



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209831865 U

(45)授权公告日 2019.12.24

(21)申请号 201920577285.3

(22)申请日 2019.04.25

(73)专利权人 深圳市金博恩科技有限公司  
地址 518000 广东省深圳市宝安区松岗街道山门社区第三工业区36号1栋401

(72)发明人 梁自强 葛宜来

(51)Int.Cl.  
B26F 1/40(2006.01)  
B26D 7/02(2006.01)  
B26D 5/08(2006.01)

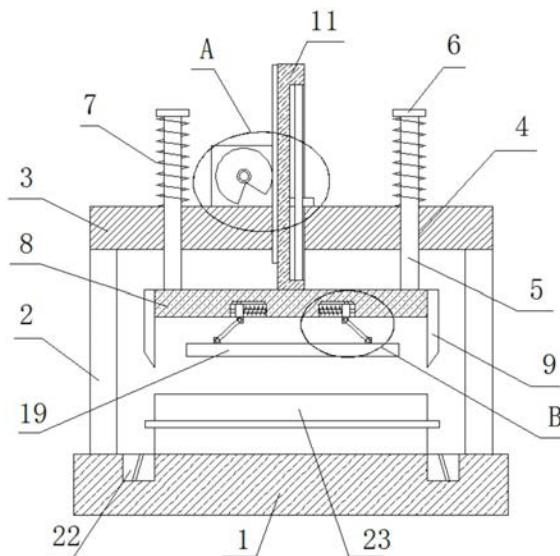
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种超细双面胶模切装置

(57)摘要

本实用新型属于模切设备领域,尤其是一种超细双面胶模切装置,针对现有的超细双面胶模切装置在对超细双面胶模切时,不方便对多余的材料进行切割的问题,现提出如下方案,其包括基座和放置在基座上的治具,所述基座的顶部固定安装有两个对称设置的支撑杆,两个支撑杆的顶部固定安装有同一个横板,横板上开设有第一孔,第一孔内滑动安两个对称设置的连接杆,连接杆顶端固定安装有挡板,且挡板位于横板的上方,连接杆上活动套设有复位弹簧,复位弹簧的一端固定安装在挡板上。本实用新型设计合理,结构简单,操作方便,在超细双面胶模切时,通过切割刀片便于对多余的超细双面胶进行切割。



CN 209831865 U

1. 一种超细双面胶模切装置,包括基座(1)和放置在基座(1)上的治具(23),其特征在于,所述基座(1)的顶部固定安装有两个对称设置的支撑杆(2),两个支撑杆(2)的顶部固定安装有同一个横板(3),横板(3)上开设有两个第一孔(4),第一孔(4)内滑动安两个对称设置的连接杆(5),连接杆(5)顶端固定安装有挡板(6),且挡板(6)位于横板(3)的上方,连接杆(5)上活动套设有复位弹簧(7),复位弹簧(7)的一端固定安装在挡板(6)上,复位弹簧(7)的另一端固定安装在横板(3)上,两个连接杆(5)的底部固定安装有同一个移动板(8),移动板(8)的两侧均固定安装有切割刀片(9),横板(3)上开设第二孔(10),且第二孔(10)位于两个第一孔(4)之间,第二孔(10)内滑动安装有调节杆(11),且调节杆(11)的底端固定安装在移动板(8)上,调节杆(11)的一侧焊接有齿条(12),横板(3)的顶部固定安装有旋转电机(13),旋转电机(13)的输出轴上固定安装扇形齿轮(14),且扇形齿轮(14)与齿条(12)相啮合,移动板(8)的底部开设有连接槽(15),连接槽(15)内滑动安装有连接座(16),两个连接座(16)相互远离的一侧均固定安装有压紧弹簧(17)的一端,压紧弹簧(17)的另一端固定安装在连接槽(15)上,连接座(16)的底部铰接有压杆(18)的一端,两个压杆(18)的另一端铰接有同一个压板(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种超细双面胶模切装置,其特征在于,所述调节杆(11)的另一侧开设有限位槽(20),限位槽(20)的顶部内壁上和底部内壁上固定安装有同一个稳定杆,横板(3)上固定安装有限位杆(21),且限位杆(21)滑动安装在限位槽(20)内,限位杆(21)活动套设在稳定杆上。

3. 根据权利要求1所述的一种超细双面胶模切装置,其特征在于,所述基座(1)的顶部开设有两个对称设在的收纳槽(22),收纳槽(22)内固定安装斜板,且斜板与切割刀片(9)相适配。

