

I237554

749195

【格式請依：受理國家（地區）；申請日；申請案號數 順序註記】

1.日本 ; 2002/06/20 ; 2002-179532 有主張優先權

(1)

玖、發明說明

【發明所屬之技術領域】

本發明有關於在於拉鏈帶之一側緣裝著（置）了合成樹脂製之線圈型、鋸齒型之線條拉鏈鏈齒之拉鏈或隱藏型拉鏈之頂擋止部（頂端）或下擋止部（末端）之擋止部，以及具有同擋止部之拉鏈。

【先前技術】

以往有關於在於合成樹脂製之線圈型或鋸齒型之線條拉鏈及隱藏型拉鏈之頂擋止部（頂端）、下擋止部（末端）之擋止部而已提案有各種型式之擋止部。

例如在於日本專利公報實公昭 56-51773 號揭示有，如第 14 圖所示，在於線條拉鏈鏈齒列 3 之末端部之複數個之鏈齒之頭部 10 上，在於這些靠帶之背面熔接可能地形成剖面圓形狀之合成樹脂片 21，該合成樹脂片 21 係將該據於鏈齒列 3 之末端位置之端部彎曲於表面以資形成彎曲部 21a，使彎曲部 21a 之端面可以低於鏈齒之表面地予以形成，而將彎曲部 21a 熔接於形成於鏈齒列末端之鏈齒頭部 10 之側面之彎入之嚙合面而構成之擋止部 22。

又，日本專利公報實公昭 59-25221 號揭示，如第 15 圖所示，在於合成樹脂製之線條拉鏈鏈齒列 3 中，對於複數個之拉鏈鏈齒列之上側載置合成樹脂製薄膜片 25 而予以熔接，同時將該縫著拉鏈鏈齒之腳部 11 之縫線 24 之上側之薄膜片 25 形成為比其他部份較料厚以資形成凸

(2)

條 25a，以此凸條 25a 來保護縫線 24，而凸條 25a 以外之部份即使之包入於拉鏈鏈齒之背面之狀態地構成之擋止部 23。

又，日本專利公報實公昭 51-4823 號揭示，如第 16 圖所示，在於合成樹脂製之線圈型或鋸齒型之線條拉鏈鏈齒列 3 之嚙合狀態之複數個之拉鏈鏈齒頭部 10 之背面所存在之空隙部 27，插入附有金屬製之頭部之銷 28，而固定了左右之拉鏈齒而構成之擋止部 26。

上述第 14 圖所示之下擋止部 22，乃藉超音波加工將合成樹脂片 21 加壓於線條拉鏈鏈齒列 3 之頭部 10 之下面予以熔接，同時將末端彎曲於鏈齒之表面側而熔接於鏈齒頭部 10 之側面者，合成樹脂片 21 之熔接（熔著）加工非常麻煩無法低廉地作製。又合成樹脂片 21 係熔接於鏈齒之表面之關係，所以在使用中會有剝離之虞。

再者，第 15 圖所示之擋止部乃將合成樹脂製薄膜片 25 載置於複數個之線條拉鏈鏈齒之上面，而以頂擋止部 26 之表面可呈顯凸字狀地施予超音波加工來製作，惟在於薄膜片 25 之端部有發生毛刺之虞。因而安全上可虞，又第 16 圖所示之下擋止部 26 係只是對於合成樹脂製之線條拉鏈鏈齒列 3 內插入金屬製之附有頭部之銷 28 者。其固定係不安定，如果在使用中有太大之作用力之作用時，銷 28 有會脫離之可能等等均有問題存在。

本發明係考慮了上述之問題點所發明，其第 1 目的乃在於提供一種，牢固且品質良好，低廉地可以製作之拉鏈

(3)

之擋止部。進一步提供一種簡易地可製作，可達到有效的停止（擋止）效能之拉鏈之擋止部。又提供一種在於通常型或隱藏型之拉鏈帶上施予特殊之花樣或加工之拉鏈鏈條上，具備了上述擋止部之拉鏈為目的。

【發明內容】

為了達成上述目的，本發明之第 1 之基本構成乃：對裝置（裝著）於通常型或隱藏型拉鏈帶之一側緣之合成樹脂製線條拉鏈鏈齒列之末端側位置之複數個拉鏈鏈齒，將已搭合之合成樹脂片，予以熔接於該複數個拉鏈鏈齒上而形成為其特徵之拉鏈之擋止部。

本發明之擋止部係將合成樹脂製之線條拉鏈鏈齒列裝著於拉鏈帶之一側緣，而於拉鏈鏈齒列之末端側之位置之複數個拉鏈鏈齒上搭合合成樹脂片之後予以熔接（熔著），由而形成銜合器（拉鏈頭）用之擋止部。依此構成，將合成樹脂片搭合於線條拉鏈鏈齒上之後施予熔接（熔著），所以得將合成樹脂片精確地保持於線條拉鏈鏈齒之預定位位置，不僅如此，可有效抑制毛刺產生地熔接於線狀鏈齒的表面，並可形成品質良好的擋止部。

再者，將上述棒狀體與線條拉鏈鏈齒之嚙合頭部一齊，從表面背面而壓扁（壓潰）施予熔接也可以。以如此地熔接之結果，可以形成在於線條拉鏈鏈齒列之末端而更確實地使銜合器停止，形成不會脫離之擋止部。

再者，本發明中，將棒狀體配置於非卡合狀態之線條

(4)

拉鏈鏈齒列之內部，熔接後形成頂擋止部亦可以。此時，在於拉鏈鏈齒係在於非嚙合狀態之拉鏈縱樑中簡單地將棒狀體插入於線條拉鏈鏈齒列之內部，由而很容易製作頂擋止部。

又，將棒狀體配置於在於嚙合狀態之線條拉鏈鏈齒列之內部，熔接而可以形成下擋止部。由而對於在於拉鏈鏈齒在嚙合狀態之拉鏈鏈條上很簡單地適用棒狀體，很容易製作下擋止部。

又，本發明之第 2 之基本構成，乃在於具備了上述之擋止部之拉鏈上，對於該拉鏈鏈條之拉鏈帶上，施予特殊加工，例如藉噴油墨形成花樣，及／或施予擋水加工為其特徵。

依此構成可以防止由於對於拉鏈帶上裝著擋止部所致之損傷，可以精加工成為具有非常優雅之體載之拉鏈者。

【實施方式】

下面參照附圖具體的說明本發明之拉鏈之擋止部。

本發明之拉鏈乃將聚醯胺、聚酯等之合成纖維捲繞成線圈狀、或彎曲成鋸齒狀製作成線條拉鏈鏈齒列 3，而以縫線 8 而將此線條拉鏈鏈齒列縫合（縫著）於拉鏈帶之一側邊，或織入或編入而予以裝著，精加工成為通常型之拉鏈或隱藏型拉鏈。

線圈狀或鋸齒狀之線條拉鏈鏈齒 3 乃由，嚙合頭部 10、上下腳部 11、連結部 12、嚙合空間部 13 所形成，藉

(5)

