

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 955 996**

51 Int. Cl.:

B65D 5/50 (2006.01)

B65D 71/72 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **21.01.2021** **E 21152793 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **07.06.2023** **EP 3858753**

54 Título: **Soporte de visualización para productos envasados, particularmente artículos de perfumería y/o productos cosméticos en cajas o estuches**

30 Prioridad:

28.01.2020 IT 202000001573

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
11.12.2023

73 Titular/es:

ISEM S.R.L. (100.0%)
Via San Primo, 4
20121 Milano, IT

72 Inventor/es:

PINTUCCI, FRANCESCO y
STANGALINO, ALDO

74 Agente/Representante:

ARIAS SANZ, Juan

ES 2 955 996 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Soporte de visualización para productos envasados, particularmente artículos de perfumería y/o productos cosméticos en cajas o estuches

Campo de aplicación

La presente invención se refiere a un soporte de visualización para productos envasados de diversas formas, tales como preferiblemente artículos de perfumería y/o productos cosméticos. El soporte de visualización está configurado para insertarse en una caja o estuche.

Técnica anterior

Tal como se conoce, para envasar artículos de perfumería o artículos similares, el uso de envases similares a una caja que comprenden un recipiente similar a una caja (o parte inferior), una cubierta de cierre y un soporte de visualización para los artículos que van a envasarse insertados en el recipiente están actualmente extendidos.

En general, el recipiente similar a una caja está realizado de cartón, cartulina o materiales de papel similares y tiene una base a partir de la una pluralidad de paredes laterales ramificadas en la parte superior que forman, junto con la base, un compartimento de alojamiento para los artículos que van a envasarse.

La cubierta de cierre también está realizada de cartón, cartulina o materiales similares y tiene una pared superior a partir de la que se ramifica una pluralidad de pestañas en la parte inferior que definen, junto con la pared superior, un compartimento de cierre en el que se recibe una parte superior del recipiente similar a una caja.

El soporte de visualización para los productos envasados normalmente se inserta en la caja y se une al recipiente similar a una caja.

En algunos casos, el recipiente similar a una caja puede ser un estuche realizado de cartón, cartulina, u otro material, en el que se inserta el soporte para los productos envasados, por ejemplo, de manera deslizante; el recipiente puede estar posiblemente equipado con una ventana transparente que permite ver los productos envasados alojados en el soporte de visualización en el mismo.

El soporte de visualización generalmente está realizado de material de plástico, por ejemplo, mediante termoformado, y normalmente tiene una estructura de una pieza que tiene uno o más rebajes de alojamiento que posiblemente se acoplan a los artículos que van a envasarse y también puede dotarse medios para enganchar el cuerpo de recipiente cuando el soporte se inserta en el recipiente similar a una caja.

Aunque los materiales de plástico tienen características elásticas óptimas y son económicos, la eliminación de los mismos no es sencilla. Por tanto, la creciente atención a los problemas ambientales impulsa la búsqueda de soluciones alternativas para fabricar soportes de visualización para productos envasados que garanticen rendimientos satisfactorios, en particular con respecto al mantenimiento en posición (estabilidad) de los productos envasados, para reducir la posibilidad de dañar las mercancías, por ejemplo, durante el transporte.

Del mismo modo, es importante que estas soluciones alternativas no afecten negativamente a la apariencia general del envase final para satisfacer las expectativas y/o requisitos de los consumidores abordados por los productos, teniendo en cuenta que, en particular en el campo del envasado de artículos de perfumería y productos cosméticos, la apariencia del envase es particularmente importante.

El documento US 2012006698 da a conocer una estructura de amortiguación de papel que comprende un elemento de soporte hueco, alargado de sección transversal en U que tiene dos extremos abiertos y un elemento de refuerzo alargado de sección transversal en U invertida que tiene dos extremos abiertos, comprendiendo el elemento de refuerzo un espacio de envasado definido por una primera pendiente en un extremo, dos lados que se extienden desde ambos extremos de la primera pendiente respectivamente, y dos primeras pendientes de ala que se extienden cada una transversalmente desde un extremo del lado distal de la primera pendiente; una segunda pendiente en el otro extremo, dos lados que se extienden desde ambos extremos de la segunda pendiente respectivamente, y dos segundas pendientes de ala que se extienden cada una transversalmente desde un extremo del lado distal de la segunda pendiente; primera y segunda partes inferiores planas separadas; y dos lados, en donde el elemento de refuerzo está conformado para disponerse de manera fija en el elemento de soporte.

El documento US 3489269 da a conocer una caja de cartón de visualización formada plegando y encolando una pieza en bruto de una pieza y siendo de una configuración paralelepípeda generalmente rectangular y con una pared frontal de doble pliego, permaneciendo partes de extremo opuestas de los pliegos de la pared frontal en contacto, cuando se levanta la caja de cartón, para proporcionar áreas planas para recibir el material impreso. Se proporciona una depresión para recibir un artículo en el área de pared frontal disponiendo en pendiente paneles dispuestos opuestos que convergen hacia el interior articulados en pares a las capas respectivas de la pared frontal. Un par de paneles

está dotado de aberturas para recibir partes del artículo encerrado, las partes de extremo de las varias paredes de la caja de cartón forman partes de extremo similares a una caja hueca para la caja de cartón, estando una de estas partes sujeta mediante una división angular fija que se encuentra debajo de uno de dichos paneles inclinados y sirve para sujetar ese panel para ayudar a soportar el artículo.

5 El documento DE202012100582 U1 da a conocer un dispositivo de sujeción para fijar tubos que apuntan hacia abajo con el cierre, con dos placas de guía separadas verticalmente con aberturas pasantes que están unidas a la sección transversal de los tubos (20).

10 El documento US 3189247 da a conocer una bandeja de servicio realizada de cartón o cartulina. El documento WO 2018/002795 da a conocer un envase que comprende: un cuerpo similar a una caja que tiene una parte inferior y al menos una pared lateral que se extiende perpendicularmente desde la parte inferior que delimita un compartimento de alojamiento abierto en el lado opuesto a la parte inferior; una estructura de soporte realizada de un material de papel, preferiblemente cartón, que puede insertarse en el compartimento de alojamiento del cuerpo similar a una caja; uno o más asientos de alojamiento, realizados de un material de papel, preferiblemente pulpa de cartón prensada, enganchado con la estructura de soporte para alojar y/o soportar un producto o artículo correspondiente que va a contenerse y/o visualizarse según una posición predeterminada.

15 El documento EP 3 461 755 A1 da a conocer un envase adicional para visualizar productos envasados. El objetivo principal de la presente invención es proporcionar un soporte de visualización para productos envasados en un recipiente similar a una caja, tales como en particular artículos de perfumería y productos cosméticos, que tiene características estructurales y funcionales tales como para garantizar rendimientos satisfactorios al tiempo que tiene un menor impacto ambiental para superar los problemas descritos anteriormente de la técnica anterior.

20 Otro objetivo es proporcionar un soporte de visualización como el anterior que puede producirse de manera sencilla y a bajo coste.

Sumario de la invención

30 Estos objetivos se logran mediante un soporte de visualización realizado de un material de papel para productos envasados que comprende:

35 - una parte posterior dotada de una pared trasera, paredes laterales y un panel superior, teniendo el panel superior al menos una abertura que junto con las paredes trasera y laterales de la parte posterior define al menos un rebaje que tiene al menos un rebaje para alojar un producto envasado,

- un panel frontal que tiene una abertura en el al menos un rebaje,

40 - al menos una solapa que se extiende desde dicha abertura en el panel frontal hacia el interior de dicho al menos un rebaje.

caracterizado porque la parte posterior tiene una pluralidad de rebajes que tienen paneles de base respectivos a diferentes distancias con respecto al panel frontal.

45 En la presente invención, el término "material de papel" o "material de celulosa" significa cualquier material basado en papel tal como cartón, cartulina y materiales similares.

50 En algunas realizaciones, la parte posterior está formada por un primer material de papel tal como un cartón, por ejemplo, uno troquelado, que tiene un primer grosor y el panel frontal está formado por un segundo material de papel tal como cartón, por ejemplo, uno troquelado, que tiene un segundo grosor que puede ser menor que el primer grosor y el panel frontal de la parte frontal se acopla a un panel superior de la parte posterior en donde se forma el al menos un rebaje.

55 En otras realizaciones, la parte posterior y el panel frontal están formados por un solo material, por ejemplo, un cartón troquelado de modo que el panel frontal coincide con el panel superior de la parte posterior.

60 El material de papel usado, tal como cartón o cartones, puede obtenerse a partir de materiales reciclados. Además, en algunos casos, la parte posterior está equipada con una pluralidad de paneles configurados para plegarse a diferentes distancias de un panel superior y, por tanto, para permitir una visualización sustancialmente alineada incluso de productos envasados de diferentes dimensiones (grosor y/o diámetro, por ejemplo) cuando estos últimos se insertan y/o alojan en los rebajes respectivos del soporte de recipiente.

65 Características y ventajas adicionales de la presente invención resultarán más evidentes a partir de la siguiente descripción detallada de una realización preferida pero no exclusiva de la misma, proporcionada con referencia a las figuras adjuntas proporcionadas a modo de ejemplo no limitante.