4. 根据权利要求1所述的一种超细双面胶模切装置,其特征在于,所述连接槽(15)的顶部内壁上开设有滑动槽,连接座(16)的顶部固定安装有滑动块,且滑动块与对应的滑动槽滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种超细双面胶模切装置,其特征在于,所述连接槽(15)的两侧内壁上固定安装有固定杆,且连接座(16)活动套设在固定杆上。

## 一种超细双面胶模切装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切设备技术领域,尤其涉及一种超细双面胶模切装置。

### 背景技术

[0002] 超细双面胶以纸、布、塑料薄膜为基材,形成的均有双面粘贴性的胶带状物质,超细双面胶的模切制品主要应用于笔记本电脑、手机、服务器、复印机等领域的粘结,以及电子元器件的生产加工设备中。

[0003] 市场上的超细双面胶模切治具的种类很多,但是还是存在一些不足之处,存在着在对超细双面胶模切时,不方便对多余的材料进行切割的问题,因此我们提出了一种超细双面胶模切装置用于解决上述问题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在当对超细双面胶模切时,不方便对多余的材料进行切割的缺点,而提出的一种超细双面胶模切装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种超细双面胶模切装置,包括基座和放置在基座上的治具,所述基座的顶部固定安装有两个对称设置的支撑杆,两个支撑杆的顶部固定安装有同一个横板,横板上开设有两个第一孔,第一孔内滑动安两个对称设置的连接杆,连接杆顶端固定安装有挡板,且挡板位于横板的上方,连接杆上活动套设有复位弹簧,复位弹簧的一端固定安装在挡板上,复位弹簧的另一端固定安装在横板上,两个连接杆的底部固定安装有同一个移动板,移动板的两侧均固定安装有切割刀片,横板上开设有第二孔,且第二孔位于两个第一孔之间,第二孔内滑动安装有调节杆,且调节杆的底端固定安装在移动板上,调节杆的一侧焊接有齿条,横板的顶部固定安装有旋转电机,旋转电机的输出轴上固定安装扇形齿轮,且扇形齿轮与齿条相啮合,移动板的底部开设有连接槽,连接槽内滑动安装有连接座,两个连接座相互远离的一侧均固定安装有压紧弹簧的一端,压紧弹簧的另一端固定安装在连接槽上,连接座的底部铰接有压杆的一端,两个压杆的另一端铰接有同一个压板。

[0007] 优选的,所述调节杆的另一侧开设有限位槽,限位槽的顶部内壁上和底部内壁上固定安装有同一个稳定杆,横板上固定安装有限位杆,且限位杆滑动安装在限位槽内,限位杆活动套设在稳定杆上,通过限位槽和限位杆能够使得调节杆进行稳定的进行上下移动。

[0008] 优选的,所述基座的顶部开设有两个对称设置的收纳槽,收纳槽内固定安装斜板,且斜板与切割刀片相适配,通过收纳槽便于对切割下的多余的超细双面胶进行收集,且通过斜板能够防止超细双面胶粘贴在切割刀片上。

[0009] 优选的,所述连接槽的顶部内壁上开设有滑动槽,连接座的顶部固定安装有滑动块,且滑动块与对应的滑动槽滑动连接,通过滑动槽和滑动块的配合,使得连接座进行稳定的移动。

[0010] 优选的,所述连接槽的两侧内壁上固定安装有固定杆,且连接座活动套设在固定

杆上,使得连接座进行稳定的移动。

[0011] 本实用新型中,所述一种超细双面胶模切装置通过移动板、切割刀片、调节杆、齿条、旋转电机和扇形齿轮相配合,启动旋转电机,旋转电机通过输出轴带动扇形齿轮进行转动,扇形齿轮带动齿条向下移动,齿条带动调节杆向下移动,调节杆带移动板向下移动,移动板带动切割刀片向下移动,从而对治具上多余的超细双面胶进行切割;

[0012] 通过连接座、压紧弹簧、压杆和压板相配合,移动板向下移动带动压板向下移动,当压板先与治具接触,当移动板继续向下移动,使得压板通过压杆带动连接座进行移动,连接座对压紧弹簧进行压缩,在压紧弹簧的弹力作用下,使得压板对治具进行压紧固定。

