PCT ORGANISATION MONDIALE DE LA PROPRIETE INTELLECTUELLE
Bureau international

DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIEE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets [3]: B65D 71/00	A1	(11) Numéro de publication internationale: WO 82/01177 (43) Date de publication internationale: 15 avril 1982 (15.04.82)

(21) Numéro de la demande internationale:PCT/FR81/00127

(22) Date de dépôt international: 5 octobre 1981 (05.10.81)

(31) Numéro de la demande prioritaire: 80/21273

(32) Date de priorité: 3 octobre 1980 (03.10.80)

(33) Pays de priorité: FR

(71) Déposant; et
(72) Inventeur: BLOT, Michel, Jean [FR/FR]; 2, rue Raoul Dufy, Domaine des Gâtines, F-78370 Plaisir (FR).

(74) Mandataires: MOULINES, Pierre etc.; Cabinet Beau de Loménie, 55, rue d'Amsterdam, F-75008 Paris (FR).

(81) Etats désignés: AT (brevet européen), CH (brevet européen), DE (brevet européen), FR (brevet européen), GB (brevet européen), JP, LU (brevet européen), NL (brevet européen), SE (brevet européen), US.

Publiée
Avec rapport de recherche internationale

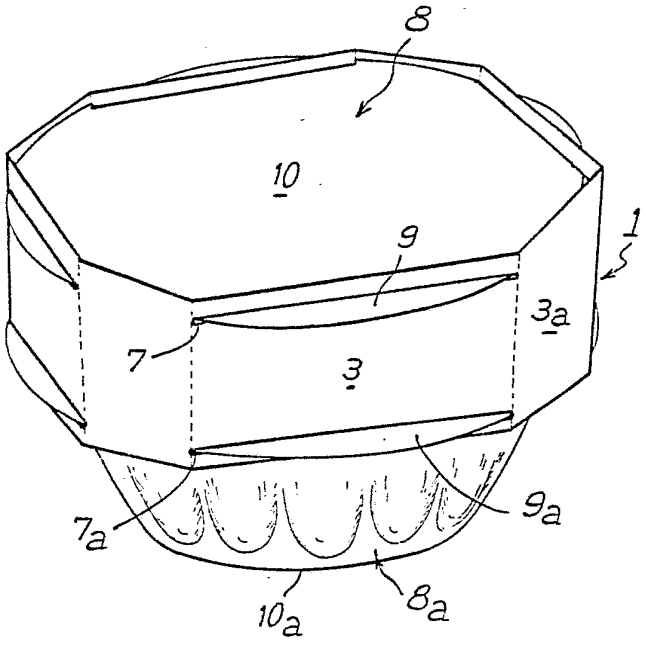
(51) Classification internationale des brevets [3]:

(54) Title: LATERAL CONDITIONING FOR GROUPING AND HOLDING SUPERPOSED ARTICLES

(54) Titre: CONDITIONNEMENT LATERAL POUR LE GROUPAGE ET LE MAINTIEN D'OBJETS SUPERPOSES

(57) Abstract

Lateral conditioning for grouping and holding articles (8, 8*a*, 13, 13*a*) superposed according to their original direction. The side band (1) surrounding the periphery of a group of articles (8, 8*a*) has at least two series of parallel superposed slots (7, 7*a*) in which are engaged the angles or the sides (9, 9*a*) of the edges of the superposed articles (8, 8*a*) according to their original direction, said slots (7, 7*a*) being arranged alternatingly on the sides (3, 3*a*) of the band. The invention is used for lateral conditioning of articles.



(57) Abrégé

Conditionnement latéral pour le groupage et le maintien d'objets (8, 8a, 13, 13a) superposés suivant leur sens d'origine. Le bandeau latéral (1) entourant la périphérie d'un groupe d'objets (8, 8a) présente au moins deux séries de fentes (7, 7a) parallèles superposées dans lesquelles sont engagés les angles ou les côtés (9, 9a) des rebords des objets (8, 8a) superposés suivant leur sens d'origine, lesdites fentes (7, 7a) étant ménagées de façon alternée sur les côtés (3, 3a) du bandeau. L'invention est utilisée pour le conditionnement latéral d'objets.

UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AT	Autriche	**KP**	République populaire démocratique de Corée
AU	Australie	**LI**	Liechtenstein
BR	Brésil	**LU**	Luxembourg
CF	République Centrafricaine	**MC**	Monaco
CG	Congo	**MG**	Madagascar
CH	Suisse	**MW**	Malawi
CM	Cameroun	**NL**	Pays-Bas
DE	Allemagne, République fédérale d'	**NO**	Norvège
DK	Danemark	**RO**	Roumanie
FI	Finlande	**SE**	Suède
FR	France	**SN**	Sénégal
GA	Gabon	**SU**	Union soviétique
GB	Royaume-Uni	**TD**	Tchad
HU	Hongrie	**TG**	Togo
JP	Japon	**US**	Etats-Unis d'Amérique

Conditionnement latéral pour le groupage et le maintien d'objets superposés.

La présente invention a pour objet un conditionnement latéral pour le groupage et le maintien d'objets superposés.

Les conditionnements connus de ce genre présentent souvent une grande complexité en ce qui concerne leur montage et leur découpe qui est délicate. Par ailleurs le maintien des objets est très aléatoire et ne donne pas toujours satisfaction du fait que les objets glissent et peuvent tomber. Enfin ils présentent aussi une surface d'impression trop réduite en raison du nombre important de découpes ou, inversement, un enveloppement trop important masquant la partie supérieure des objets et par conséquent les dates limites de vente, ce qui nécessite souvent une étiquette collée.

On connaît également des moyens de conditionnement latéral constitués d'un bandeau disposé autour d'un objet et qui présente une série de fentes dans lesquelles les bords de l'objet sont engagés pour son maintien.

Toutefois une telle disposition ne permet pas d'assurer le maintien d'un groupe d'objets de manière à pouvoir lire facilement les informations imprimées sur ces objets.

La présente invention a pour but d'éliminer ces inconvénients.

Conformément à la présente invention, le bandeau latéral entourant la périphérie d'un groupe d'objets présente au moins deux séries de fentes parallèles superposées dans lesquelles sont engagés les angles ou les côtés des rebords des objets superposés suivant leur sens d'origine, lesdites fentes étant ménagées de façon alternée sur les côtés du bandeau.

Suivant une autre caractéristique, le bandeau latéral est octogonal et présente huit côtés délimités par des lignes de pliage, un côté sur deux présentant au moins deux fentes horizontales.

Cette disposition suivant l'invention permet le maintien efficace de l'ensemble des objets sans risque de chute de l'un des objets du groupement.

En raison de sa présentation de forme octogonale et de la possibilité d'avoir accès aux patties supérieure et inférieure des objets, ce conditionnement offre une surface maximale d'impression visible.

BUREAU OMPI WIPO INTERNATIONAL

Par ailleurs, la rigidité de l'ensemble est exceptionnelle du fait que le poids des objets se répartit sur la tranche du système de découpe.

La forme octogonale du bandeau permet de présenter de façon superposée des groupes d'objets et de produits de toutes formes, carrée, rectangulaire, ovale, ou ronde, sans augmenter le volume de base, du fait que cet emballage latéral épouse la forme du produit à présenter.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention seront mieux compris à la lecture de la description qui va suivre de plusieurs modes de réalisation et en se référant aux dessins annexés, sur lesquels :

- la figure 1 est une vue en plan d'un mode de réalisation d'un bandeau de conditionnement suivant l'invention ;
- la figure 2 est une vue en plan d'un autre mode de réalisation d'un bandeau présentant des ouvertures ;
- la figure 3 est une vue en perspective du conditionnement latéral suivant l'invention de deux barquettes en aluminium ; et
- la figure 4 est une vue en perspective du conditionnement latéral suivant l'invention d'un ensemble de pots de yogourt.

A la figure 1, on a représenté un bandeau 1 sous forme de découpe à plat qui est constitué d'une feuille notamment de carton présentant des lignes de pliage 2 afin de délimiter des côtés ou faces 3, 3a, notamment au nombre de huit pour obtenir, lorsque le bandeau 1 est assemblé par ses extrémités, une forme octogonale.

Le moyen d'assemblage est constitué d'une patte découpée 4 prévue à l'une des extrémités du bandeau et qui est susceptible d'être engagée dans une fente 5 prévue à l'autre extrémité et délimitée par une patte repliable découpée 6.

Sur les panneaux 3 du bandeau 1, sont prévues deux séries de fentes 7, 7a, qui sont parallèles entre elles et perpendiculaires aux lignes de pliage 2. La distance A séparant deux fentes 7, 7a, est égale à la hauteur d'un objet tel qu'une barquette 8, 8a (figure 3).