Breve descripción de los dibujos

En los dibujos:

- 5 - La figura 1 muestra, en una vista en perspectiva completa y en despiece ordenado, un soporte de visualización según una realización de la presente invención;
- la figura 2 muestra un perfil de troquelado de una parte posterior del soporte de visualización de la figura 1;
- 10 - la figura 3 muestra un ejemplo de perfil de troquelado de un panel frontal del soporte de visualización de la figura 1;
- la figura 4 muestra, en una vista en perspectiva completa y en despiece ordenado, un soporte de visualización según otra realización de la presente invención;
- 15 - la figura 5 muestra un perfil de troquelado de una parte posterior del soporte de visualización de la figura 4;
- la figura 6 muestra un perfil de troquelado de un panel frontal del soporte de visualización de la figura 4;
- la figura 7 muestra, en una vista en perspectiva, dos soportes de visualización según realizaciones adicionales de la presente invención;
- 20 - las figuras 8 y 9 muestran los perfiles de troquelado de los soportes de visualización respectivos de la figura 7.

Descripción detallada

25 Con referencia a las figuras anteriores, y particularmente a las figuras 2, 3, 5, 6, 8 y 9, las líneas de corte del troquelado se indican con una línea continua negra, mientras que las líneas de medio corte o doblez se indican con una línea coloreada. Tal como se conoce, las líneas de corte definen la forma y el tamaño del troquelado en su conjunto (incluyendo los rebajes dentro del perímetro del mismo, ya sea que estén destinados a formar alojamientos o a formar ranuras de anclaje), mientras que las líneas de medio corte definen las líneas a lo largo de las que se doblará el troquelado (por ejemplo, para obtener paneles, solapas, o, de cualquier manera, superficies orientadas adecuadamente).

30 Con referencia a las figuras 1-3, un soporte de visualización según una primera realización de la invención se indica en su conjunto con el número de referencia 100.

35 El soporte de visualización 100 comprende una parte posterior 200 dotada de una pared trasera, paredes laterales y un panel superior 220. El panel superior 220 tiene tres aberturas que, junto con las paredes trasera y laterales de la parte posterior 200, definen tres rebajes 221, 222, 223 constituyendo cada uno un alojamiento para un producto envasado respectivo. El soporte de visualización 100 incluye además un panel frontal 300 que tiene tres aberturas 40 321, 322, 323 cada uno en un rebaje respectivo. Además, el soporte de visualización 100 comprende en cada rebaje 221, 222, 223 al menos una solapa 381, 382, 383 que se extiende desde una abertura 321, 322, 323 correspondiente en el panel frontal 300 hacia el interior del rebaje 221, 222, 223.

45 El panel frontal 300 se acopla al panel superior 220 de la parte posterior 200 mediante encolado para formar el soporte de visualización 100.

50 La solapa o solapas de un rebaje respectivo está(n) configurada(s) para facilitar la inserción de los productos envasados en el soporte de visualización y para garantizar la colocación correcta y la sujeción en posición de los mismos. De manera conveniente, pero sin limitación, las solapas están dispuestas simétricamente en pares con respecto al rebaje en el que se extienden, como se ilustra en las figuras 1 y 3.

55 La parte posterior 200 proporciona el soporte estructural general y también está configurada de modo que los productos envasados puedan descansar sobre los paneles inferiores respectivos (230, 261 en la figura 2) de los rebajes ubicados a diferentes distancias del panel superior 220, y, por tanto, también del panel frontal 300 del soporte de visualización 100, para permitir la inserción de productos envasados de diferentes dimensiones (grosor, diámetro, etc.) lo que mantiene la alineación frontal de los mismos.

60 Ventajosamente, la parte posterior 200 del soporte de visualización puede estar realizada de un cartón sólido o corrugado troquelado, que tiene un primer grosor o un primer peso base, por ejemplo, un grosor comprendido entre 1 mm y 3,5 mm o un peso base comprendido entre 250 y 800 g/m², preferiblemente un grosor comprendido entre 1,8 mm y 2,5 mm o un peso base comprendido entre 1.150 y 1.230 g/m². El panel frontal 300 puede estar formado por un segundo cartón o lámina troquelado, posiblemente moldeado, que tienen un segundo grosor o un segundo peso base, por ejemplo, un grosor comprendido entre 0,1 y 2 mm o un peso base comprendido entre 30 y 350 g/m², 65 preferiblemente un grosor comprendido entre 0,4 y 0,5 mm o un peso base comprendido entre 300 y 350 g/m². Preferiblemente, el grosor o el peso base del cartón que forma la parte posterior 200 es mayor que el grosor o el peso

base del cartón o lámina que forma el panel frontal 300. Ambos cartones pueden obtenerse de materiales reciclados.

La forma de uno y/o cada uno de los rebajes 221, 222, 223 y de las aberturas 321, 322, 323 correspondientes es sustancialmente complementaria a la del producto envasado que va a insertarse en los mismos, con una tolerancia de tamaño adecuada para alojarlos de manera conveniente, manteniéndose la posición por la solapa o solapas 381, 382 y 383.

La figura 2 muestra un ejemplo de perfil de troquelado de una parte posterior 200 de un soporte de visualización 100 tal como se describió anteriormente.

El perfil comprende una línea de corte 205 de un perímetro externo y tres líneas de corte 211, 212 y 213 que definen, en un panel superior 220, aberturas correspondientes para los rebajes 221, 222 y 223 que constituyen alojamientos para tres productos envasados. Las líneas de corte 207 definen ranuras de enganche para los dientes 208 (las líneas discontinuas indican dónde debe insertarse cada diente después de doblar el troquelado).

En el lado izquierdo del perfil de troquelado en la figura 2, las líneas de medio corte 230, 231 y 232 definen paneles 240, 241 y 242 respectivos que, tal como se describe a continuación, servirán como soporte estructural para la parte posterior 200 del soporte de visualización y, en particular, proporcionarán la base de apoyo para que un producto envasado se inserte o aloje en el rebaje 221.

El panel 240 está configurado para plegarse completamente hasta que se acople al panel 241 (mediante la rotación de 180°, alrededor del doblez 230, representado con A en la parte superior de la figura 2). En esta operación, los dientes de enganche 208 se preparan para enganchar las ranuras 207 correspondientes. El panel 241 está configurado para plegarse (rotación B de 90° alrededor del doblez 231) hasta que sea sustancialmente perpendicular al panel 242, que a su vez está configurado para plegarse (mediante la rotación C de 90° alrededor del doblez 232) hasta que sea sustancialmente perpendicular al panel superior 220.

Por tanto, después de las rotaciones A + B + C, suponiendo que el panel superior 220 es horizontal, el panel 242 será vertical (configurado de este modo como un panel lateral de la parte posterior 200 del soporte de visualización 100) y los paneles enfrentados 240 y 241 estarán dispuestos horizontalmente debajo del rebaje 221 del panel superior 220, estando configurados, por tanto, como una base de apoyo para un producto envasado que va a insertarse o alojarse en este rebaje (panel 240) y como una base de la parte posterior 200 (panel 241), respectivamente.

En el lado derecho del perfil de troquelado en la figura 2, las líneas de medio corte 250, 251, 252, 253 y 254 definen paneles 260, 261, 262, 263 y 264 respectivos que, tal como se describe a continuación, servirán como soporte estructural para la parte posterior 200 del soporte de visualización y, en particular, proporcionarán la base de apoyo para los productos envasados que van a insertarse o alojarse en los rebajes 222 y 223 respectivamente.

El panel 260 está configurado para plegarse (mediante una rotación de 90°, alrededor del doblez 250, indicado con D en la parte superior de la figura 2) hasta que sea sustancialmente perpendicular al panel 261. El panel 261 está configurado para plegarse (mediante la rotación E de 90° alrededor del doblez 251) hasta que sea sustancialmente perpendicular al panel 262. El panel 262 está configurado para plegarse (mediante la rotación F de 90° alrededor del doblez 252) hasta que sea sustancialmente perpendicular al panel 263. En esta operación, los dientes de enganche 208 se preparan para enganchar las ranuras 207 correspondientes, tal como se representa en la figura 2 por las líneas discontinuas. El panel 263 está configurado para plegarse (mediante la rotación G de 90° alrededor del doblez 253) hasta que sea sustancialmente perpendicular al panel 264 y el panel 264 está configurado para plegarse (mediante la rotación H de 90° alrededor del doblez 254) hasta que sea sustancialmente perpendicular al panel superior 220 (y por tanto sirva como panel lateral de la parte posterior 200 del soporte de visualización 100).

Por tanto, después de las rotaciones D + E + F + G + H, siendo el panel superior 220 horizontal, los paneles 264, 262 y 260 serán verticales y los paneles 261 y 263 estarán dispuestos de manera horizontal debajo de los rebajes 222 y 223 del panel superior 220. En particular, el panel 261, después del plegado, está en una posición proximal al panel superior 220 que está configurado, por tanto, como una base de apoyo para un producto envasado que va a insertarse en estos alojamientos, mientras el panel 263 está en una posición distal con respecto al panel superior 220 que está configurado, por tanto, como una base de la parte posterior 200.

