(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201760820 U
(45)授权公告日 2011.03.16

(21)申请号 201020158568.3

(22)申请日 2010.04.08

(73)专利权人 中山市建斌中等职业技术学校
地址 528415 广东省中山市小榄镇文化路83号

(72)发明人 詹锦滔

(74)专利代理机构 广州科粤专利商标代理有限公司 44001
代理人 余炳和

(51)Int.Cl.
B24B 53/12(2006.01)

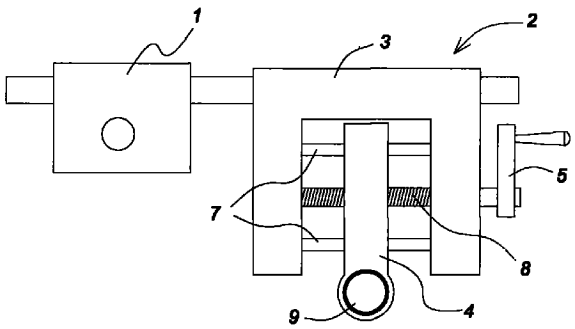
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

砂轮修整器

(57)摘要

本实用新型提供一种快速安全地对砂轮进行精修的修整器。砂轮修整器，由支架和安装在支架上的打磨头构成；所述打磨头由调整座、滑块、摇柄和砂轮笔构成；调整座固定在支架上；滑块通过导柱安装在调整座上；摇柄也安装在调整座上，可相对调整座旋转；摇柄上带有外螺纹的转轴穿过滑块上的螺孔；砂轮笔通过螺纹连接在滑块上。本实用新型操作简单、安全，既保证质量又提高了效率。对学校，企业提高生产效率和生产质量，都有着积极的作用。



CN 201760820 U

1. 砂轮修整器，其特征在于：由支架和安装在支架上的打磨头构成；所述打磨头由调整座、滑块、摇柄和砂轮笔构成；调整座固定在支架上；滑块通过导柱安装在调整座上；摇柄也安装在调整座上，可相对调整座旋转；摇柄上带有外螺纹的转轴穿过滑块上的螺孔；砂轮笔通过螺纹连接在滑块上。

2. 如权利要求 1 所述的砂轮修整器，其特征在于：安装在支架上的打磨头有两套。

3. 如权利要求 1 所述的砂轮修整器，其特征在于：所述支架安装在一个连接轴上。

4. 如权利要求 1 所述的砂轮修整器，其特征在于：所述砂轮笔上设有旋钮。

砂轮修整器

技术领域

[0001] 本实用新型涉一种砂轮修整工具。

背景技术

[0002] 砂轮机在使用一段时间后，由于磨损的位置不同，经常会导致其上的砂轮的旋转面凸凹不平，这样的砂轮严重地影响了磨刀的质量。一般的方法是使用金刚石砂轮笔手动修正砂轮，使砂轮的旋转面恢复成圆柱面。但采用这种方法修整砂轮对人的经验和技术要求较高，而且效果和效率都不理想，操作时候还有一定的危险性，存在安全隐患。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种快速安全地对砂轮进行精修的修整器。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采取了以下的技术方案：

[0005] 砂轮修整器，由支架和安装在支架上的打磨头构成；所述打磨头由调整座、滑块、摇柄和砂轮笔构成；调整座固定在支架上；滑块通过导柱安装在调整座上；摇柄也安装在调整座上，可相对调整座旋转；摇柄上带有外螺纹的转轴穿过滑块上的螺孔；砂轮笔通过螺纹连接在滑块上。

