



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211805974 U

(45)授权公告日 2020.10.30

(21)申请号 201922019830.X

(22)申请日 2019.11.20

(73)专利权人 陕西拓丰工贸有限责任公司

地址 710075 陕西省西安市高新区科技五
路以北橡树星座B座2单元20501室

(72)发明人 何川 王西阁

(74)专利代理机构 西安通大专利代理有限责任
公司 61200

代理人 陈翠兰

(51)Int.Cl.

B25H 1/04(2006.01)

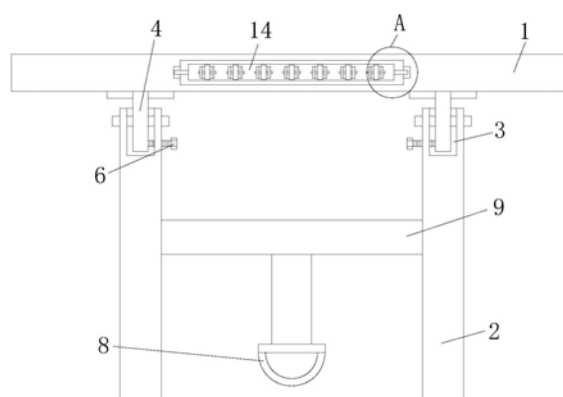
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种便于折叠移动的机电配件手动加工平台

(57)摘要

本实用新型涉及机电配件技术领域,且公开了一种便于折叠移动的机电配件手动加工平台,包括平台本体,所述平台本体的下方设置有两个铁质支撑板,所述铁质支撑板的顶部开设有安装槽,所述安装槽的内表面通过转轴转动连接有转动盘,所述转动盘的顶部固定连接在平台本体的底部。本实用新型通过固定螺栓和固定螺纹孔起到对铁质支撑板的角度固定进行解除的作用,进而通过对铁质支撑板转动与限位磁铁板贴合固定达到完成折叠的效果,通过转动铁质支撑板起到使挤压杆贯穿通孔挤压受力块的作用,受力块受到挤压起到伸出移动滚轮的作用,从而通过折叠铁质支撑板和伸出移动滚轮达到提升移动效率和质的效果。



1. 一种便于折叠移动的机电配件手动加工平台,包括平台本体(1),其特征在于,所述平台本体(1)的下方设置有两个铁质支撑板(2),所述铁质支撑板(2)的顶部开设有结合槽(3),所述结合槽(3)的内表面通过转轴转动连接有转动盘(4),所述转动盘(4)的顶部固定连接在平台本体(1)的底部,所述转动盘(4)的左侧开设有连通转动盘(4)右侧的固定螺纹孔(5),两个所述铁质支撑板(2)相互靠近的一侧均螺纹连接有固定螺栓(6),两个所述固定螺栓(6)相互远离的一端均螺纹连接在固定螺纹孔(5)的内表面上,所述平台本体(1)的底部固定连接有位转动盘(4)背面的限位磁铁板(7),两个所述铁质支撑板(2)相互靠近的一侧通过稳固板(9)固定连接,所述稳固板(9)的底部通过连接板固定连接有控制把手(8),所述稳固板(9)的背面固定连接有机压杆(10);

所述平台本体(1)的底部开设有通孔(11),所述平台本体(1)的正面开设有与通孔(11)连通的安装槽(12),所述安装槽(12)背面的内表面上通过复位弹簧(13)固定连接有机动板(14),所述机动板(14)的正面通过限位U形板转动连接有移动滚轮(15),所述机动板(14)的底部固定连接有位通孔(11)正上方的受力块(16),所述受力块(16)的背面为斜面。

2. 根据权利要求1所述的一种便于折叠移动的机电配件手动加工平台,其特征在于,所述安装槽(12)的顶部和底部均开设有导向槽(17),所述机动板(14)的顶部和底部均通过导向杆(18)滑动连接在导向槽(17)的内表面上。

3. 根据权利要求1所述的一种便于折叠移动的机电配件手动加工平台,其特征在于,所述控制把手(8)正面的形状为弧形,所述控制把手(8)正面的弧度在一百五十度至一百八十度之间。