[0013] 本实用新型设计合理,结构简单,操作方便,在超细双面胶模切时,通过切割刀片便于对多余的超细双面胶进行切割。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种超细双面胶模切装置的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的一种超细双面胶模切装置的A部分结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型提出的一种超细双面胶模切装置的B部分结构示意图。

[0017] 图中:1基座、2支撑杆、3横板、4第一孔、5连接杆、6挡板、7复位弹簧、8移动板、9切割刀片、10第二孔、11调节杆、12齿条、13旋转电机、14扇形齿轮、15连接槽、16连接座、17压紧弹簧、18压杆、19压板、20限位槽、21限位杆、22收纳槽、23治具。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1-3,一种超细双面胶模切装置,包括基座1和放置在基座1上的治具23,基座1的顶部固定安装有两个对称设置的支撑杆2,两个支撑杆2的顶部固定安装有同一个横板3,横板3上开设有两个第一孔4,第一孔4内滑动安两个对称设置的连接杆5,连接杆5顶端固定安装有挡板6,且挡板6位于横板3的上方,连接杆5上活动套设有复位弹簧7,复位弹簧7的一端固定安装在挡板6上,复位弹簧7的另一端固定安装在横板3上,两个连接杆5的底部固定安装有同一个移动板8,移动板8的两侧均固定安装有切割刀片9,横板3上开设第二孔10,且第二孔10位于两个第一孔4之间,第二孔10内滑动安装有调节杆11,且调节杆11的底端固定安装在移动板8上,调节杆11的一侧焊接有齿条12,横板3的顶部固定安装有旋转电机13,旋转电机13的输出轴上固定安装扇形齿轮14,且扇形齿轮14与齿条12相啮合,移动板8的底部开设有连接槽15,连接槽15内滑动安装有连接座16,两个连接座16相互远离的一侧均固定安装有压紧弹簧17的一端,压紧弹簧17的另一端固定安装在连接槽15上,连接座16的底部铰接有压杆18的一端,两个压杆18的另一端铰接有同一个压板19。

[0020] 本实用新型中,调节杆11的另一侧开设有限位槽20,限位槽20的顶部内壁上和底部内壁上固定安装有同一个稳定杆,横板3上固定安装有限位杆21,且限位杆21滑动安装在限位槽20内,限位杆21活动套设在稳定杆上,通过限位槽20和限位杆21能够使得调节杆11进行稳定的进行上下移动。

[0021] 本实用新型中,基座1的顶部开设有两个对称设在的收纳槽22,收纳槽22内固定安装斜板,且斜板与切割刀片9相适配,通过收纳槽22便于对切割下的多余的超细双面胶进行收集,且通过斜板能够防止超细双面胶粘贴在切割刀片9上。

[0022] 本实用新型中,连接槽15的顶部内壁上开设有滑动槽,连接座16的顶部固定安装有滑动块,且滑动块与对应的滑动槽滑动连接,通过滑动槽和滑动块的配合,使得连接座16进行稳定的移动。

[0023] 本实用新型中,连接槽15的两侧内壁上固定安装有固定杆,且连接座16活动套设在固定杆上,使得连接座16进行稳定的移动。

[0024] 本实用新型中,首先把超细双面胶放置到治具23下,此时多余的超细双面胶裸露在治具23的外侧,然后通过启动旋转电机13,旋转电机13通过输出轴带动扇形齿轮14进行转动,扇形齿轮14带动齿条12向下移动,齿条12带动调节杆11向下移动,调节杆11带移动板8向下移动,移动板8带动切割刀片9向下移动,移动板8向下移动带动压板19向下移动,当压板19先与治具23接触,当移动板8继续向下移动,使得压板19通过压杆18带动连接座16进行移动,连接座16对压紧弹簧17进行压缩,在压紧弹簧17的弹力作用下,使得压板19对治具23进行压紧固定,切割刀片9的移动对治具23上多余的超细双面胶进行切割,切割的碎料掉进收纳槽22内,然后关闭旋转电机13,在复位弹簧7的弹力作用下,使得移动板8进行复位,方便下次使用。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

