



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 07.12.77 (P. 202801)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 18.06.79

Opis patentowy opublikowano: 15.08.1983

Int. Cl.⁸ B30B 7/00
D21F 11/14
B31B 43/00

Twórcy wynalazku: Kryspin Stępniewski, Józef Rasikoń, Przemysław Zalc, Jan Gwóźdź, Wiktor Nazarkiewicz

Uprawniony z patentu: Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „Faser”, Tarnowskie Góry (Polska)

Urządzenie do obwiedniowego wygniatania rowków zwłaszcza w bibułkowych półfiltrach pochłaniaczy ochronnych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obwiedniowego wygniatania rowków, zwłaszcza w bibułowych półfiltrach pochłaniaczy ochronnych. Faliście połączona bibuła stanowi półfiltr pochłaniacza ochronnego, przy czym rowki w bibule mają na celu uproszczenie wykonania falistych połączeń na powierzchni półfiltra.

Znane dotychczas urządzenie do obwiedniowego wygniatania rowków stanowi prasę mechaniczną lub pneumatyczną, na której wykrawa się półfiltry i następnie wygniatą rowki na powierzchni bibuły. Prasa przeznaczona do wygniatania rowków w bibułowych półfiltrach składa się z zespołu napędowego, stempla wygniatającego rowki i podstawy.

Konstrukcja dotychczas znanego urządzenia do wygniatania rowków nie umożliwia wykonania rowków w półfiltrze na całej jego długości. Każdy półfiltr jest podawany ręcznie pod stempel i następnie następuje wygniatanie rowków. Ponadto na prasie brak jest możliwości wykonania rowków o różnej głębokości.

Zmiana wielkości wygniatanych półfiltrów powoduje konieczność przebrojenia narzędzi wygniatających, to jest stempla wygniatającego i podstawy.

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia umożliwiającego wykonanie rowków w bibułowych półfiltrach o różnej głębokości i na całej ich długości. Ponadto urządzenie powinno zapew-

2

nić wykonanie rowków w półfiltrach o dowolnej wielkości.

Urządzenie według wynalazku posiada wspornik rolek nieruchomo osadzony względem tarczy obrotowej, uchwyty rolek dogniatających, uchwyty rolek wygniatających osadzone na wsporniku rolek i tarczę obrotową wyposażoną w współśrodkowo rozmieszczone pierścienie formujące. Pierścienie formujące posiada garby formujące a rolka wygniatająca segmenty pierścieniowe. Rolka dogniatająca i rolka wygniatająca są elastycznie zamocowane w uchwycie rolki dogniatającej i wygniatającej a uchwyt rolek składa się z obudowy uchwytu, sprężyny dociskowej, resoru, śruby regulacyjnej, korpusu rolki, wkrętu mocującego i osi rolki.

Zaletą urządzenia według wynalazku jest możliwość uzyskania rowków w bibułowych półfiltrach o różnej głębokości i na całej długości półfiltra. Ponadto urządzenie umożliwia ciągle wygniatanie rowków w półfiltrach ułożonych na tarczy obrotowej, co ma bezpośredni związek ze wzrostem wydajności pracy.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z przodu, fig. 2 — urządzenie w widoku z góry, fig. 3 — przekrój przez rolkę dogniatającą i tarczę obrotową, fig. 4 — przekrój przez rolkę wygniatającą i tarczę obrotową, fig. 5 — widok zamocowania rolki dogniatającej.

3

Urządzenie posiada ramę 1 na której zamocowany jest wspornik rolek 3, wyposażony w uchwyty rolek dogniatających 5 i uchwyty rolek wygniatających 6 oraz tarczę obrotową 2 z współśrodkowo rozmieszczonymi pierścieniami formującymi 4. Pierścień formujący 4 posiada garby formujące 8 a rolka wygniatająca 10 segmenty pierścieniowe 11. Rolka dogniatająca 9 i rolka wygniatająca 10 są elastycznie zamocowane w uchwytach rolek 5 i 6. Uchwyt rolek składa się z obudowy uchwytu 12, sprężyny dociskowej 14, resoru 13, śruby regulacyjnej 15, korpusu rolki 17, wkręta mocującego 16 i osi rolki 18.

Rama 1 wraz ze wspornikiem rolek 3 jest osadzona nieruchomo względem tarczy obrotowej 2.

Bibułowy półfiltr pochłaniacza ochronnego o kształcie wycinka koła zostaje ułożony na tarczy obrotowej 2. Podczas ruchu obrotowego tarczy obrotowej 2 półfiltr podchodzi pod zestaw rolek dogniatających 9 i rolek wygniatających 10, które powodują wygniatanie rowków.