Debe indicarse que, en la configuración mostrada en la figura 2, los paneles 231 y 263 configurados como una base de la parte posterior 200 del soporte de visualización están alineados (es decir, están a la misma distancia del panel superior 220 ya que las dimensiones verticales de los paneles 242 y 264 son equivalentes) y adyacentes entre sí de modo que, una vez que el soporte de visualización 100 se inserta en un cuerpo similar a una caja (caja o estuche) no hay espacio libre y la estructura de la parte posterior y del soporte de visualización en su conjunto está adecuadamente soportada y/o limitada.

Además, los paneles 240 y 261, que están configurados para servir como base para que los productos envasados se inserten y alojen en los rebajes 221 y 222/223 respectivamente, pueden estar a una distancia diferente del panel superior 120 (dependiendo de las dimensiones verticales de los paneles 242 y 264/262), permitiendo de este modo

que se compense una posible diferencia dimensional (grosor o diámetro) de los productos envasados que van a insertarse y visualizarse en el soporte. Es decir, ajustando adecuadamente en la etapa de diseño del perfil de troquelado 200 las dimensiones de los paneles (242, por un lado, y diferencia entre 264 y 262 o 260, por otro lado) es posible obtener un soporte de visualización en el que los productos envasados de diferentes dimensiones están sustancialmente alineados de manera frontal.

Los paneles 270, unidos al panel superior 220 en las líneas de medio corte correspondientes tal como se ilustra en la figura 2, están configurados para plegarse mediante una rotación (no mostrada en la figura) de 90° alrededor de las líneas de medio corte respectivas y, por tanto, para proporcionar más soporte estructural y solidez a la parte posterior 200, en vista de la inserción de los mismos en un cuerpo similar a una caja.

Ventajosamente, la parte posterior 200 del soporte de visualización 100 que se describe está desprovista de partes encoladas. Además, después del ensamblaje, no hay soportes estructurales visibles, incluso en ausencia de los productos envasados.

La figura 3 muestra un ejemplo de perfil de troquelado de un panel frontal 300 correspondiente a la parte posterior del soporte de visualización de la figura 2, que es el que puede acoplarse al mismo, por ejemplo, mediante encolado al panel superior 220, tal como se explicó anteriormente, con referencia a la figura 1.

El perfil mostrado comprende una línea de corte 305 de un perímetro externo, y tres líneas de corte 308, 309 y 310 y una pluralidad de líneas de medio corte o de doblez 311, 312 y 313 que definen, en un panel superior 320, aberturas 321, 322 y 323 correspondientes para tres productos envasados.

Las tres aberturas 321, 322 y 323 están configuradas para coincidir con los tres rebajes 221, 222 y 223 en el panel superior 220 de la parte posterior 200 descritos con referencia a la figura 2; obviamente, puede formarse un número diferente de rebajes y aberturas (mayor o menor) según sea necesario.

Los contornos de cada línea de corte 308, 309 y 310 y de las líneas de medio corte correspondientes están diseñadas de modo que, doblando a lo largo de una línea de medio corte, al menos se forma una solapa 381, 382 y 383, que se extiende desde la abertura 321, 322 y 323 respectiva en el panel frontal 300 hacia el interior de la propia abertura, que se encuentra hacia el interior del rebaje o alojamiento 221, 222 y 223 correspondiente una vez que el panel frontal 300 se acopla a la parte posterior 200.

Cada solapa 381, 382 y 383 se une al panel frontal 320 en al menos una línea de medio corte (311, 312 y 313, respectivamente); las solapas se definen adicionalmente por las líneas de corte 308, 309 y 310 correspondientes a las aberturas 321, 322, y 323 respectivas en las que se forman, tal como se muestra en la figura 3.

Las solapas están configuradas para facilitar la inserción de los productos envasados en el soporte de visualización y para garantizar la colocación correcta y la sujeción en su posición.

Las solapas pueden tener una forma sustancialmente trapezoidal (381a, 382a) o triangular (381b, 382b), o una forma diferente, siendo, por ejemplo, sustancialmente rectangular (383c) o de forma uniforme (383d, 383e). La solapa 383e está unida al panel frontal en dos segmentos definidos por dos líneas de medio corte alineadas 313e, entre las que una línea de corte curva define una luneta que no está presente en el rebaje 223 correspondiente de la parte posterior 200. Esta luneta, que está configurada para no doblarse, proporciona un punto de enganche y de sujeción adicional para que el producto envasado se inserte o aloje en este rebaje.

El panel frontal 300 puede estar realizado de un material celulósico, por ejemplo, cartón reciclado. El panel 300 puede moldearse según dichas técnicas conocidas para personalizar el soporte de visualización del que será la parte más visible. Ventajosamente, después de ensamblar el soporte de visualización 100, no hay soportes estructurales visibles, incluso en ausencia de los productos envasados.

Las figuras 4, 5 y 6 se refieren a un segundo ejemplo no limitante de un soporte de visualización. En particular, la figura 4 muestra, en una vista en perspectiva completa y en despiece ordenado, un soporte de visualización según otra realización de la presente invención; la figura 5 muestra un perfil de troquelado de una parte posterior del soporte de visualización de la figura 4 y la figura 6 muestra un perfil de troquelado de un panel frontal del soporte de visualización de la figura 4.

Con referencia a las figuras 4-6, un soporte de visualización según esta realización adicional de la invención se indica en su conjunto con el número de referencia 400.

El soporte de visualización 400 comprende una parte posterior 500 dotada de una pared trasera, paredes laterales y un panel superior 520. El panel superior 520 tiene dos aberturas que, junto con las paredes trasera y laterales de la parte posterior 500, definen dos rebajes 521, 522 constituyendo cada uno un alojamiento para un producto envasado respectivo. El soporte de visualización 400 también incluye un panel frontal 600 que tiene dos aberturas 621, 622 cada una en un rebaje respectivo. Además, el soporte de visualización 400 comprende en cada rebaje 521, 522 al menos

una solapa 681, 682, 683, 684 que se extiende desde una abertura 621, 622, 623 correspondiente en el panel frontal 600 hacia el interior del rebaje 521, 522, 523.

El panel frontal 600 se acopla al panel superior 520 de la parte posterior 500 mediante encolado para formar el soporte de visualización 400.

La solapa o solapas de un rebaje respectivo está(n) configurada(s) para facilitar la inserción de los productos envasados en el soporte de visualización y para garantizar la correcta colocación y la sujeción en posición de los mismos. De manera conveniente, algunas solapas (681, 684) están simétricamente dispuestas en pares con respecto al rebaje en el que se extienden, mientras que otras (682 y 683) están configuradas para sostener el producto envasado en posición sin la ayuda de solapas opuestas, tal como se ilustra en las figuras 4 y 6.

La parte posterior 500 proporciona el soporte estructural general y también está configurada de modo que los productos envasados puedan descansar sobre los paneles de base (530, 561, véase la figura 5) respectivos ubicados a diferentes distancias del panel superior 520, y, por tanto, también del panel frontal 600 del soporte de visualización 400, para permitir la inserción de productos envasados de diferentes dimensiones (grosor, diámetro, etc.) lo que mantiene la alineación frontal de los mismos, tal como se describe a continuación en mayor detalle con referencia a la figura 5.

El soporte de visualización 400 también está equipado con solapas de separación 693 y 694 que están configuradas para sostener el soporte de visualización 400 en posición una vez que se inserta en un elemento similar a una caja (no mostrado) tal como una caja o estuche, posiblemente equipado con una ventana transparente para permitir que se vean los productos envasados. Las solapas de separación 693, 694 están configuradas para descansar sobre las paredes laterales de la caja o estuche y dimensionadas para engancharse sustancialmente sin espacio libre al hueco residual entre el panel frontal 600 del soporte de visualización 400 y la cubierta de caja o de cualquier manera la pared de estuche situada de manera enfrentada.

De manera conveniente, el soporte de visualización 400 está desprovisto de elementos encolados, al menos con respecto a la estructura de la parte posterior 500 (el panel frontal 600 puede encolarse al panel superior 520 de la parte posterior 500, en algunos casos). Además, no hay soportes estructurales visibles, incluso en ausencia de los productos envasados.

La figura 5 muestra un ejemplo de perfil de troquelado de una parte posterior 500 de un soporte de visualización de productos envasados según la presente invención.

El perfil comprende una línea de corte de un perímetro externo 505 y dos líneas de corte 511 y 512 que definen, en un panel superior 520, rebajes 521 y 522 correspondientes, configurados cada uno para formar un alojamiento para un producto envasado. Las líneas de corte 507 definen ranuras de enganche para pestañas 508 (solo una de las cuales se resalta en la figura 5 para mayor claridad).

Sin repetir en su totalidad la descripción ya realizada con referencia a la figura 2, las líneas de medio corte (no resaltadas en la figura 5, pero siempre representadas con líneas coloreadas) definen paneles de troquelado que están configurados para crear, de manera adecuadamente plegada (en este caso mediante rotaciones de habitualmente 90°), una parte posterior 500 del soporte de visualización 400.