由在於線條拉鏈鏈齒列 3 之內部，插通介置花繩 9 由而圖拉鏈鏈齒列 3 之對於拉鏈帶 4 上之裝著以及拉鏈鏈齒列 3 之嚙合動作之安定化。

本發明乃可適用於如上述地形成之通常型之拉鏈或隱藏型拉鏈之雙方之頂擋止部 15、下擋止部 16 之擋止部。

首先說明第 1 圖乃至第 3 圖所示之通常型之拉鏈之頂擋止部 15 之擋止部 14。拉鏈帶 4 之一側緣，以使嚙合頭部 10 凸出於側緣之形態地縫合，對於線圈狀之線條拉鏈鏈齒列 3 內插通了芯繩 9 之元件，而製作成拉鏈縱樑 2，對於存在於拉鏈縱樑 2 之末端側之複數個之拉鏈鏈齒 3 之嚙合頭部 10 之背面側所形成之嚙合空間部 13，插通使用了與拉鏈鏈齒 3 同種，例如聚醯胺、聚酯之熱可塑性樹脂或融點低之樹脂，形成為圓棒狀之棒狀體 6 之合成樹脂片 5，該棒狀體 6 係保持於由拉鏈鏈齒 3 及芯繩 9 所圍繞之嚙合空間部 13 內之狀態地搭合。

搭合於嚙合空間部 13 之棒狀體 6 係藉超音波熔接加工而熔著於拉鏈鏈齒 3 及芯繩 9。所以存在於拉鏈鏈齒 3 之嚙合頭部 10 之背面之嚙合空間部 13 係由熔著之合成樹脂片 5 來封閉，所以嚙合對手之拉鏈鏈齒 3 之嚙合頭部 10 不會插入於嚙合空間部來嚙合，由而可以達成銜合器之從拉鏈鏈條 1 拔出脫離之頂擋止部 15 之擋止部之停止效能也。

特別是，隱藏型拉鏈之拉鏈鏈齒列 3 係存在於拉鏈縱樑 2 之背面，所以當然擋止部 15 也據於背面側，如果在

(6)

於頂擋止部 15 有毛刺（毛邊）等時直接觸及頸項等肌膚之機會多，因此需要完全地防止毛刺之發生為要。關於這一點，本發明之頂擋止部 15 係，該合成樹脂片 5（棒狀體 6）係插通於拉鏈鏈齒列 3 內而在內部熔著，所以在於拉鏈鏈齒列 3 之表面不會發生毛刺，可以製作成為品質優異之隱藏型拉鏈。又由於擋止部 14 之外形狀不會改變，因此將隱藏型拉鏈縫合於衣服時，不會發生接觸於縫衣機腳等之虞。

第 7 圖、第 8 圖所示之通常型拉鏈之擋止部 14 乃，將裝著於左右之拉鏈帶 4 之側緣之線圈狀之拉鏈鏈齒列 3 予以嚙合之拉鏈鏈條 1 之狀態下，對於存在於拉鏈鏈條 1 之末端側之複數個之拉鏈鏈齒 3 之嚙合頭部 10 之背面側之嚙合空間部 13 插通由合成樹脂片 5 所形成之圓棒狀之棒狀體 6，且予以保持後搭合後，藉由超音波熔接加工熔接固定於拉鏈鏈齒 3 及芯繩 9，於是完成通常型拉鏈之下擋止部 16 之擋止部 14。

第 9 圖所示之隱藏型拉鏈之擋止部 14 係，以裝著於左右之拉鏈帶 4 之折回部 17 之圈狀之線條拉鏈鏈齒列 3 予以嚙合之拉鏈鏈條 1 之狀態下，對於拉鏈鏈帶 1 之末端側之複數個之拉鏈鏈齒 3 之嚙合頭部 10 之背面側所存在之嚙合空間部 13，插通合成樹脂片 5（棒狀體 6）予以保持，搭合之後，藉超音波熔接加工，熔接固定拉鏈鏈齒 3 與芯繩 9，由而完成隱藏型拉鏈之下擋止部 16 之擋止部 14。

(7)

如第 10 圖所示之隱藏型拉鏈之擋止部 14 係，對於在拉鏈縱樑 2 之拉鏈帶 4 之折回部 17 上，所裝著之拉鏈鏈齒 3 之嚙合頭部 10 之背面側所存在之嚙合空間部 13，所插通被保持之搭合之合成樹脂片 5（棒狀體），藉超音波熔接加工而熔接於拉鏈鏈齒列 3 及芯繩 9，同時從上下（換言之由表面及背面）壓接拉鏈鏈齒列 3 之嚙合頭部 10，而將棒狀體 6 壓扁（壓潰）固定之頂擋止部 15。擴大了拉鏈鏈齒列 3 之擋止部 14 之橫向寬度而使銜合器（拉鏈頭）之停止效能更正確者。

又，此型式之擋止部 14 乃亦可適用於拉鏈鏈條 1 之下擋止部 16，又亦可以適用於通常型之拉鏈。

最後說明第 11 圖乃至第 13 圖所示之拉鏈之實施例。

本例所示之拉鏈係通常型之拉鏈。在於據於拉鏈鏈條 1 之表面側 A 位置之拉鏈帶 4 上，藉特殊加工之噴油墨而顯現出各種之花樣、文字等、或對於拉鏈帶 4 施予擋水加工（止水加工），而在於拉鏈鏈條 1 之背面側 B 位置之拉鏈帶 4 上，以縫線 8 縫著，在於合成樹脂製之線圈狀或鋸齒狀之線條拉鏈鏈齒列 3 上添裝了芯繩 9 者，由而裝置於拉鏈帶緣部，完成拉鏈鏈條 1。

此拉鏈鏈條 1 乃如第 12 圖、第 13 圖所示。對於配置於背面側 B 之嚙合之拉鏈鏈齒列 3 之末端側之位置之複數個之拉鏈鏈齒 3 地，對於存在於雙方之拉鏈鏈齒列 3 之嚙合頭部 10 之背面側之嚙合空間部 13 插通合成樹脂片 5（棒狀體 6），由而搭合該棒狀體 6 之後，藉超音波熔接加

(8)

工而予以熔接固定，由而製成下擋止部 16 之擋止部 14。
本型式之擋止部 14 也可以適用於拉鏈縱樑 2 之上部末端之頂擋止部 15。

由於具備有上述之擋止部 14 之拉鏈鏈條 1 乃在該表面側 A 之拉鏈帶 4 上不會有顯現（露出）擋止部 14 之存在之形跡，因此可以製作成爲體裁上之非常優雅之拉鏈鏈條 1。