[0006] 本实用新型的工作原理如下：把支架安装在砂轮机上或砂轮机座上，令调整座上导柱的中心轴与砂轮的中心轴平行，转动摇柄带动滑块在导柱上运动，即可调节砂轮笔与砂轮在砂轮中心轴向上的相对位置。另外，砂轮笔与滑块之间采用螺纹连接，转动砂轮笔改变砂轮笔的伸出长度，即可调节砂轮笔与砂轮在砂轮径向上的相对位置。由此可把砂轮笔准确定位在某一位置。使用时，先把砂轮笔的笔尖调整在砂轮旋转面的附近，旋转砂轮笔，使砂轮笔的笔尖相对砂轮有一定的吃刀深度，打开砂轮机电源，慢慢转动摇柄，令砂轮笔在砂轮的旋转面上慢慢平移，当砂轮笔走过砂轮旋转面的宽度后，砂轮的旋转面即被打磨成圆柱面，达到修整砂轮的目的。

[0007] 对应具有双砂轮的砂轮机，安装在支架上的打磨头可以有两套。

[0008] 以上所述的支架优选安装在一个连接轴上，这样，支架可相对砂轮机转动。在无需进行修整的时候可把砂轮修整器转动至不占位的位置。

[0009] 以上所述的砂轮笔上优选设有旋钮，以便于对砂轮笔进行旋转调节。

[0010] 本实用新型操作简单、安全，既保证质量又提高了效率。对学校，企业提高生产效率和生产质量，都有着积极的作用。

[0011] 附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型实施例的正视图；

[0013] 图 2 是图 1 的仰视图；

[0014] 图 3 是图 1 的右视图。

[0015] 附图说明：1- 支架；2- 打磨头；3- 调整座；4- 滑块；5- 摇柄；6- 砂轮笔；7- 导柱；8- 带有外螺纹的转轴；9- 旋钮；10- 连接轴。

[0016] 具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型内容作进一步说明。

[0018] 实施例 1

[0019] 如图 1、图 2、图 3 所示，砂轮修整器由支架 1 和安装在支架 1 上的打磨头 2 构成；所述打磨头 2 由调整座 3、滑块 4、摇柄 5 和砂轮笔 6 构成；调整座 3 固定在支架 1 上；滑块 4 通过导柱 7 安装在调整座 3 上；摇柄 5 也安装在调整座 3 上，可相对调整座 3 旋转；摇柄 5 上带有外螺纹的转轴 8 穿过滑块 4 上的螺孔；带有旋钮 9 的砂轮笔 6 通过螺纹连接在滑块 4 上。

