

(19) DANMARK



(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT (11) 144621 B

DIREKTORATET FOR  
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENEN

- (21) Ansøgning nr. 2208/80  
(22) Indleveringsdag 21. maj 1980  
(24) Løbedag 21. sep. 1979  
(41) Alm. tilgængelig 21. maj 1980  
(44) Fremlagt 19. apr. 1982  
(86) International ansøgning nr. PCT/DK79/00035  
(86) International indleveringsdag 21. sep. 1979  
(85) Videreførelsesdag 21. maj 1980  
(62) Stamansøgning nr. -  
(30) Prioritet 22. sep. 1978, 37748/78, GB

(51) Int.Cl.<sup>3</sup> B 65 D 81/36

(71) Ansøger NIELS IBSEN, Odense, DK.

(72) Opfinder Torben Bredal, DK.

(74) Fuldmægtig Patentingeniør K. Skøtt-Jensen.

(54) Salgspakning af blistertypen.

SAMMENDRAG:

2208-80

Salgspakning af blistertypen, bestående af en bagplade (2) og et dertil ved indskydningsramme fastholdt forstykke (4). Bagpladen (2) kan som et selvstændigt element kantsamles med en anden, lignende bagplade (2) vinkelret på denne, således at fire bagplader kan samles til et rektangulært rør, der i liggende tilstand kan optage forstykke (4) som skuffer i et lille skuffedarium. Herved opnås fuld genanvendelighed af pakningens elementer, der kan udføres ved sprøjtstøbning med forholdsvis høj kvalitet.

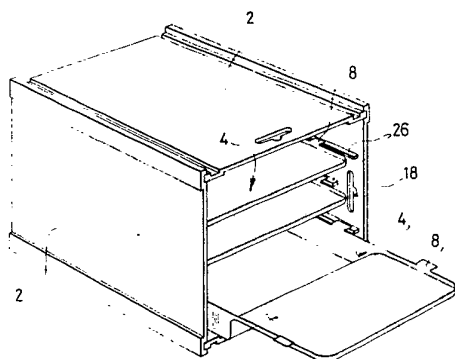


Fig. 5

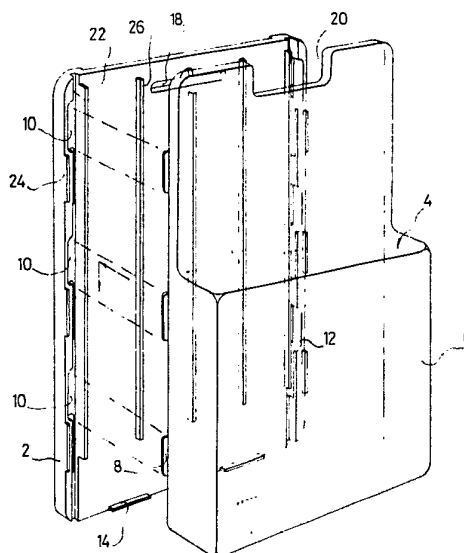


Fig. 1

DK 144621 B

Den foreliggende opfindelse angår en salgspakning af blistertypen og af den art, der omfatter en bagplade med underskårne kantrecesser til indskydningsoptagelse af modstående, udragende kantflige på et hvælvet forstykke. Sådanne pakninger benyttes især som salgsembal-

5 lager for småpartier af sortimentsvarer såsom skruer, knapper osv., og selvom de mest almindelige blisterpakninger består af en papplade med et dertil f.eks. ved klæbning fæstnet, hvælvet forstykke af f.eks. va-

10 kuumformet transparentfolie, som dækker de emballerede genstande, så er det dog kendt at benytte en sprøjtestøbt bagplade af formstof og et f.eks. ligeledes sprøjtestøbt forstykke, der samles med bagpladen ved en monteringsbevægelse, hvorved de nævnte kantflige

15 på forstykket bringes i holdeindgreb med de nævnte kantrecesser i bagpladen. Der er herved tale om en pakning af høj kvalitet, som er let at åbne ved tilbage-skydning af forstykket.