又對於拉鏈帶 4 上施予特殊加工之拉鏈鏈條 1 乃不但是適用於通常型拉鏈，也可以適用於隱藏型拉鏈上，由而製作出體裁優雅之拉鏈。

【圖式簡單說明】

第 1 圖表示通常型拉鏈上使用棒狀體之頂擋止部斜視圖。

第 2 圖表示同上圖之頂擋止部之正面圖。

第 3 圖表示同上圖之頂擋止部之 A—A 線剖面圖。

第 4 圖表示隱藏型拉鏈上使用棒狀體之頂擋止部斜視圖。

第 5 圖表示同上圖之頂擋止部之正面圖。

第 6 圖表示同上圖之頂擋止部之 B—B 線剖面圖。

第 7 圖表示通常型拉鏈上使用棒狀體之下擋止部之正面圖。

第 8 圖表示同上圖之下擋止部之 C—C 線剖面圖。

第 9 圖表示隱藏型拉鏈上使用棒狀體之下擋止部之剖

(9)

面圖。

第 10 圖表示隱藏型拉鏈上之壓扁之頂擋止部之剖面圖。

第 11 圖表示在於表面藉噴油墨施予花樣之拉鏈正面圖。

第 12 圖表示在於同上圖之拉鏈鏈條之背面形。

第 13 圖表示同上圖之拉鏈之 H-H 線剖面圖。

第 14 圖表示先前技術之下擋止部之剖面圖。

第 15 圖表示先前技術之頂擋止部之剖面圖。

第 16 圖表示其他之先前技術（習知）之下擋止部之斜視圖。

〔主要元件對照表〕

- 1 拉鏈鏈條
- 2 拉鏈縱樑
- 3 拉鏈鏈齒
- 4 拉鏈鏈條
- 5 合成樹脂片
- 6 棒狀體
- 8 縫線
- 9 芯繩
- 10 嚙合頭部
- 11 腳部
- 12 連結部

(10)

- 13 嚙合空間部
- 14 擋止部
- 15 頂擋止部
- 16 下擋止部
- 17 折回部 21 合成樹脂片
- 21 a 彎曲部
- 22 下擋止部
- 23 擋止部
- 24 縫線
- 25 薄膜片
- 25 a 凸條
- 26 頂擋止部
- 27 空隙部
- 28 銷

伍、中文發明摘要

發明名稱：拉鏈之擋止部及具有該擋止部之拉鏈

提供一種：可以簡單的製作之牢固且無毛刺之品質良好之合成樹脂製之線條拉鏈，該線條拉鏈具備頂擋止部、下擋止部。在於拉鏈帶（4）之一側緣裝置合成樹脂製之線圈狀或鋸齒狀之線條拉鏈鏈齒列（3），而在於拉鏈鏈齒列（3）之末端側之複數個之拉鏈鏈齒之嚙合頭部（10）之背側之嚙合空間部（13）插入棒狀體（6），而予以附加後，藉超音波熔接加工而熔接於拉鏈齒列（3），以資形成形態優雅之頂擋止部（15）或下擋止部之擋止部（14）。

陸、英文發明摘要

發明名稱：

- 柒、(一)、本案指定代表圖為：第 1 圖
(二)、本代表圖之元件代表符號簡單說明：

2	拉鏈縱樑
3	拉鏈鏈齒
4	拉鏈鏈條
5 (6)	合成樹脂片
8	縫線
9	芯繩
10	嚙合頭部
11	腳部
12	連結部
13	嚙合空間部
14 (15)	擋止部

- 捌、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

(1)

拾、申請專利範圍

1. 一種拉鏈之擋止部，其特徵為：將已被搭合在及於拉鏈帶4一側緣之合成樹脂製線條拉鏈鏈齒列3末端側位置之複數個拉鏈鏈齒3中的合成樹脂製棒狀體6，插入據於嚙合頭部10之背面位置的嚙合空間部13之後熔接而形成。

2. 如申請專利範圍第1項所述之拉鏈之擋止部，其中棒狀體係與線條拉鏈鏈齒列3之嚙合頭部10一齊，由表背面方向予以壓扁並熔接而形成。

3. 如申請專利範圍第1或2項所述之拉鏈之擋止部，其中將棒狀體6配置於非嚙合狀態之線條拉鏈鏈齒列3之內部，熔接而形成頂擋止部15。

4. 如申請專利範圍第1或2項所述之拉鏈之擋止部，其中將棒狀體6配置於在於嚙合狀態之線條拉鏈鏈齒列3之內部，熔接形成下擋止部16。

5. 一種拉鏈，其特徵為：於具有擋止部之拉鏈鏈條1之表面側A的拉鏈帶4上，顯現出藉由噴油墨之花樣20，及／或施予擋水加工，該擋止部是將已被搭合在及於拉鏈帶4一側緣之合成樹脂製線條拉鏈鏈齒列3末端側位置之複數個拉鏈鏈齒3的合成樹脂製棒狀體6，插入據於嚙合頭部10之背面位置的嚙合空間部13後熔接而形成。

公告 附件
（由本局於收文時黏貼條碼）
修正補定 94年3月9日

第 92116430 號專利申請案
中文說明書修正本(含申請專利範圍)

民國 94 年 3 月 29 日修正
1237554
749195

發明專利說明書

(本申請書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：92116430

※申請日期：92 年 06 月 17 日

※IPC 分類：A44B 19/36, 19/60

壹、發明名稱：

(中) 拉鏈之擋止部及具有該擋止部之拉鏈
(英)

貳、申請人：(共 1 人)

- 1. 姓名：(中) 華可貴股份有限公司
(英)
- 代表人：(中) 1. 吉田忠裕
(英)
- 地址：(中) 日本國東京都千代田區神田和泉町一番地
(英)
- 國籍：(中英) 日本 JAPAN

參、發明人：(共 3 人)

- 1. 姓名：(中) 高松聰
(英)
- 地址：(中) 日本國富山縣滑川市清水町九一五
(英)
- 2. 姓名：(中) 布田雅昭
(英)
- 地址：(中) 日本國富山縣富山市水橋館町二一二一六
(英)
- 3. 姓名：(中) 多賀行夫
(英)
- 地址：(中) 日本國富山縣魚津市住吉一七五四
(英)

肆、聲明事項：

◎本案申請前已向下列國家(地區)申請專利 主張國際優先權：

公告 附件
（由本局於收文時黏貼條碼）
修正補定 94年3月9日

第 92116430 號專利申請案
中文說明書修正本(含申請專利範圍)

民國 94 年 3 月 29 日修正
1237554
749195

發明專利說明書

(本申請書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：92116430

※申請日期：92 年 06 月 17 日

※IPC 分類：A44B 19/36, 19/60

壹、發明名稱：

(中) 拉鏈之擋止部及具有該擋止部之拉鏈
(英)

貳、申請人：(共 1 人)

- 1. 姓名：(中) 華可貴股份有限公司
(英)
- 代表人：(中) 1. 吉田忠裕
(英)
- 地址：(中) 日本國東京都千代田區神田和泉町一番地
(英)
- 國籍：(中英) 日本 JAPAN

參、發明人：(共 3 人)

