



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2013132942/12, 17.12.2010

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
17.12.2010

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 17.12.2010

(45) Опубликовано: 20.11.2014 Бюл. № 32

(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: RU 2257187 C2, 27.07.2005 (см. прод.)(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 17.07.2013(86) Заявка РСТ:
SE 2010/051417 (17.12.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2012/082037 (21.06.2012)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры"

(72) Автор(ы):

ЙОХАНССОН Шарлотт (SE)

(73) Патентообладатель(и):

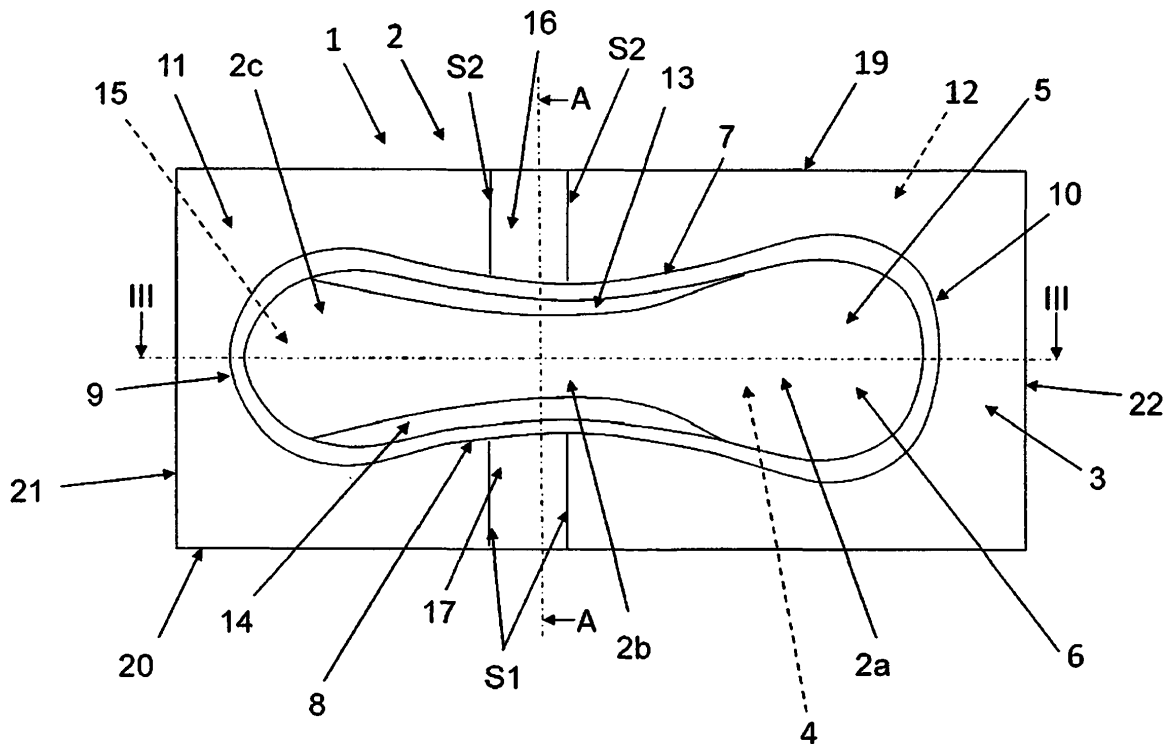
СКА ХАЙДЖИН ПРОДАКТС АБ (SE)

(54) УПАКОВКА, СОДЕРЖАЩАЯ КЛАПАНЫ ДЛЯ НАДЕЖНОГО СКЛАДЫВАНИЯ
ЧАШЕОБРАЗНОГО ВПИТЫВАЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ, ИМЕЮЩЕГО БАРЬЕРНЫЕ СТОРОНЫ ОТ
ПРОТЕЧКИ

(57) Реферат:

Изобретение относится к упаковке (1) впитывающего изделия, содержащей впитывающее изделие (2) и обертку (3). Впитывающее изделие (2) содержит задний лист (4), проницаемый для жидкости первый слой (5) и впитывающий элемент (6) между ними. Обертка (3) содержит внутреннюю поверхность (11), обращенную к впитывающему изделию (2), и наружную поверхность (12), обращенную в сторону от впитывающего изделия (2). Впитывающее изделие (2) содержит первую барьерную сторону (13) от протечки, расположенную вдоль, по меньшей мере, части

первого продольного бокового края (7), и вторую барьерную сторону (14) от протечки, расположенную вдоль, по меньшей мере, части второго продольного бокового края (8). Изобретение отличается тем, что обертка (3) содержит первый и второй клапаны (16, 17), сложенные поверх проницаемого для жидкости первого слоя (5) и прикрепленные друг к другу, закрепляя каждую из первой и второй барьерных сторон (13, 14) от протечки, в сложенном положении поверх части проницаемого для жидкости первого слоя (5). 17 з. п. ф-лы, 10 ил.



Фиг. 2

(56) (продолжение):

JP 2006280522 A, 19.10.2006 WO 2008126443 A1, 23.10.2008US 4433972 A, 28.02.1984

RU 2533103 C1

RU 2533103 C1



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21)(22) Application: 2013132942/12, 17.12.2010

(24) Effective date for property rights:
17.12.2010

Priority:

(22) Date of filing: 17.12.2010

(45) Date of publication: 20.11.2014 Bull. № 32

(85) Commencement of national phase: 17.07.2013

(86) PCT application:
SE 2010/051417 (17.12.2010)

(87) PCT publication:
WO 2012/082037 (21.06.2012)

Mail address:

129090, Moskva, ul. B. Spasskaja, 25, stroenie 3,
OOO "Juridicheskaja firma Gorodisskij i Partnery"

(72) Inventor(s):

JOKhANSSON Sharlott (SE)

(73) Proprietor(s):

SKA KhAJDZhIN PRODAKTS AB (SE)

(54) **PACKAGE CONTAINING VALVES FOR RELIABLE FOLDING BOWL-SHAPED ABSORBENT ARTICLE HAVING BARRIER SIDES AGAINST LEAKAGE**

(57) Abstract:

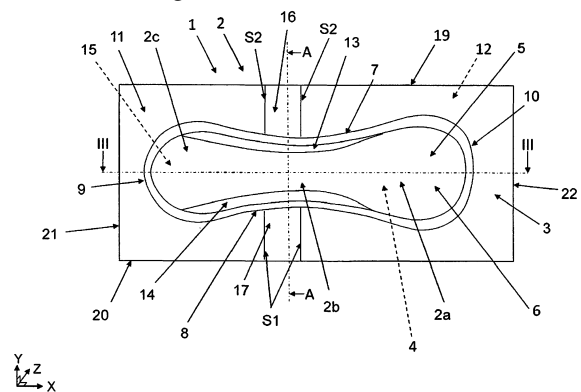
FIELD: packaging industry.

SUBSTANCE: absorbent article (2) comprises a rear sheet (4), a liquid-permeable first layer (5), and an absorbent element (6) between them. The wrapper (3) comprises an inner surface (11) facing the absorbent article (2) and an outer surface (12) facing away from the absorbent article (2). The absorbent article (2) comprises a first barrier side (13) against leakage, located along at least a part of the first longitudinal side edge (7) and a second barrier side (14) against leakage, located along at least a part of the second longitudinal side edge (8). The invention is characterized in that the wrapper (3) comprises the first and second valves (16, 17) folded over the liquid-permeable first layer (5) and attached to each other, fixing each of the first and second barrier sides (13, 14) against leakage in the

folded position over a part of the liquid-permeable first layer (5).

EFFECT: improvement of reliability.