BUREAU OMPI WIPO INTERNATIONAL

Les fentes 7, 7a sont prévues de façon alternée d'un côté à l'autre, de telle sorte que seuls les côtés 3 comportent des fentes alors que les côtés intermédiaires 3a n'en comportent pas.

A la figure 3, on a représenté un bandeau 1 utilisé lors de l'assemblage de deux barquettes 8, 8a empilées l'une sur l'autre suivant leur sens d'origine.

Ainsi qu'il est visible à la figure 3, les bords 9 et 9a des barquettes 8, 8a sont engagés dans les fentes 7, 7a du bandeau 1 lorsque celui-ci est assemblé par ses extrémités et il en résulte que les barquettes 8, 8a sont ainsi maintenues ensemble sans risque de chute de l'une d'elles.

Par ailleurs, la face supérieure 10 de la barquette 8 et la face inférieure 10a de la barquette 8a sont apparentes, ce qui permet l'impression de renseignements sur ces faces et notamment l'impression d'une date limite d'utilisation du produit.

A la figure 2, on a représenté un autre mode de réalisation de bandeau 1 dans lequel il est prévu des ouvertures 11, 12 qui s'étendent sur deux côtés 3 et sur un côté 3a. Ces ouvertures sont destinées à rendre apparentes les faces latérales des objets comme représenté à la figure 4 où huit pots 13, 13a de yogourt sont assemblés en deux groupes de quatre pots 13, 13a superposés suivant leur sens d'origine. L'un des rebords d'angle 14 et 14a de chacun des pots 13, 13a est engagé dans une fente 7, 7a du bandeau 1 de telle sorte que les pots sont ainsi maintenus assemblés.

Les faces supérieures 15 et 15a des pots 13, 13a étant apparentes extérieurement, il est possible d'y imprimer des renseignements qui peuvent être lus par l'utilisateur sans enlever le bandeau.

Bien que l'on ait représenté un bandeau comportant deux séries de fentes pour l'assemblage de deux ensembles d'objets, il est bien évident que l'on peut réaliser des bandeaux comportant un nombre beaucoup plus grand de séries de fentes pour l'assemblage d'un plus grand nombre d'objets.

A la figure 1a, on a représenté un autre mode d'assemblage des extrémités du bandeau 1 dans lequel l'une des extrémités présente une découpe comportant deux volets 16, 16a articulés autour

BUREAU OMPI WIPO INTERNATIONAL

de lignes de pliage 17, 17a. L'autre extrémité du bandeau présente une autre découpe comportant deux volets 18, 18a articulés autour de deux lignes de pliage 19, 19a, lesdits volets 18, 18a présentant une largeur L supérieure à la largeur l de la ligne de pliage 19, 19a et des volets 16, 16a.

Cette disposition permet l'encliquetage des volets 18, 18a de plus grande largeur L dans l'espace laissé libre par les volets 16, 16a de plus faible largeur l.

Bien entendu, diverses modifications peuvent être apportées par l'homme de l'art aux dispositifs ou procédés qui viennent d'être décrits uniquement à titre d'exemples non limitatifs, sans sortir du cadre de l'invention.

BUREAU OMPI WIPO INTERNATIONAL

REVENDICATIONS

1. Conditionnement latéral pour le groupage et le maintien d'objets (8, 8a, 13, 13a) superposés suivant leur sens d'origine et présentant un rebord qui est engagé dans une fente d'un bandeau 1 latéral présentant plusieurs côtés (3, 3a) délimités par des lignes de pliage (2) perpendiculaires aux fentes (7, 7a), caractérisé en ce que le bandeau latéral (1) entourant la périphérie d'un groupe d'objets (8, 8a, 13, 13a) présente au moins deux séries de fentes (7, 7a) parallèles superposées dans lesquelles sont engagés les angles ou les côtés (9, 9a, 14, 14a) des rebords des objets (8, 8a, 13, 13a) superposés suivant leur sens d'origine, lesdites fentes (7, 7a) étant ménagées de façon alternée sur les côtés (3, 3a) du bandeau.

2. Conditionnement suivant la revendication 1, caractérisé en ce que le bandeau latéral 1 est octogonal et présente huit côtés (3, 3a) délimités par des lignes de pliage (2) ; un côté (3) sur deux présentant au moins deux fentes horizontales (7, 7a).