4. 根据权利要求1所述的一种便于折叠移动的机电配件手动加工平台,其特征在于,所述转动盘(4)表面固定螺纹孔(5)的数量不少于八个,所述固定螺纹孔(5)呈环形阵列。

5. 根据权利要求1所述的一种便于折叠移动的机电配件手动加工平台,其特征在于,所述受力块(16)的背面和水平面之间的角度在三十度至六十度之间,所述受力块(16)右侧面的形状为梯形。

6. 根据权利要求1所述的一种便于折叠移动的机电配件手动加工平台,其特征在于,所述铁质支撑板(2)和稳固板(9)之间的连接方式为螺纹连接,所述稳固板(9)和机压杆(10)之间的连接方式为焊接。

一种便于折叠移动的机电配件手动加工平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机电配件技术领域,尤其涉及一种便于折叠移动的机电配件手动加工平台。

背景技术

[0002] 机电设备中存在很多机电配件,随着机电设备的快速发展,对于机电设备所用配件的需求越来越多,进而对于机电配件加工设施的操作也十分关键。

[0003] 随着机电配件的需求越来越大,对机电配件的生产设施的要求也随之提高,但是现有的机电配件手动加工平台因为不能很好的折叠导致移动时不太方便极大的影响了正常的移动效率和质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,如:现有的机电配件手动加工平台因为不能很好的折叠导致移动时不太方便极大的影响了正常的移动效率和质量,而提出的一种便于折叠移动的机电配件手动加工平台。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种便于折叠移动的机电配件手动加工平台,包括平台本体,所述平台本体的下方设置有两个铁质支撑板,所述铁质支撑板的顶部开设有结合槽,所述结合槽的内表面通过转轴转动连接有转动盘,所述转动盘的顶部固定连接在平台本体的底部,所述转动盘的左侧开设有连通转动盘右侧的固定螺纹孔,两个所述铁质支撑板相互靠近的一侧均螺纹连接有固定螺栓,两个所述固定螺栓相互远离的一端均螺纹连接在固定螺纹孔的内表面上,所述平台本体的底部固定连接有位于转动盘背面的限位磁铁板,两个所述铁质支撑板相互靠近的一侧通过稳固板固定连接,所述稳固板的底部通过连接板固定连接有控制把手,所述稳固板的背面固定连接有挤压杆;

[0007] 所述平台本体的底部开设有通孔,所述平台本体的正面开设有与通孔连通的安装槽,所述安装槽背面的内表面上通过复位弹簧固定连接有传动板,所述传动板的正面通过限位U形板转动连接有移动滚轮,所述传动板的底部固定连接有位于通孔正上方的受力块,所述受力块的背面为斜面。

[0008] 优选的,所述安装槽的顶部和底部均开设有导向槽,所述传动板的顶部和底部均通过导向杆滑动连接在导向槽的内表面上。

[0009] 优选的,所述控制把手正面的形状为弧形,所述控制把手正面的弧度在一百五十度至一百八十度之间。

[0010] 优选的,所述转动盘表面固定螺纹孔的数量不少于八个,所述固定螺纹孔呈环形阵列。

[0011] 优选的,所述受力块的背面和水平面之间的角度在三十度至六十度之间,所述受力块右侧面的形状为梯形。

[0012] 优选的,所述铁质支撑板和稳固板之间的连接方式为螺纹连接,所述稳固板和挤压杆之间的连接方式为焊接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] (1) 本实用新型通过固定螺栓和固定螺纹孔起到对铁质支撑板的角度固定进行解除的作用,进而通过对铁质支撑板转动与限位磁铁板贴合固定达到完成折叠的效果,通过转动铁质支撑板起到使挤压杆贯穿通孔挤压受力块的作用,受力块受到挤压起到伸出移动滚轮的作用,从而通过折叠铁质支撑板和伸出移动滚轮达到提升移动效率和质量的效果。

[0015] (2) 本实用新型通过设置控制把手起到便于工作人员在移动时抓取施力的作用,再通过设置弧形控制把手达到保证抓取稳定性的效果,从而达到便于工作人员操作的效果。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的正视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的仰视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的转动盘右视结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型图1中的A处放大图;