18 cl, 10 dwg



Фиг. 2

RU 2 533 103 C1

RU 2 533 103 C1

ОБЛАСТЬ ТЕХНИКИ, К КОТОРОЙ ОТНОСИТСЯ ИЗОБРЕТЕНИЕ

Изобретение относится к упаковке впитывающего изделия, содержащей впитывающее изделие и обертку. Впитывающее изделие содержит задний лист, пронизываемый для жидкости первый слой и впитывающий элемент между ними. Впитывающее изделие
5 содержит противоположные первый и второй продольные боковые края и противоположные первый и второй поперечные боковые края. Обертка имеет внутреннюю поверхность, обращенную к впитывающему изделию, и наружную поверхность, обращенную в сторону от впитывающего изделия. Впитывающее изделие имеет первую барьерную сторону от протечки, расположенную вдоль, по меньшей
10 мере, части первого продольного бокового края, и вторую барьерную сторону от протечки, расположенную вдоль, по меньшей мере, части второго продольного бокового края.

УРОВЕНЬ ТЕХНИКИ

Из уровня техники известны впитывающие изделия, предназначенные для поглощения
15 мочи, которые подлежат упаковыванию в обертку. В документе WO 91/18574 раскрыта съемная обертка, сложенная вокруг продольных боковых краев гигиенической прокладки с образованием С-образной складки так, что обе поверхности гигиенической прокладки защищены. Съемная обертка и гигиеническая прокладка могут быть сложены относительно разнесенных, поперечно ориентированных линий сгиба для получения
20 упаковки одноразового использования. Одна проблема, связанная с подобной упаковкой и другими упаковками, известными из уровня техники, заключается в том, что разложенному впитывающему изделию придается плоская форма вследствие складывания. Сжатие изделия во время упаковывания и хранения мешает изделию повторно принимать чашеобразную форму, которая требуется для получения
25 максимальной функциональности, и плоская форма повышает риск боковой протечки во время использования.

КРАТКОЕ ИЗЛОЖЕНИЕ СУЩЕСТВА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Существует потребность в усовершенствованной упаковке впитывающего изделия, в которой проблема, связанная с уровнем техники, устранена.

30 Настоящее изобретение предназначено для решения данной проблемы посредством обеспечения упаковки впитывающего изделия по пункту 1 формулы изобретения.

Упаковка впитывающего изделия по изобретению содержит впитывающее изделие и обертку. Впитывающее изделие содержит задний лист, пронизываемый для жидкости первый слой и впитывающий элемент между ними. Впитывающее изделие имеет
35 противоположные первый и второй продольные боковые края и противоположные первый и второй поперечные боковые края. Обертка содержит внутреннюю поверхность, обращенную к впитывающему изделию, и наружную поверхность, обращенную в сторону от впитывающего изделия. Впитывающее изделие имеет первую барьерную сторону от протечки, расположенную вдоль, по меньшей мере, части первого
40 продольного бокового края, и вторую барьерную сторону от протечки, расположенную вдоль, по меньшей мере, части второго продольного бокового края. Обертка дополнительно содержит покрывающий участок, покрывающий впитывающее изделие, и первый и второй клапаны, продолжающиеся от покрывающего участка. Первый и второй клапаны сложены поверх пронизываемого для жидкости первого слоя и
45 прикреплены друг к другу, что обеспечивает закрепление каждой из первой и второй барьерных сторон от протечки, в сложенном положении поверх, по меньшей мере, части пронизываемого для жидкости первого слоя.

Одно преимущество, связанное с настоящим изобретением, заключается в том, что

впитывающее изделие может быть размещено в обертке, способной легко открываться, которая обеспечивает возможность придания впитывающему изделию чашеобразной формы после открытия упаковки. За счет закрепления каждой из первой и второй барьерных сторон от протечки, в сложенном положении над частью проникаемого для жидкости первого слоя впитывающее изделие будет сохранять свою заданную форму и будет легче достичь требуемой чашеобразной формы. За счет достижения требуемой формы впитывающее изделие будет лучше повторять контуры тела пользователя и риск боковой протечки значительно уменьшается.

Первый и второй клапаны упаковки впитывающего изделия могут быть продолжениями покрывающего участка вдоль каждого из первого и второго продольных боковых краев и в поперечном направлении.

Первый и второй клапаны упаковки впитывающего изделия могут быть частично отделенными участками обертки вдоль каждого из первого и второго продольных боковых краев, отделенными вдоль линий отделения, продолжающихся в поперечном направлении от первого и второго продольных боковых краев по направлению к центральной линии обертки.

Таким образом, клапаны могут быть рассеченными/разрезанными частями обертки и/или могут быть прикреплены к обертке, и/или могут быть продолжениями покрывающего участка и/или первого и второго продольных боковых краев.

Первая часть впитывающего изделия может быть, по меньшей мере, частично сложена поверх второй части впитывающего изделия, содержащей первый и второй клапаны.

Третья часть впитывающего изделия может быть, по меньшей мере, частично сложена поверх второй части впитывающего изделия, при этом впитывающее изделие сложено, по меньшей мере, втрое внутри упаковки.

Первый и второй клапаны упаковки впитывающего изделия могут быть расположены в соединении с первым поперечным боковым краем обертки. Альтернативно, первый и второй клапаны упаковки впитывающего изделия могут быть расположены на заданном расстоянии от первого и второго поперечных боковых краев.

Обертка упаковки впитывающего изделия может быть сложена поверх самой себя два раза, образуя три слоя обертки в заданной зоне в соединении с первым и вторым клапанами. Одно преимущество заключается в том, что разрезы в обертке, выполненные при формировании первого и второго клапанов, могут быть покрыты сложенными частями.

Первый и второй клапаны упаковки впитывающего изделия могут быть прикреплены друг к другу с внутренней стороной обертки вплотную к наружной стороне обертки. Альтернативно, первый и второй клапаны упаковки впитывающего изделия могут быть прикреплены друг к другу с наружной стороной обертки вплотную к внутренней стороне обертки.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ

Изобретение будет описано ниже вместе с рядом чертежей, в которых:

Фиг.1 схематически показывает вид сбоку сложенной упаковки впитывающего изделия в соответствии с одним примером изобретения;

Фиг.2 схематически показывает вид сверху открытого поглотителя и расширенной упаковки впитывающего изделия в соответствии с первым примером изобретения;

Фиг.3 схематически показывает вид сбоку частично сложенной упаковки впитывающего изделия в соответствии с первым примером изобретения вдоль сечения III-III на фиг.2;

Фиг.4 схематически показывает вид сверху раскрытого поглотителя и расширенной

упаковки впитывающего изделия в соответствии со вторым примером изобретения;

Фиг.5 схематически показывает вид сбоку частично сложенной упаковки впитывающего изделия в соответствии со вторым примером изобретения вдоль сечения V-V на фиг.4;

5 Фиг.6 схематически показывает вид сверху раскрытого поглотителя и расширенной упаковки впитывающего изделия в соответствии с третьим примером изобретения;

Фиг.7 схематически показывает вид сбоку частично сложенной упаковки впитывающего изделия в соответствии с третьим примером изобретения вдоль сечения VII-VII на фиг.6;

10 Фиг.8 схематически показывает вид сверху раскрытого поглотителя и расширенной упаковки впитывающего изделия в соответствии с четвертым примером изобретения;

Фиг.9 схематически показывает вид с поперечной стороны упаковки впитывающего изделия в соответствии с четвертым примером изобретения;

15 Фиг.10 схематически показывает вид с поперечной стороны упаковки впитывающего изделия в соответствии с пятым примером изобретения.

ВАРИАНТ(-Ы) ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ИЗОБРЕТЕНИЯ

На фиг.1-10 одни и те же ссылочные позиции используются для аналогичных элементов.

20 На фиг.1-10 продольное направление обозначено X, поперечное направление обозначено Y, и направление толщины обозначено Z. Это показано на всех фигурах посредством трехмерной декартовой системы координат с осями X, Y, Z.