3. Conditionnement suivant les revendications 1 et 2, caractérisé en ce que les extrémités du bandeau (1) sont fixées l'une sur l'autre, notamment par un moyen d'encliquetage (4, 5, 6) découpé dans le bandeau à ses extrémité.

4. Conditionnement suivant la revendication 1, caractérisé en ce que les fentes parallèles (7, 7a) prévues sur le bandeau (1) sont séparées l'une de l'autre d'une distance A égale à la hauteur d'un objet (8, 8a, 13, 13a) du groupe.

5. Conditionnement suivant l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que le bandeau (1) présente des ouvertures (11, 12) s'étendant sur au moins un côté.

6. Conditionnement suivant la revendication 3, caractérisé en ce que le moyen de fixation l'une sur l'autre des extrémités du bandeau est constitué par une découpe à chaque extrémité comportant deux volets (16, 16a, 18, 18a) articulés autour de deux lignes de pliage (17, 17a et 19, 19a), l'une des paires de volets (18, 18a) ayant une largeur L supérieure à la largeur l de l'autre paire de volets (16, 16a) afin d'obtenir un encliquetage de l'une des paires de volets dans l'espace laissé libre par l'autre paire de volets.

BUREAU OMPI WIPO INTERNATIONAL

Fig.1

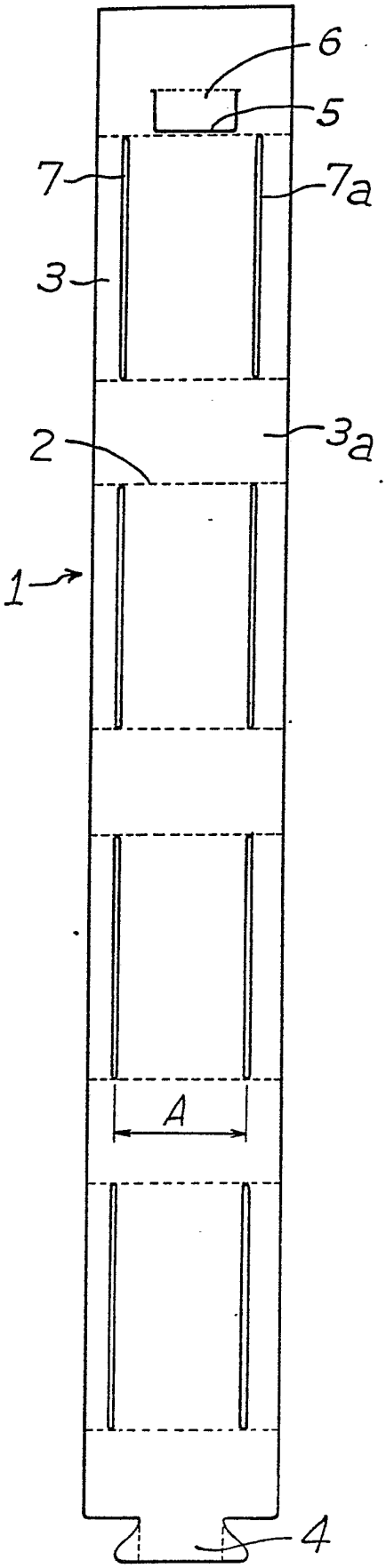
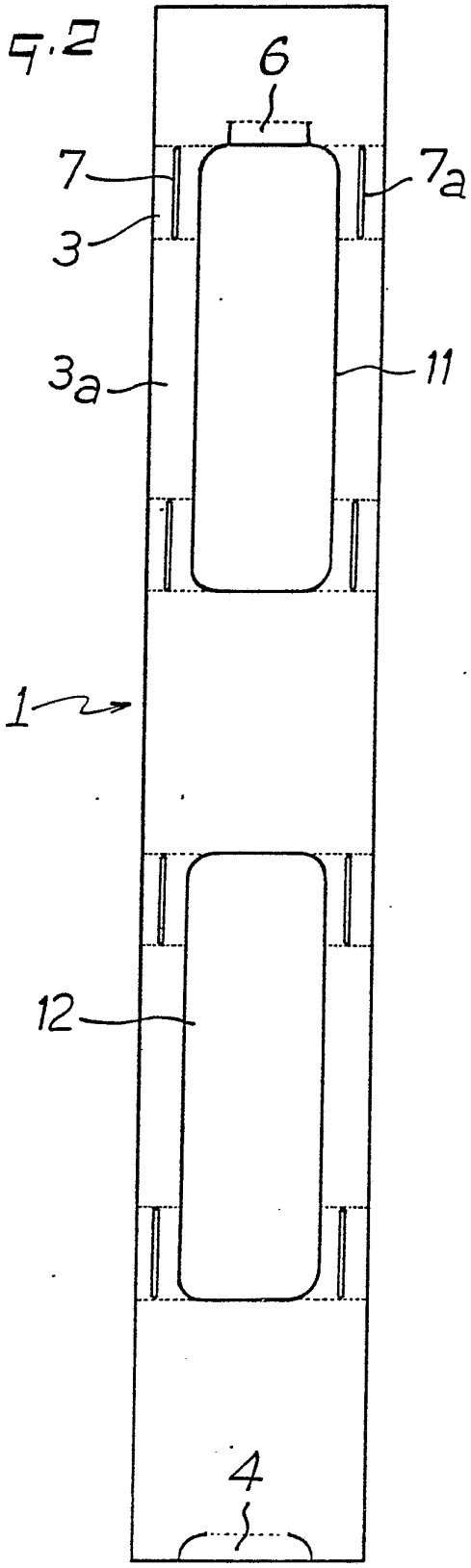


