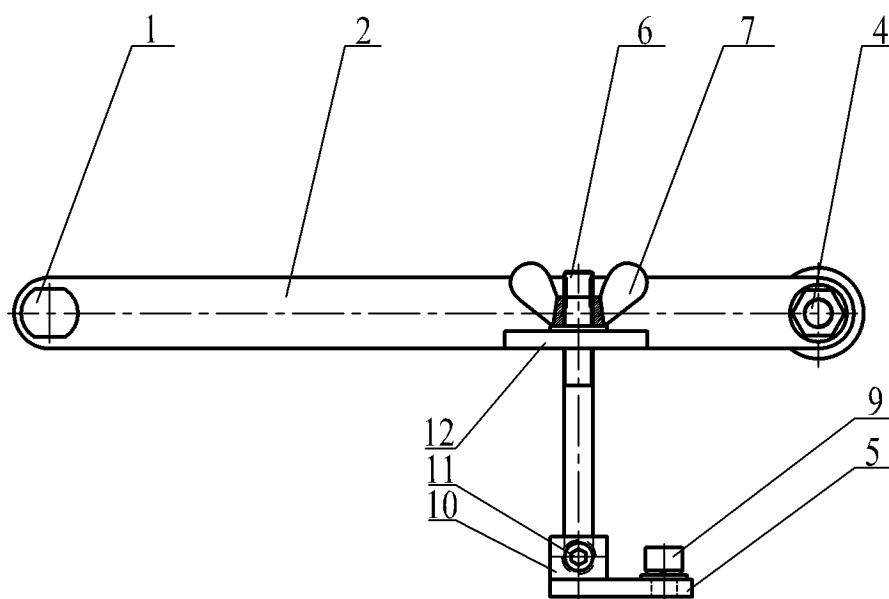


图 1

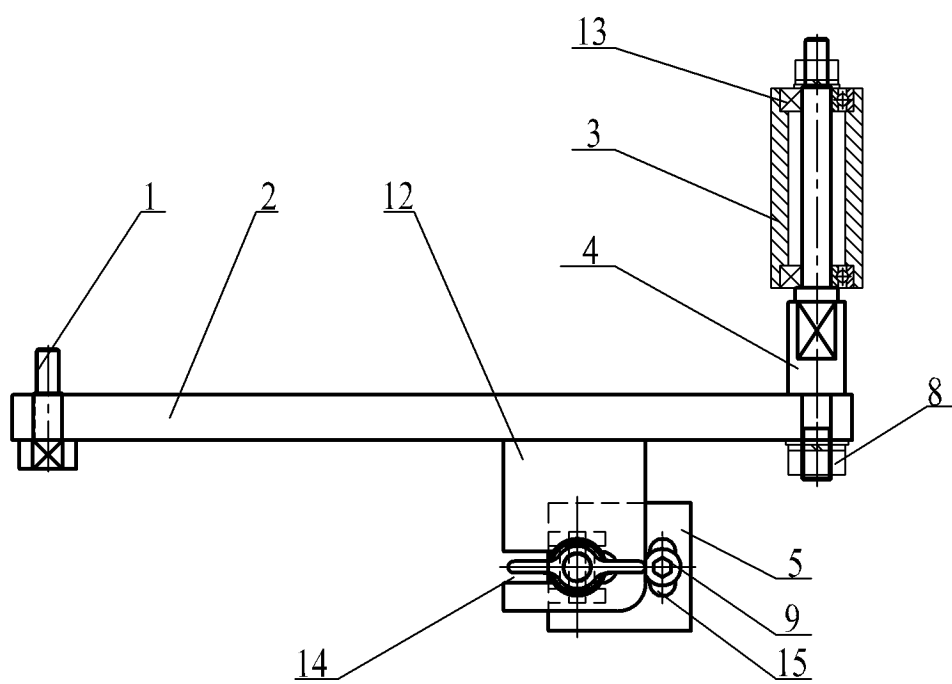


图 2