



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217140551 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 09

(21) 申请号 202221137784.9

(22) 申请日 2022.05.12

(73) 专利权人 贵州昊康新型材料研发有限公司

地址 563125 贵州省遵义市新蒲新区虾子
镇京立几米智能终端产业园B1-05栋
第五层

(72) 发明人 彭帅

(74) 专利代理机构 杭州天昊专利代理事务所

(特殊普通合伙) 33283

专利代理师 程皓

(51) Int.Cl.

B02C 4/08 (2006.01)

B02C 4/32 (2006.01)

B02C 23/02 (2006.01)

B02C 4/28 (2006.01)

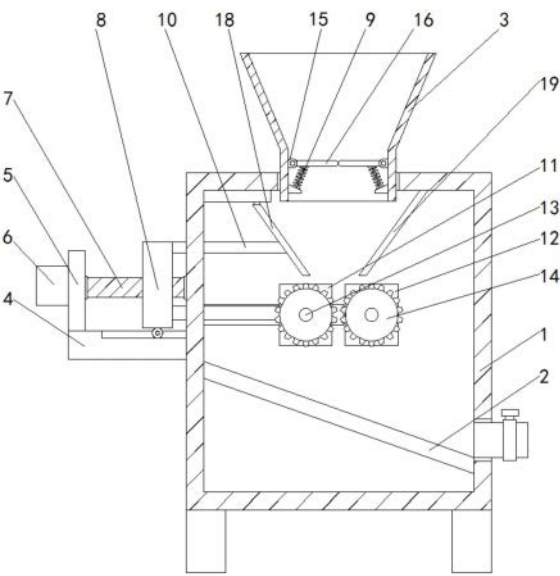
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种吸塑制品加工用原材料粉碎机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种吸塑制品加工用原材料粉碎机,包括箱体,所述箱体的内部固定连接有斜板,所述箱体的顶部固定连接有进料漏斗,所述箱体上设置有防溅组件,所述箱体上设置有粉碎机构,所述粉碎机构包括固定安装在箱体左侧的支撑板,所述支撑板的顶部固定连接有固定板,所述固定板的左侧固定安装有第一电机,所述第一电机的输出轴固定连接有螺纹杆,所述支撑板的顶部滑动连接有活动块。该吸塑制品加工用原材料粉碎机,通过设置粉碎机构,能够调节两个粉碎辊之间的距离,从而调节吸塑制品粉碎的大小尺寸,能将吸塑制品粉碎成不同大小的碎块,以满足各种不同情况下的需求,方便使用者的使用,增加装置的实用性。



1. 一种吸塑制品加工用原材料粉碎机,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)的内部固定连接斜板(2),所述箱体(1)的顶部固定连接进料漏斗(3),所述箱体(1)上设置有防溅组件,所述箱体(1)上设置有粉碎机构;

所述粉碎机构包括固定安装在箱体(1)左侧的支撑板(4),所述支撑板(4)的顶部固定连接固定板(5),所述固定板(5)的左侧固定安装有第一电机(6),所述第一电机(6)的输出轴固定连接螺纹杆(7),所述支撑板(4)的顶部滑动连接活动块(8),所述活动块(8)的右侧固定连接数量为两个的连接杆(10),所述箱体(1)上设置有粉碎组件。

2. 根据权利要求1所述的一种吸塑制品加工用原材料粉碎机,其特征在于:所述粉碎组件包括与箱体(1)背面内壁滑动连接的第二电机(11),所述箱体(1)的背面内壁固定安装有第三电机(12),所述第二电机(11)与第三电机(12)的输出轴均固定连接转动杆(13),所述转动杆(13)的外侧固定连接粉碎辊(14)。

3. 根据权利要求2所述的一种吸塑制品加工用原材料粉碎机,其特征在于:所述防溅组件包括数量为两个且与进料漏斗(3)左右两侧内壁固定连接的U型架(15),所述U型架(15)的内部铰接有挡板(16),所述箱体(1)的内顶壁固定安装有滑轨(17),所述滑轨(17)的内部滑动连接第一导料板(18),所述箱体(1)的内顶壁固定连接第二导料板(19),所述挡板(16)的底部固定连接弹簧(9)。