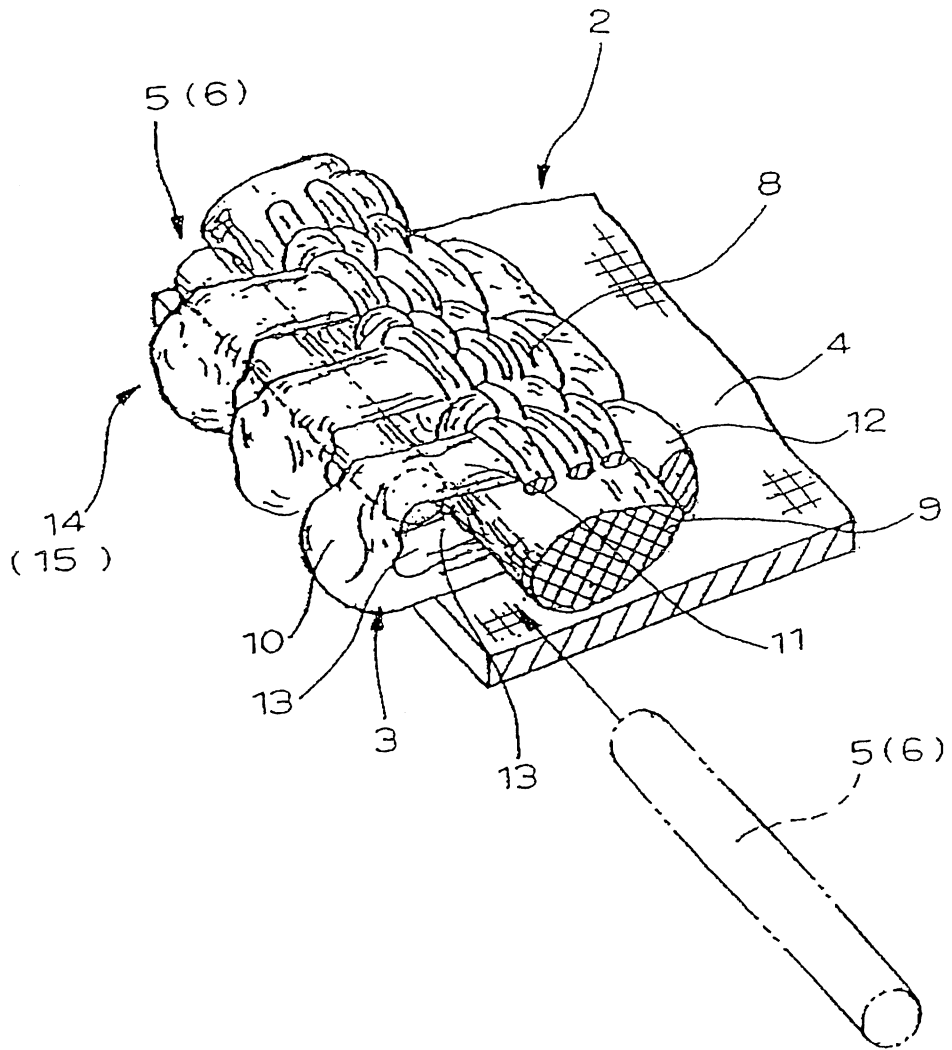
- 1. 姓名：(中) 高松聰
(英)
- 地址：(中) 日本國富山縣滑川市清水町九一五
(英)
- 2. 姓名：(中) 布田雅昭
(英)
- 地址：(中) 日本國富山縣富山市水橋館町二一二一六
(英)
- 3. 姓名：(中) 多賀行夫
(英)
- 地址：(中) 日本國富山縣魚津市住吉一七五四
(英)