Por ejemplo, resultará evidente que, también en este ejemplo, los paneles 530 y 561 están configurados para formar, después del ensamblaje, bases de apoyo respectivas para los productos envasados que van a insertarse en los rebajes 521 y 522, teniendo las bases de apoyo una distancia diferente del panel superior 520 y, en consecuencia, permitiendo el envasado de productos de diferentes dimensiones (grosor, diámetro, etc.). La forma y el tamaño de los rebajes 521 y 522 son sustancialmente complementarios a los de los productos envasados que deben recibir, por ejemplo, una botella y un vaso, incluso teniendo en cuenta una tolerancia de tamaño adecuada.

La parte posterior 500 puede obtenerse a partir de un cartón troquelado, por ejemplo, un cartón sólido o corrugado, que tiene un grosor y/o un peso base apropiados (por ejemplo, un grosor comprendido entre 1 mm y 3,5 mm o un peso base comprendido entre 250 y 800 g/m², preferiblemente un grosor comprendido entre 1,8 mm y 2,5 mm o un peso base comprendido entre 1.150 y 1.230 g/m²), u otro material a base de celulosa. El cartón puede obtenerse a partir de material completamente reciclado.

La figura 6 muestra un ejemplo de perfil de troquelado de un panel frontal 600 correspondiente a la parte posterior 500 de la figura 5 del soporte de visualización 400, que es el que puede acoplarse al mismo, por ejemplo, mediante encolado al panel superior 520, tal como se explicó anteriormente, con referencia a la figura 4.

El perfil mostrado comprende una línea de corte 605 de un perímetro externo, y dos líneas de corte 608 y 609 y una pluralidad de líneas de medio corte o de doblez 612 que definen, en un panel superior 620, aberturas 621 y 622 correspondientes para dos productos envasados. De manera similar a lo que se comentó en relación con la figura 3, las formas de cada línea de corte 608 y 609 y de las líneas de medio corte 612 correspondientes están diseñadas de

modo que, doblando a lo largo de una línea de medio corte, al menos una solapa 681, 682, 683 y 684 se forma extendiéndose desde la abertura 621 y 622 respectiva en el panel frontal 600 hacia el interior de la propia abertura, es decir, hacia el interior del rebaje 621 o 622 correspondiente, una vez que el panel frontal 600 se acopla a la parte posterior 500.

Cada solapa 681, 682, 683 y 684 está unida al panel frontal 620 en al menos una línea de medio corte 612; las solapas se definen adicionalmente por las líneas de corte 608 y/o 609 y pueden tener una forma sustancialmente trapezoidal, triangular, rectangular, en algunos casos.

Las solapas están configuradas para facilitar la inserción de los productos envasados en el soporte de visualización y para garantizar la colocación correcta y la sujeción en su posición.

En el ejemplo representado en la figura 6, la línea de corte 609 define, en la abertura 622 correspondiente al rebaje 522 en la figura 5, un elemento de enganche 690 con el que no está asociada ninguna línea de medio corte; este elemento de enganche, u otros similares, está configurado para promover la inserción y proporcionar una mayor sujeción en posición del producto envasado insertado en el rebaje.

En el ejemplo representado en la figura 6, también hay otras líneas de medio corte o doblez 613 y 614 que definen (en los lados del troquelado en la figura 5) solapas de separación 693 y 694 adicionales. Estas solapas de separación están configuradas para plegarse en una dirección opuesta a la dirección de plegado de las solapas de colocación 681, 682, 683 y 684. En particular, aunque las solapas de colocación se extienden, una vez plegadas en el soporte de visualización resultante (véase la figura 4), hacia el interior de los rebajes o alojamientos respectivos para los productos envasados, las solapas de separación 693 y 694 se extienden ortogonalmente al panel frontal 620 desde un lado frontal, que es opuesto al lado en el que se encuentra la parte posterior 500, con el fin de mantener una distancia con respecto a una superficie interna de un cuerpo similar a una caja, tal como, por ejemplo, la pared enfrentada de un estuche o la cubierta de una caja (no mostrada).

El panel frontal 600 puede estar realizado de un material celulósico, por ejemplo, cartón reciclado. El panel 600 puede moldearse según una de las técnicas conocidas para personalizar el soporte de visualización del cual será la parte más visible. El panel frontal 600 puede obtenerse a partir de una lámina o cartón troquelado que tiene un grosor apropiado, por ejemplo comprendido entre 0,1 y 2 mm, preferiblemente entre 0,4 y 0,5 mm, y peso base, por ejemplo, comprendido entre 30 y 350 g/m², preferiblemente entre 300 y 350 g/m².

La forma y el tamaño de las aberturas 621 y 622 coinciden sustancialmente con los de los rebajes 521 y 522 correspondientes (es decir, son complementarios a los de los productos envasados, sin una tolerancia de tamaño adecuada y posibles elementos de enganche, tal como se comentó, por ejemplo, 690). Las solapas de colocación 681, 682 y 683 facilitan la inserción de los productos y garantizan la sujeción en posición de los mismos.

Realizaciones adicionales de la presente invención se muestran en las figuras 7-9, en las que, en particular, la figura 7 muestra, en una vista en perspectiva, dos soportes de visualización obtenidos a partir de los perfiles de troquelado mostrados en las figuras 8 y 9, respectivamente.

La figura 7 muestra, en una vista en perspectiva, los soportes de visualización 800 y 900 obtenidos respectivamente por los perfiles de troquelado de las figuras 8 y 9 después del ensamblaje. En particular, la solapa de colocación 882 en el soporte de recipiente 800 está resaltada, que, en este caso es la única solapa realizada en la abertura correspondiente al rebaje 821. También se resaltan los elementos de soporte formados en los paneles 961 y 962 para que los productos envasados se inserten en los rebajes 921 y 922. Tal como se explica a continuación con referencia a la figura 9, los elementos de soporte se forman mediante la conformación adecuada de los rebajes 971 y 972 que se extienden parcialmente en los paneles 961 y parcialmente en los paneles 962. Los soportes de visualización 800 y 900 de la figura 7 pueden estar envasados en cajas por separado o conjuntamente.

Las figuras 8 y 9 muestran dos ejemplos de perfiles de troquelado de soportes de visualización en los que la parte posterior y la parte frontal, es decir, el panel frontal, están formados por un único cartón. En estos soportes de visualización 800 y 900, el panel superior de la parte posterior dotado de al menos una abertura que junto con las paredes trasera y laterales de la parte posterior definen al menos un rebaje que constituye un alojamiento para un producto envasado respectivo coincide con el panel frontal del soporte de visualización.

En particular, la figura 8 muestra un perfil de troquelado 800 que comprende una línea de corte 805 de un perímetro externo y una única línea de corte interna 811 que definen, en un panel frontal 820, un rebaje 821 para un producto envasado.

Sin repetir en su totalidad la descripción ya realizada con referencia a las figuras anteriores, las líneas de doblez o de medio corte (no identificadas por etiquetas en la figura 8, pero de cualquier manera representadas con líneas continuas coloreadas) definen, complementariamente al panel frontal 820, paneles de troquelado y pestañas que están configurados para crear, de manera adecuadamente plegada (en este caso mediante rotaciones de habitualmente 90°), una parte posterior del soporte de visualización.

- 5 Por ejemplo, resultará evidente que, también en este ejemplo, el panel 861 está configurado para formar, después del ensamblaje, una base de apoyo y/o soporte para el producto envasado que va a alojarse en el rebaje 821, teniendo la base de apoyo una distancia adecuada desde el panel superior o frontal 820, que es proporcional a las dimensiones del producto. La forma y el tamaño del rebaje 821 son sustancialmente complementarios a los del producto envasado que debe alojar, teniendo en cuenta una tolerancia de tamaño adecuada. Debe indicarse que, en esta realización, hay una única solapa 882, configurada para facilitar la inserción del producto envasado en el rebaje 821 y para mantenerlo en posición.
- 10 El soporte de visualización 800 puede obtenerse a partir de una lámina troquelada de un material celulósico, por ejemplo, cartón, posiblemente personalizado por moldeo según una de las técnicas conocidas, que tiene un grosor apropiado, por ejemplo comprendido entre 0,1 y 2 mm, preferiblemente entre 0,4 y 0,5 mm, y que tiene un peso base apropiado, por ejemplo, comprendido entre 30 y 350 g/m², preferiblemente entre 300 y 350 g/m². El cartón puede obtenerse a partir de materiales reciclados.
- 15 De manera conveniente, el soporte de visualización 800 está desprovisto de elementos encolados, y es adecuado para la inserción en un estuche, posiblemente uno con ventanas. Además, no hay soportes estructurales visibles, incluso en ausencia de los productos envasados.
- 20 La figura 9 muestra un perfil de troquelado 900 que es similar al descrito con referencia a la figura 8; por tanto, lo que parece evidentemente equivalente no se repetirá (por ejemplo, la formación de rebajes 921 y 922, con las solapas de colocación 981 respectivas, para los productos envasados, del panel frontal 920 y de paneles laterales y posterior y solapas asociadas que constituyen una parte posterior), resaltando en su lugar algunas diferencias.
- 25 Los paneles 961 están configurados para formar, en el soporte de visualización ensamblado, elementos de soporte para los productos envasados insertados y alojados en los rebajes 921 y 922. Tal como puede apreciarse, los paneles 961, después del ensamblaje, están dispuestos verticalmente en una posición perpendicular al panel frontal 920 (previsto como horizontal); los paneles 962 están configurados para mantener los paneles 961 en una posición vertical y a la distancia adecuada de los bordes de visualización. Las aberturas 971 y 972 están perfiladas adecuadamente para alojar y permitir la inserción de los productos envasados en los rebajes 921 y 922 respectivamente (por ejemplo, la parte semicircular en las aberturas 972 es complementaria a un producto sustancialmente cilíndrico que va a insertarse y alojarse en el rebaje 922). La parte del rebaje 971 y/o 972 que se extiende en el panel 961 también determina la distancia de la base de apoyo de producto desde el panel frontal 920, permitiendo de este modo la inserción y alojamiento de productos envasados de diferentes dimensiones (grosor, diámetro, etc.) al tiempo que se mantiene una alineación frontal sustancial de los productos. La parte del rebaje 971 y 972 que se extiende en los paneles 962 evita que se impida la inserción de los productos envasados. En algunos casos, la solapa 995 puede encolarse.
- 30
- 35
- 40 Excepto por lo que se describe en detalle, el soporte de visualización 900 puede realizarse mediante las mismas técnicas descritas anteriormente y usando los mismos materiales.
- En vista de lo anterior, el soporte de visualización según la invención resuelve los problemas de la técnica anterior con respecto a los que tiene varias ventajas.
- 45 De hecho, debido a la adopción de una o más solapas que se extienden desde una abertura en un panel frontal hacia el interior del rebaje de la parte posterior, se facilita la inserción del producto en el soporte de visualización y el producto se mantiene de manera estable en posición (evitando de este modo un posible daño del mismo, por ejemplo, durante el transporte). Esto se permite mediante el uso de materiales totalmente reciclados, tal como cartulina y/o cartón troquelado, y, por tanto, son realmente respetuosos con el medio ambiente. Además, la fabricación del soporte de visualización es sencilla y económica.
- 50
- Un experto en la técnica podrá aportar varias modificaciones y alternativas a la solución descrita anteriormente, por ejemplo, para cumplir requisitos específicos y contingentes, sin embargo, todas ellas se encuentran dentro del alcance de protección de la invención, tal como se define en las siguientes reivindicaciones.
- 55

