



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 15. III. 1966 (P 113 521)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 11. IV. 1967

Kl. 61 b, 2

MKP A 62 d 1/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr Iwona Iwanowska, inż. Jan. Potocki, inż.
Jerzy Krukowski

Właściciel patentu: Centrala Wytwórczo-Uslugowa „Libella” Sp. z o. o.,
Warszawa (Polska)

Sposób wytwarzania środka gaśniczego w postaci proszku

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka gaśniczego w postaci proszku.

Znane proszki do gaszenia pożarów składają się głównie z nieorganicznych soli, zwłaszcza węglanów, siarczanów lub fluorków metali alkalicznych. Sole te rozdrabnia się mechanicznie, miesza z dodatkami powodującymi hydrofobowość, zwłaszcza z parafiną oraz z dodatkami, które zwiększają tak zwany poślizg czyli ruchliwość proszku. Jako dodatki zwiększające poślizg stosuje się przeważnie talk lub nierozpuszczalne w wodzie mydła.

Jednakże otrzymanie proszku gaśniczego o odpowiednim poślizgu i należytej odporności na działanie wody jest przy zastosowaniu znanych sposobów w praktyce trudne. Należy bowiem bardzo starannie dobierać właściwe proporcje poszczególnych frakcji proszku o różnych wielkościach cząstek, przy czym dużą rolę odgrywa tu nie tylko wielkość ale i kształt tych cząstek. Zmusza to do bardzo pracochłonnego frakcjonowania proszku i dokładnego dozowania odpowiednich frakcji.

Stwierdzono, że nie zmieniając zasadniczo składu proszku można znacznie uprościć sposób wytwarzania proszków gaśniczych. Według wynalazku osiąga się to w ten sposób, że do proszku, zawierającego sól metalu alkalicznego, korzystnie węglan sodowy, z dodatkiem znanych substancji powodujących hydrofobowość i znanych środków zwiększających poślizg, dodaje się w stosunku wagowym 0,01—0,05% dielektryku, korzystnie w po-

2

staci niejonowego związku wielkocząsteczkowego, takiego jak polichlorek winylu o małej viskozite, polistyren, polipropylen itp., po czym produkt uciera się w ciągu kilku godzin, na przykład w młynie kulowym. Podczas ucierania cząstki proszku uzyskują równoimienne ładunki elektryczne, polepszające właściwości poślizgowe i odporność na wodę, bez potrzeby koniecznego w znanych sposobach frakcjonowania na sitach i dozowania odpowiednich frakcji. Ładunki te utrzymują się praktycznie przez dowolny okres czasu, toteż proszek przechowywany w gaśnicach lub na przykład w woreczkach polietylenowych nie traci swych korzystnych właściwości.

Poniżej podano przykład wykonania sposobu według wynalazku.

Przykład. Do młyna kulowego wprowadza się 93 części wagowe bezwodnego węglanu sodowego, 2 części wagowe twardego wosku syntetycznego, 5 części wagowych stearynianu magnezu i 0,02 części wagowe emulsyjnego polichloroku winylu typu A. Mieszaninę uciera się w ciągu 6 godzin i następnie gotowy produkt pakuje w szczelne woreczki polietylenowe.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania środka gaśniczego w postaci proszku, zawierającego sole metalu alkalicznego, zwłaszcza węglan sodowy, z dodatkiem sub-

stancji powodujących hydrofobowość, takich jak parafina, воск, oraz substancji zwiększających poślizg, zwłaszcza talku lub nierozpuszczalnych w wodzie mydeł, **znamienny tym**, że do mieszaniny soli metalu alkalicznego z dodatkiem substancji po-

wodującej hydrofobowość i substancji zwiększającej poślizg dodaje się w stosunku wagowym 0,01—0,05% dielektryku, zwłaszcza polichlorku winylu, polistyrenu lub polipropylenu i uciera mieszaninę przez kilka godzin, korzystnie w młynie kulowym.