(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204528856 U
(45)授权公告日 2015.08.05

(21)申请号 201520170415.3

(22)申请日 2015.03.25

(73)专利权人 常州回天新材料有限公司
地址 213000 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤翔路23号

(72)发明人 石娜

(74)专利代理机构 常州市夏成专利事务所（普通合伙） 32233
代理人 沈毅

(51)Int.Cl.
B65H 35/06(2006.01)

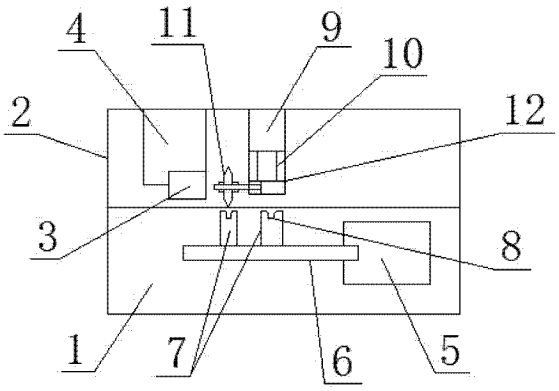
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

滚轮式太阳能电池板背膜切断装置

(57)摘要

本实用新型涉及太阳能电池板背膜加工技术领域，尤其是一种滚轮式太阳能电池板背膜切断装置。一种滚轮式太阳能电池板背膜切断装置，包括底座和上盖，所述底座内设有横移电机所述横移电机上设有连杆，所述连杆上设有刀座，所述上盖内设有背膜压块和横梁，所述横梁上设有移动台，所述移动台内设有升降装置，所述升降装置上设有滑动轮。这种滚轮式太阳能电池板背膜切断装置，在使用的时候，将背膜放置在该装置上，升降装置将滑动轮下压，使其与背膜接触，刀座和滑动轮匹配成为一组切刀，移动台在横梁上滑动，实现背膜的切断，使用方便，切断背膜精度高，满足生产需求。



CN 204528856 U

1. 一种滚轮式太阳能电池板背膜切断装置，包括底座（1）和上盖（2），其特征是，所述底座（1）内设有横移电机（5）所述横移电机（5）上设有连杆（6），所述连杆（6）上设有刀座（7），所述上盖（2）内设有背膜压块（3）和横梁（9），所述横梁（9）上设有移动台（12），所述移动台（12）内设有升降装置（10），所述升降装置（10）上设有滑动轮（11）。

2. 根据权利要求 1 所述的滚轮式太阳能电池板背膜切断装置，其特征是，所述背膜压块（3）安装在压紧器（4）上。

3. 根据权利要求 1 所述的滚轮式太阳能电池板背膜切断装置，其特征是，所述刀座（7）上端设有槽口（8）。

4. 根据权利要求 1 所述的滚轮式太阳能电池板背膜切断装置，其特征是，所述刀座（7）、升降装置（10）和滑动轮（11）至少为 2 组。

滚轮式太阳能电池板背膜切断装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及太阳能电池板背膜加工技术领域，尤其是一种滚轮式太阳能电池板背膜切断装置。

背景技术

[0002] 太阳能电池板在使用的时候需要在太阳能电池板的表面覆盖一层背膜，但是目前的背膜在生产之后都为成卷安放，为了方便储存运输，在覆盖背膜的时候需要将背膜切断后进行覆盖，目前的切断方式为人工操作，切断精度低，并且切断面不平整，影响使用。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有的背膜在切断时会出现切断面不平整的不足，本实用新型提供了一种滚轮式太阳能电池板背膜切断装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：一种滚轮式太阳能电池板背膜切断装置，包括底座和上盖，所述底座内设有横移电机所述横移电机上设有连杆，所述连杆上设有刀座，所述上盖内设有背膜压块和横梁，所述横梁上设有移动台，所述移动台内设有升降装置，所述升降装置上设有滑动轮。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例，进一步包括，所述背膜压块安装在压紧器上。

[0006] 根据本实用新型的另一个实施例，进一步包括，所述刀座上端设有槽口。

[0007] 根据本实用新型的另一个实施例，进一步包括，所述刀座、升降装置和滑动轮至少为 2 组。

[0008] 本实用新型的有益效果是，这种滚轮式太阳能电池板背膜切断装置，在使用的时候，将背膜放置在该装置上，升降装置将滑动轮下压，使其与背膜接触，刀座和滑动轮匹配成为一组切刀，移动台在横梁上滑动，实现背膜的切断，使用方便，切断背膜精度高，满足生产需求。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0011] 图 2 是本实用新型的局部放大示意图。

[0012] 图中 1、底座，2、上盖，3、背膜压块，4、压紧器，5、横移电机，6、连杆，7、刀座，8、槽口，9、横梁，10、升降装置，11、滑动轮，12、移动台。