Фиг.1 схематически показывает упаковку 1 впитывающего изделия в соответствии с первым примером изобретения в сложенном состоянии. Упаковка 1 впитывающего изделия содержит впитывающее изделие 2 и обертку 3. Впитывающее изделие содержит 25 задний лист 4, проницаемый для жидкости первый слой 5 и впитывающий элемент 6, размещенный между задним листом 4 и проницаемым для жидкости первым слоем 5. На фиг.1 впитывающее изделие 2 сложено вдвое поверх самого себя и обертка 3 полностью заключает впитывающее изделие 2 для защиты впитывающего изделия 2 от внешних загрязнителей. Следует отметить, что в примерах на фиг.2-10 впитывающее 30 изделие может быть упаковано несложенным, сложенным один раз или более, и впитывающее изделие также может быть свернуто в рулон. Обертка 3 содержит первый клапан 16 и второй клапан 17. На фиг.1 клапаны 16, 17 сложены поверх проницаемого для жидкости первого слоя 5 и прикреплены друг к другу, обеспечивая закрепление каждой из первой и второй барьерных сторон 13, 14 от протечки.

35 Фиг.2 схематически показывает упаковку 1 впитывающего изделия в соответствии с первым примером изобретения в раскрытом, расширенном и разложенном состоянии. На фиг.2 упаковка 1 впитывающего изделия содержит впитывающее изделие 2 и обертку 3. Впитывающее изделие содержит задний лист 4, проницаемый для жидкости первый 40 для жидкости первым слоем 5. Задний лист 4 предпочтительно выполнен из непроницаемого для жидкости полимерного пленочного материала. Задний лист может быть воздухопроницаемым или воздухонепроницаемым. Задний лист 4 впитывающего изделия 2 может содержать средство скрепления (не показанное) и предназначен для закрепления к предмету нижнего белья носителя. Средство скрепления может 45 представлять собой термоплавкий адгезив, восприимчивый к надавливанию. Проницаемый для жидкости первый слой 5 предпочтительно образован из нетканого материала, пленки или ламината из нетканого материала и пленки. Впитывающий элемент 6 предпочтительно содержит распушенную целлюлозу и может иметь

сверхвпитывающий материал, встроенный в распушенную целлюлозу. Само собой
разумеется, также возможны другие виды впитывающих тел. Для упрощения описания
изобретения впитывающее изделие разделено на первую часть 2a, вторую часть 2b и
5 третью часть 2c. Первая часть 2a и/или вторая часть 2b или вторая часть 2b и/или третья
часть 2c могут содержать так называемую зону смачивания, то есть ту часть
впитывающего изделия, которая предназначена для приема основного потока во время
испускания мочи пользователем. Впитывающее изделие 2 во время использования
предпочтительно является чашеобразным вокруг зоны смачивания для затруднения
боковой протечки. В примерах на фиг.2-10 третья часть 2c является передним участком
10 впитывающего изделия 2, и вторая часть 2b представляет собой промежуточный участок,
но изобретение не ограничено этим, поскольку третья часть может быть задним
участком впитывающего изделия в зависимости от конструкции. Передний участок
предназначен для расположения по направлению передней стороны пользователя, то
есть по направлению к нижней части живота. В примерах по фиг.2-10 зона смачивания
15 расположена во второй части 2b, и впитывающее изделие соответственно становится
чашеобразным во время использования.

Впитывающее изделие 2 дополнительно содержит первый и второй продольные
боковые края 7, 8 и первый и второй поперечные боковые края 9, 10, определяющие
протяженность впитывающего изделия 2. На фиг.2 впитывающее изделие 2 содержит
20 первую барьерную сторону 13 от протечки, расположенную вдоль, по меньшей мере,
части первого продольного бокового края 7, и вторую барьерную сторону 14 от
протечки, расположенную вдоль, по меньшей мере, части второго продольного бокового
края 8. Первая и вторая барьерные стороны 13, 14 от протечки предпочтительно
расположены в соединении с зоной смачивания для усиления защиты от боковой
25 протечки. На фиг.2 первая и вторая барьерные стороны 13, 14 от протечки расположены
во второй части, но если зона смачивания была бы расположена в третьей части 2c или
частично в пределах третьей части 2c и частично в пределах второй части 2b, то первая
и вторая барьерные стороны 13, 14 от протечки были бы расположены соответствующим
образом относительно зоны смачивания.

30 Обертка 3 предпочтительно является непроницаемой для жидкости,
перерабатываемой и/или биоразлагаемой. К пригодным материалам относятся
пластиковые пленки, нетканые полотна и ламинаты из них. Обертка 3 может быть
упрочнена посредством дополнительных материалов, размещенных в ее различных
зонах. Обертка 3 может содержать съемную бумагу впитывающего изделия (съемная
35 бумага представляет собой бумагу, которая покрывает любой адгезив, имеющийся на
заднем листе, перед использованием). По существу обертка 3 функционирует как в
качестве съемной бумаги, так и в качестве упаковки. По существу обертка 3 может
быть покрыта слоем, например, силикона или аналогичного вещества, которое придает
обертке съемные свойства. Альтернативно, обертка 3 может быть отделена от съемной
40 бумаги.

Обертка 3 может быть прикреплена с возможностью отсоединения к заднему листу
впитывающего изделия 2 посредством средства прикрепления. Обертка 3 имеет
внутреннюю поверхность 11, обращенную к впитывающему изделию 2, и наружную
поверхность 12, обращенную в сторону от впитывающего изделия 2. Обертка 3 имеет
45 первый продольный боковой край 19, второй продольный боковой край 20, первый
поперечный боковой край 21 и второй поперечный боковой край 22. Обертка 3
дополнительно содержит покрывающий участок 15, покрывающий впитывающее
изделие 2, и находится в прямом контакте с впитывающим изделием 2. На фиг.2

показано, что обертка 3 имеет первый клапан 16 и второй клапан 17, которые выполнены с возможностью сгибания их поверх проницаемого для жидкости первого слоя 5 и прикрепления их друг к другу, закрепляя каждую из первой и второй барьерных сторон 13, 14 от протечки, в сложенном положении над частью проницаемого для жидкости первого слоя 5. Клапаны 16, 17 могут быть рассеченными/разрезанными частями обертки 3, и/или могут быть прикреплены к обертке 3, и/или могут быть продолжениями покрывающего участка и/или первого и второго продольных боковых краев 7, 8. Первый и второй клапаны 7, 8 расположены вдоль каждого из первого и второго продольных боковых краев 7, 8 в поперечном направлении впитывающего изделия 2. На фиг.1-10 первый и второй клапаны 16, 17 представляют собой частично отделенные участки обертки 3 вдоль каждого из первого и второго продольных боковых краев 19, 20, отделенные вдоль линий S1, S2 отделения, продолжающихся в поперечном направлении от первого и второго продольных боковых краев 19, 20 по направлению к центральной линии обертки 3. На фиг.2 первый и второй клапаны 16, 17 расположены на заданном расстоянии от первого и второго поперечных боковых краев 21, 22 обертки, но они могут быть расположены в соединении с первым или вторым поперечными боковыми краями 21, 22, как показано на фиг.4.