4

Zastrzeżenie patentowe

1. Urządzenie do obwiedniowego wygniatania rowków zwłaszcza w bibułowych półfiltrach pochłaniaczy ochronnych posiadające zespół napędowy, **znamiennie tym**, że posiada wspornik rolek (3) nieruchomo osadzony względem tarczy obrotowej (2) i uchwyty rolek dogniatających (5), uchwyty rolek wygniatających (6) i tarczę obrotową (2) wyposażoną w współśrodkowo rozmieszczone pierścienie formujące (4).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że pierścień formujący (4) posiada garby formujące (8), a rolka wygniatająca (10) segmenty pierścieniowe (11).

3. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że rolka dogniatająca (9) i rolka wygniatająca (10) są elastycznie zamocowane w uchwycie rolki dogniatającej (5) i wygniatającej (6), a uchwyt rolek składa się z obudowy uchwytu (12), sprężyny dociskowej (14), resora (13), śruby regulacyjnej (15), korpusu rolki (17), wkręta mocującego (16) i osi rolki (18).

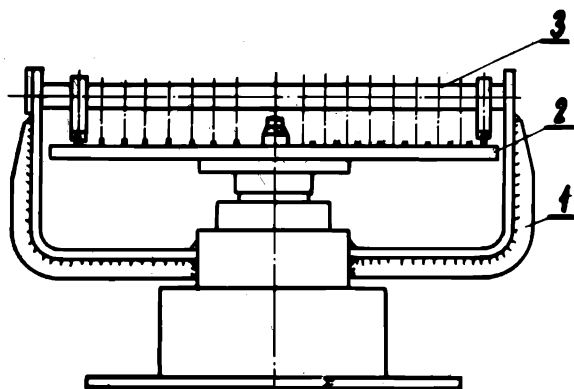


fig. 1

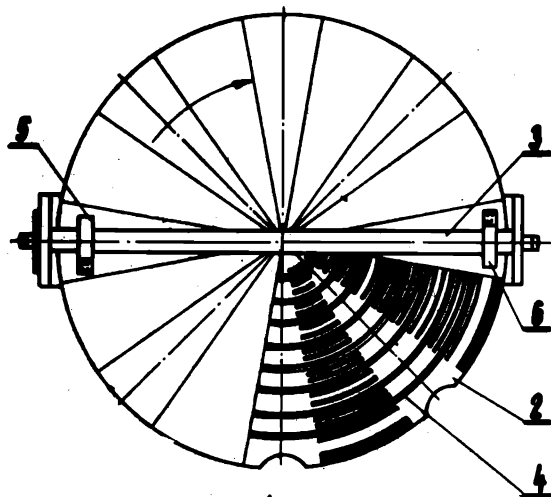


fig. 2

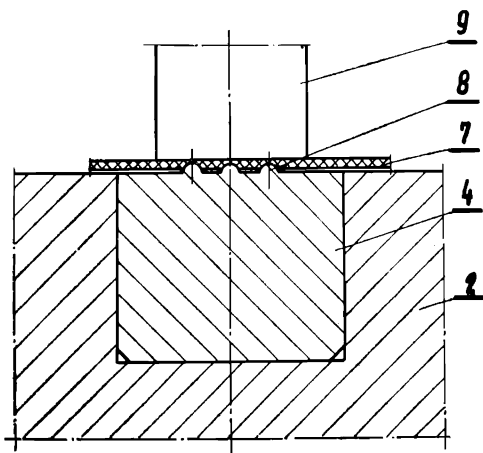


fig. 3

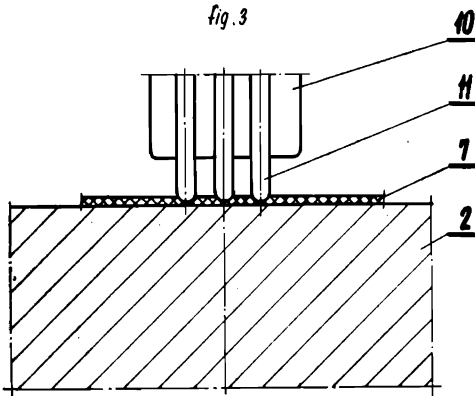


fig. 4

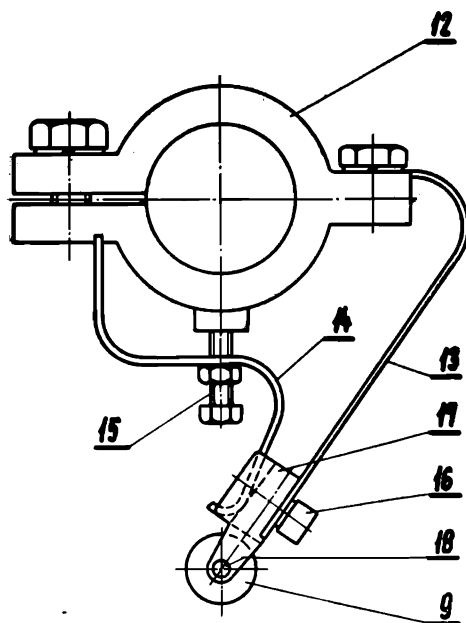


fig. 5