Opfindelsen bygger på den erkendelse, at netop sådanne

20 pakninger kan åbnes uden at pakningsdelene ødelægges, og at pakningsdelene fremtræder med en sådan kvalitet, at de efter åbningen burde kunne genanvendes til et praktisk formål.

På denne baggrund har opfindelsen til formål at angive

25 en pakning af den nævnte art, som på enkel måde er således indrettet, at pakningsdelene, dvs. henholdsvis bagpladen og forstykket, lader sig genanvende til et rimeligt relevant formål.

Pakningen ifølge opfindelsen er ejendommelig ved de

30 træk, der er anført i den kendetegnende del af krav 1. Det vil herudfra være klart, at man efter anskaffelse og åbning af flere ensartede pakninger med denne udformning vil kunne sammenstille de tilhørende bagplader til en fast, firkantet rørform, der er egnet til at

- optage alle eller nogle af de tilhørende forstykker som skuffer i en lille skuffereol, idet forstykkerne kan indskydes f.eks. vandret i det liggende firkantrør med den hvælvede del som en opefter åben skål eller æske
- 5 og glidende understøttet af rørvæggens ribber eller noter, der nu kan samvirke med de samme udragende kantflige på forstykket, som i pakningen blev benyttet til fastholdelse af forstykket ind mod den tilhørende bagplade.
- 10 Opfindelsen forklares i det følgende nærmere under henvisning til tegningen, på hvilken
- fig. 1 er et perspektivisk sprængbillede af en pakning ifølge opfindelsen,
- fig. 2 et billede af den færdige salgspakning,
- 15 fig. 3 et perspektivbillede, der illustrerer muligheden for kantsamling af flere pakningsbagplader,
- fig. 4 et plant frontbillede af en rammestruktur bestående af flere bagplader,
- fig. 5 et perspektivbillede af en skuffereol opbygget
- 20 af elementer fra flere pakninger, og
- fig. 6 et endebillede af en alternativ pladekantsamling.
- Den i fig. 1 og 2 viste pakning består af en bagplade 2 og et transparent forstykke 4, som har en hvælvet del 6 og er udformet med en række udragende kantflige 8
- 25 ved hver sidekant. De tilsvarende sidekantområder af bagpladen 2 har forholdsvis stor godstykkelse og er udformet med indføringsåbninger 10 til modtagelse af forstykkets kantflige 8. Set i nedadgående retning fra hver af åbningerne 10 er bagpladens kantmateriale udformet
- 30 med en underskåret kantrecess 12, som tillader en gennem åbningen 10 indført kantflig 8 at forskydes ned i

den underskårne reces 12 ved en modsvarende forskydning af forstykket 4 i forhold til bagpladen 2, hvorved forstykket 4 kan fastlåses til bagpladen med de emballerede genstande indeholdt i den hvælvede del 6. Længden af de underskårne recesser 12 er valgt således, at forstykket 4 herved netop kan forskydes til en slutstilling, hvori dets omkreds flugter med omkredsen af bagpladen 2. Yderligere stoporganer for forstykkets forskydning er anbragt ved den nedre kant af bagpladen i form af fremstående ribbedele 14.

Begge elementerne 2 og 4 er fremstillet ved sprøjtestøbning; for tilvejebringelse af de underskårne recesdele 12 på enkel måde er der i materialet bag disse dele udformet et aflangt hul 16 (se fig. 3), der er frembragt ved anvendelsen af en tilsvarende kerne i den benyttede støbform.

Øverst er bagpladen 2 udformet med et ophængningshul 18, og forstykket har et øvre indhak 20, som i den samlede stilling (fig. 2) holder hullet 18 frit til indskydning på en bærekrog eller -stang. Kanten af indhakkets 20 er beliggende lige under hullet 18, således at forstykket ikke kan forskydes til åbning af pakningen, så længe et bæreorgan strækker sig gennem hullet 18.

I øvrigt vil det for åbning af pakningen være tilstrækkeligt at skyde forstykket et kort stykke opad i forhold til bagpladen.