[0020] 图5为本实用新型的安装槽右视内部结构示意图。

[0021] 图中:1、平台本体;2、铁质支撑板;3、安装槽;4、转动盘;5、固定螺纹孔;6、固定螺栓;7、限位磁铁板;8、控制把手;9、稳固板;10、挤压杆;11、通孔;12、安装槽;13、复位弹簧;14、传动板;15、移动滚轮;16、受力块;17、导向槽;18、导向杆。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0023] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0024] 参照图1-5,一种便于折叠移动的机电配件手动加工平台,包括平台本体1,平台本体1的下方设置有两个铁质支撑板2,铁质支撑板2的顶部开设有结合槽3,结合槽3的内表面通过转轴转动连接有转动盘4,转动盘4的顶部固定连接在平台本体1的底部,转动盘4的左侧开设有连通转动盘4右侧的固定螺纹孔5,转动盘4表面固定螺纹孔5的数量不少于八个,固定螺纹孔5呈环形阵列,两个铁质支撑板2相互靠近的一侧均螺纹连接有固定螺栓6,两个固定螺栓6相互远离的一端均螺纹连接在固定螺纹孔5的内表面上,平台本体1的底部固定连接有位转动盘4背面的限位磁铁板7,两个铁质支撑板2相互靠近的一侧通过稳固板9固定连接,稳固板9的底部通过连接板固定连接有控制把手8,控制把手8正面的形状为弧形,控制把手8正面的弧度在一百五十度至一百八十度之间,设置弧形结构起到保证握取范围的作用,从而达到提升操作稳定性的作用,稳固板9的背面固定连接有挤压杆10,铁质支撑

板2和稳固板9之间的连接方式为螺纹连接,稳固板9和挤压杆10之间的连接方式为焊接,设置焊接和螺纹连接起到保证结构之间连接稳定性的作用;

[0025] 平台本体1的底部开设有通孔11,平台本体1的正面开设有与通孔11连通的安装槽12,安装槽12背面的内表面上通过复位弹簧13固定连接有传动板14,传动板14的正面通过限位U形板转动连接有移动滚轮15,传动板14的底部固定连接有位于通孔11正上方的受力块16,受力块16的背面为斜面,受力块16的背面和水平面之间的角度在三十度至六十度之间,受力块16右侧面的形状为梯形,设置合适角度斜面起到受力后朝指定方向移动合适距离的作用,安装槽12的顶部和底部均开设有导向槽17,传动板14的顶部和底部均通过导向杆18滑动连接在导向槽17的内表面上,设置导向槽17和导向杆18起到对传动板14动作方向进行引导的作用。

[0026] 本实用新型中,使用者使用该装置时,通过固定螺栓6和固定螺纹孔5起到对铁质支撑板2的角度固定进行解除的作用,进而通过对铁质支撑板2转动与限位磁铁板7贴合固定达到完成折叠的效果,通过转动铁质支撑板2起到使挤压杆10贯穿通孔11挤压受力块16的作用,受力块16受到挤压起到伸出移动滚轮15的作用,从而通过折叠铁质支撑板2和伸出移动滚轮15达到提升移动效率和质量的效果。

