



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109014807 A

(43)申请公布日 2018.12.18

(21)申请号 201810723324.6

(22)申请日 2018.07.04

(71)申请人 江苏金牡蛎金属有限公司

地址 223900 江苏省宿迁市泗洪县常熟泗洪工业园区兴盛路1号

(72)发明人 金雪荣 邵惠新

(74)专利代理机构 北京方圆嘉禾知识产权代理有限公司 11385

代理人 徐长波

(51) Int. Cl.

B23P 19/00(2006.01)

B23K 37/00(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

模块化货架的组装方法

(57)摘要

本发明公开了模块化货架的组装方法,模块化货架的组装方法包括:预设框架图、预埋板槽孔开设、骨架搭建、配件组装、搭配攀爬机构和稳固措施。该种模块化货架的组装方法包括预设框架图、预埋板槽孔开设、骨架搭建、配件组装、搭配攀爬机构和稳固措施六个步骤,并且每个步骤均提供详细的组装方式方法,并且在骨架搭建时将安装后的外部框架支脚与槽之间通过贯穿二者的两根横向U形螺栓固定,并且两根螺栓两端均与预埋板之间焊接固定,使得外部框架支脚与预埋板之间更加稳固的连接,由于U形螺栓的存在,使得外部框架与预埋板之间在拆卸时只需将螺栓与预埋板之间的焊接处熔断或是切断即可完成,使得外部框架的拆卸更加方便。

1. 模块化货架的组装方法,其特征在于,所述模块化货架的组装方法包括:预设框架图、预埋板槽孔开设、骨架搭建、配件组装、搭配攀爬机构和稳固措施,所述预设框架图按照客户以及实际需求绘制框架草图,所述预埋板槽孔开设在预埋板上开设搭建骨架所需的槽以及孔洞,所述骨架搭建将货架的外部框架在预埋板上预先搭建完成,所述配件组装将搭建完成的骨架进行调整并对零散配件进行组装,所述搭配攀爬机构在搭建完成的货架侧壁上安装攀爬用的扶轨,所述稳固措施采用钢结构稳固架将骨架与预埋板之间稳固,并且将攀爬机构与骨架之间卡接固定。

2. 根据权利要求1所述的模块化货架的组装方法,其特征在于,所述预设框架图的具体步骤为:

根据客户的实际需求或是提供的图纸预设详细的框架图以及安装步骤图纸。

3. 根据权利要求1所述的模块化货架的组装方法,其特征在于,所述预埋板槽孔开设包括:

步骤一,根据图纸提供的框架图以及详细的数据在预埋板开设货架框架安装所需的槽,并且在槽两侧开设钢结构稳固架安装所需的槽;

步骤二,在预埋板上开设将预埋板与地基之间相固定的孔洞,并且在孔洞内部安装螺栓。

4. 根据权利要求1所述的模块化货架的组装方法,其特征在于,所述骨架搭建的具体步骤包括:

步骤一,将货架的外部框架底部的支脚在预埋板上开设的槽内部;

步骤二,将安装后的外部框架支脚与槽之间通过贯穿二者的两根横向U形螺栓固定,并且两根螺栓两端均与预埋板之间焊接固定。

5. 根据权利要求1所述的模块化货架的组装方法,其特征在于,所述配件组装的步骤包括:

步骤一,将配件安装安装图纸逐一安装在货架内部;

步骤二,将货架内部钢管之间通过三通管状的连接件套接稳固;

步骤三,将配件两端与货架的框架之间焊接固定。

6. 根据权利要求1所述的模块化货架的组装方法,其特征在于,所述搭配攀爬机构包括:

步骤一,根据实际需求选择攀爬机构的安装位置;

步骤二,在攀爬机构首尾两端均安装卡扣结构,使得攀爬机构能够直接卡接在货架上。

7. 根据权利要求1所述的模块化货架的组装方法,其特征在于,所述稳固措施包括:

步骤一,采用钢结构稳固架将骨架与预埋板之间稳固,并且将攀爬机构与骨架之间卡接固定;

步骤二,对货架内部各部件之间的连接处进行检验;

