

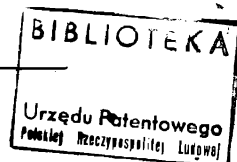


Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 08.I.1965 (P 106 914)

Pierwszeństwo

Opublikowano 3.VII.1968



Kl 76 b, 1/02

MKP D-02c

Do 1 g

11/04

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Józef Hebda, mgr inż. Włodzimierz Witek, Leszek Warchol

Właściciel patentu: Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Bielsko-Biała (Polska)

Urządzenie do oddzielania nierozwłóknionego surowca w szarparkach szmat

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oddzielania nierozwłóknionego surowca w szarparkach szmat, w których rozwłóknianie surowca włóknistego odbywa się na drodze mechanicznej.

Szarparki tego typu składają się między innymi ze szczeblaka zasilającego oraz pary wałków zasilających doprowadzających przeznaczony do rozwłókniania surowiec do wirującego bębna z kolcami.

Kolce uderzając o zaciśnięty między wałkami surowiec rozwłókniają go, jednocześnie wirujący bęben powoduje powstawanie charakterystycznego strumienia powietrza.

W strumieniu tym znajduje się surowiec rozwłókniony (luźne włókna) oraz nierozwłóknione kawałki surowca. Ponieważ produkt końcowy nie powinien zawierać nierozwłóknionych kawałków surowca, istnieje konieczność ich oddzielania.

Do oddzielania nierozwłóknionego surowca od surowca rozwłóknionego w szarparkach szmat stosowano dotychczas nastawne deski lub blachy. Krawędź deski lub blachy ustawiona pod odpowiednim kątem w strumieniu przeszarpanego surowca oddziela od szarparki nierozwłóknione kawałki surowca lecące wskutek większej siły odśrodkowej w zasadzie w górnej (zewnętrznej) części strumienia. Oddzielone kawałki surowca wpadają do pojemnika, skąd podawane są ręcznie, mechanicznie lub pneumatycznie do ponownego szarpania.

2

Wadą tego typu urządzeń jest zatrzymywanie się przeszarpanego surowca na krawędzi deski lub blachy oddzielającej.

Powoduje to pogorszenie się oddzielania oraz zapychanie się szarparki szmat w wyniku czego pracownik obsługujący maszynę musi często usuwać nagromadzony surowiec podczas pracy maszyny, co stanowi między innymi pewien stopień zagrożenia dla pracownika obsługującego.

Korzystne oddzielanie nierozwłóknionego surowca, przy jednoczesnym uniknięciu zapychania się szarparki szmat, uzyskuje się przez zastosowanie urządzenia według wynalazku.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony na rysunku, przy czym fig. 1 przedstawia urządzenie do oddzielania nierozwłóknionego surowca w szarparkach szmat oraz jego usytuowanie w szarparkach w przekroju, fig. 2 przedstawia samo urządzenie w widoku z boku, a fig. 3 — urządzenie w częściowym przekroju w widoku z góry.

Strumień 1 rozwłóknionego surowca w którym znajdują się również kawałki surowca nierozwłóknionego rozdzielany jest przy pomocy ruchomego transportera 2.

Nierozwłóknione kawałki surowca gromadzą się na transporterze 2 i odprowadzone są w sposób ciągły do komory 3. W ten sposób uzyskano stałe warunki oddzielania, czyli niezmienny profil krawędzi 4 oddzielającej i stały przekrój kanału 5. Transporter 2 urządzenia oddzielającego współpra-

cuje z obracającym się wałkiem 6 posiadającym elastyczne łopatki 7.

Wałek 6 oczyszcza transporter 2 oraz oddziela komorę 3 od wlotu przewodu 8 transportu pneumatycznego, przez co wyeliminowano szkodliwy wpływ podciśnienia istniejącego w przewodzie 8 na proces oddzielania nierozwłóknionych kawałków szmat.

Urządzenie do oddzielania nierozwłóknionego surowca w szanparkach szmat według wynalazku, składa się z wałków 9 i 10 ułożyskowanych w łożyskach tocznych oraz transportera 2 nałożonego na te wałki.

Łożyska wałka 9 osadzone są w obsadach 11 a wałka 10 w obsadach 12.