REIVINDICACIONES

1. Soporte de visualización realizado de un material de papel para productos envasados que comprende:
5 una parte posterior (200, 500) proporcionada en una pared trasera, paredes laterales y un panel superior (220, 520, 820, 920), teniendo el panel superior (220, 520, 820, 920) al menos una abertura que, junto con las paredes trasera y laterales de la parte posterior (200; 500) define al menos un rebaje (221, 521, 821, 921) para alojar un producto envasado,
10 un panel frontal (300, 600, 820, 920) que tiene una abertura (321, 621, 821, 921) en el rebaje respectivo (221, 521, 821, 921),
al menos una solapa (381, 681, 882, 981) que se extiende desde dicha abertura en el panel frontal hacia el interior de dicho rebaje respectivo,
15 caracterizado porque la parte posterior (200, 500) tiene una pluralidad de rebajes (221, 222; 521, 522) que tienen paneles de base respectivos (240, 261; 530, 561) a diferentes distancias del panel frontal (300, 600).
20 2. Soporte de visualización según la reivindicación 1, en el que la parte posterior (200, 500) está formada por un primer material de papel troquelado que tiene un primer grosor o un primer peso base y el panel frontal (300, 600) está formado por un segundo material de papel troquelado que tiene un segundo grosor o un segundo peso base, siendo el primer grosor o el primer peso base mayor que el segundo grosor o el segundo peso base.
25 3. Soporte de visualización según la reivindicación 1 o 2, en el que el panel frontal (300, 600) se acopla al panel superior (220, 520) de la parte posterior, preferiblemente mediante encolado.
4. Soporte de visualización según la reivindicación 1, en el que la parte posterior y el panel frontal (821, 921) están formados por un único troquelado de modo que el panel frontal (821, 921) coincide con el panel superior de la parte posterior.
30 5. Soporte de visualización según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el panel frontal (600) tiene una solapa de separación (693, 694) en al menos un lado del mismo.
35 6. Soporte de visualización según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende además al menos un panel de soporte (961) dispuesto en dicho al menos un rebaje (221, 521, 821, 921) perpendicular al panel frontal (300, 600, 820, 920).
40 7. Soporte de visualización según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el material de papel se selecciona de cartón sólido, cartón corrugado, cartulina y combinaciones de los mismos.
8. Soporte de visualización según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el material de papel es un material de papel reciclado.
45 9. Soporte de visualización según la reivindicación 8, en el que el material de papel es cartón.