肆、聲明事項：

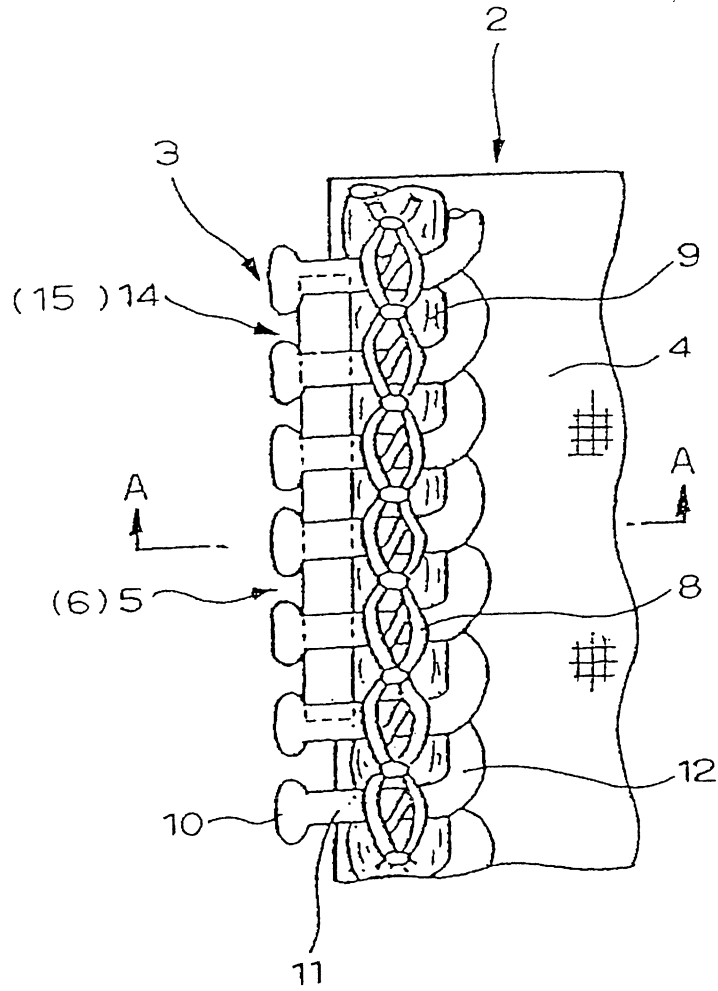
◎本案申請前已向下列國家(地區)申請專利 主張國際優先權：

修正
補充
94年3月29日

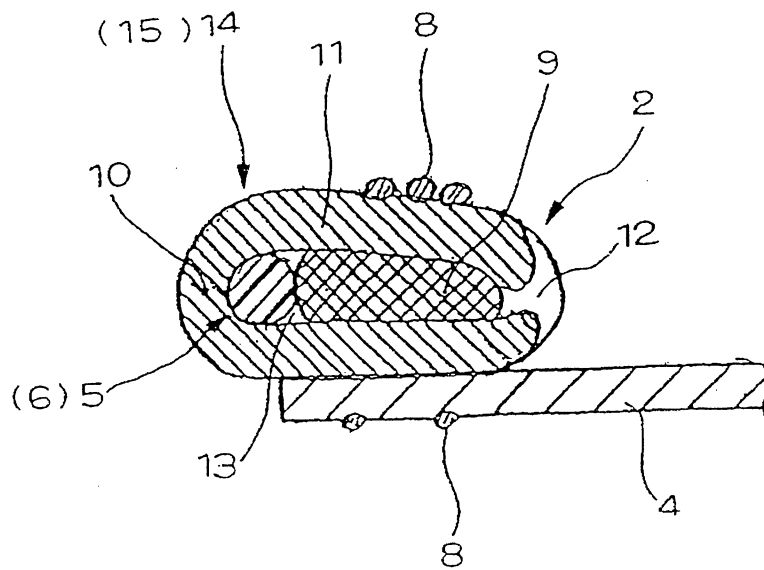
第1圖



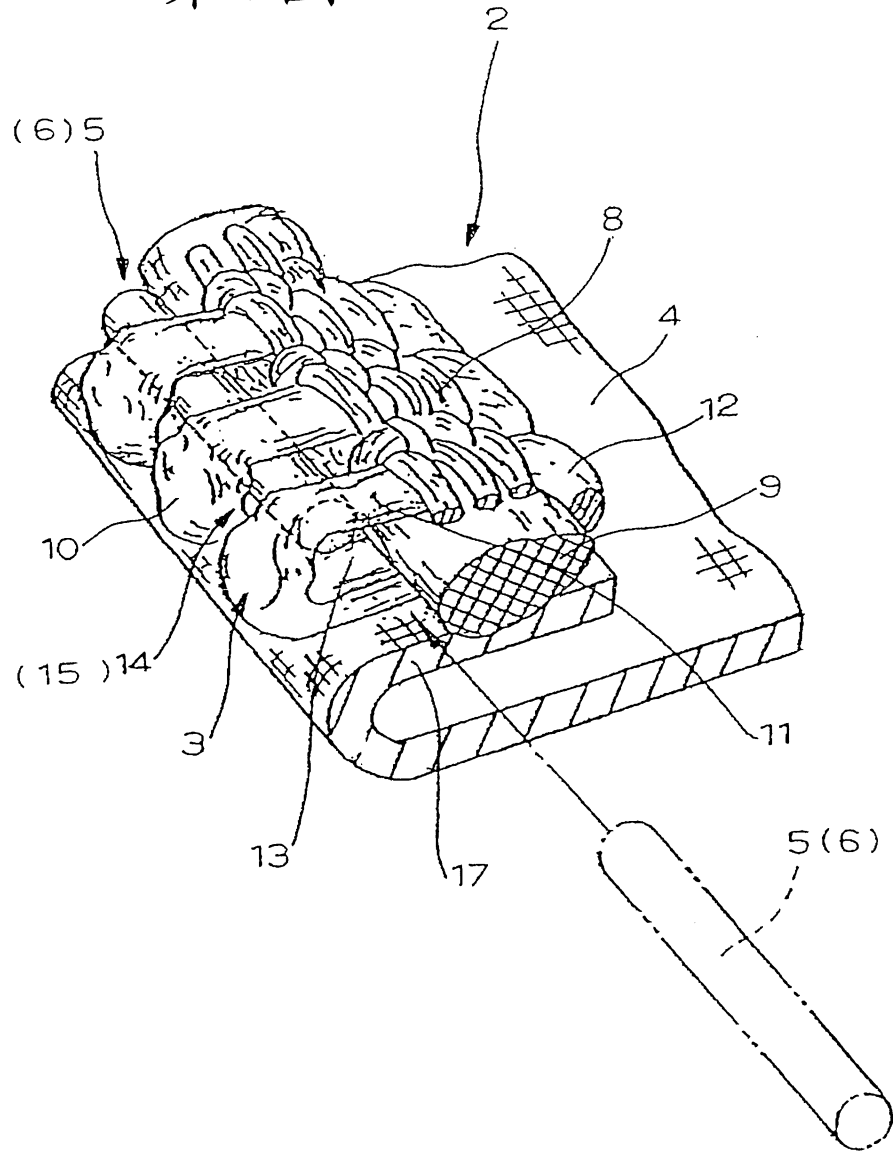