Fig.2



BUREAU OMPI WIPO INTERNATIONAL

Fig.3

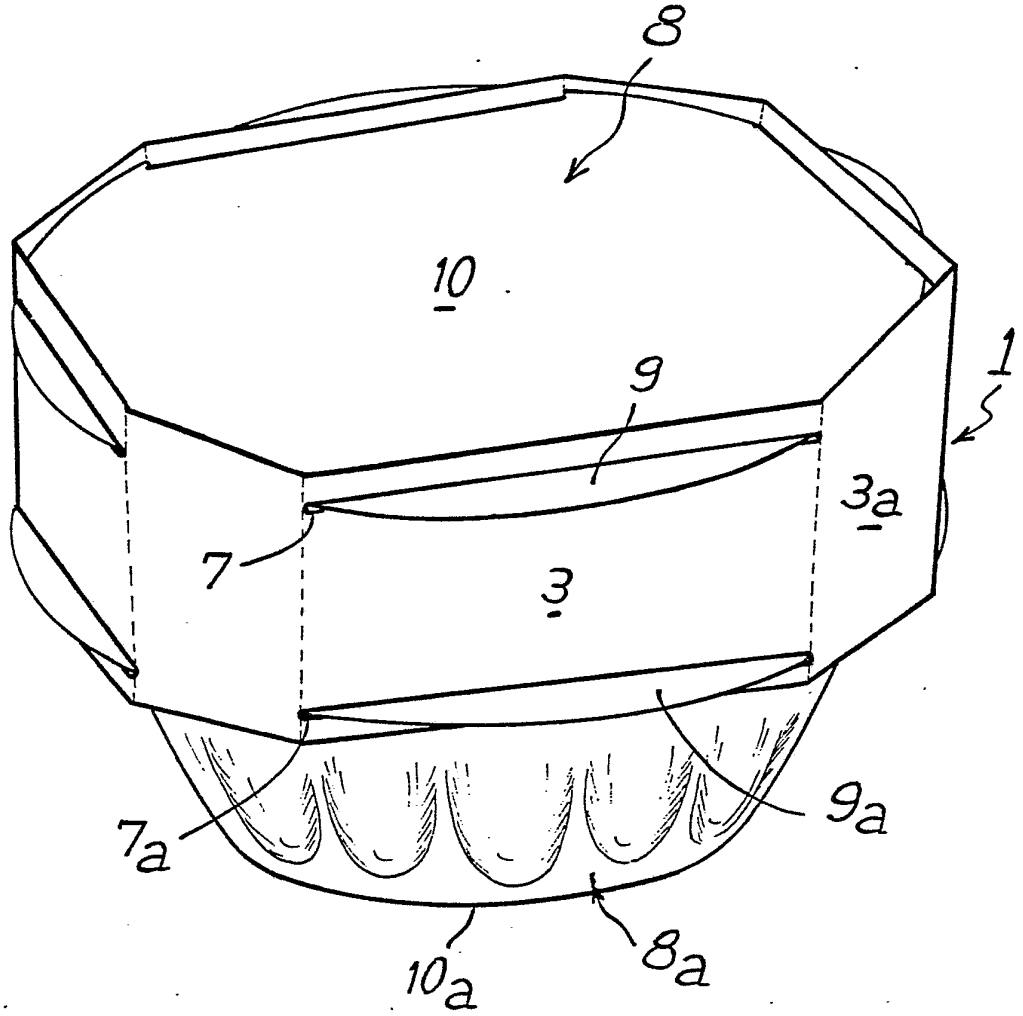