Фиг.3 показывает упаковку 1 впитывающего изделия в частично сложенном состоянии в соответствии с первым примером изобретения, при этом она показана вдоль сечения Ш-Ш на фиг.2. Упаковка 1 впитывающего изделия образована посредством складывания сначала первого и второго клапанов 16, 17 поверх проницаемого для жидкости первого слоя 5, в результате чего закрепляются первая и вторая барьерные стороны 13, 14 от протечки, в сложенном положении поверх проницаемого для жидкости первого слоя 5. После этого первую часть 2а впитывающего изделия 2 складывают поверх второй части 2b впитывающего изделия 2, после чего третью часть 2с впитывающего изделия 2 складывают поверх первой и второй частей 2а, 2b впитывающего изделия 2. Порядок складывания может быть изменен, так что третья часть 2с складывается поверх второй части 2с и затем складывается первая часть 2а. Складывание также может быть выполнено путем складывания/первого участка первой части 2а поверх второго участка первой части 2а и участка второй части и складывания/загибания первого участка третьей части 2с поверх второго участка третьей части и участка второй части 2b, и последующего складывания сложенной первой части 2а и сложенной третьей части 2с в направлении друг к другу по линии сгиба во второй части 2b. Обертку 3 затем запечатывают с образованием упаковки вокруг впитывающего изделия 2 посредством сварки, склеивания, наложения клейкой ленты или любого другого соответствующего средства запечатывания/герметичного соединения. Как можно видеть на фиг.2, первый и второй клапаны 16, 17 сложены поверх непроницаемого для жидкости первого слоя 5, в результате чего обеспечивается закрепление первой и второй барьерных сторон 13, 14 от протечки, в сложенном положении поверх проницаемого для жидкости первого слоя 5.

Фиг.4 схематически показывает упаковку 1 с впитывающим изделием в соответствии со вторым примером изобретения в раскрытом, расширенном и разложенном состоянии. Отличие от фиг.2 состоит в том, что на фиг.4 обертка 3 продолжается только частично над задним листом 4 и второй поперечный край 22 обертки 3 расположен в соединении с первым и вторым клапанами 16, 17. На фиг.4 первый и второй клапаны 16, 17 расположены во второй части 2b, но они могут быть расположены в первой части 2а, или во второй части 2с, или в переходной зоне между первой и второй частями 2а, 2b, или в переходной зоне между третьей и второй частями 2с, 2b. Таким образом, второй

поперечный край расположен соответствующим образом в части(-ях) 2а, 2b, 2с и продолжается дальше в продольном направлении за первый поперечный боковой край 9 в отличие от предыдущего примера. В данном случае первый и второй клапаны 16, 17 расположены в соединении с первым поперечным боковым краем 21 обертки. Обертка может быть прикреплена к впитывающему изделию 2 посредством средства скрепления (не показанного) на заднем листе 4. Если задний лист 4 содержит средство скрепления в зоне, которая не покрыта оберткой 3, защитный лист (не показанный) может быть размещен на средстве скрепления в первой, второй и/или третьей частях 2а, 2b, 2с впитывающего изделия 2.

Фиг.5 показывает упаковку 1 впитывающего изделия в сложенном состоянии в соответствии со вторым примером изобретения. Показанная упаковка 1 впитывающего изделия образована аналогично упаковке с впитывающим изделием, показанной на фиг.3, посредством складывания первой, второй и третьей частей 2а, 2b, 2с в зависимости от местоположения первого и второго клапанов 16, 17.

Фиг.6 схематически показывает упаковку 1 впитывающего изделия в соответствии с третьим примером изобретения в раскрытом, расширенном и разложенном состоянии. Отличие от фиг.2 состоит в том, что на фиг.6 обертка 3 сложена Z-образно, то есть сложена дважды поверх самой себя, в результате чего получается тройная толщина в заданной зоне 18, находящейся в соединении с первым и вторым клапанами 16, 17.

Преимущество Z-образной складки заключается в том, что разрезы S1 и S2 покрываются складываемыми частями во время складывания обертки 3 в упаковку и тем самым обеспечивается защита впитывающего изделия от внешних загрязнителей. В примере по фиг.2 материал обертки имеет достаточно большие размеры для обеспечения возможности складывания поверх разрезов, что означает, что пример на фиг.6 также имеет преимущество, заключающееся в использовании меньшего количества материала обертки и, таким образом, в обеспечении возможности выполнения упаковки 1 впитывающего изделия, сужающейся в поперечном направлении, и при этом по-прежнему имеется достаточно материала для формирования упаковки.

Фиг.7 показывает вид сбоку вдоль сечения VII-VII на фиг.6. Как показано, обертка сложена поверх самой себя два раза, что обеспечивает получение трех слоев обертки 3 в заданной зоне 18 в соединении с первым и вторым клапанами 16, 17. На фиг.7 проиллюстрирована Z-образная складка 18, но возможны другие типы складок. Фиг.7 показывает, что складки выполнены вдоль разрезов S1 и S2 для обеспечения возможности складывания первого и второго клапанов 16, 17 поверх проницаемого для жидкости первого слоя 5 и прикрепления их друг к другу, закрепляя каждую из первой и второй барьерных сторон 13, 14 от протечки. Первую складку 18а образуют вдоль первой пары противоположных разрезов S1, S2, расположенных с обеих сторон впитывающего изделия, и вторую складку 18b складывают поверх первой складки 18а, вдоль и поверх второй пары противоположных разрезов S1, S2. Вторая складка 18b предпочтительно продолжается поверх второй группы разрезов S1, S2 с каждой стороны впитывающего изделия 2 для того, чтобы покрыть разрезы S1, S2 для защиты впитывающего изделия 2 от внешних загрязнителей, проникающих в упаковку через разрезы. Материал обертки, используемый для складок, берут с одной и той же стороны от выбранной первой пары разрезов S1, S2. Ссылаясь на пример, показанный на фиг.4 и 5, можно отметить, что обертка 3 может содержать зону со складками, соответствующую той, которая была показана на фиг.6 и 7.

Фиг.8 схематически показывает упаковку 1 впитывающего изделия в соответствии с четвертым примером изобретения в раскрытом, растянутом и разложенном состоянии.

На фиг.8 первый и второй клапаны 16, 17 являются продолжениями покрывающего участка 15 вдоль каждого из первого и второго продольных боковых краев 7, 8 и в поперечном направлении. Фиг.8 показывает, что центральные части продольных боковых краев 19, 20 обертки 3 сложены поверх пронцаемого для жидкости первого слоя 5 и используются в качестве первого и второго клапанов 16, 17 для закрепления каждой из первой и второй барьерных сторон 13, 14 от протечки в сложенном положении поверх части пронцаемого для жидкости первого слоя 5. Одно преимущество, связанное с данным примером, заключается в том, что в обертке отсутствуют разрезы, которые должны быть покрыты для воспрепятствования попаданию внешних загрязнителей в упаковку.

Обертка 3 может иметь в центральных частях участки, продолжающиеся поперечно, которые могут служить в качестве, по меньшей мере, частей первого и второго клапанов 16, 17 для закрепления каждой из первой и второй барьерных сторон 13, 14, от протечки, в сложенном положении поверх части пронцаемого для жидкости, первого слоя 5.

Упаковка 1 впитывающего изделия в соответствии с примером по фиг.8 может быть выполнена посредством складывания впитывающего изделия и обертки в соответствии с тем, что было описано в связи с любой из фиг.1-8 или с комбинацией фиг.1-8.

Фиг.9 схематически показывает впитывающее изделие вдоль сечения А-А на фиг.2, 4, 6 и 8 в соответствии с первым объектом. В данном случае можно видеть, что клапаны 16, 17 согласно фиг.1-7 или центральные части продольных боковых краев 19, 20 обертки 3 согласно фиг.8 скреплены друг с другом посредством складывания первого краевого участка 23 первого клапана 16 и второго краевого участка 24 второго клапана 17 по направлению вверх и друг к другу, при этом внутренние поверхности 11 обертки 3 прикреплены друг к другу. Для варианта осуществления по фиг.8 участки продольных боковых краев 7, 8 обертки 3 соответствуют первой и второй краевым участкам 23, 24 на фиг.2, 4, 6 в том, что касается скрепления. Скрепление может быть выполнено с помощью любого известного средства скрепления, например сварки, склеивания, механических средств скрепления и адгезивной (липкой) ленты.