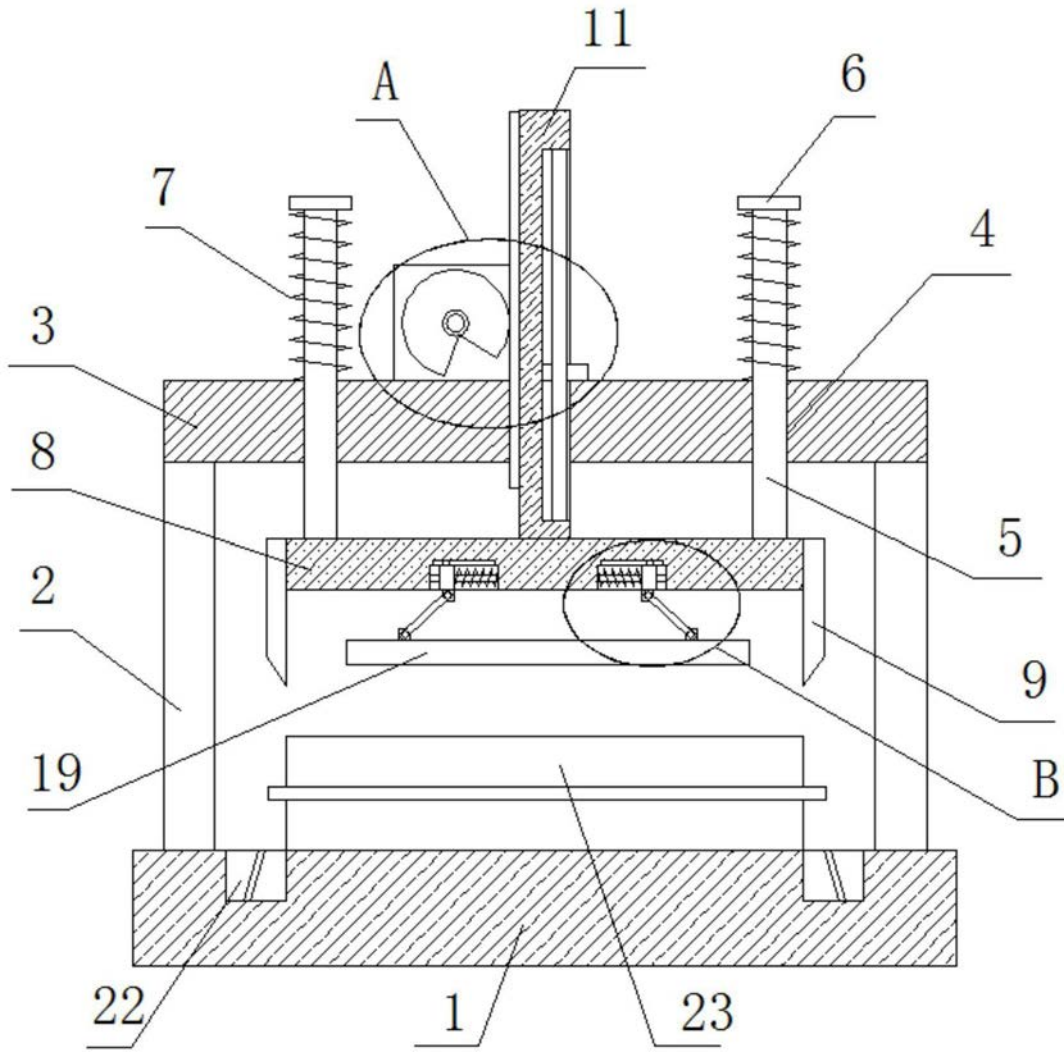


图1

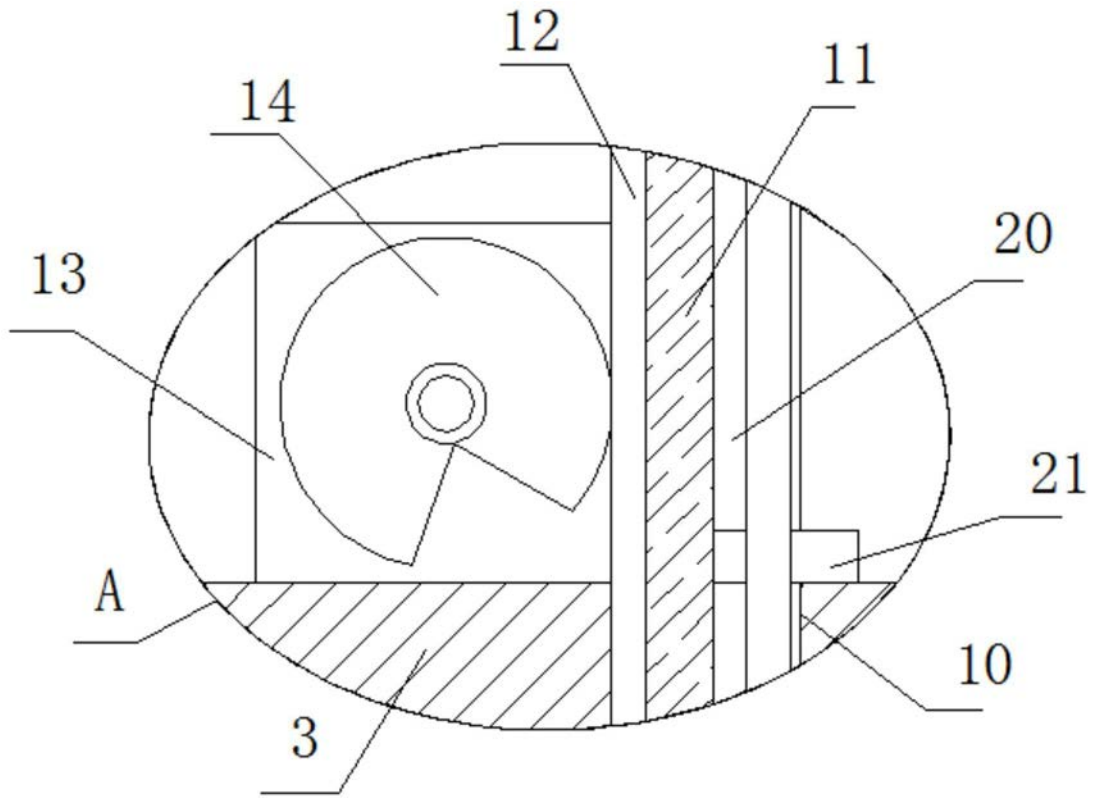