具体实施方式

[0013] 如图 1 是本实用新型的结构示意图，一种滚轮式太阳能电池板背膜切断装置，包括底座 1 和上盖 2，所述底座 1 内设有横移电机 5 所述横移电机 5 上设有连杆 6，所述连杆 6 上设有刀座 7，所述上盖 2 内设有背膜压块 3 和横梁 9，所述横梁 9 上设有移动台 12，所述

移动台 12 内设有升降装置 10，所述升降装置 10 上设有滑动轮 11。

[0014] 根据本实用新型的另一个实施例，进一步包括，所述背膜压块 3 安装在压紧器 4 上。

[0015] 根据本实用新型的另一个实施例，进一步包括，所述刀座 7 上端设有槽口 8。

[0016] 根据本实用新型的另一个实施例，进一步包括，所述刀座 7、升降装置 10 和滑动轮 11 至少为 2 组。

[0017] 这种滚轮式太阳能电池板背膜切断装置，在使用的时候，将成卷的背膜拉出，使背膜放置在底座 1 上，将背膜放置到合适的位置之后，启动压紧器 4 将背膜压块 3 下压，将背膜固定，很据需要切断背膜的信号，选择不同的刀座 7，更换刀座 7 的时候只需启动横移电机 5，带动连杆 6 移动，使刀座 7 处于工作位置，选定刀座 7 之后，根据刀座 7 再选定滑动轮 11，控制不同的升降装置 10 将需要使用的滑动轮 11 下压，使滑动轮 11 与刀座 7 的槽口 8 处于同一垂直线上，移动台 12 在横梁 9 上左右移动，就能完成对背膜的切断，整个切断过程快速便捷，使用效果良好。

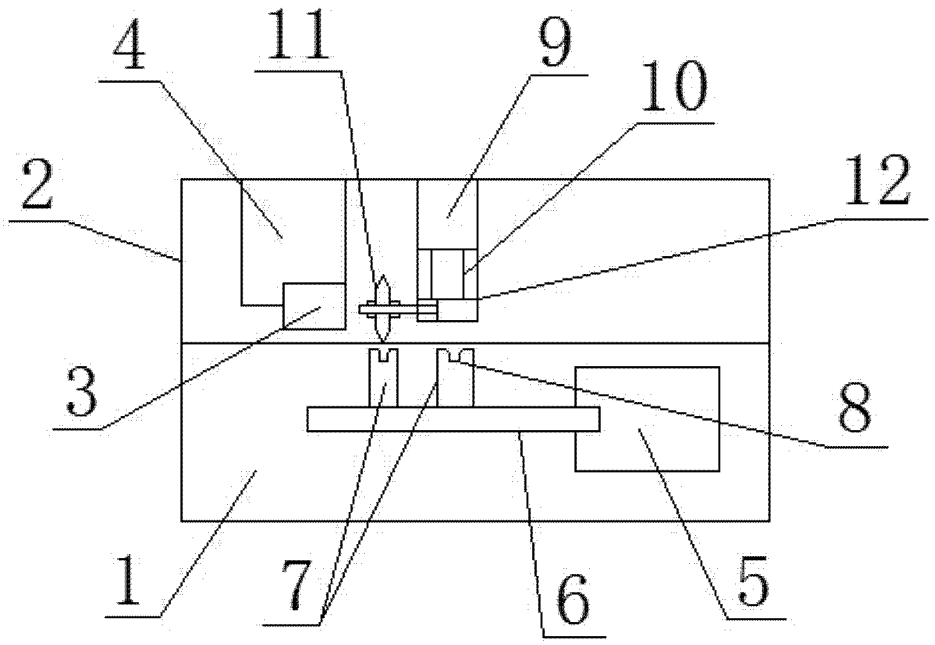


图 1

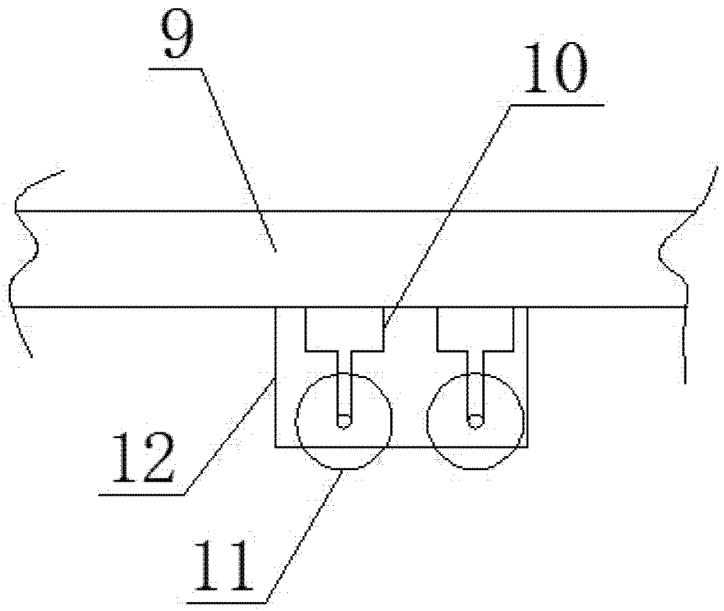


图 2