Som vist i fig. 1 og 3 har bagpladen ved hver side en kantrille 22 og fremstående kantflige 24, der er placeret lige udfør de underskårne recesdele 12, hvori forstykkets kantflige 8 optages i pakningens samlede tilstand. Som tydeligst vist i fig. 3 og 4 er indretningen netop en sådan, at en bagplade 2 kan indsættes med

sin ene kant i rillen 11 i en anden bagplade, og med kantfligene 24 indført i åbningerne 10 i denne, hvorefter pladerne kan sammenlåsес ved en indbyrdes forskydning svarende til monteringsforskydningen af forstykket

5 4. På denne måde kan man samle et firkantrørlegeme ved hjælp af bagpladerne fra fire pakninger, og som antydnet i fig. 4 vil det endda være muligt at samle en cellestruktur af endnu flere plader.

Forsiden af hver bagplade 2 er udformet med et antal

10 parallelle ribber 26, og jfr. fig. 3 og 4 er bagpladerne samlet således, at disse ribber er beliggende på ydersiden af bund- og toppladen og på indersiden af de to sideplader af firkantrøret, idet de dér strækker sig i vandret retning overfor hinanden. Den vandrette tværafstand mellem sidepladerne er en anelse større end

15 totalbredden af de tilhørende forstykker 4 inkl. kantfligene 8, og det vil således være muligt at indskyde nogle forstykker vandret i firkantrøret, idet kantfligene 8 støttes på ribberne 26 som vist i fig. 5 og

20 punkteret i fig. 4, hvorved der dannes en lille skuffereol.

En vigtig modifikation består i at erstatte bæreribberne 26 med modsvarende noter som vist ved 27 i fig. 4, hvorved naturligvis afstanden mellem de modstående vægge af firkantrøret eller bredden af forstykkerne 4

25 bør være afpasset tilsvarende. Mange andre modifikationer vil være mulige indenfor opfindelsens rammer, og pakningerne kan endog indeholde særlige hjælpeelementer til yderligere udvidelse af genbrugsmulighederne. Som et

30 relevant eksempel kan nævnes et klemme- eller liste-element, der kan benyttes til kantsamling af to med hinanden flugtende bagplader, f.eks. et C-profileret element 28 som vist i fig. 6 eller et tilsvarende, men H-profileret element 30 som vist punkteret i det nedre

35 højre hjørne af fig. 4, hvilket element tjener til sam-

ling af to firkantrørelementer ovenpå hinanden.

Forstykket 4 på salgspakningen, se fig. 1 og 2, har en øvre flad del 7, der normalt tjener til at dække et kommercielt tryk på et i pakningen indlagt stykke papir. Denne del er udmærket egnet som håndgreb for forstykket, når dette anvendes som skuffe, men naturligvis er der samtidigt tale om en tilsvarende begrænsning af det område, der kan udnyttes som skuffeareal. Det vil imidlertid være muligt at udforme forstykket 4 på en sådan måde, at man let kan fraskille delen 7, f.eks. ved afbrækning fra delen 6, hvorefter et antal sådanne tilbageværende hvælvede dele 6 kan benyttes som korte skuffer, der kan indsættes i det firkantede rørelement fra begge ender af dette. Eventuelt kan også de afbrækkede flade dele 7 være beregnet til genbrug, f.eks. som hylder i et firkantrørelement.

PATENTKRAV:

1. Salgspakning af blistertypen og af den art, der omfatter en bagplade (2) med underskårne kantrecesser (12) til indskydningsoptagelse af modstående udragende kantflige (8) på et hvælvet forstykke (4), k e n d e -  
5 t e g n e t ved, at bagpladen (2) desuden ved mindst den ene kant er udformet med en således fremstående kantribbe (24), at den som selvstændigt element under en ret vinkel kan kobles sammen med en tilsvarende bagplade (2) fra en anden pakning ved indskydningsoptagel-  
10 se af kantribben (24) i den anden bagplades kantreces (12), således at fire bagplader kan samles til dannelse af et firkantet rør, samt ved at bagpladerne (2) yderligere ved mindst den ene sideflade er udformet med noter eller ribber (26,27) parallelt med sam-  
15 lekanterne, og at pakningens forstykke (4) er således dimensioneret, at dets udragende kantflige (8) kan understøttes af de pågældende noter (27) eller ribber (26) ved modstående indervægdele af et firkantrør dannet af fire bagplader (2), således at et eller flere  
20 af de nævnte forstykker (4) som selvstændige elementer kan anbringes på skuffeagtig måde i firkantrøret.
2. Pakning ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at forstykkets kantflige ved hver side udgøres af indbyrdes adskilte fligdele (8), at bagpladens kantdele  
25 er udformet med modsvarende indføringsåbninger (10) i kantvægdelen over den i øvrigt underskårne kantreces (12), og at bagpladens kantribbe tilsvarende udgøres af indbyrdes adskilte ribbedele (24), som i kantretningen er forsat for nævnte indføringsåbninger (10).
- 30 3. Pakning ifølge krav 1 eller 2, k e n d e t e g n e t ved, at bagpladen (2) er forsynet med nævnte

kantribber (10) ved begge samlekanterne, idet kantribberne (24) og kantrecesserne (12) er således beliggende, at de muliggør samling i korsform af fire kantsammenstødende bagplader.

5 4. Pakning ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at der ved den ene ende af bagpladen (2) er udformet et indskydningsstop (14) for forstykket (4), og at dette stop er således anbragt, at det kan samvirke med forstykket i det mindste når dette indskydes som  
10 skuffe i en stilling vinkelret på bagpladen.

5. Pakning ifølge krav 1, 2 eller 3, k e n d e t e g -  
n e t ved, at der endvidere findes et samleelement (28,30), som er således udformet, at det kan anvendes til kantsamling af to bagplader (2) i plan med hinan-  
15 den.

Fremdragne publikationer:

---

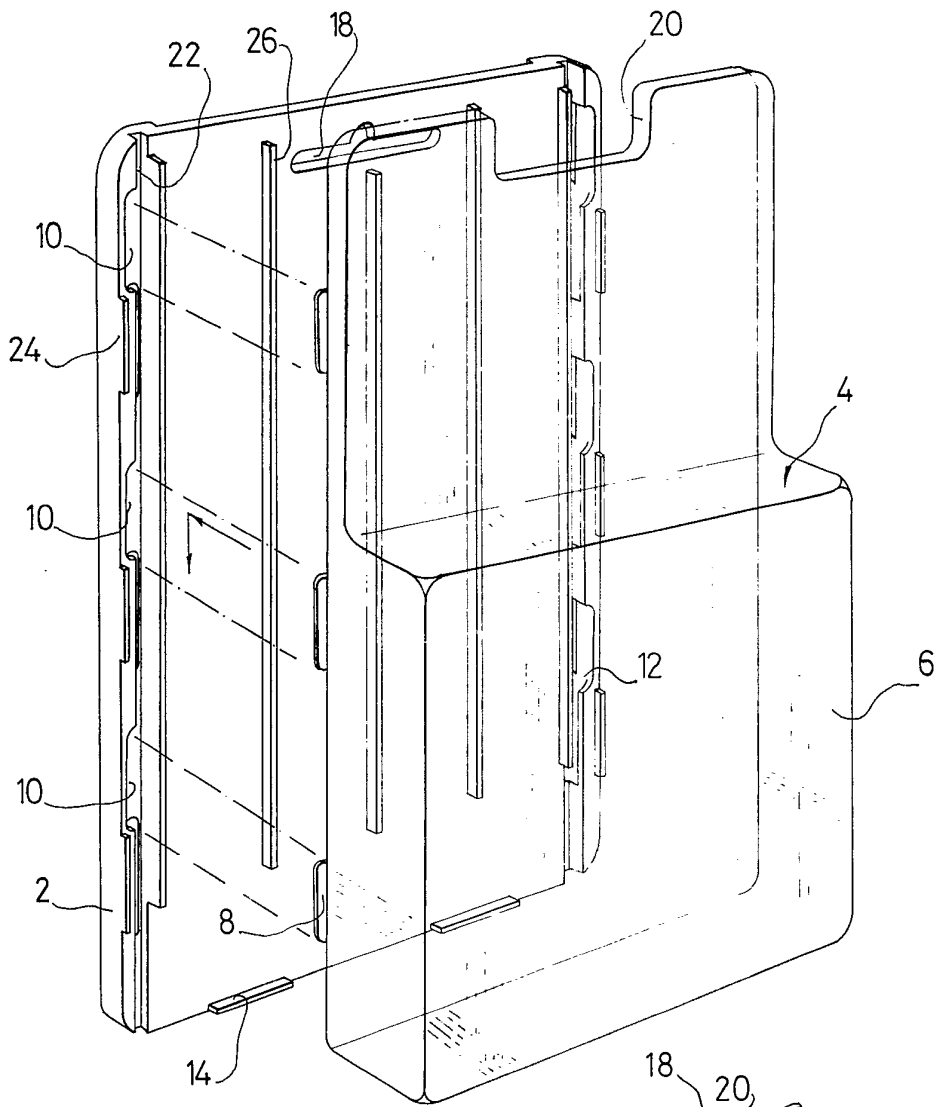


Fig. 1

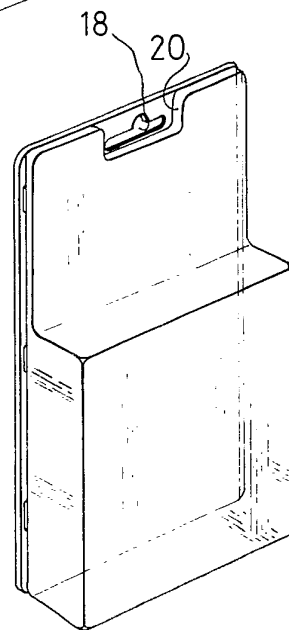


Fig. 2

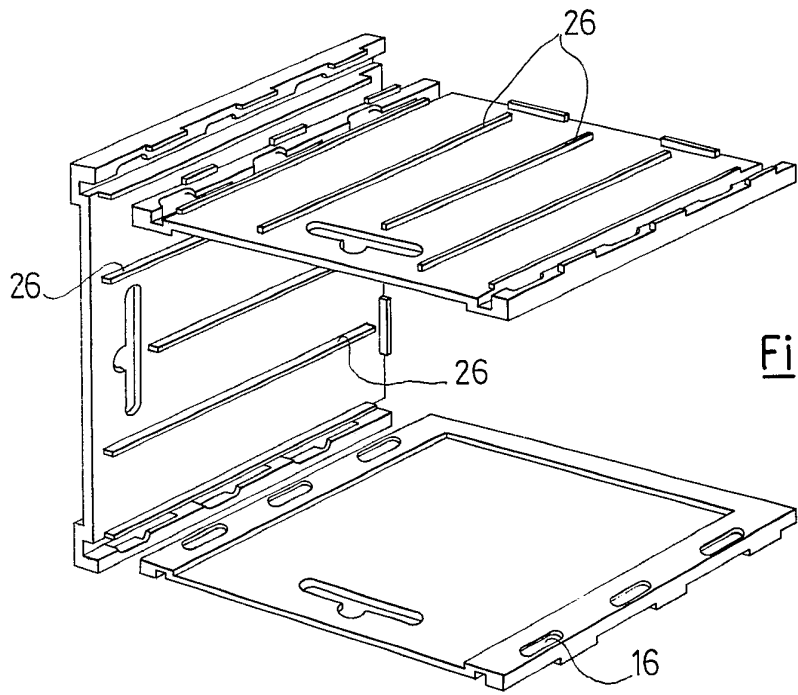


Fig. 3