第2圖



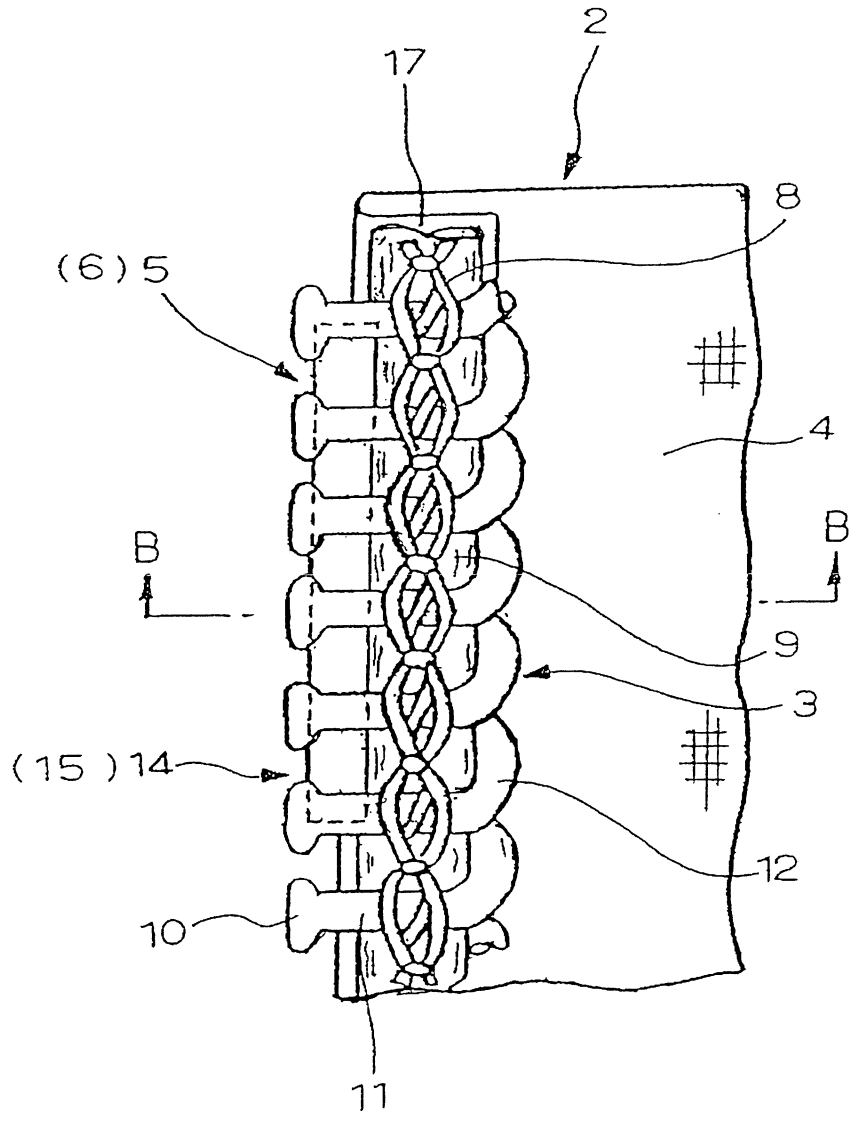
第3圖



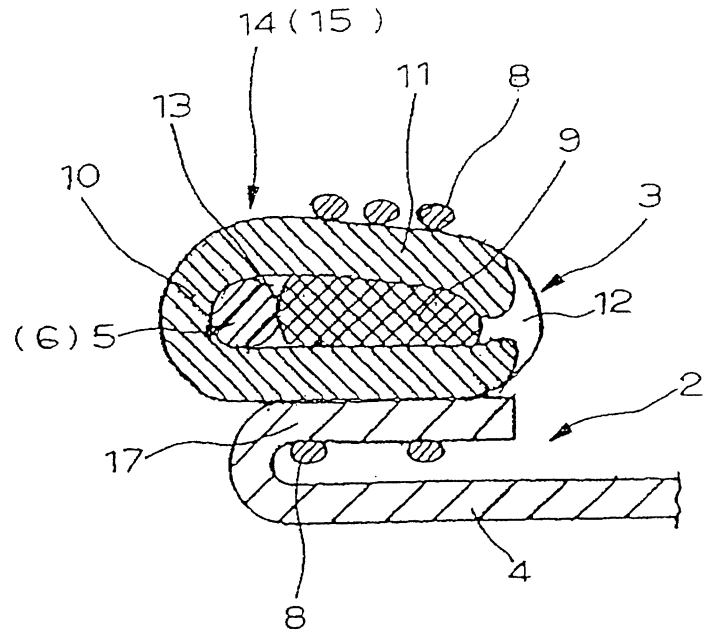
第4圖



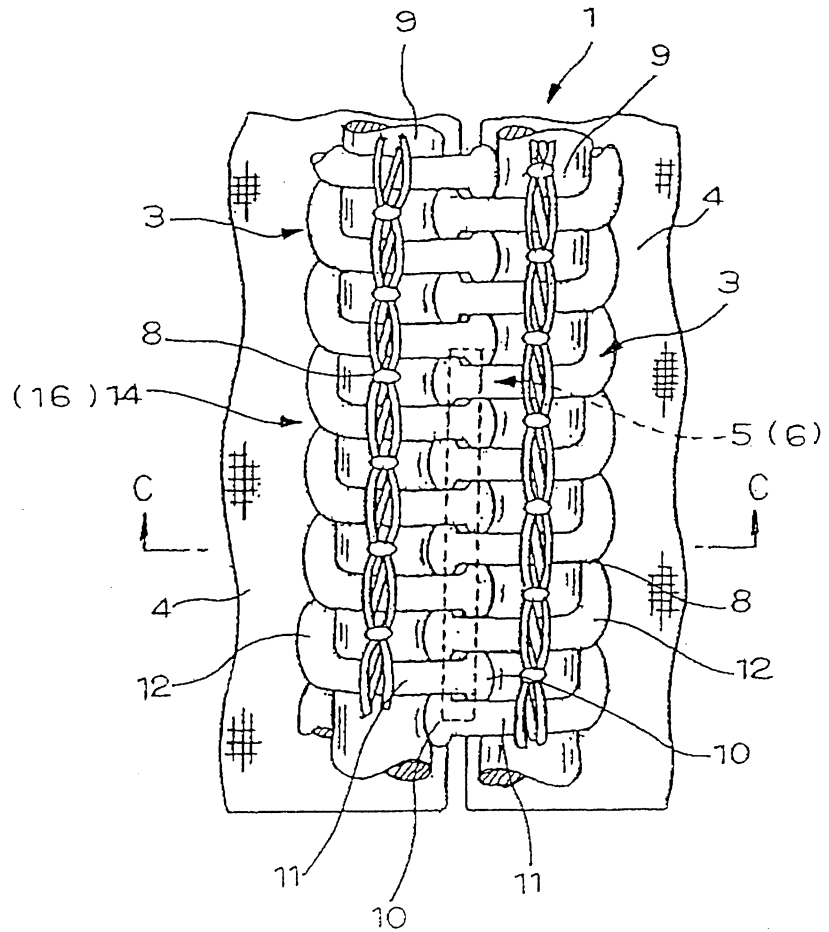
第5圖



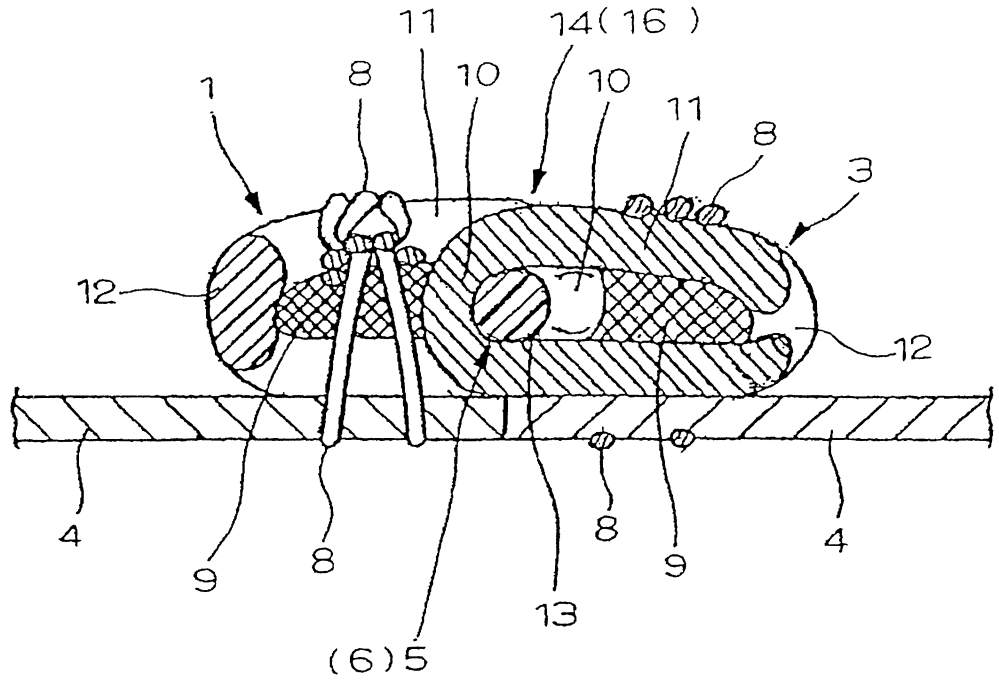
