

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21015**

(51) Klasyfikacja:  
**24-02**

(21) Numer zgłoszenia: **22254**

(22) Data zgłoszenia: **19.05.2014**

(54)

**Profil rurowy**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**30.11.2014 WUP 11/2014**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**SIKORA JANUSZ, Dys, (PL)**

**PL 21015**

## Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest profil rurowy, wykonany z tworzywa termoplastycznego przeznaczony, zwłaszcza do powolnego transportowania płynów medycznych i wykonywania kapilar kropiących.

Nowa i oryginalna postać wzoru przemysłowego przejawia się w jego kształcie, zwłaszcza w kształcie w widoku od jego czoła.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia profil rurowy w widoku perspektywicznym, a fig. 2 - profil w widoku od jego czoła.

Profil rurowy według wzoru przemysłowego stanowi monolityczna cienkościenna rura, mająca w widoku od jej czoła profil kołowy z ośmioma jednakowymi wypustkami rozmieszczonymi na obwodzie, promieniowo, symetrycznie, co 45 stopni. Każda z wypustek składa się z trzech odcinków przy czym dwa następujące po sobie odcinki mają jednakową długość natomiast trzeci odcinek jest dwukrotnie krótszy od pierwszego i drugiego odcinka. Pierwszy i trzeci odcinek wypustek są do siebie równoległe, natomiast drugi odcinek łączy je przecinając pod kątem w zakresie od 30 do 60 stopni. Wypustki mają grubość odpowiadającą grubości ścianki rury a ich zakończenia stanowią półokrąg o średnicy równej ich grubości. Tak wykonany profil rurowy podlega rozcinaniu na żądane długości zależnie od potrzeb.

Cechami istotnymi profilu rurowego przedstawionego na załączonym rysunku fig. 1 i 2 jest to, że:

- stanowi go monolityczna cienkościenna rura, mająca w widoku od jej czoła profil kołowy z ośmioma jednakowymi wypustkami rozmieszczonymi na obwodzie, promieniowo, symetrycznie, co 45 stopni, przy czym
- każda z wypustek składa się z trzech odcinków, z których dwa następujące po sobie odcinki mają jednakową długość a trzeci odcinek jest dwukrotnie krótszy od pierwszego i drugiego odcinka, a ponadto
- pierwszy i trzeci odcinek wypustek są do siebie równoległe, natomiast drugi odcinek łączy je przecinając pod kątem w zakresie od 30 do 60 stopni, dodatkowo
- wypustki mają grubość odpowiadającą grubości ścianki rury a ich zakończenia stanowią półokrąg o średnicy równej ich grubości.

## Ilustracja wzoru

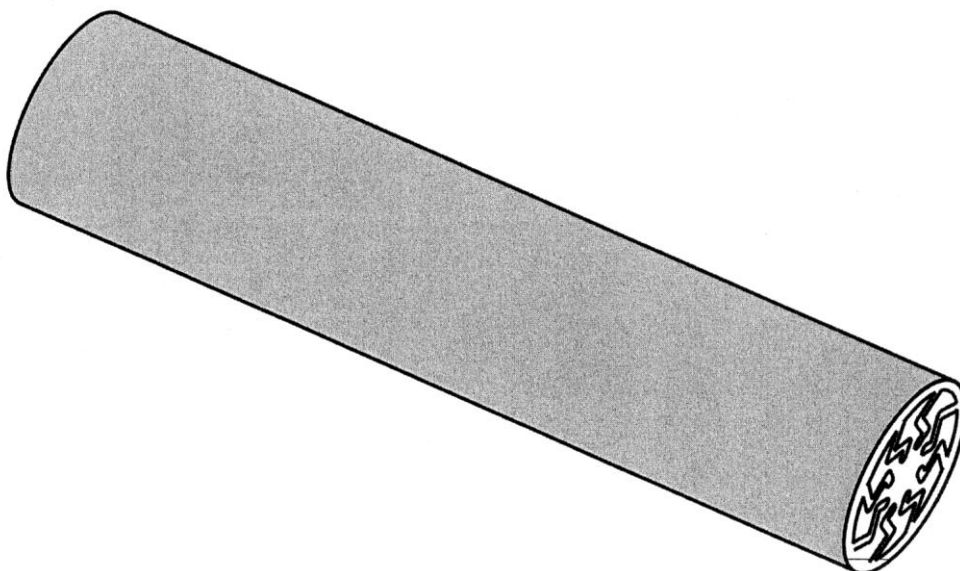


Fig. 1

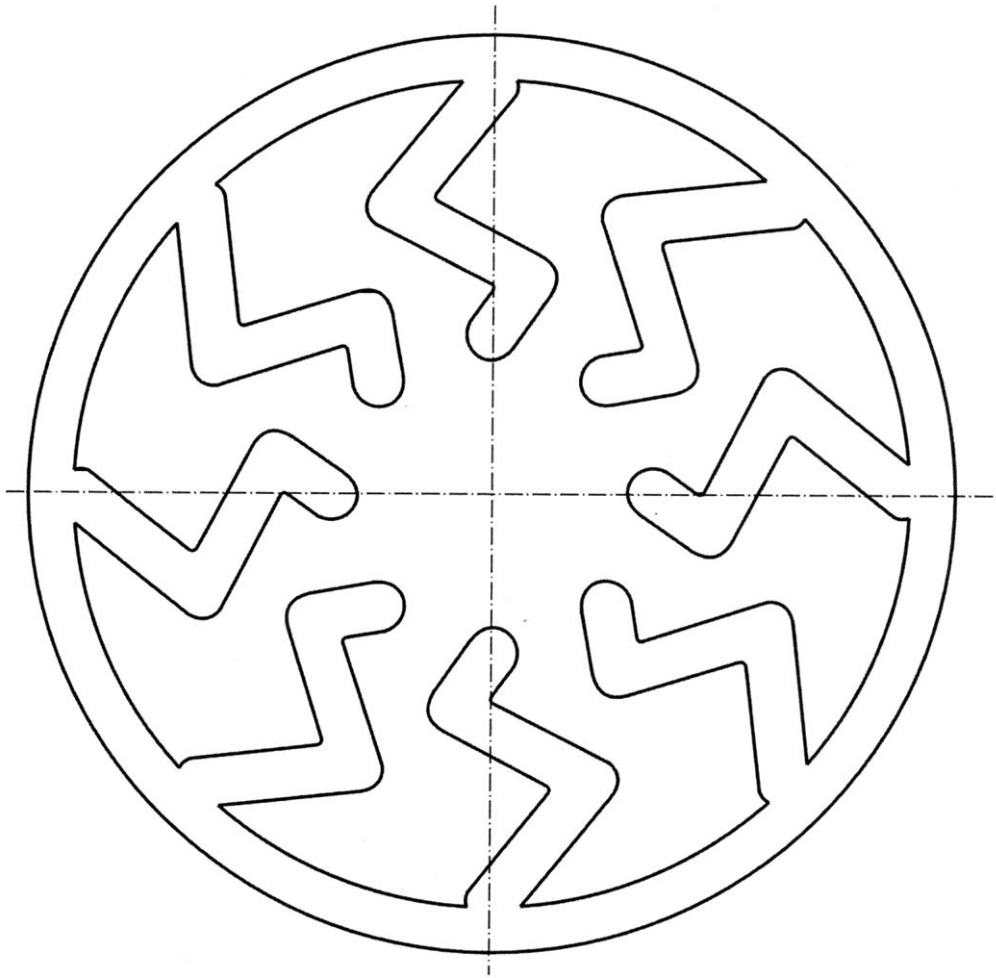


Fig. 2