W celu odpowiedniego naprężenia transportera 2 obsady 11 i 12 są przesuwne względem siebie przy pomocy śrub napinających 13. Dla uzyskania sztywności konstrukcji obsady 12 po obu stronach maszyny połączone są ze sobą przy pomocy złącza 14 i wkrętów 15.

Obsady 11 osadzone są w pierścieniach 16 przykręcanych do obudowy 17 szanparki szmat, co daje możliwość przekręcenia obsady 11 względem osi dużego wałka 9. Nastawianie krawędzi oddzielającej transportera względem strumienia przeszarpanego surowca odbywa się przy pomocy dźwigni 18 z rączką 19, umożliwiającą blokowanie położenia dźwigni 18 w otworach 20 listwy 21.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do oddzielania nierozwłóknionego surowca w szanparkach szmat **znamiennie tym**, że jako rozdzielacz zastosowano urządzenie składające się z małego wałka (10), dużego wałka (9) oraz transportera (2) naciągniętego na tych wałkach.
2. Urządzenie według zastrz. 1 **znamiennie tym**, że łopatki (7) wałka (6) oddzielają komorę (3) od wlotu przewodu (8) w każdym ich położeniu.



Dokonano [] poprawki

Fig. 1

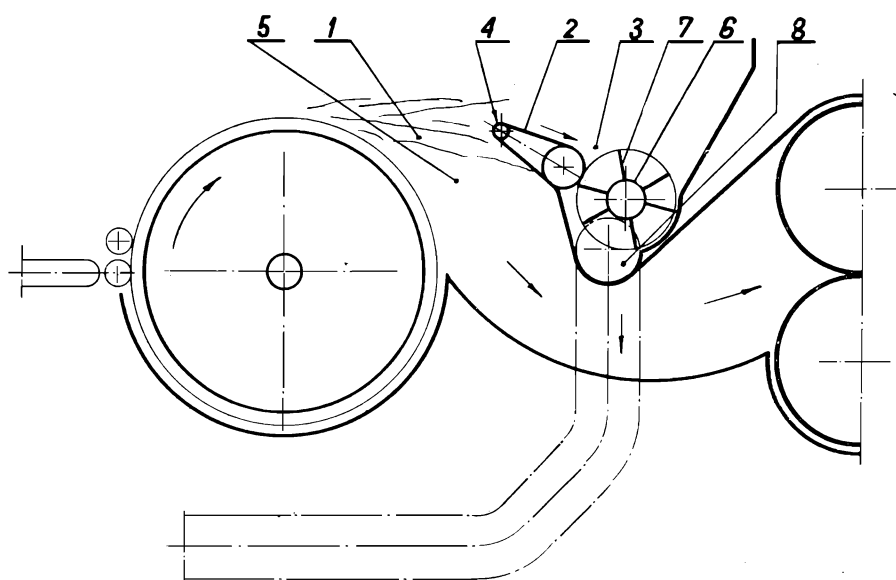


Fig. 2

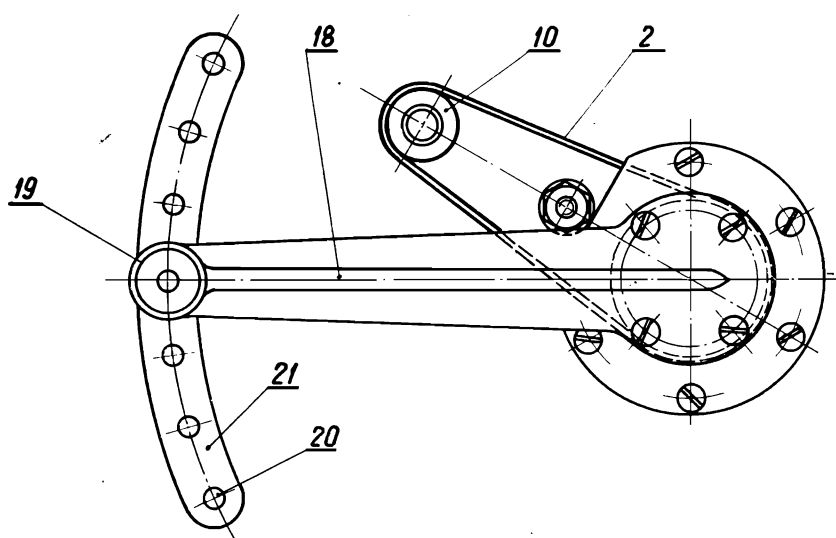


Fig. 3