4. 根据权利要求1所述的一种吸塑制品加工用原材料粉碎机,其特征在于:所述箱体(1)的底部固定连接数量为四个的支撑腿,所述螺纹杆(7)一端与箱体(1)的左侧转动连接,所述箱体(1)的右侧固定连接出料管。

5. 根据权利要求1所述的一种吸塑制品加工用原材料粉碎机,其特征在于:所述支撑板(4)的顶部开设有第一滑槽,所述活动块(8)的底部固定连接数量为两个的滚轮,所述活动块(8)的内部开设有与螺纹杆(7)螺纹连接的螺纹通孔。

6. 根据权利要求3所述的一种吸塑制品加工用原材料粉碎机,其特征在于:两个所述连接杆(10)的一端分别与第一导料板(18)的左侧和第二电机(11)的左侧固定连接,所述箱体(1)的左侧开设有数量为两个且与连接杆(10)大小相适配的活动孔。

7. 根据权利要求2所述的一种吸塑制品加工用原材料粉碎机,其特征在于:所述箱体(1)的背面开设有第二滑槽,所述第二电机(11)的背面固定连接与第二滑槽滑动连接的滑块。

8. 根据权利要求3所述的一种吸塑制品加工用原材料粉碎机,其特征在于:所述进料漏斗(3)的左右两侧内壁均固定连接固定块,所述弹簧(9)的一端与固定块的顶部固定连接。

一种吸塑制品加工用原材料粉碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吸塑技术领域，具体为一种吸塑制品加工用原材料粉碎机。

背景技术

[0002] 吸塑包装的主要优点是，节省原辅材料、重量轻、运输方便和密封性能好，符合环保绿色包装的要求，能包装任何异形产品，装箱无需另加缓冲材料，被包装产品透明可见，外形美观，便于销售，并适合机械化和自动化包装，便于现代化管理、节省人力和提高效率。

[0003] 吸塑制品在加工时需将原材料进行粉碎，现有的粉碎机不便调节粉碎吸塑制品的大小，不方便根据使用情况进行调节，只能将吸塑制品粉碎成固定的尺寸大小，故而提出一种吸塑制品加工用原材料粉碎机来解决上述所提出的问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种吸塑制品加工用原材料粉碎机，具备调节粉碎尺寸大小等优点，解决了现有的粉碎机不便调节粉碎吸塑制品的大小的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种吸塑制品加工用原材料粉碎机，包括箱体，所述箱体的内部固定连接有斜板，所述箱体的顶部固定连接有进料漏斗，所述箱体上设置有防溅组件，所述箱体上设置有粉碎机构；

[0006] 所述粉碎机构包括固定安装在箱体左侧的支撑板，所述支撑板的顶部固定连接有固定板，所述固定板的左侧固定安装有第一电机，所述第一电机的输出轴固定连接有螺纹杆，所述支撑板的顶部滑动连接在活动块，所述活动块的右侧固定连接有数量为两个的连接杆，所述箱体上设置有粉碎组件。

[0007] 进一步，所述粉碎组件包括与箱体背面内壁滑动连接的第二电机，所述箱体的背面内壁固定安装有第三电机，所述第二电机与第三电机的输出轴均固定连接转动杆，所述转动杆的外侧固定连接粉碎辊。

[0008] 进一步，所述防溅组件包括数量为两个且与进料漏斗左右两侧内壁固定连接的U型架，所述U型架的内部铰接有挡板，所述箱体的内顶壁固定安装有滑轨，所述滑轨的内部滑动连接第一导料板，所述箱体的内顶壁固定连接第二导料板，所述挡板的底部固定连接弹簧。

[0009] 进一步，所述箱体的底部固定连接有数量为四个的支撑腿，所述螺纹杆一端与箱体的左侧转动连接，所述箱体的右侧固定连接出料管。

[0010] 进一步，所述支撑板的顶部开设有第一滑槽，所述活动块的底部固定连接有数量为两个的滚轮，所述活动块的内部开设有与螺纹杆螺纹连接的螺纹通孔。

[0011] 进一步，两个所述连接杆的一端分别与第一导料板的左侧和第二电机的左侧固定连接，所述箱体的左侧开设有数量为两个且与连接杆大小相适配的活动孔。

[0012] 进一步，所述箱体的背面开设有第二滑槽，所述第二电机的背面固定连接与第二滑槽滑动连接的滑块。

[0013] 进一步,所述进料漏斗的左右两侧内壁均固定连接有固定块,所述弹簧的一端与固定块的顶部固定连接。

[0014] 与现有技术相比,本申请的技术方案具备以下有益效果:

[0015] 1、该吸塑制品加工用原材料粉碎机,通过设置粉碎机构,能够调节两个粉碎辊之间的距离,从而调节吸塑制品粉碎的大小尺寸,能将吸塑制品粉碎成不同大小的碎块,以满足各种不同情况下的需求,方便使用者的使用,增加装置的实用性。

[0016] 2、该吸塑制品加工用原材料粉碎机,通过设置防溅组件,有效抵挡粉碎过程中飞溅而出的碎片,避免粉碎的原材料四处飞溅,在材料上产生了很大的浪费,防止在后期的时候,需要员工花费大量的时候,对飞溅的原材料进行收集回收。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型结构正视图。

[0019] 图中:1箱体、2斜板、3进料漏斗、4支撑板、5固定板、6第一电机、7螺纹杆、8活动块、9弹簧、10连接杆、11第二电机、12第三电机、13转动杆、14粉碎辊、15U型架、16挡板、17滑轨、18第一导料板、19第二导料板。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-2,本实施例中的一种吸塑制品加工用原材料粉碎机,包括箱体1,箱体1的底部固定连接有数量为四个的支撑腿,箱体1的右侧固定连接有出料管,箱体1的内部固定连接有斜板2,箱体1的顶部固定连接有进料漏斗3,箱体1上设置有防溅组件,箱体1上设置有粉碎机构。

[0022] 粉碎机构包括固定安装在箱体1左侧的支撑板4,支撑板4的顶部固定连接有固定板5,固定板5的左侧固定安装有第一电机6,第一电机6的输出轴固定连接有螺纹杆7,螺纹杆7一端与箱体1的左侧转动连接,支撑板4的顶部滑动连接有活动块8,支撑板4的顶部开设有第一滑槽,活动块8的底部固定连接有数量为两个的滚轮,活动块8的内部开设有与螺纹杆7螺纹连接的螺纹通孔,活动块8的右侧固定连接有数量为两个的连接杆10,箱体1的左侧开设有数量为两个且与连接杆10大小相适配的活动孔,箱体1上设置有粉碎组件。

[0023] 本实施例中,粉碎组件包括与箱体1背面内壁滑动连接的第二电机11,箱体1的背面开设有第二滑槽,第二电机11的背面固定连接有与第二滑槽滑动连接的滑块,箱体1的背面内壁固定安装有第三电机12,第二电机11与第三电机12的输出轴均固定连接转动杆13,转动杆13的外侧固定连接粉碎辊14。

[0024] 本实施例中,防溅组件包括数量为两个且与进料漏斗3左右两侧内壁固定连接的U型架15,U型架15的内部铰接有挡板16,箱体1的内顶壁固定安装有滑轨17,滑轨17的内部滑动连接有第一导料板18,两个连接杆10的一端分别与第一导料板18的左侧和第二电机11的

左侧固定连接,箱体1的内顶壁固定连接有第二导料板19,挡板16的底部固定连接有弹簧9,进料漏斗3的左右两侧内壁均固定连接有固定块,弹簧9的一端与固定块的顶部固定连接。

[0025] 上述实施例的工作原理为:

[0026] (1) 该吸塑制品加工用原材料粉碎机,通过设置粉碎机构,启动第一电机6,第一电机6的输出轴带动螺纹杆7转动,活动块8通过滚轮在第一滑槽内移动,顶部连接杆10带动第一导料板18在滑轨17上移动,底部连接杆10带动第二电机11在第二滑槽上移动,从而调节两个粉碎辊14之间的距离,将原材料从进料漏斗3投入到箱体1内,通过第一导料板18和第二导料板19将原材料送到两个粉碎辊14之间,启动第二电机11和第三电机12,两个转动杆13带动粉碎辊14开始旋转,对原材料进行粉碎处理,再将粉碎后的原材料从出料管排出。