Фиг.10 схематически показывает впитывающее изделие вдоль сечения А-А на фиг.2, 4, 6 и 8. В данном случае можно видеть, что первый и второй клапаны 16, 17 согласно фиг.1-7 или центральные части в соединении с продольными боковыми краями 19, 20 обертки 3 согласно фиг.8 скреплены друг с другом посредством скрепления первого клапана 16 или бокового края 19 обертки 3 второго клапана 17 или бокового края 20 обертки 3. В данном случае внутренняя поверхность 11 обертки 3 перекрывает наружную поверхность 12 и прикреплена к наружной поверхности 12 обертки 3. Для варианта осуществления по фиг.8 участки продольных боковых краев 7, 8 обертки 3 соответствуют первой и второй краевым участкам 23, 24 на фиг.2, 4, 6 в том, что касается скрепления. Скрепление может быть выполнено с помощью любого известного средства скрепления, например сварки, склеивания, механических средств скрепления и адгезивной (липкой) ленты.

Дополнительные варианты возможны в пределах объема описания. Например, форма клапанов 16, 17 или боковых краев 19, 20 может быть изменена для экономии материалов или из конструктивных соображений и т.д.

Формула изобретения

1. Упаковка (1) впитывающего изделия, содержащая впитывающее изделие (2) и обертку (3), при этом впитывающее изделие (2) содержит задний лист (4), пронцаемый для жидкости первый слой (5) и впитывающий элемент (6) между ними, при этом

впитывающее изделие (2) содержит противоположные первый и второй продольные боковые края (7, 8) и противоположные первый и второй поперечные боковые края (9, 10), при этом обертка (3) содержит внутреннюю поверхность (11), обращенную к впитывающему изделию (2), и наружную поверхность (12), обращенную от впитывающего изделия (2), при этом впитывающее изделие (2) содержит первую барьерную сторону (13) от протечки, расположенную вдоль, по меньшей мере, части первого продольного бокового края (7), и вторую барьерную сторону (14) от протечки, расположенную вдоль, по меньшей мере, части второго продольного бокового края (8), отличающаяся тем, что обертка (3) содержит покрывающий участок (15), покрывающий впитывающее изделие (2), и тем, что обертка (3) содержит первый и второй клапаны (16, 17), сложенные поверх проницаемого для жидкости первого слоя (5) и прикрепленные друг к другу, закрепляя каждую из первой и второй барьерных сторон от протечки, в сложенном положении поверх части проницаемого для жидкости первого слоя (5).

2. Упаковка (1) впитывающего изделия по п.1, в которой первый и второй клапаны (16, 17) являются продолжениями покрывающего участка (15) вдоль каждого из первого и второго продольных боковых краев (7, 8) и в поперечном направлении.

3. Упаковка (1) впитывающего изделия по п.1, в которой первый и второй клапаны (16, 17) являются частично отделенными участками обертки (3) вдоль каждого из первого и второго продольных боковых краев (7, 8), при этом данные участки отделены вдоль линий (S1, S2) отделения, продолжающихся в поперечном направлении от первого и второго продольных боковых краев (7, 8) по направлению к центральной линии обертки (3).

4. Упаковка (1) впитывающего изделия по п.2, в которой первый и второй клапаны (16, 17) являются частично отделенными участками обертки (3) вдоль каждого из первого и второго продольных боковых краев (7, 8), при этом данные участки отделены вдоль линий (S1, S2) отделения, продолжающихся в поперечном направлении от первого и второго продольных боковых краев (7, 8) по направлению к центральной линии обертки (3).

5. Упаковка (1) впитывающего изделия по любому из предшествующих пунктов, в которой первая часть (2a) впитывающего изделия (2) сложена поверх второй части (2b) впитывающего изделия (2), содержащей первый и второй клапаны (16, 17).

6. Упаковка (1) впитывающего изделия по п.4, в которой третья часть (2c) впитывающего изделия (2) сложена поверх второй части (2b) впитывающего изделия (2), при этом впитывающее изделие (2) сложено втрое внутри упаковки.

7. Упаковка (1) впитывающего изделия по любому из пп. 1-4 или 6, в которой первый и второй клапаны (16, 17) расположены в соединении с первым поперечным боковым краем (9, 10) обертки (3).

8. Упаковка (1) впитывающего изделия по п.5, в которой первый и второй клапаны (16, 17) расположены в соединении с первым поперечным боковым краем (9, 10) обертки (3).

9. Упаковка (1) впитывающего изделия по любому из пп. 1-4 или 6, в которой первый и второй клапаны (16, 17) расположены на заданном расстоянии от первого и второго поперечных боковых краев (9, 10).

10. Упаковка (1) впитывающего изделия по п.5, в которой первый и второй клапаны (16, 17) расположены на заданном расстоянии от первого и второго поперечных боковых краев (9, 10).

11. Упаковка (1) впитывающего изделия по п.9, в которой обертка (3) сложена поверх

себя самой два раза, образуя три слоя обертки в заданной зоне (18) в соединении с первым и вторым клапанами (16, 17).

12. Упаковка (1) впитывающего изделия по п.10, в которой обертка (3) сложена поверх себя самой два раза, образуя три слоя обертки в заданной зоне (18) в соединении с первым и вторым клапанами (16, 17).

13. Упаковка (1) впитывающего изделия по любому из пп. 1-4, 6, 8, 10-12, в которой первый и второй клапаны (16, 17) прикреплены друг к другу с внутренней стороной (11) обертки (3) вплотную к внутренней стороне (11) противоположного участка обертки (3).

14. Упаковка (1) впитывающего изделия по п.5, в которой первый и второй клапаны (16, 17) прикреплены друг к другу с внутренней стороной (11) обертки (3) вплотную к внутренней стороне (11) противоположного участка обертки (3).

15. Упаковка (1) впитывающего изделия по п.7, в которой первый и второй клапаны (16, 17) прикреплены друг к другу с внутренней стороной (11) обертки (3) вплотную к внутренней стороне (11) противоположного участка обертки (3).

16. Упаковка (1) впитывающего изделия по п.9, в которой первый и второй клапаны (16, 17) прикреплены друг к другу с внутренней стороной (11) обертки (3) вплотную к внутренней стороне (11) противоположного участка обертки (3).

17. Упаковка (1) впитывающего изделия по любому из пп. 1-4, 6, 8, 10-12, в которой первый и второй клапаны (16, 17) прикреплены друг к другу с наружной стороной (12) обертки (3) вплотную к внутренней стороне (11) обертки (3).

