



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207108697 U

(45)授权公告日 2018.03.16

(21)申请号 201720021021.0

(22)申请日 2017.01.09

(73)专利权人 浙江龙安环保工程有限公司

地址 312300 浙江省绍兴市上虞区百官街  
道锦茂大厦1002室

(72)发明人 丁超洋

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务  
所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51) Int. Cl.

C02F 9/08(2006.01)

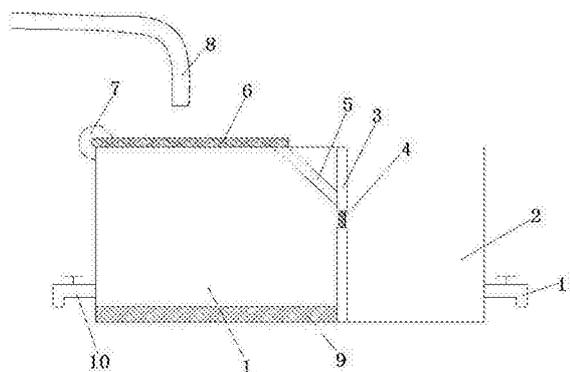
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种化工车间废水处理装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种化工车间废水处理装置,包括池体,所述池体中纵向设有隔板,隔板将池体分割为沉淀池和清水池,所述沉淀池上方开口处覆盖有第一滤网,隔板的中部偏上位置设有溢流口,溢流口处设有第二滤网,沉淀池上方设有废水管,废水管连接至车间废水源。车间废水由废水管流入沉淀池中,经过第一滤网初次过滤,并在沉淀池中沉淀,清水由溢流口进入清水池中,经过溢流口时二次滤网再次过滤。所述清水池一侧下方设有清水出口,清水由清水出口放出。所述第一滤网的一侧设有固定轴,固定轴与动力系统连接,废水净化完成后,动力系统带动固定轴旋转,进而带动第一滤网翻转,便于工作人员清理第一滤网上的污物。



1. 一种化工车间废水处理装置,包括池体,所述池体中纵向设有隔板(3),隔板(3)将尺体分割为沉淀池(1)和清水池(2),其特征在于,所述沉淀池(1)上方开口处覆盖有第一滤网(6),隔板(3)的中部偏上位置设有溢流口,溢流口处设有第二滤网(4),沉淀池(1)上方设有废水管(8);所述第一滤网(6)的一侧设有固定轴,固定轴与动力系统连接,所述动力系统具体为电机(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种化工车间废水处理装置,其特征在于,所述废水管(8)连接至车间废水源。

3. 根据权利要求1所述的一种化工车间废水处理装置,其特征在于,所述沉淀池(1)顶部设有紫外线消毒灯(5)。

4. 根据权利要求1所述的一种化工车间废水处理装置,其特征在于,所述沉淀池(1)底部设有活性炭层(9)。

5. 根据权利要求1所述的一种化工车间废水处理装置,其特征在于,所述清水池(2)一侧下方设有清水出口(11)。

6. 根据权利要求1所述的一种化工车间废水处理装置,其特征在于,所述沉淀池(1)一侧下方设有排污口(10)。

7. 根据权利要求5或6所述的一种化工车间废水处理装置,其特征在于,所述排污口(10)和清水出口(11)上均设有电磁阀。

## 一种化工车间废水处理装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及废水处理领域,尤其涉及一种化工车间废水处理装置。

### 背景技术

[0002] 化工企业生产的产品多种多样,成分复杂,由化工车间排出的废水也多种多样,多数具有毒性,不易净化,,易使水质恶化。化工废水的排放不仅会对环境造成较大的污染,而且会对人类自身的健康造成很大的威胁。目前,现有的化工废水处理设备进行废水处理无法将废水中的有用成分进行回收,而且化工生产过程中往往产生的废水量较大,这样就增加了设备的负荷,造成处理能力下降,效率低,成本高。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种化工车间废水处理装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种化工车间废水处理装置,包括池体,所述池体中纵向设有隔板,隔板将尺体分割为沉淀池和清水池,所述沉淀池上方开口处覆盖有第一滤网,隔板的中部偏上位置设有溢流口,溢流口处设有第二滤网,沉淀池上方设有废水管;所述第一滤网的一侧设有固定轴,固定轴与动力系统连接,所述动力系统具体为电机。

[0006] 优选地,所述废水管连接至车间废水源。

[0007] 优选地,所述沉淀池顶部设有紫外线消毒灯。

[0008] 优选地,所述沉淀池底部设有活性炭层。

[0009] 优选地,所述清水池一侧下方设有清水出口。

[0010] 优选地,所述沉淀池一侧下方设有排污口。

[0011] 优选地,所述排污口和清水出口上均设有电磁阀。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、车间废水由废水管流入沉淀池中,经过第一滤网初次过滤,并在沉淀池中沉淀,清水由溢流口进入清水池中,经过溢流口时二次滤网再次过滤。清水由清水出口放出。