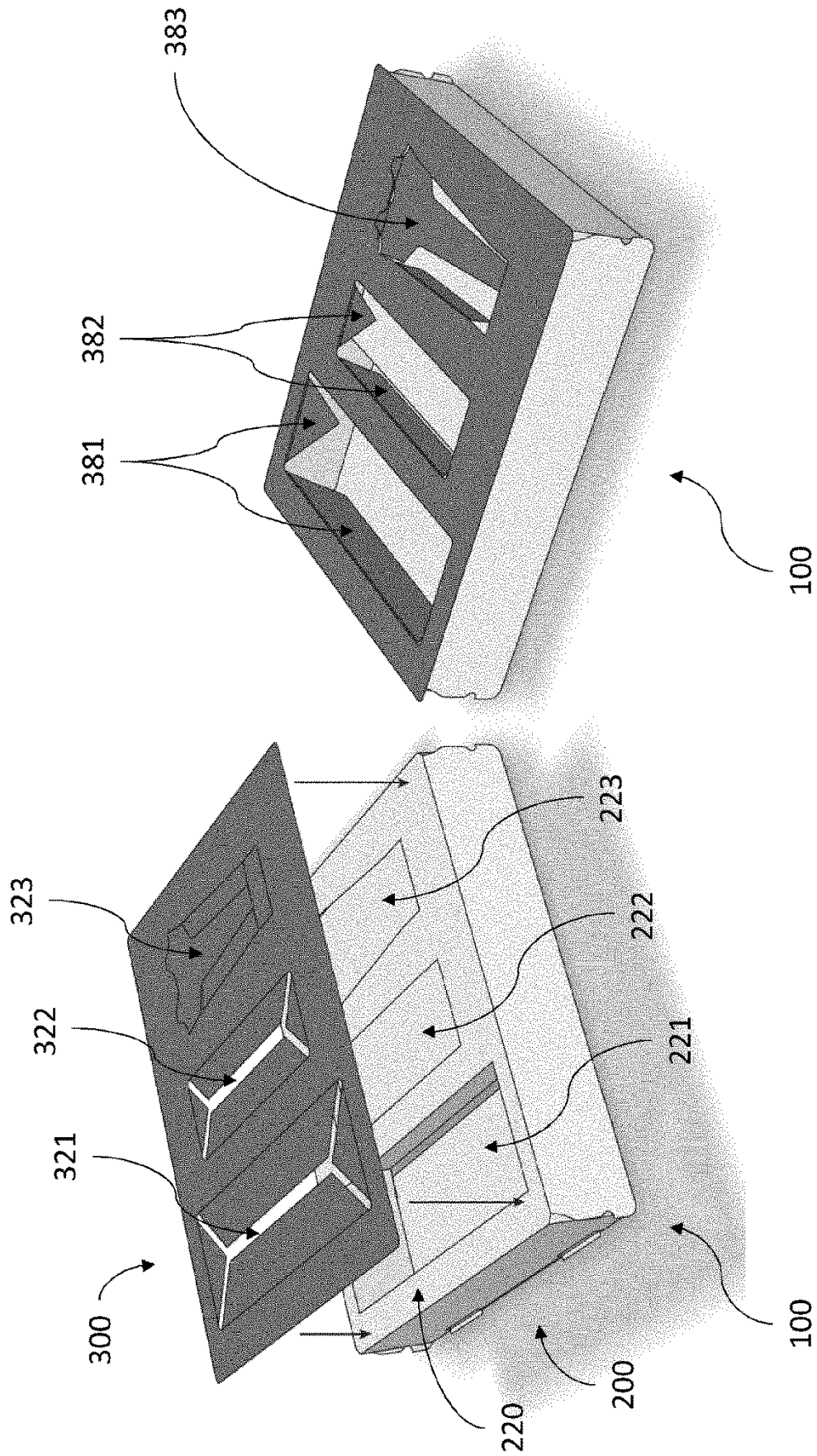


FIG. 1

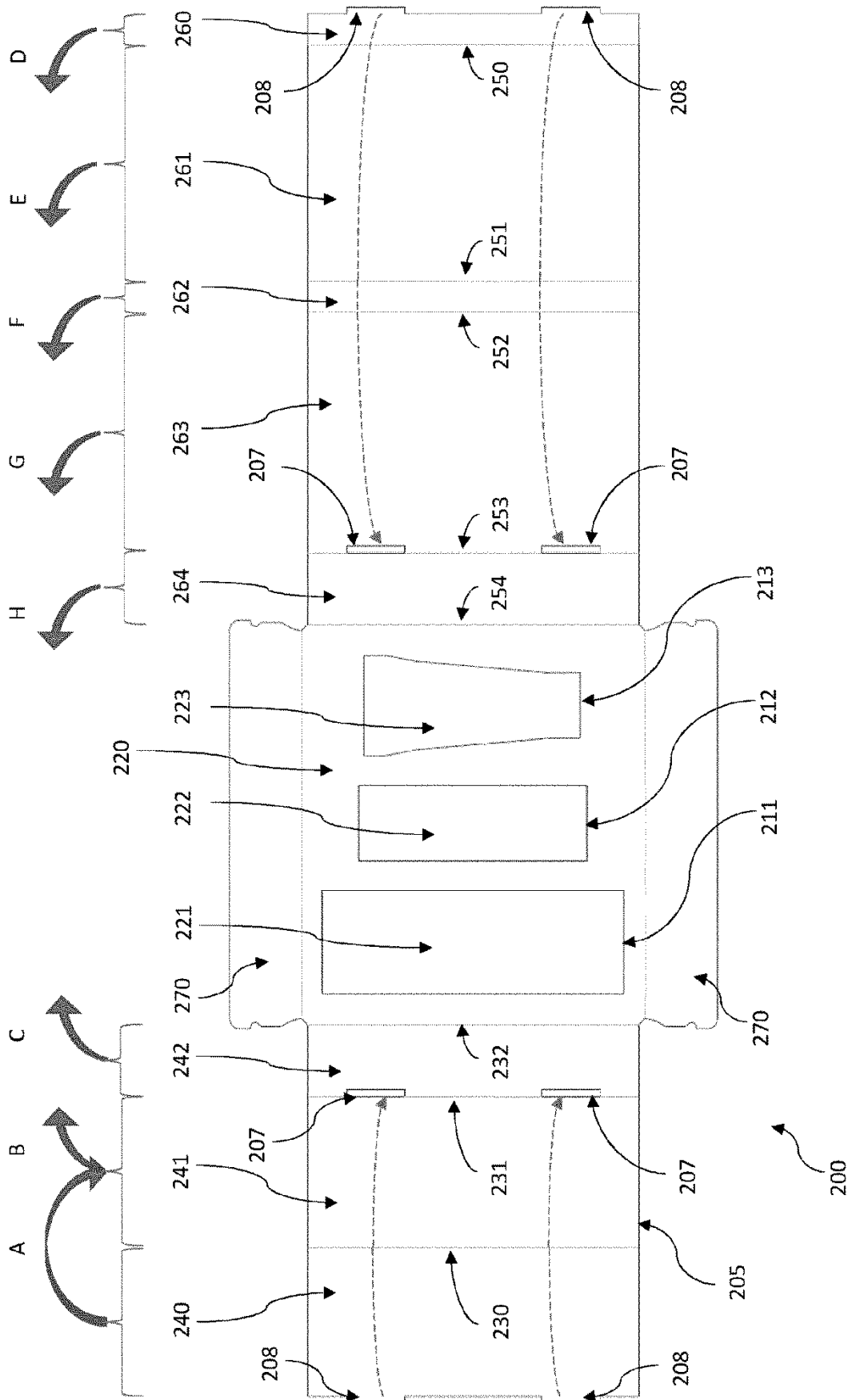


FIG. 2