图2

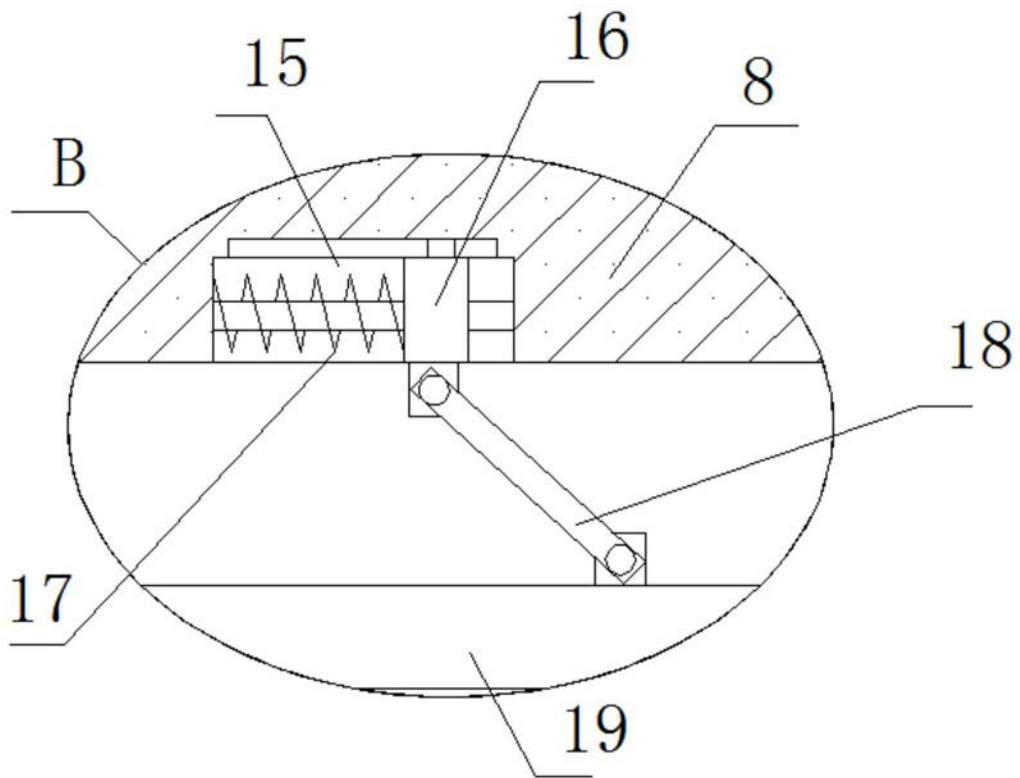


图3