[0020] 本实施例的支架 1 安装在连接轴 10 上，于是整个砂轮修整器可相对砂轮机转动。

[0021] 实施例 2

[0022] 本实施例与实施例 1 的不同之处在于：对应具有双砂轮的砂轮机，在支架 上安装有第一打磨头和第二打磨头。

[0023] 本说明书列举的仅为本实用新型的较佳实施方式，凡在本实用新型的工作原理和思路下所做的等同技术变换，均视为本实用新型的保护范围。

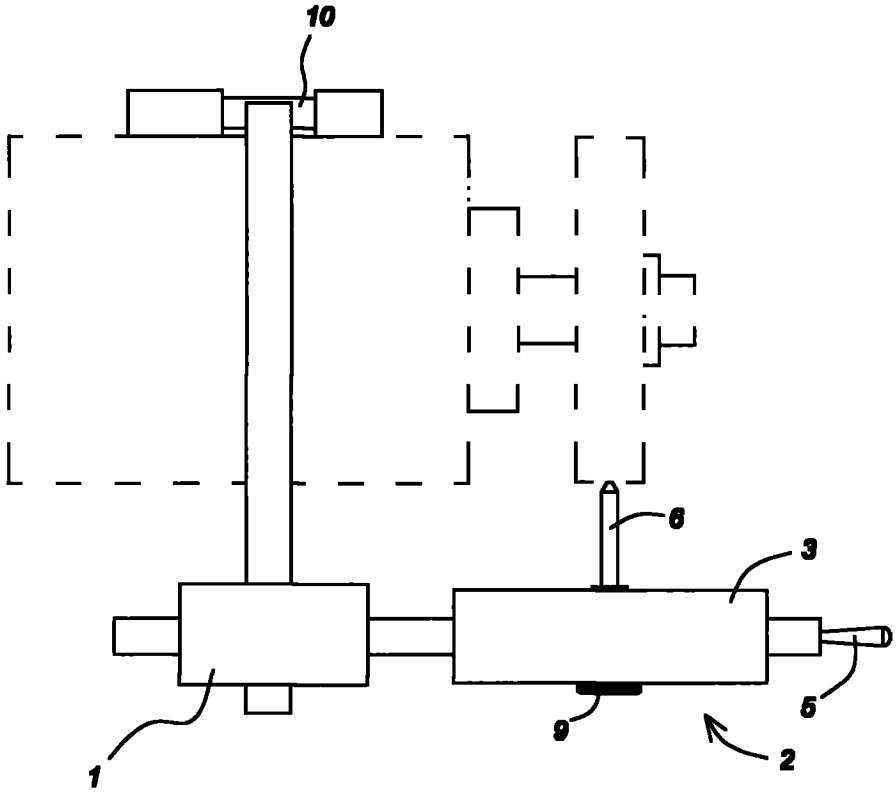


图 1

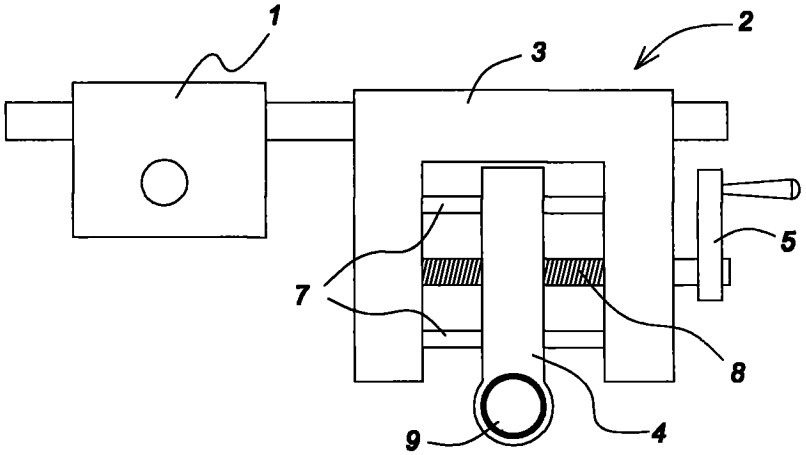


图 2

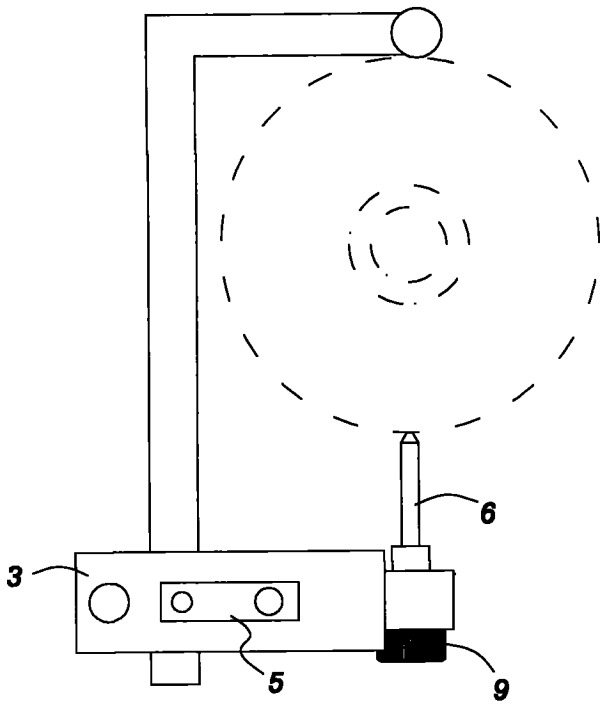


图 3