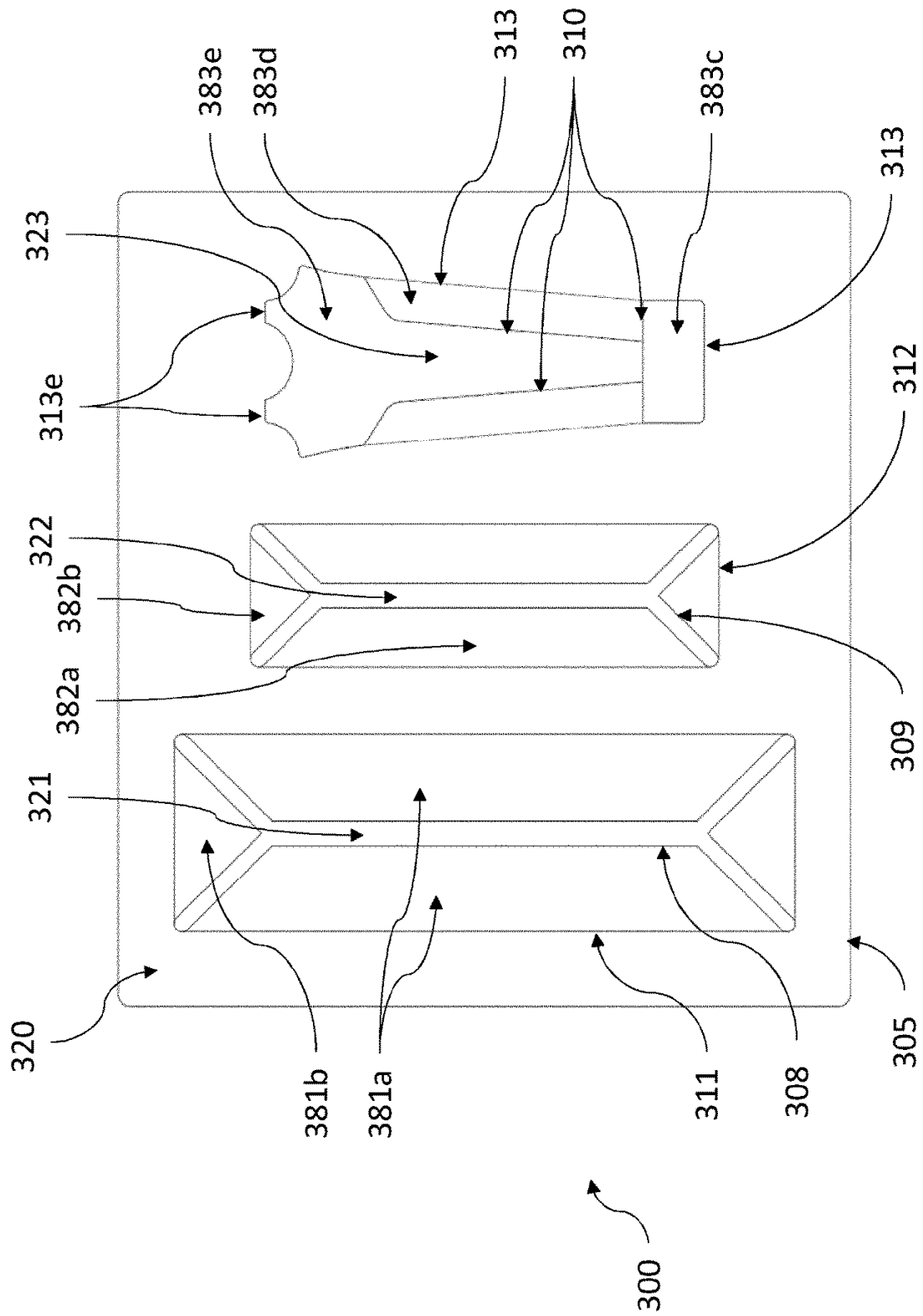


FIG. 3

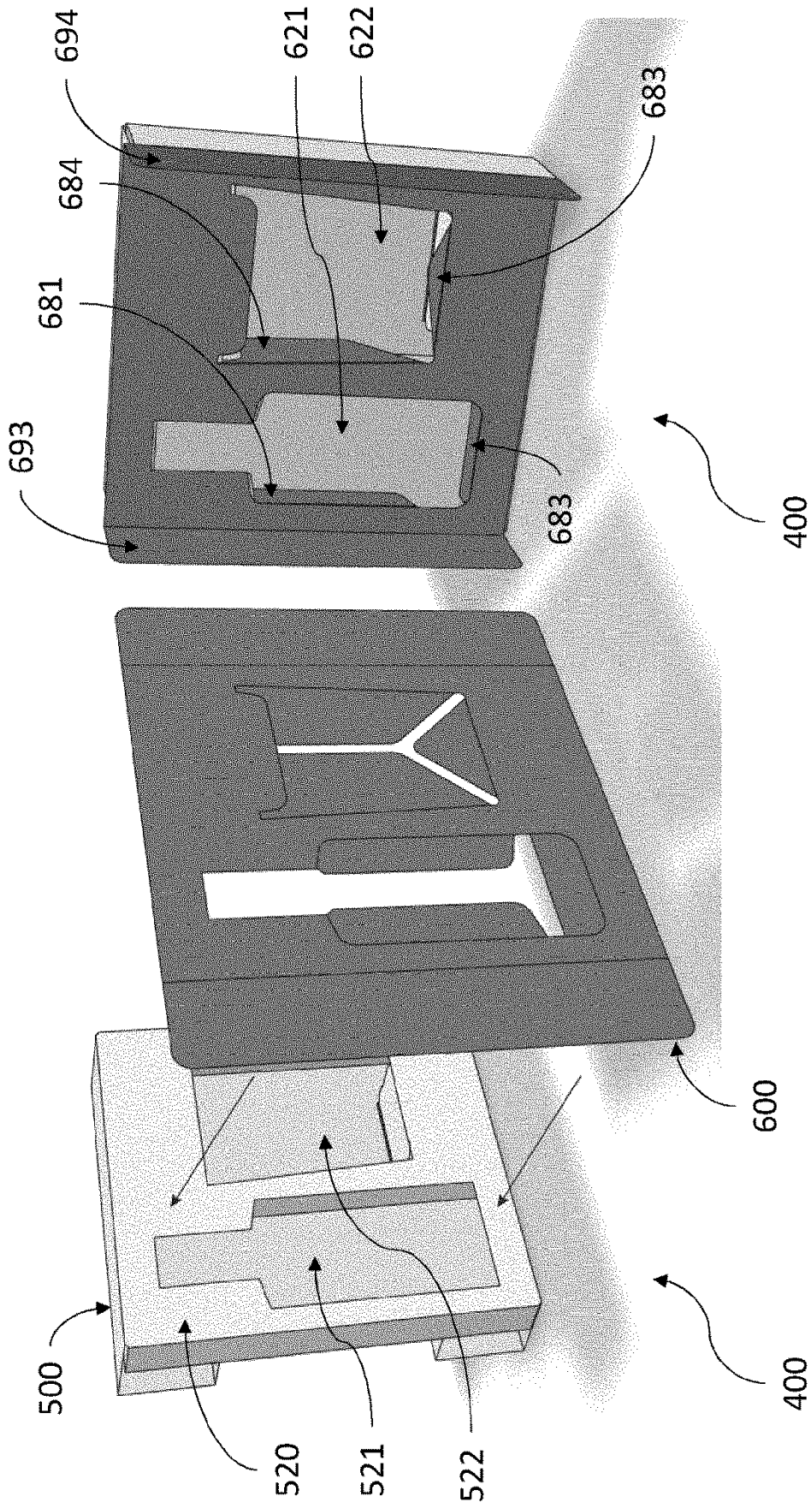
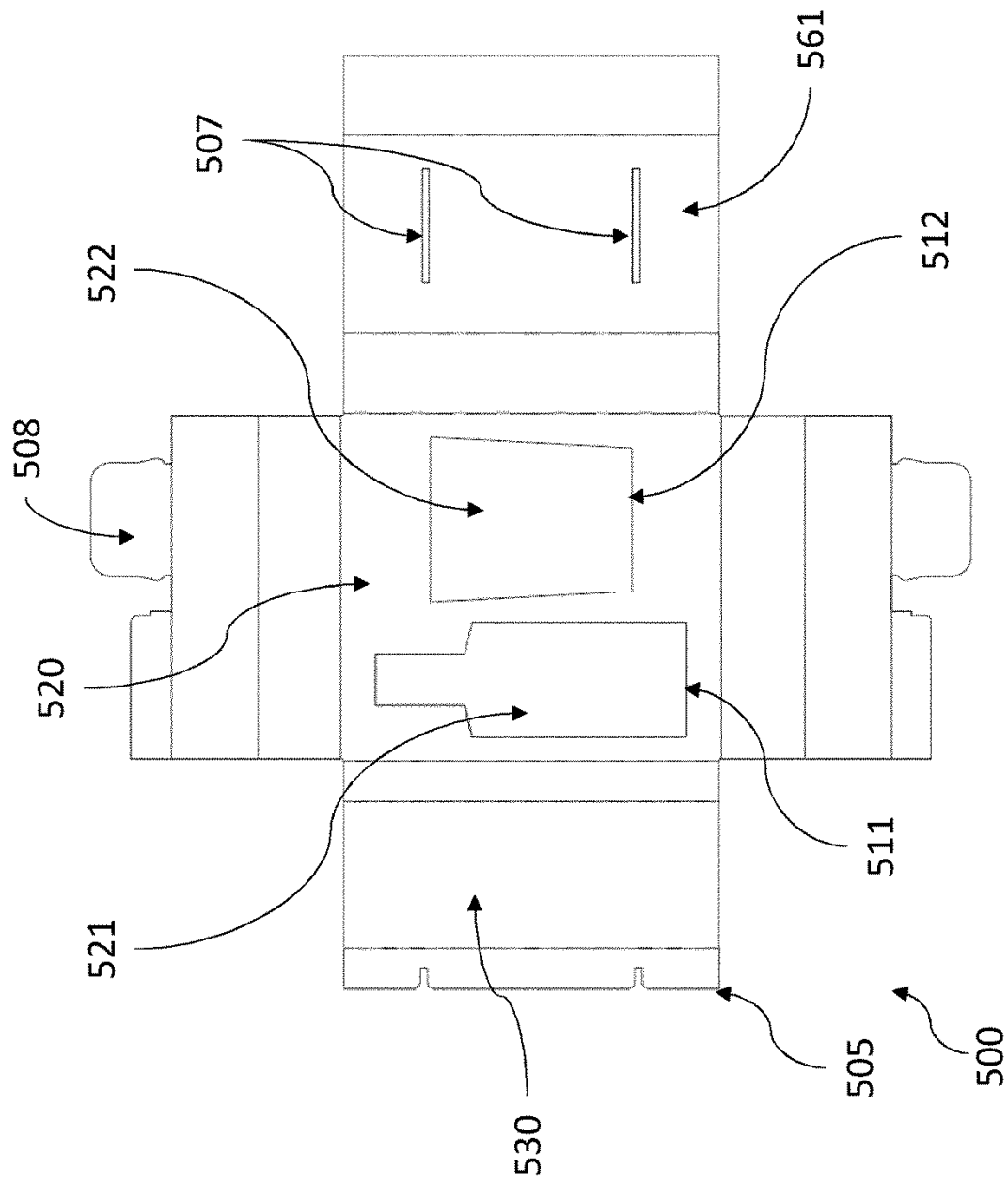