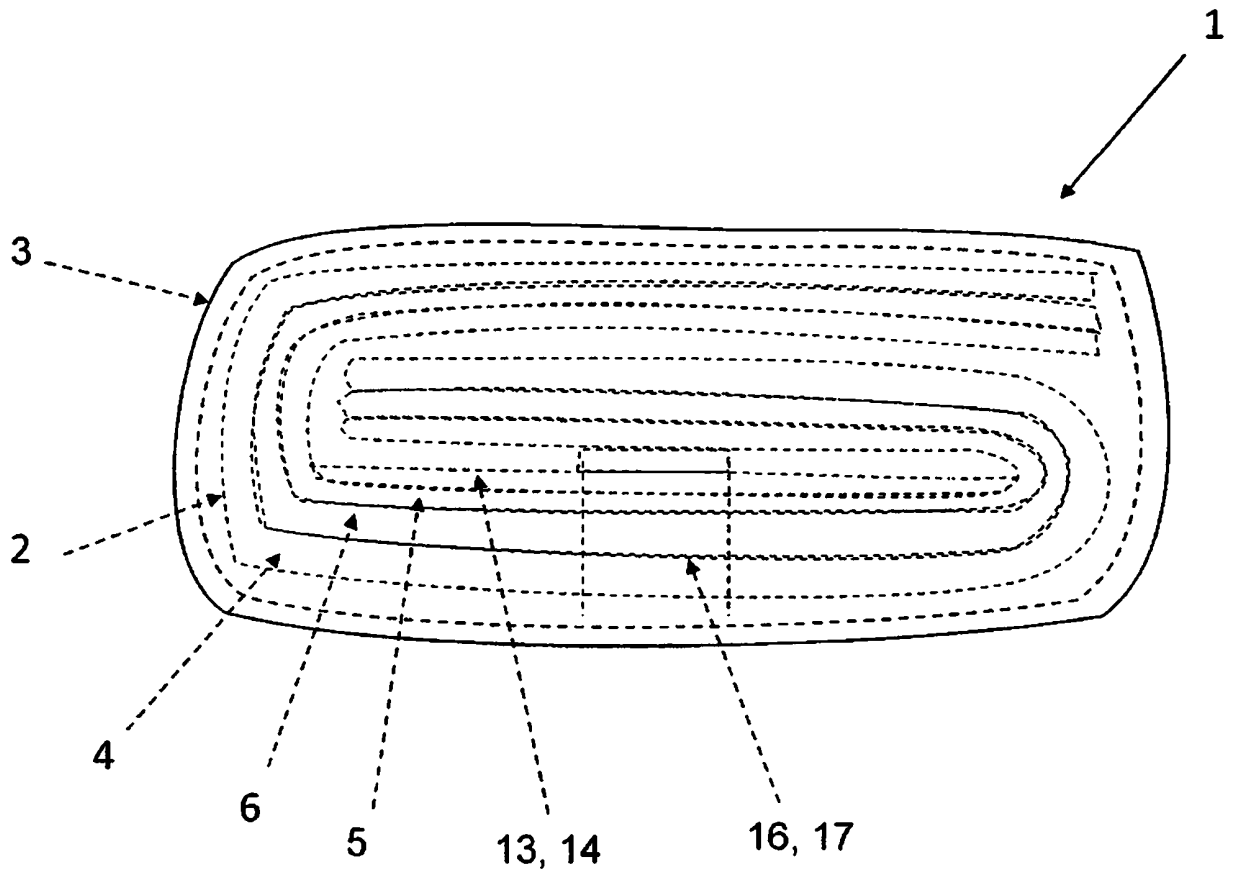
18. Упаковка (1) впитывающего изделия по п.5, в которой первый и второй клапаны (16, 17) прикреплены друг к другу с наружной стороной (12) обертки (3) вплотную к внутренней стороне (11) обертки (3).