[0027] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

[0028] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

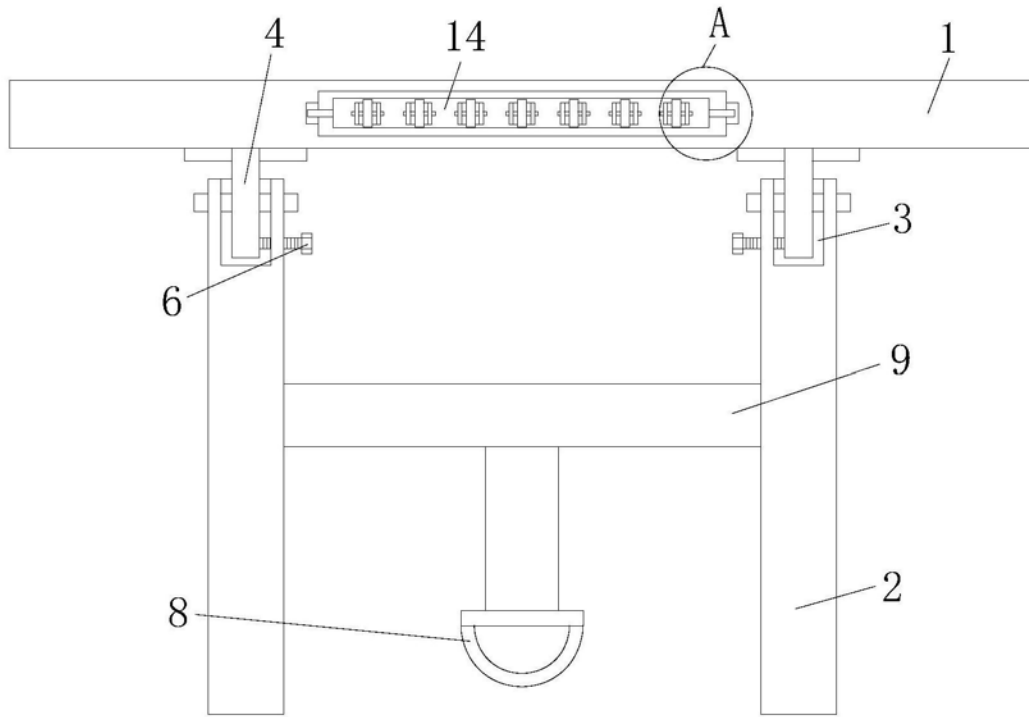


图1

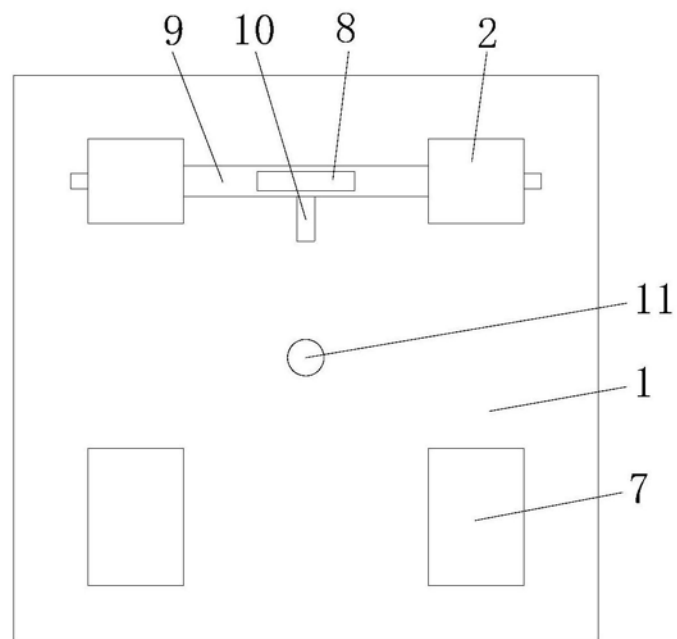


图2

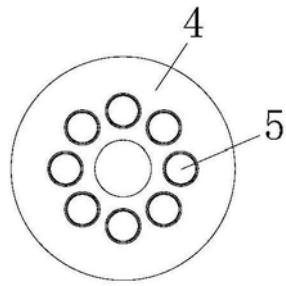


图3

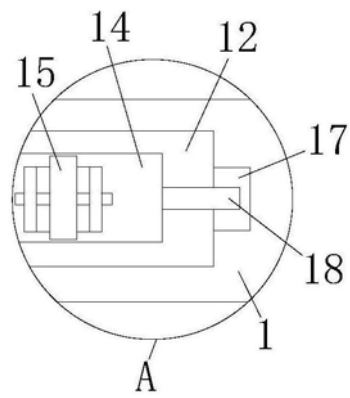


图4

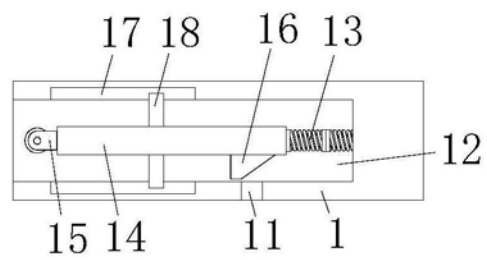


图5