第6圖



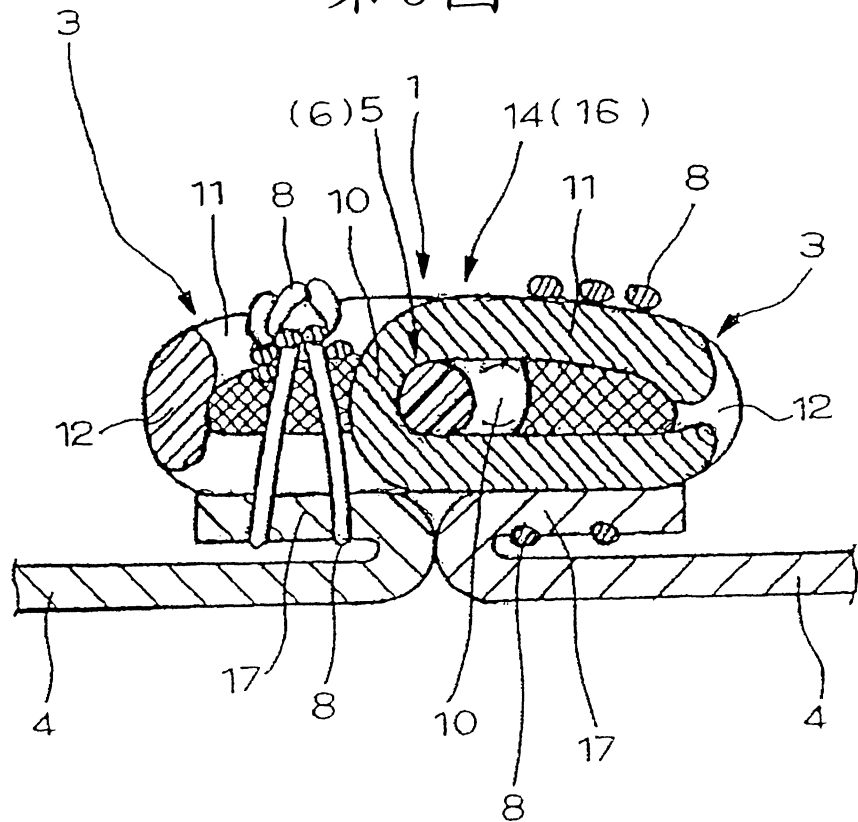
第7圖



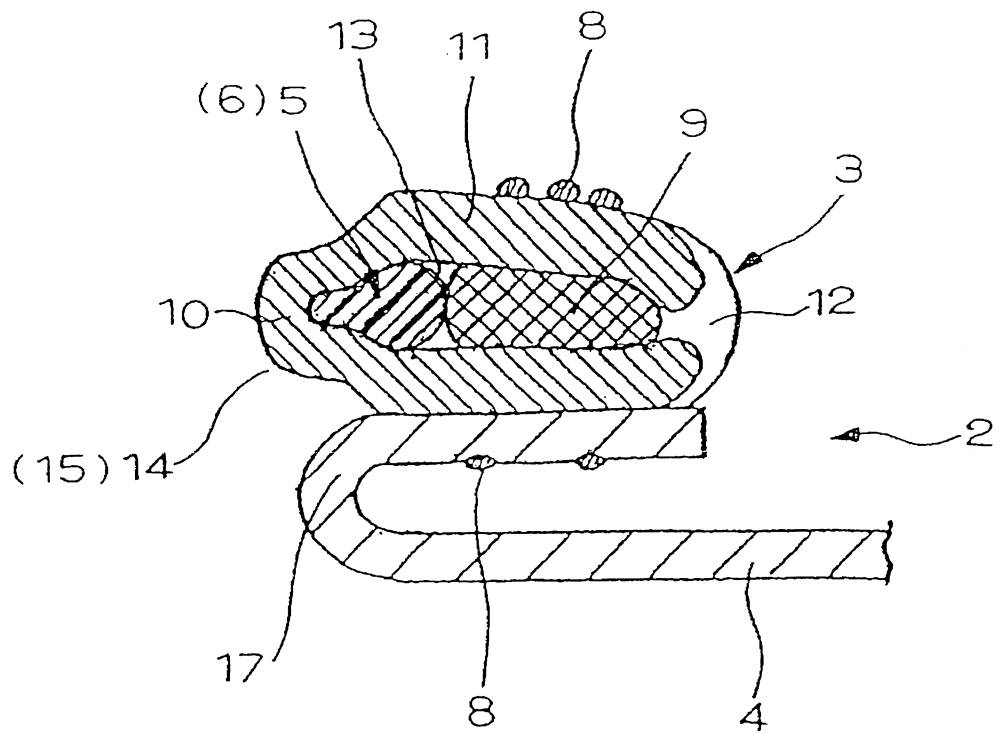
第8圖



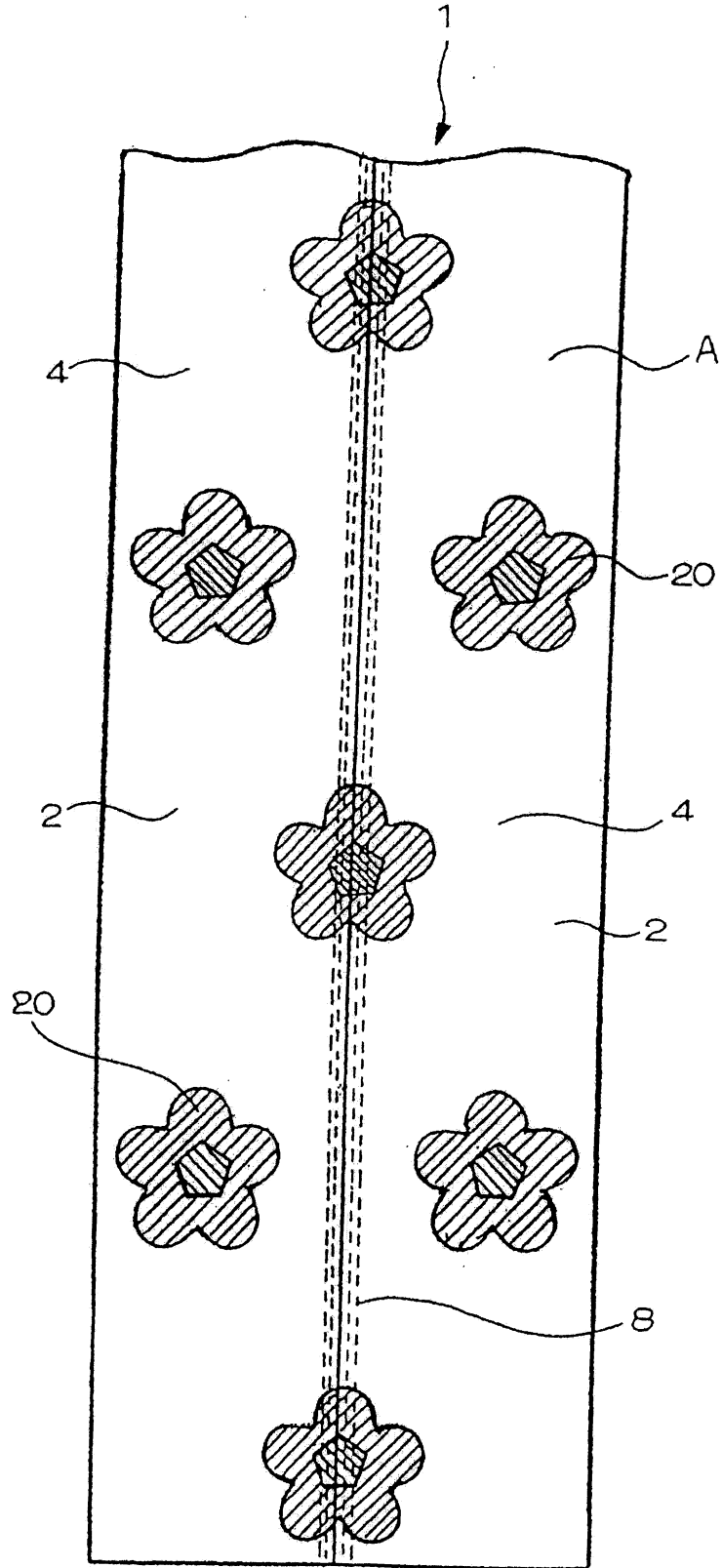
第9圖



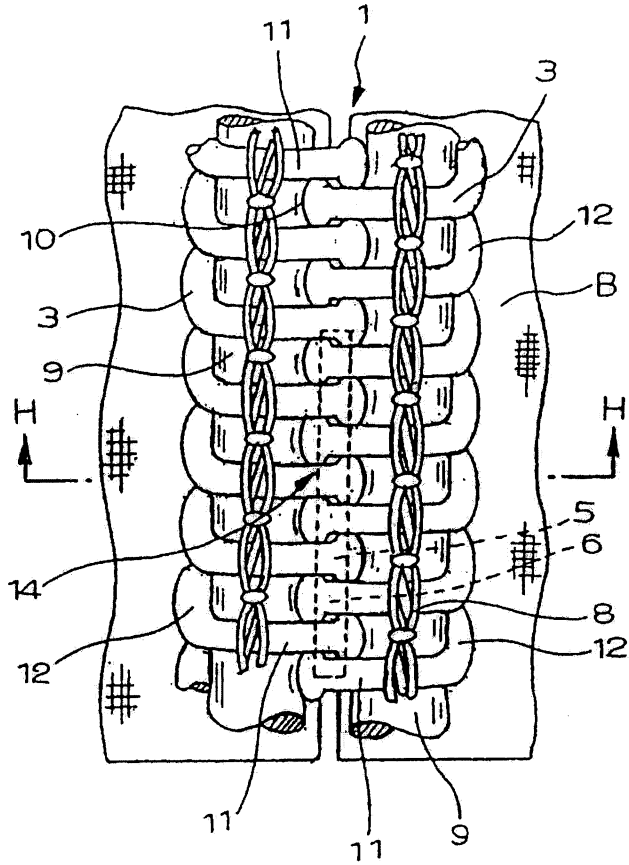