步骤三,对货架与攀爬机构之间进行稳固检验。

模块化货架的组装方法

技术领域

[0001] 本发明涉及货架领域,尤其涉及模块化货架的组装方法。

背景技术

[0002] 货架是现代化仓库提高效率的重要工具,因此货架行业也就应运而生了,而且市场需求份额越来越高。随着经济飞跃发展,外资企业大量涌进我国长江三角洲、珠江三角洲一带,不仅带动了当地经济的发展,还带来新的管理理念和管理技术。随着企业的不断增产扩容,企业仓库标准化、高效化也自然而然地提到日程上来了,货架泛指存放货物的架子,用于存放成件物品的保管设备。货架的种类多种多样,适用范围也各不相同,其中就包括模块化的货架,模块化的货架较普通的货架,容量更大,适用范围更广,使用更加方便,对货物的层次划分更加准确。

[0003] 现在市场上模块化货架在使用时仍存在一定缺陷,并且目前市场上的模块化货架缺乏详细的组装方法,无法满足市场需求,在组装过后拆卸也较为不方便,模块化货架上安装的攀爬机构也均是采用焊接固定的方式组装,在组装后无法拆卸更换位置。

发明内容

[0004] 本发明的目的是开发出模块化货架的组装方法。

[0005] 本发明的技术解决方案是:模块化货架的组装方法,所述模块化货架的组装方法包括:预设框架图、预埋板槽孔开设、骨架搭建、配件组装、搭配攀爬机构和稳固措施,所述预设框架图按照客户以及实际需求绘制框架草图,所述预埋板槽孔开设在预埋板上开设搭建骨架所需的槽以及孔洞,所述骨架搭建将货架的外部框架在预埋板上预先搭建完成,所述配件组装将搭建完成的骨架进行调整并对零散配件进行组装,所述搭配攀爬机构在搭建完成的货架侧壁上安装攀爬用的扶轨,所述稳固措施采用钢结构稳固架将骨架与预埋板之间稳固,并且将攀爬机构与骨架之间卡接固定。

[0006] 优选的,所述预设框架图的具体步骤为:

[0007] 根据客户的实际需求或是提供的图纸预设详细的框架图以及安装步骤图纸。

[0008] 优选的,所述预埋板槽孔开设包括:

[0009] 步骤一,根据图纸提供的框架图以及详细的数据在预埋板开设货架框架安装所需的槽,并且在槽两侧开设钢结构稳固架安装所需的槽;

[0010] 步骤二,在预埋板上开设将预埋板与地基之间相固定的孔洞,并且在孔洞内部安装螺栓。

[0011] 优选的,所述骨架搭建的具体步骤包括:

[0012] 步骤一,将货架的外部框架底部的支脚在预埋板上开设的槽内部;

[0013] 步骤二,将安装后的外部框架支脚与槽之间通过贯穿二者的两根横向U形螺栓固定,并且两根螺栓两端均与预埋板之间焊接固定。

[0014] 优选的,所述配件组装的步骤包括:

- [0015] 步骤一,将配件安装图纸逐一安装在货架内部;
- [0016] 步骤二,将货架内部钢管之间通过三通管状的连接件套接稳固;
- [0017] 步骤三,将配件两端与货架的框架之间焊接固定。
- [0018] 优选的,所述搭配攀爬机构包括:
- [0019] 步骤一,根据实际需求选择攀爬机构的安装位置;
- [0020] 步骤二,在攀爬机构首尾两端均安装卡扣结构,使得攀爬机构能够直接卡接在货架上。
- [0021] 优选的,所述稳固措施包括:
- [0022] 步骤一,采用钢结构稳固架将骨架与预埋板之间稳固,并且将攀爬机构与骨架之间卡接固定;
- [0023] 步骤二,对货架内部各部件之间的连接处进行检验;
- [0024] 步骤三,对货架与攀爬机构之间进行稳固检验。
- [0025] 本发明的有益效果是:
- [0026] 1、该种模块化货架的组装方法包括预设框架图、预埋板槽孔开设、骨架搭建、配件组装、搭配攀爬机构和稳固措施六个步骤,并且每个步骤均提供详细的组装方式方法,并且在骨架搭建时将安装后的外部框架支脚与槽之间通过贯穿二者的两根横向U形螺栓固定,并且两根螺栓两端均与预埋板之间焊接固定,使得外部框架支脚与预埋板之间更加稳固的连接,由于U形螺栓的存在,使得外部框架与预埋板之间在拆卸时只需将螺栓与预埋板之间的焊接处熔断或是切断即可完成,使得外部框架的拆卸更加方便。
- [0027] 2、该种模块化货架的组装方法,在搭配攀爬机构时在攀爬机构首尾两端均安装卡扣结构,使得攀爬机构能够直接卡接在货架上,较普通的货架来说,由于采用卡扣首尾两端均卡接的方式不仅使得攀爬机构在安装时更加方便,而且卡扣的存在使得攀爬机构能够直接从货架上拆卸更换位置,使得货架在使用时更加灵活方便,可拆卸的攀爬机构使得上货、下货时攀爬位置不再单一。