30

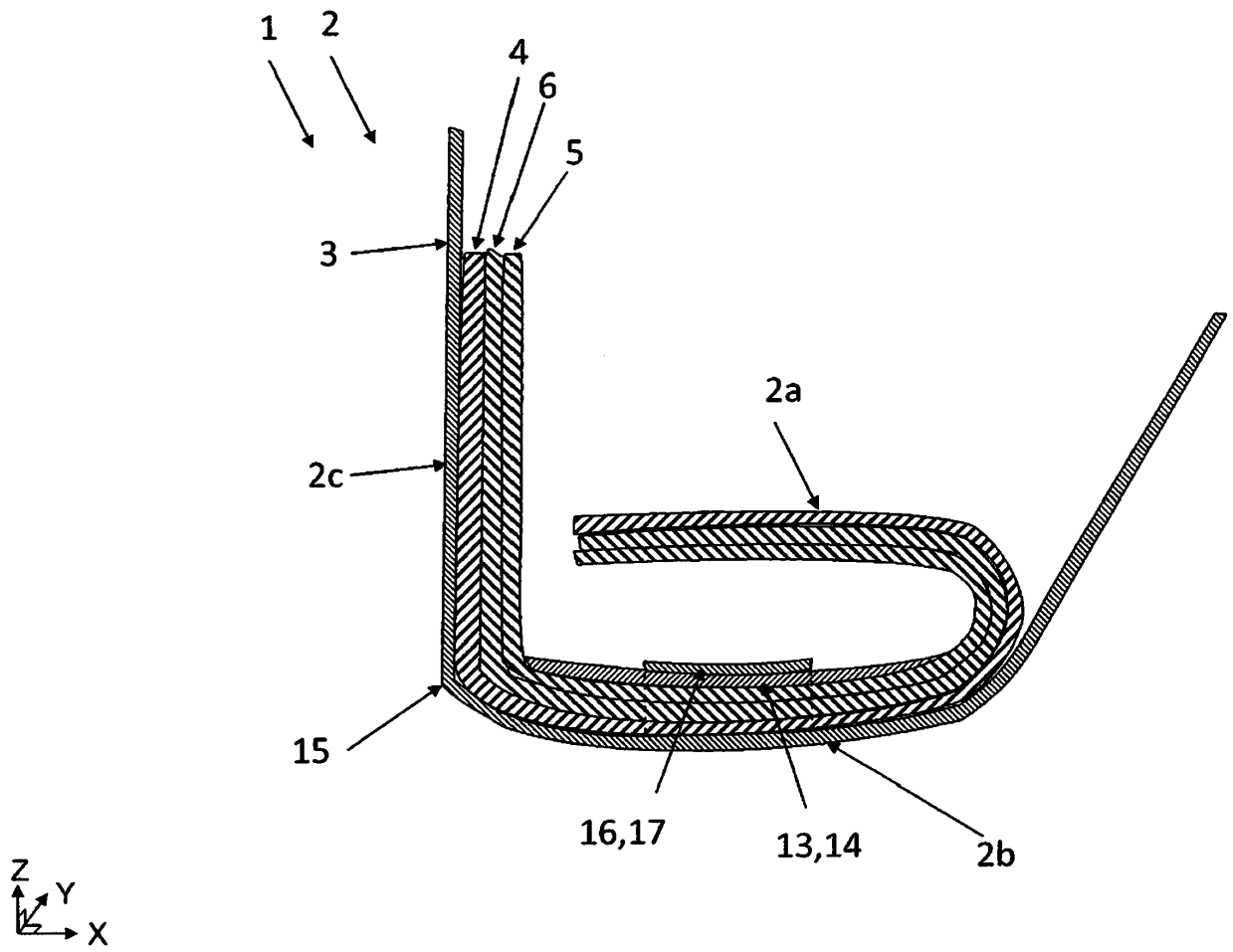
35

40

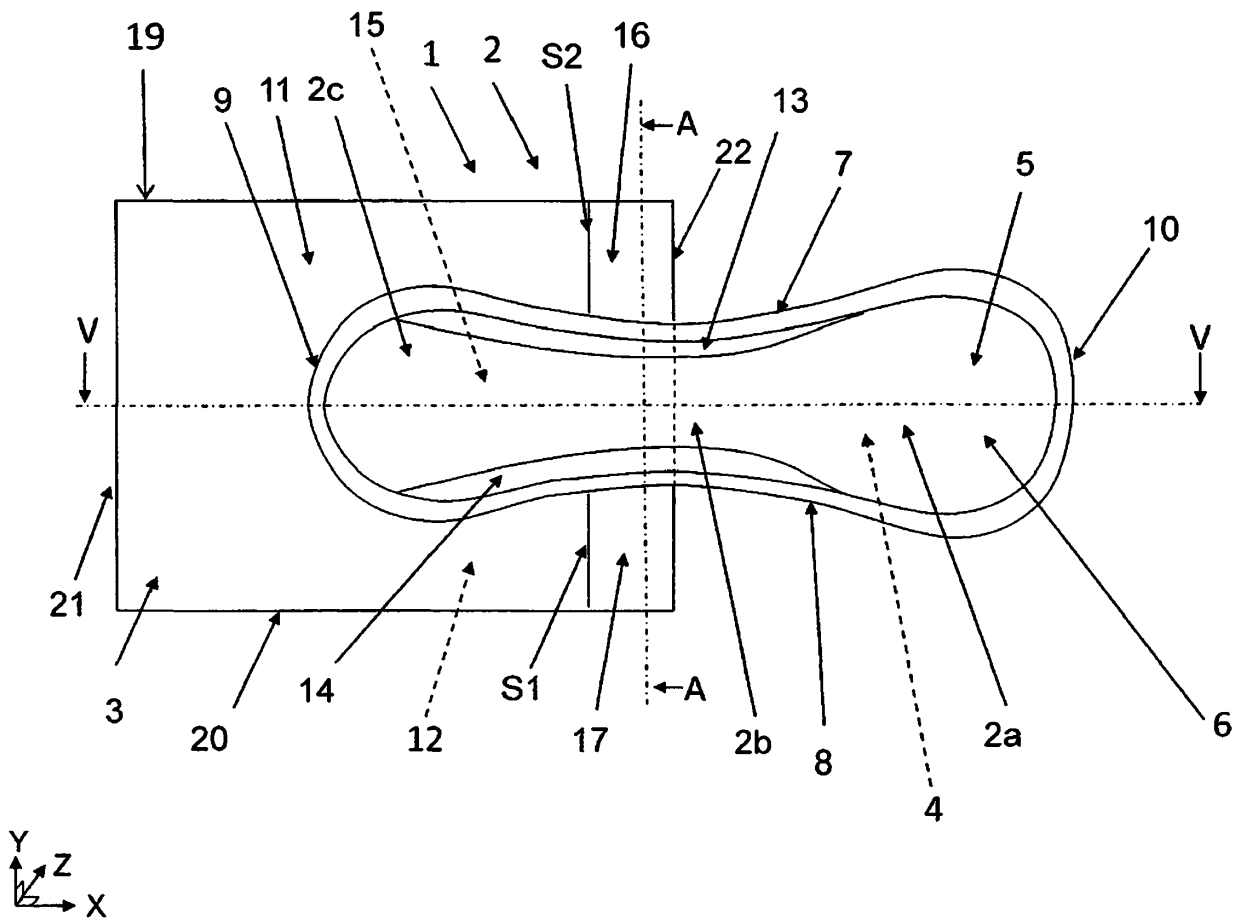
45



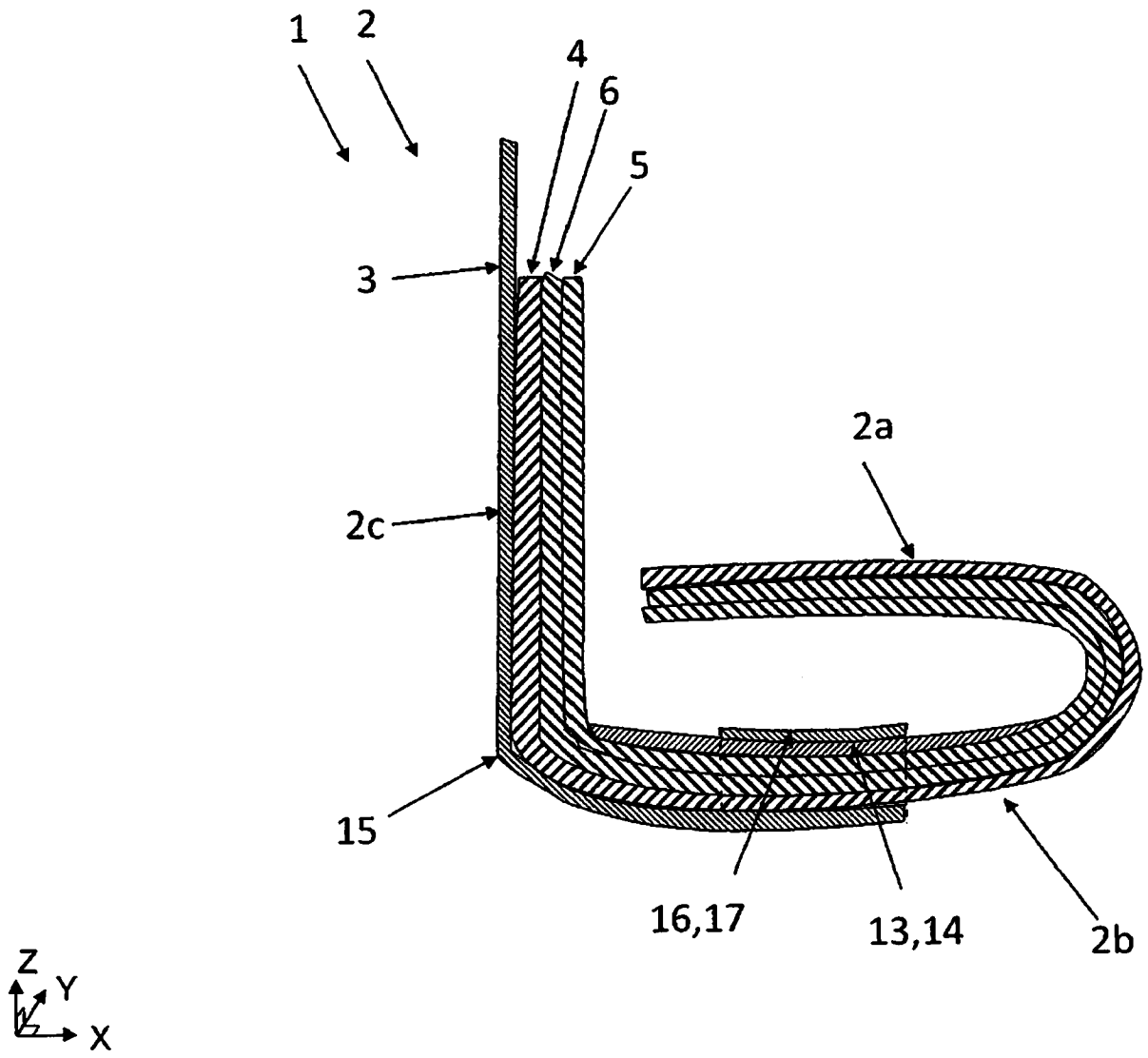
ФИГ. 1



