



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

233249

(11)

(B1)

(22) Prihlásené 16 12 83
(21) (PV 9523-83)

(51) Int. Cl.³
H 02 K 5/04

(40) Zverejnené 17 07 84

(45) Vydané 17 04 87

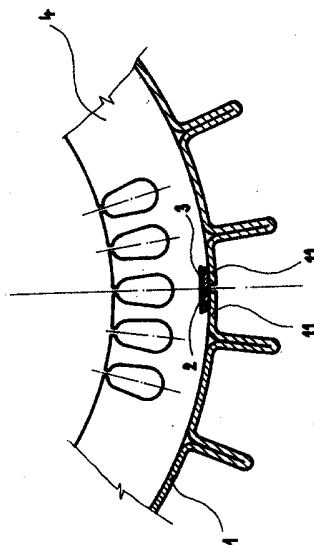
(75)
Autor vynálezu

ŠPILÁR JOZEF ing., RÝKR VLADIMÍR ing., KOŠICE

(54) Skružený plechový plášť elektrického stroja točivého

Skružený plechový plášť elektrického stroja točivého má konce spojené príložkou, ktorá je tvorená aspon z jedného kovového pásika a zasahuje do pozdĺžnej drážky vytvorenej na vonkajšom povrchu statorového zväzku.

Tým sa ušetrí technologická operácia, vŕtanie otvoru a kolík, vytvorenie otvoru dierového zvaru, elektrická energia pre zvarovanie.



Vynález sa týka skruženého plechového pláštá elektrického stroja točivého, tesne obopínajúceho statorový zväzok s koncami pláštá spojenými príložkou.

Zaistenie statorového zväzku elektrického stroja točivého v pláští plechovej kostry je obvykle zabezpečené kolíkom, narazeným do otvoru navŕtaného súčasne do pláštá a statorového zväzku alebo dierovým zvarom.

Nevýhodou uvedených spôsobov zaistenia statorového zväzku je, že sa jedná vždy o samostatnú operáciu navyiac, pričom pri použití zvaru dochádza k poškodeniu povrchovej úpravy pláštá kostry a ďalšej nežiadúcej spotrebe elektrickej energie.

Ďalším známym riešením zaistenia statorového zväzku elektrického stroja točivého je spojenie koncov skruženého plechového pláštá preplátovaním, čím sa vytvorí výstupok zapadajúci do drážky vytvorenej v statorovom zväzku. U tohoto riešenia je nutné vytvoriť u jedného z koncov pláštá prelis, čo je pri sériovej výrobe skruženého pláštá technologicky náročné.

Vyššie uvedené nevýhody sú odstránené u riešenia skruženého plechového pláštá podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že príložka je tvorená aspoň jedným kovovým pásikom zasahujúcim do pozdĺžnej drážky vytvorenej na vonkajšom povrchu statorového zväzku.

Riešením skruženého plechového pláštá podľa vynálezu sa zníži pracnosť, t.j. zníži sa počet technologických operácií, usporí sa vŕtanie otvoru a kolík, prípadne vytvorenie otvoru dierového zvaru a elektrická energia pre zvarovanie.

Na pripojenom výkrese je znázornený príklad vyhotovenia podľa vynálezu v priečnom reze.

Skružený plechový plášť 1 znázornený na obrázku má konce 11 spojené príložkou 2 vytvorenou z aspoň jedného kovového pásika. Príložka 2 zasahuje do pozdĺžnej drážky 3 vytvorenej na vonkajšom povrchu statorového zväzku 4. K tomuto účelu je výhodné využiť sponkovaciu drážku statorového zväzku 4.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Skružený plechový plášť elektrického stroja točivého, tesne obopínajúci statorový zväzok s koncami pláštá spojenými príložkou, vyznačujúci sa tým, že príložka (2) je tvorená aspoň jedným kovovým pásikom zasahujúcim do pozdĺžnej drážky (3) vytvorenej na vonkajšom povrchu statorového zväzku (4).

2. Skružený plechový plášť podľa bodu 1, vyznačujúci sa tým, že príložka (2) je s koncami (11) plechového pláštá (1) spojená zvarom.

3. Skružený plechový plášť podľa bodu 1, vyznačujúci sa tým, že pozdĺžna drážka (3) je tvorená sponkovacou drážkou statorového zväzku (4).

233249