具体实施方式

[0028] 实施例一

[0029] 模块化货架的组装方法,模块化货架的组装方法包括:预设框架图、预埋板槽孔开设、骨架搭建、配件组装、搭配攀爬机构和稳固措施,预设框架图按照客户以及实际需求绘制框架草图,预埋板槽孔开设在预埋板上开设搭建骨架所需的槽以及孔洞,骨架搭建将货架的外部框架在预埋板上预先搭建完成,配件组装将搭建完成的骨架进行调整并对零散配件进行组装,搭配攀爬机构在搭建完成的货架侧壁上安装攀爬用的扶轨,稳固措施采用钢结构稳固架将骨架与预埋板之间稳固,并且将攀爬机构与骨架之间卡接固定。

[0030] 实施例二

[0031] 进一步的,预设框架图的具体步骤为:

[0032] 根据客户的实际需求或是提供的图纸预设详细的框架图以及安装步骤图纸。

[0033] 进一步的,预埋板槽孔开设包括:

[0034] 步骤一,根据图纸提供的框架图以及详细的数据在预埋板开设货架框架安装所需的槽,并且在槽两侧开设钢结构稳固架安装所需的槽;

[0035] 步骤二,在预埋板上开设将预埋板与地基之间相固定的孔洞,并且在孔洞内部安装螺栓。

[0036] 进一步的,骨架搭建的具体步骤包括:

[0037] 步骤一,将货架的外部框架底部的支脚在预埋板上开设的槽内部;

[0038] 步骤二,将安装后的外部框架支脚与槽之间通过贯穿二者的两根横向U形螺栓固定,并且两根螺栓两端均与预埋板之间焊接固定,使得外部框架支脚与预埋板之间更加稳固的连接,由于U形螺栓的存在,使得外部框架与预埋板之间在拆卸时只需将螺栓与预埋板之间的焊接处熔断或是切断即可完成,使得外部框架的拆卸更加方便。

[0039] 进一步的,配件组装的步骤包括:

[0040] 步骤一,将配件安装图纸逐一安装在货架内部;

[0041] 步骤二,将货架内部钢管之间通过三通管状的连接件套接稳固;

[0042] 步骤三,将配件两端与货架的框架之间焊接固定。

[0043] 进一步的,搭配攀爬机构包括:

[0044] 步骤一,根据实际需求选择攀爬机构的安装位置;

[0045] 步骤二,在攀爬机构首尾两端均安装卡扣结构,使得攀爬机构能够直接卡接在货架上,使得攀爬机构能够直接卡接在货架上,较普通的货架来说,由于采用卡扣首尾两端均卡接的方式不仅使得攀爬机构在安装时更加方便,而且卡扣的存在使得攀爬机构能够直接从货架上拆卸更换位置,使得货架在使用时更加灵活方便,可拆卸的攀爬机构使得上货、下货时攀爬位置不再单一。

[0046] 进一步的,稳固措施包括:

[0047] 步骤一,采用钢结构稳固架将骨架与预埋板之间稳固,并且将攀爬机构与骨架之间卡接固定;

[0048] 步骤二,对货架内部各部件之间的连接处进行检验;

[0049] 步骤三,对货架与攀爬机构之间进行稳固检验,利用对货架内部各部件以及货架与攀爬机构之间的连接处进行检验,使得货架整体结构的稳固性得到保证。

[0050] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何标记视为限制所涉及的权利要求。

[0051] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。