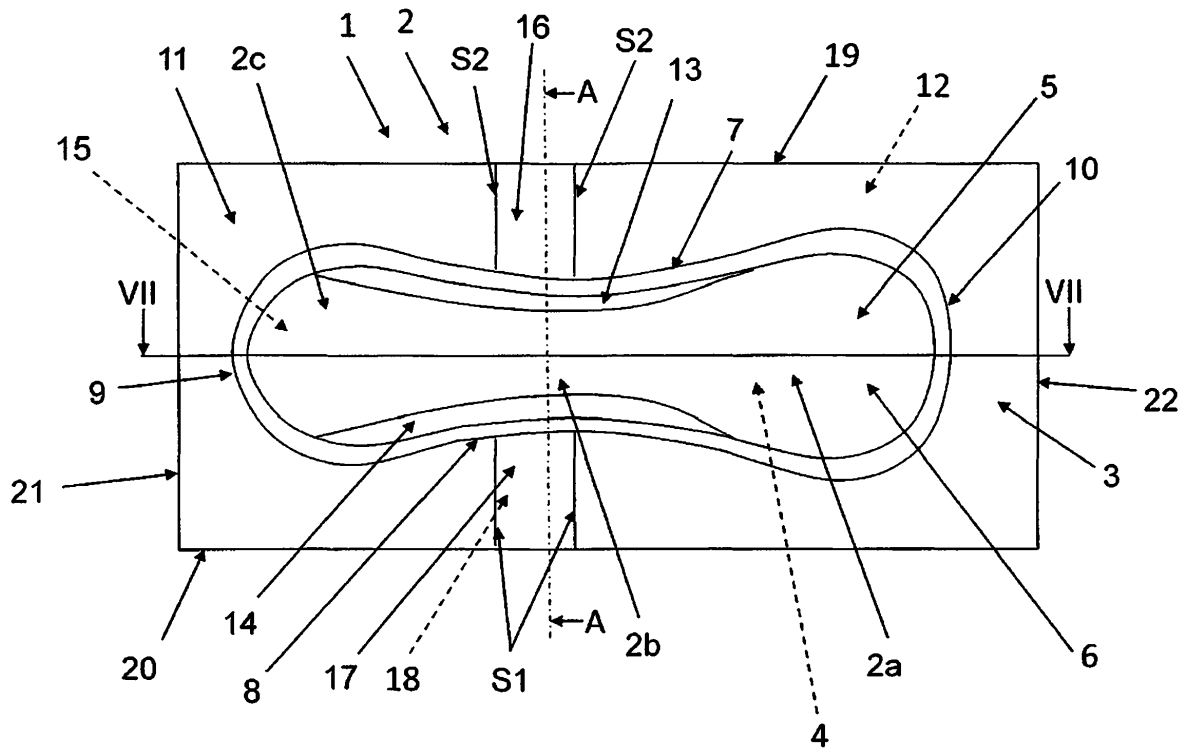
ФИГ. 3



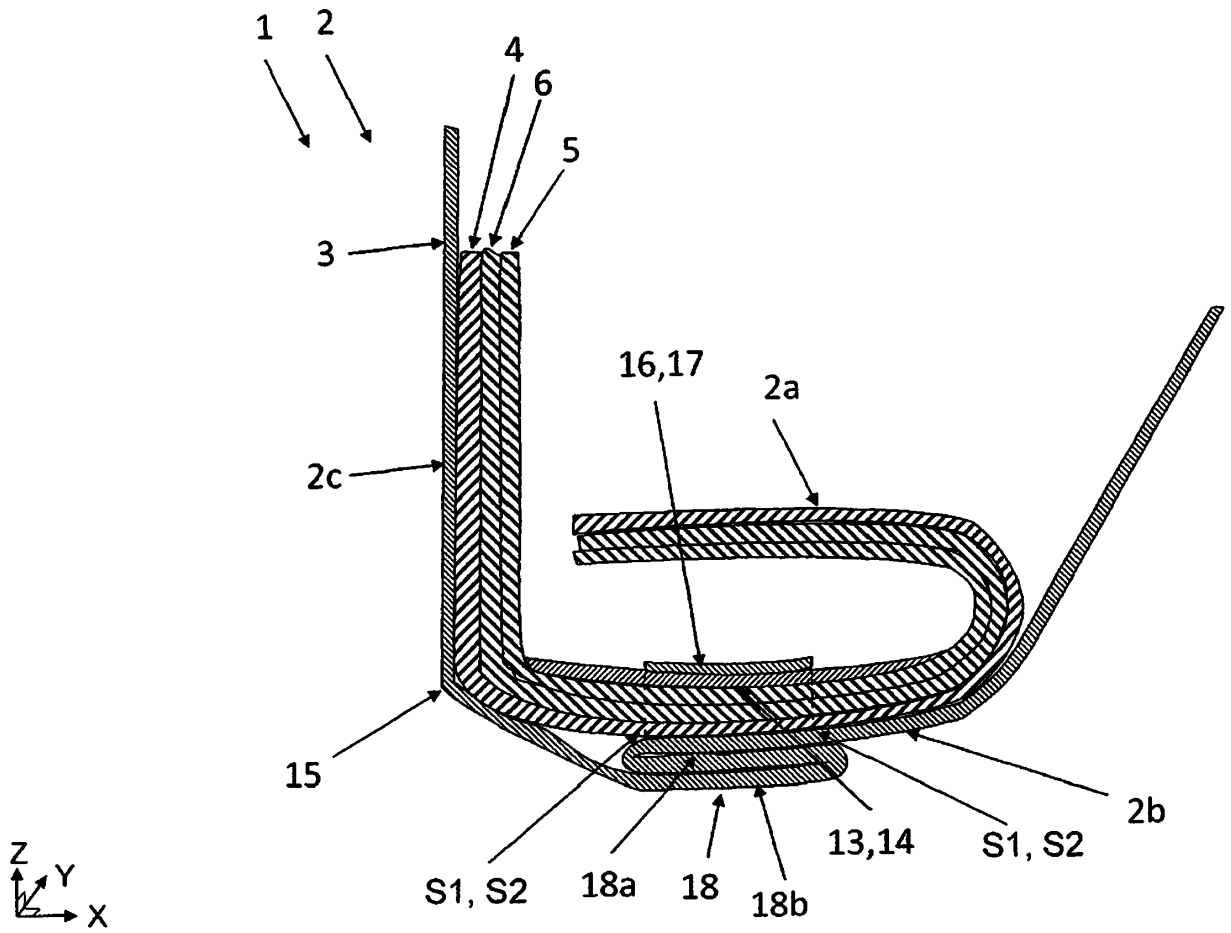
Фиг. 4



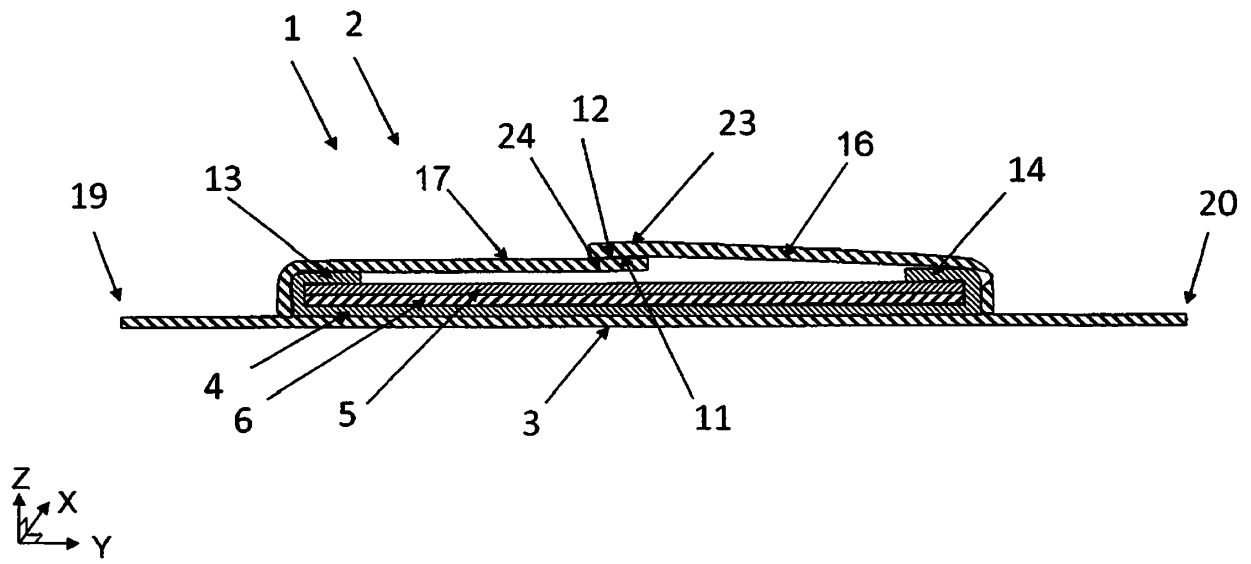
Фиг. 5



Фиг. 6



Фиг. 7



Фиг. 10