FIG. 4



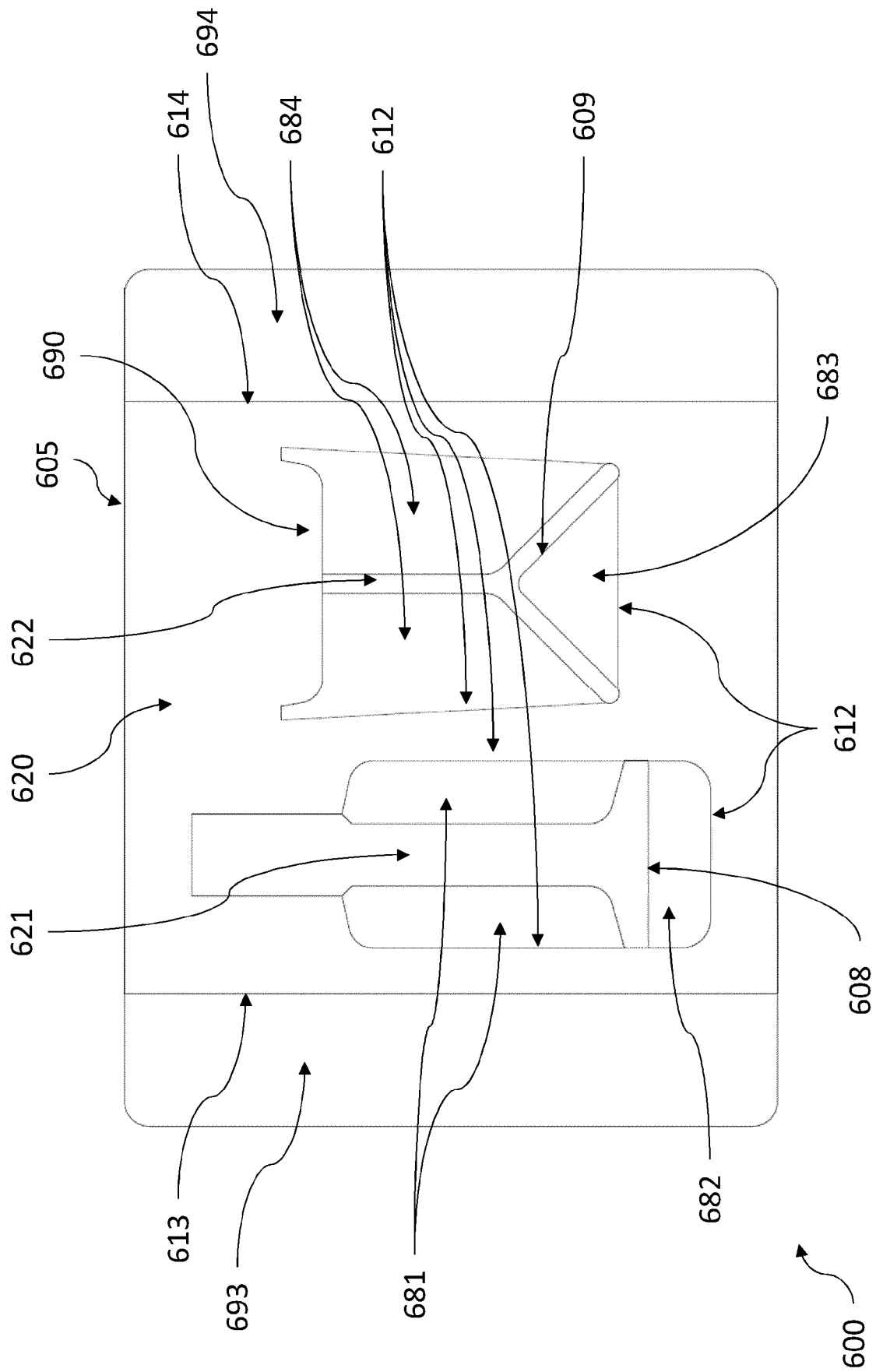


FIG. 6

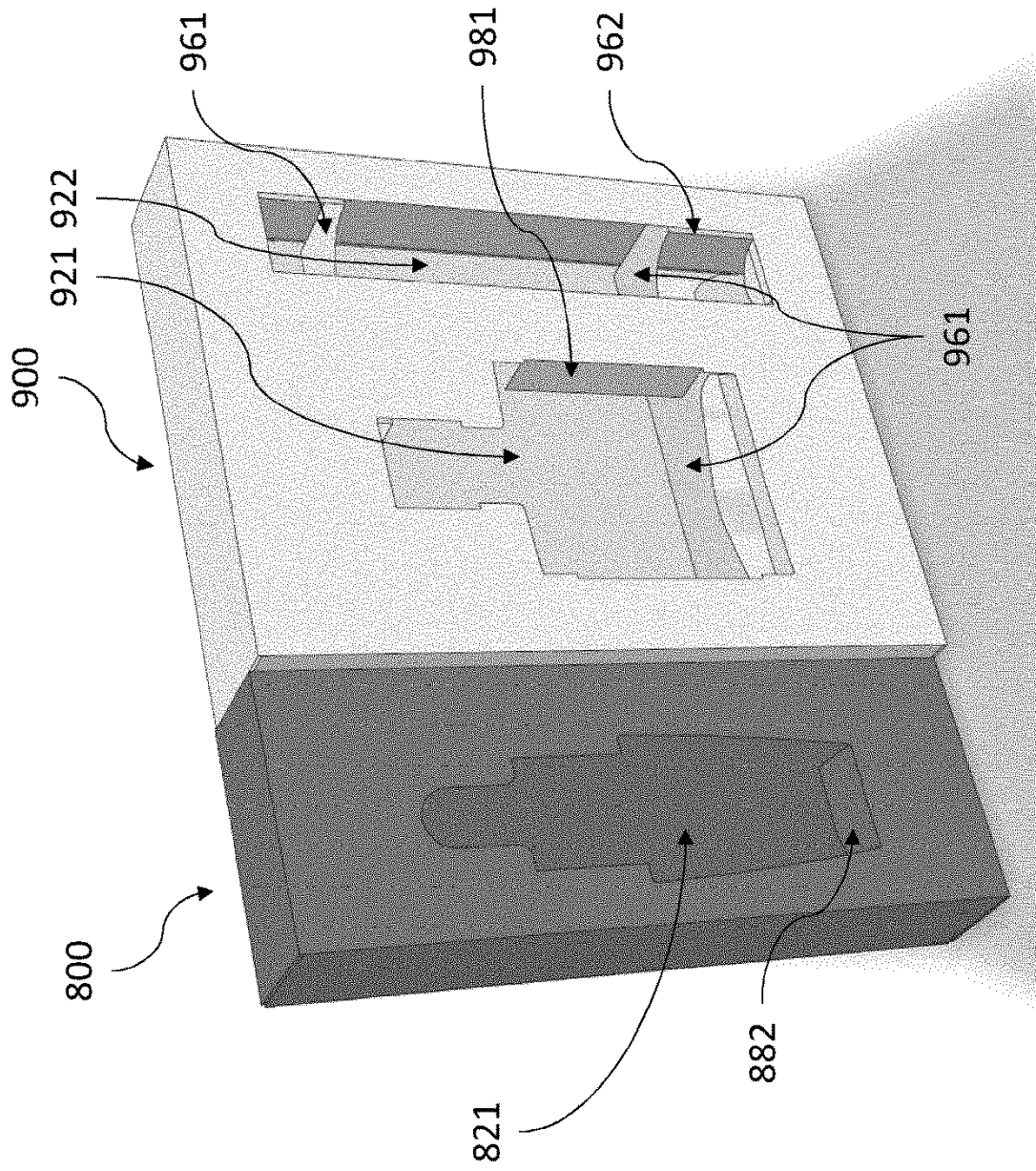


FIG. 7

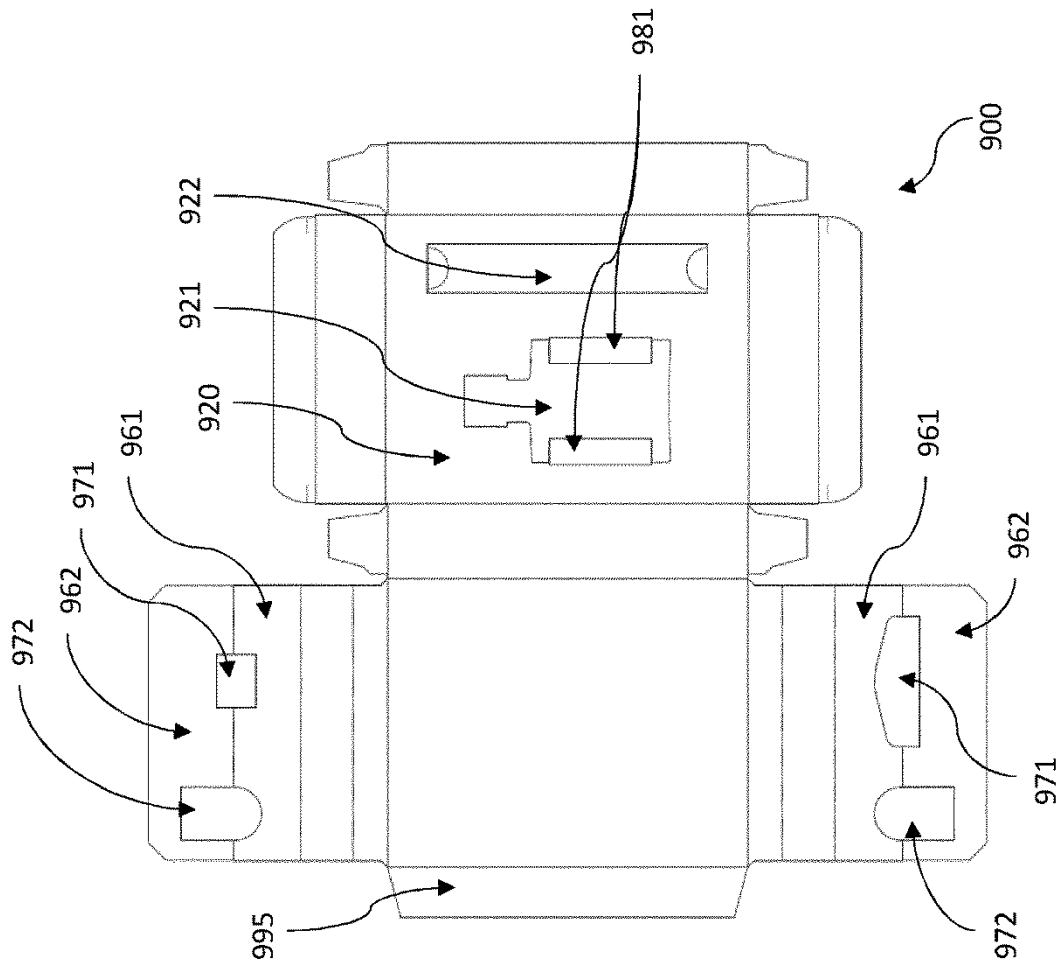


FIG. 9

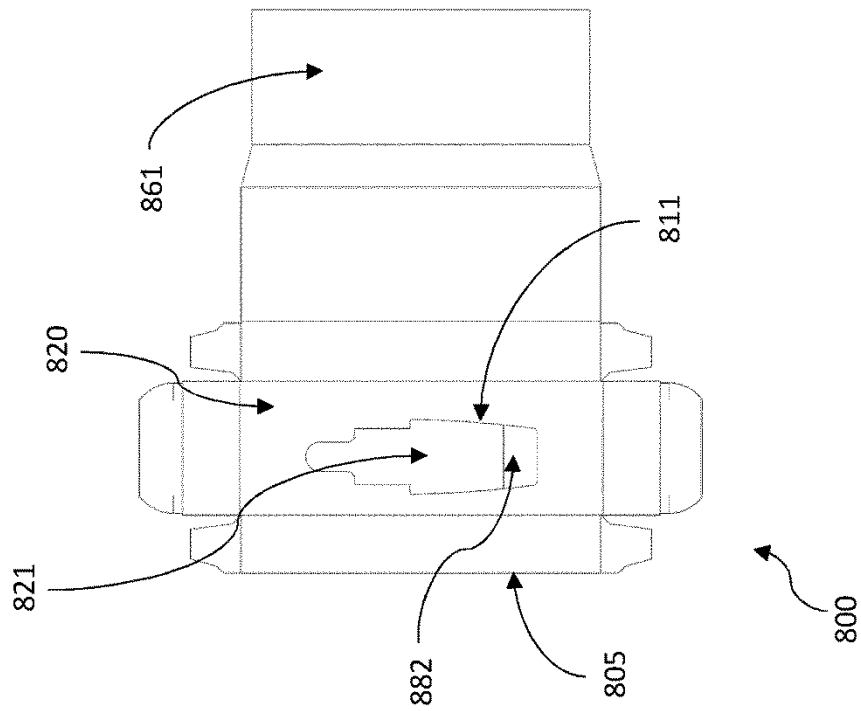


FIG. 8