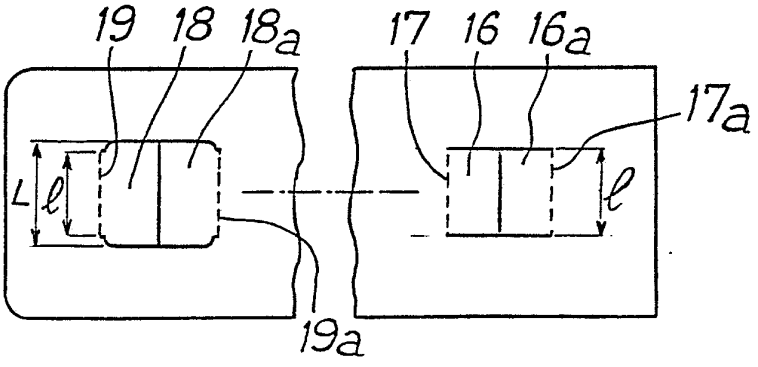
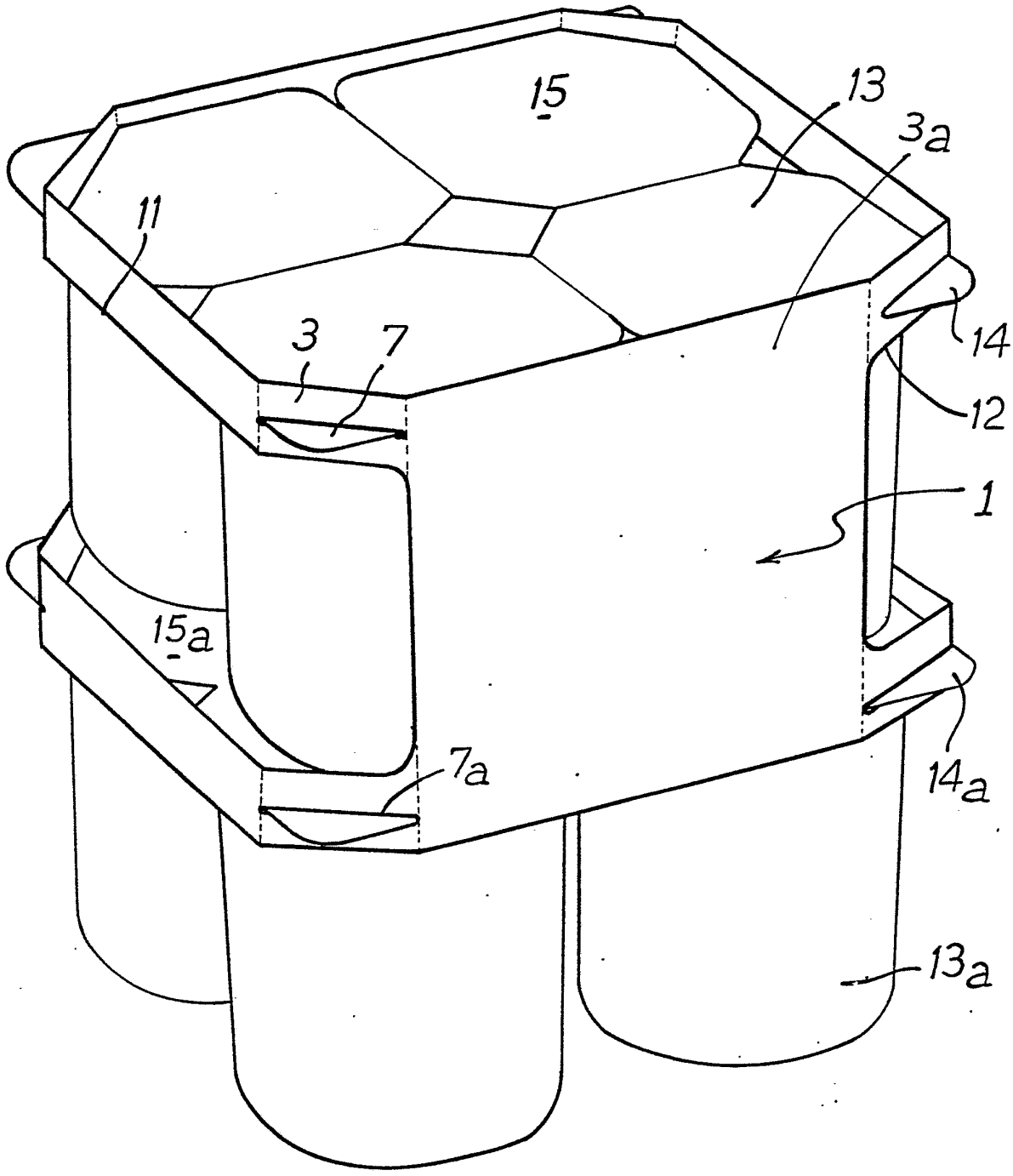