第10圖



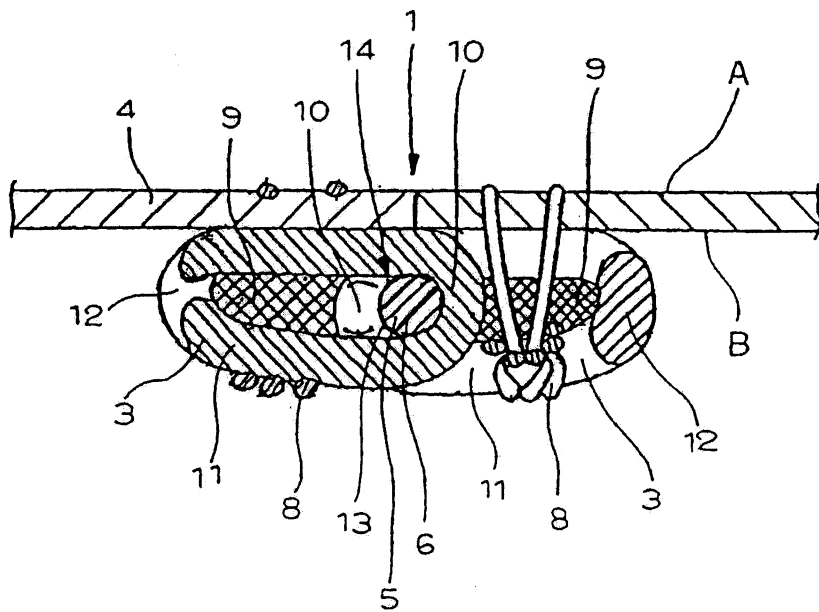
第11圖



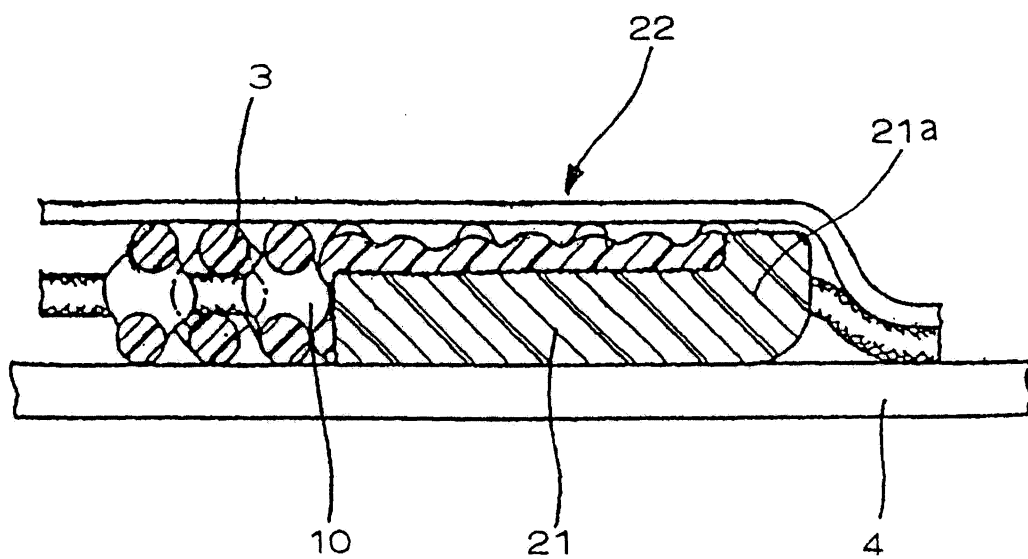
第12圖



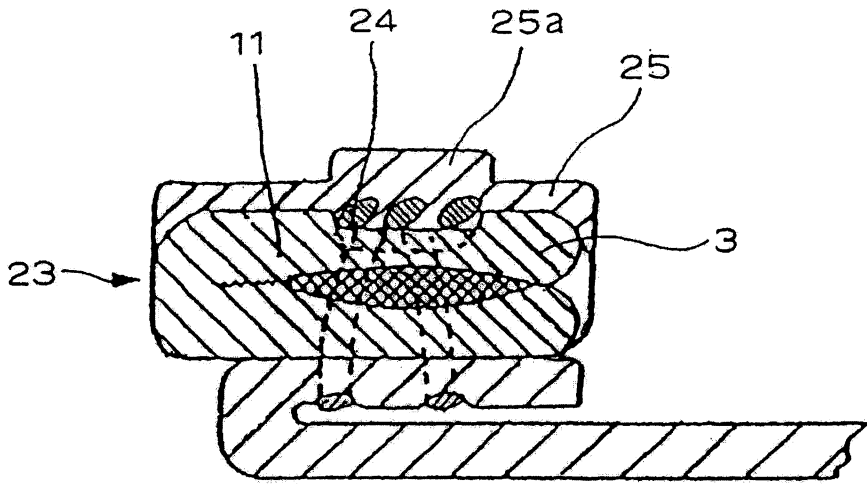
第13圖



第14圖



第15圖



第16圖