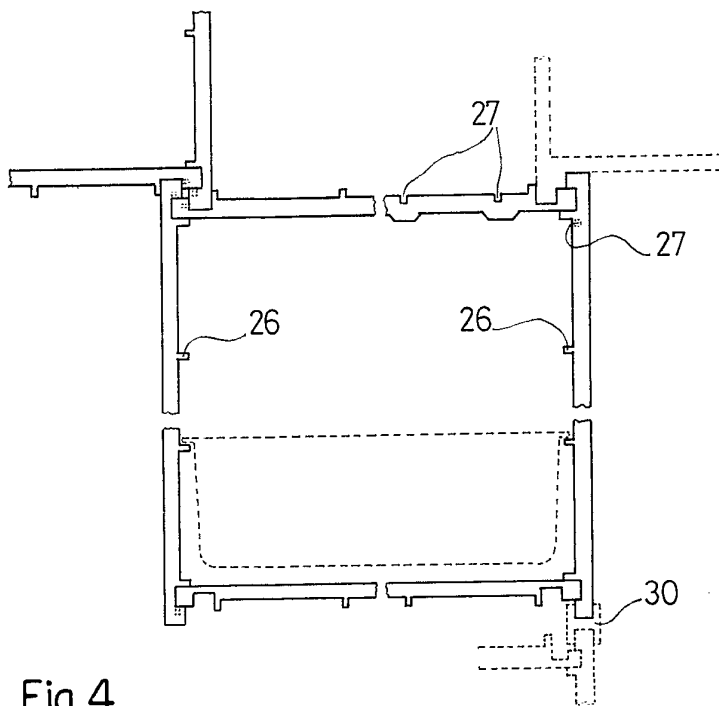


Fig. 4

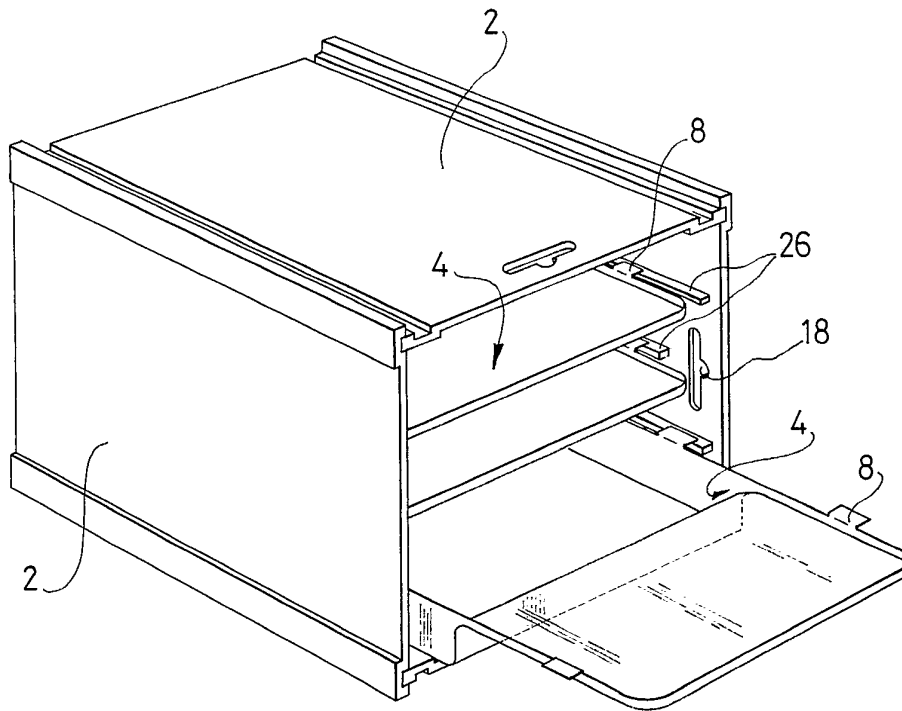


Fig. 5

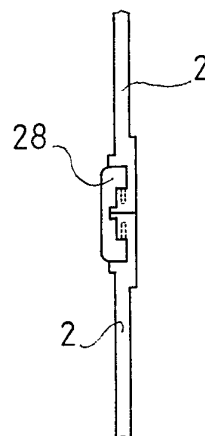


Fig. 6