[0014] 2、第一滤网的一侧设有固定轴,固定轴与动力系统连接,废水净化完成后,动力系统带动固定轴旋转,进而带动第一滤网翻转,便于工作人员清理第一滤网上的污物。

[0015] 3、沉淀池顶部设有紫外线消毒灯,采用紫外线消毒灯对废水进行杀菌消毒,提高净水效果和水质。沉淀池底部设有活性炭层,活性炭层提高了自然沉淀的效率,运行成本低。

### 附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种化工车间废水处理装置的结构示意图。

[0017] 图中:1、沉淀池,2、清水池,3、隔板,4、第二滤网,5、紫外线消毒灯,6、第一滤网,7、

电机,8、废水管,9、活性炭层,10、排污口,11、清水出口。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1,一种化工车间废水处理装置,包括池体,所述池体中纵向设有隔板3,隔板3将尺体分割为沉淀池1和清水池2,所述沉淀池1上方开口处覆盖有第一滤网6,隔板3的中部偏上位置设有溢流口,溢流口处设有第二滤网4,沉淀池1上方设有废水管8,废水管8连接至车间废水源。车间废水由废水管8流入沉淀池1中,经过第一滤网6初次过滤,并在沉淀池1中沉淀,清水由溢流口进入清水池2中,经过溢流口时二次滤网再次过滤。所述清水池2一侧下方设有清水出口11,清水由清水出口11放出。

[0020] 所述第一滤网6的一侧设有固定轴,固定轴与动力系统连接,废水净化完成后,动力系统带动固定轴旋转,进而带动第一滤网6翻转,便于工作人员清理第一滤网6上的污物。所述动力系统具体为电机7。

[0021] 所述沉淀池1顶部设有紫外线消毒灯5,采用紫外线消毒灯5对废水进行杀菌消毒,提高净水效果和水质。所述沉淀池1底部设有活性炭层9,活性炭层9提高了自然沉淀的效率,运行成本低。

[0022] 优选地,所述沉淀池1一侧下方设有排污口10,废水净化完成后,通过排污口10将沉淀池1内的污物排出。

[0023] 优选地,所述排污口10和清水出口11上均设有电磁阀。

[0024] 本实用新型自然沉淀效果好,双层滤网对废水进行过滤净化,并且能够起到杀菌作用,大大提高净化效果。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

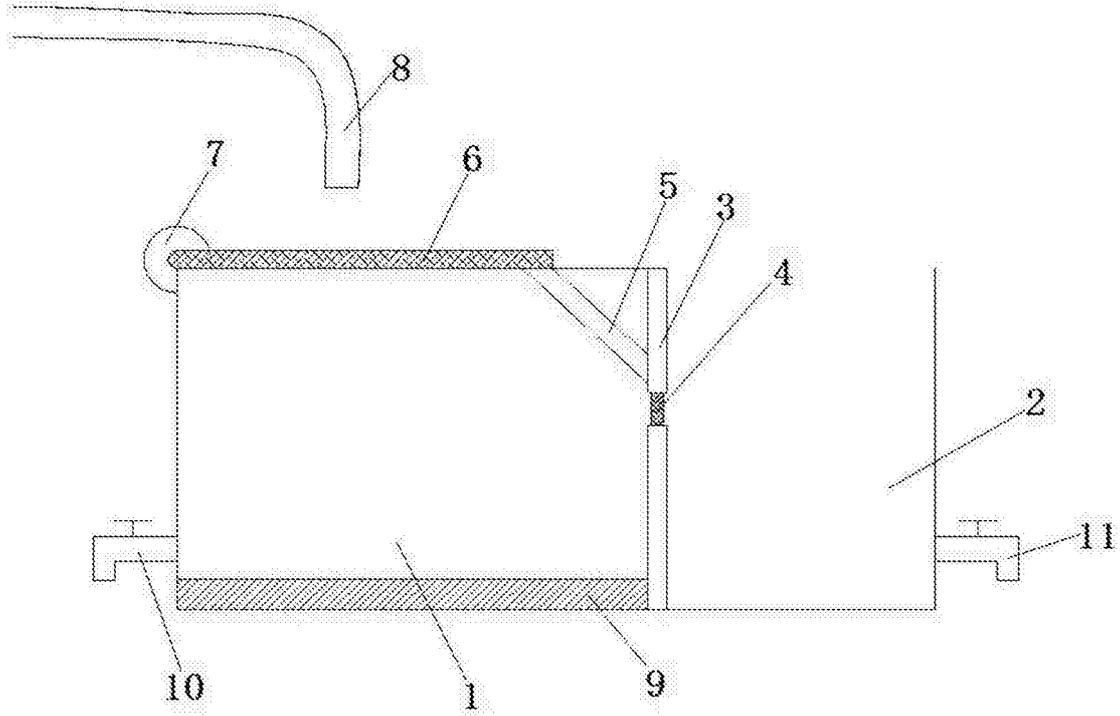


图1