Fig.1a



BUREAU OMPI WIPO INTERNATIONAL

Fig.4



BUREAU OMPI WIPO INTERNATIONAL

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No PCT/FR81/00127

I. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER (if several classification symbols apply, indicate all) [3]

According to International Patent Classification (IPC) or to both National Classification and IPC

Int. Cl.[3]: B65D 71/00

II. FIELDS SEARCHED

Minimum Documentation Searched [4]

Classification System	Classification Symbols
Int.Cl.[3]	B65D

Documentation Searched other than Minimum Documentation to the Extent that such Documents are Included in the Fields Searched [5]

III. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT [14]

Category *	Citation of Document, [16] with indication, where appropriate, of the relevant passages [17]	Relevant to Claim No. [18]
A	US, A 4141448, published on 27 February 1979 see column 1, line 52 to column 2, line 5; column 2, lines 19 to 27, figures 1 to 4, Mascia	1
A	GB, A, 1151754, published on 14 May 1969, see the whole document, Taylowe	1
	US, A, 2853186, published on 23 September 1958, see column 2, lines 4 to 7; column 2, lines 46 to 57; figure 4, Holmberg	1

* Special categories of cited documents: [15]

"A" document defining the general state of the art

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document cited for special reason other than those referred to in the other categories

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but on or after the priority date claimed

"T" later document published on or after the international filing date or priority date and not in conflict with the application, but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance

IV. CERTIFICATION

Date of the Actual Completion of the International Search [2]	Date of Mailing of this International Search Report [2]
24 December 1981 (24.12.81)	14 January 1982 (14.01.82)
International Searching Authority [1]	Signature of Authorized Officer [20]
European Patent Office	

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande internationale N° PCT/FR 81/00127

I. CLASSEMENT DE L'INVENTION (si plusieurs symboles de classification sont applicables, les indiquer tous) [3]

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

Int.Cl.[3]: B 65 D 71/00

II. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée [4]

Système de classification	Symboles de classification
Int.Cl.[3]	B 65 D

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où de tels documents font partie des domaines sur lesquels la recherche a porté [5]

III. DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS [14]

Catégorie *	Identification des documents cités,[16] avec indication, si nécessaire, des passages pertinents [17]	N° des revendications visées [18]
A	US, A, 4141448, publié le 27 février 1979, voir colonne 1, ligne 52 à colonne 2, ligne 5; colonne 2, lignes 19 à 27, figures 1 à 4, Mascia	1
A	GB, A, 1151754, publié le 14 mai 1969, voir le document en entier, Taylowe	1
	US, A, 2853186, publié le 23 septembre 1958, voir colonne 2, lignes 4 à 7; colonne 2, lignes 46 à 57; figure 4, Holmberg	1

* Catégories spéciales de documents cités: [15]

«A» document définissant l'état général de la technique

«E» document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date

«L» document cité pour raison spéciale autre que celles qui sont mentionnées dans les autres catégories

«O» document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens

«P» document publié avant la date de dépôt international mais à la date de priorité revendiquée ou après celle-ci

«T» document ultérieur publié à la date de dépôt international ou à la date de priorité, ou après, et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

«X» document particulièrement pertinent

IV. CERTIFICATION

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée [2]	Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale [2]
24 décembre 1981	14 janvier 1982
Administration chargée de la recherche internationale [1]	**Signature du fonctionnaire autorisé [20]**
OFFICE EUROPEEN DES BREVETS	G. L. M. KRUYDENBERG