

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

108375

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 08.11.77 (P. 202005)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 25.09.78

Opis patentowy opublikowano: 29.11.1980

Int. Cl².

DO1H 1/18
B65H 49/36

Twórcy wynalazku: Zbigniew Janoszek, Wiktor Godziesza, Piotr Kulawik

Uprawniony z patentu tymczasowego: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych
i Czesankowych Wełny „Befamatex”,
Bielsko Biała (Polska)

Uchwyt cewki do ramy natykowej

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt cewki do ramy natykowej, zwłaszcza przędzarki lub skrecarki.

Znane przędzarki mają ramy natykowe do pionowego podwieszania cewek z niedoprzędem.

W jednych ramach natykowych cewki spoczywają na specjalnych pokrywkach od góry podtrzymywane przez wałek, zaś w innych podwieszone są na haczykach z odpowiednio wyprofilowanymi trzpieniami. Znane są również rozwiązania o skomplikowanych mechanizmach zakleszczania cewek z rozprężnymi sprężynami lub ostrymi rozpieraczami.

Niedogodnością powyższych rozwiązań jest skomplikowana konstrukcja lub trudna obsługa w czasie wymiany cewek, natomiast rozwiązania zawierające ostre rozpieracze zakleszczające uszkadzają wewnętrzne powierzchnie cewek.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie niedogodności znanych rozwiązań przez opracowanie takiego uchwytu cewki, który zabezpieczałby cewki przed wypadnięciem wskutek zastosowania sprężystego materiału, który jednocześnie nie przeszkadzałby w osiowym ściąganiu przędzy.

Uchwyt cewki do ramy natykowej według wynalazku jest w ten sposób skonstruowany, że na końcu jego trzpienia jest rozłącznie zamocowana nasadka, wykonana z materiału podatnego, sprężystego, najkorzystniej z tworzywa sztucznego, o kształcie zbliżonym do czaszy. Czasza ta w jej obrysie: ma połączone wycinkami powierzchni obrotowych co najmniej trzy grzbiety, będące punktami styku z cewką, której mniejsza średnica wewnętrzna jest większa od średnicy podstawy grzbietów czaszy, a mniejsza od średnicy okręgu opisanego na wierzchołkach grzbietów czaszy.

Uchwyt cewki według wynalazku ma bardzo prostą budowę, nie uszkadza cewek, łatwy jest do wymiany przy wymianie na cewki o innych wymiarach, a koszt jego wytwarzania jest niski.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia uchwyt w półwidoku i w półprzekroju wzdłużnym, a fig. 22 – czaszę nasadki w przekroju poprzecznym.

Uchwyt według wynalazku składa się z podstawki 1 o kształcie stożka ściętego i z trzpienia 2, na końcu

którego rozłącznie zamocowana jest nasadka 3 z materiału podatnego, sprężystego, najkorzystniej z tworzywa sztucznego. Nasadka ta jest trwale osadzona na tulei 4, mającej na zewnętrznej powierzchni pierścieniowy występ 5, ściśle przylegający jednym bokiem do nasadki 3 oraz pierścieniowy rowek 6, zabezpieczający trwałe połączenie nasadki 3 z tuleją 4. Nasadka 3 ma kształt zbliżony do czaszy, której obrys ma połączone wycinkami 7 powierzchni obrotowych co najmniej trzy grzbiety 8, będące punktami styku z cewką 9, której mniejsza średnica wewnętrzna jest większa od średnicy podstawy grzbietów 8 czaszy, a mniejsza od średnicy okręgu opisanego na wierzchołkach grzbietów 8 czaszy.

W czasie zakładania cewki 9 na uchwyt pokonuje się siłą fizyczną opór, spowodowany sprężystością kształtu nasadki 3, która jako podatna dopasowuje się swym kształtem i wymiarem do średnicy wewnętrznej cewki 9, a następnie po jej przetknięciu przez czaszę nasadki 3, nasadka jako sprężysta przyjmuje pierwotny kształt.

W czasie zdejmowania cewki 9, pociąga się ją w dół, a nasadka 3 zachowuje się w sposób analogiczny, jak przy jej zakładaniu.

Zastrzeżenie patentowe

Uchwyt cewki do ramy natykowej, składający się z podstawki o kształcie stożka ściętego, trzpienia i nasadki, z n a m i e n n y t y m, że ma na końcu trzpienia (2) rozłącznie zamocowaną nasadkę (3) wykonaną z materiału podatnego, sprężystego, najkorzystniej z tworzywa sztucznego, o kształcie zbliżonym do czaszy, która w swym obrysie ma połączone wycinkami (7) powierzchni obrotowych co najmniej trzy grzbiety (8) stanowiące punkty styku z cewką (9), której mniejsza średnica wewnętrzna jest większa od średnicy podstawy grzbietów (8) czaszy nasadki (3), a mniejsza od średnicy okręgu opisanego na wierzchołkach grzbietów (8) czaszy.

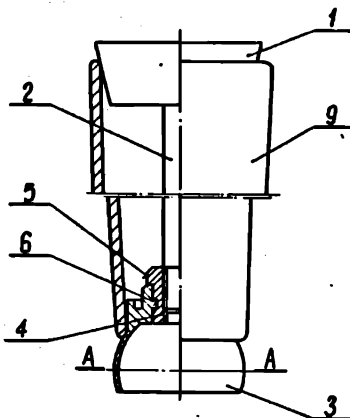


Fig. 1

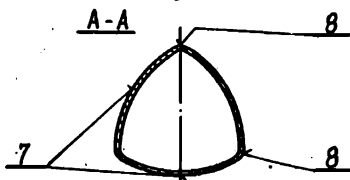


Fig. 2