[0027] (2) 该吸塑制品加工用原材料粉碎机,通过设置防溅组件,弹簧9对挡板16进行支撑,将原材料倒入箱体1时,挤压对挡板16,挡板16绕U型架15转动,使弹簧9压缩,送料完成后,通过弹簧9的张力,挡板16复位,从而进行遮挡,防止在粉碎过程中原材料溅出箱体1外。

[0028] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

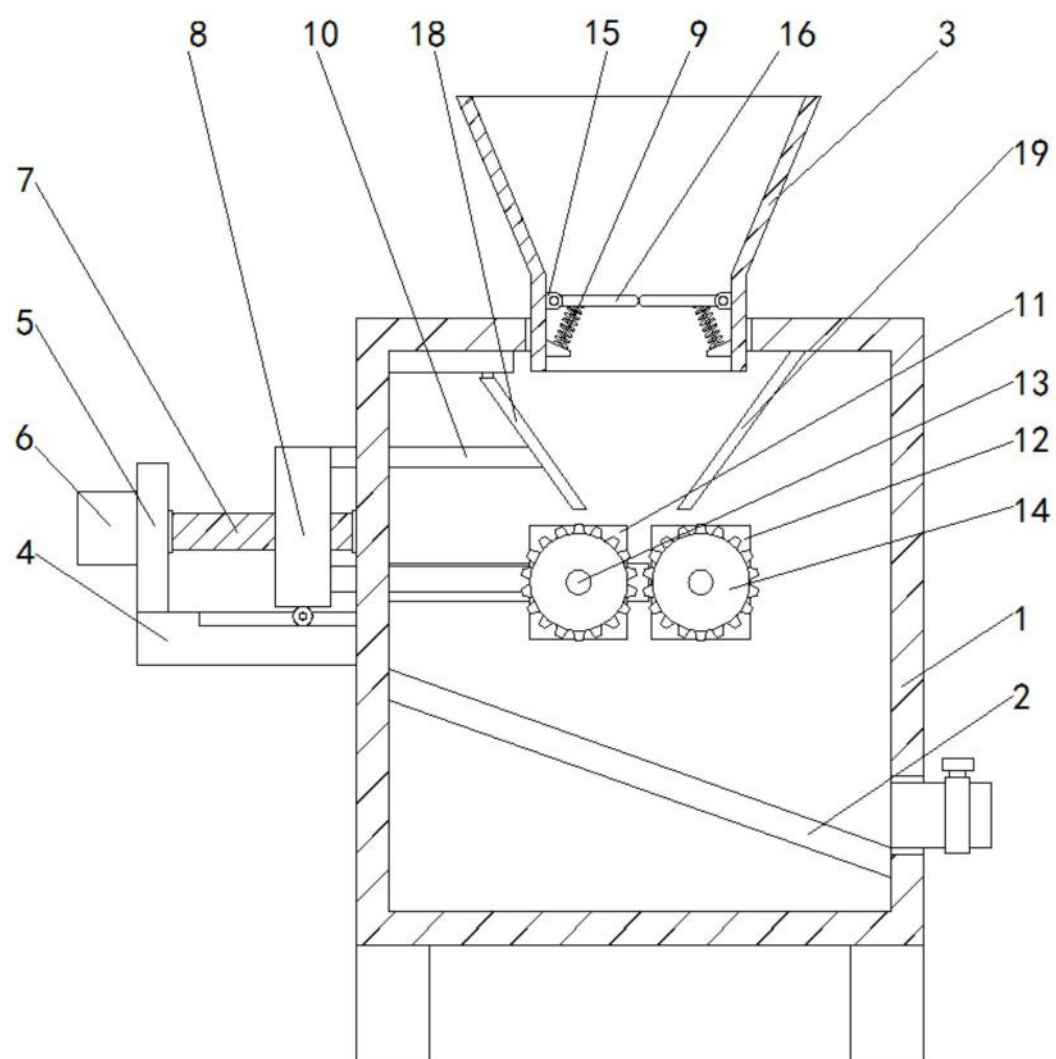


图1

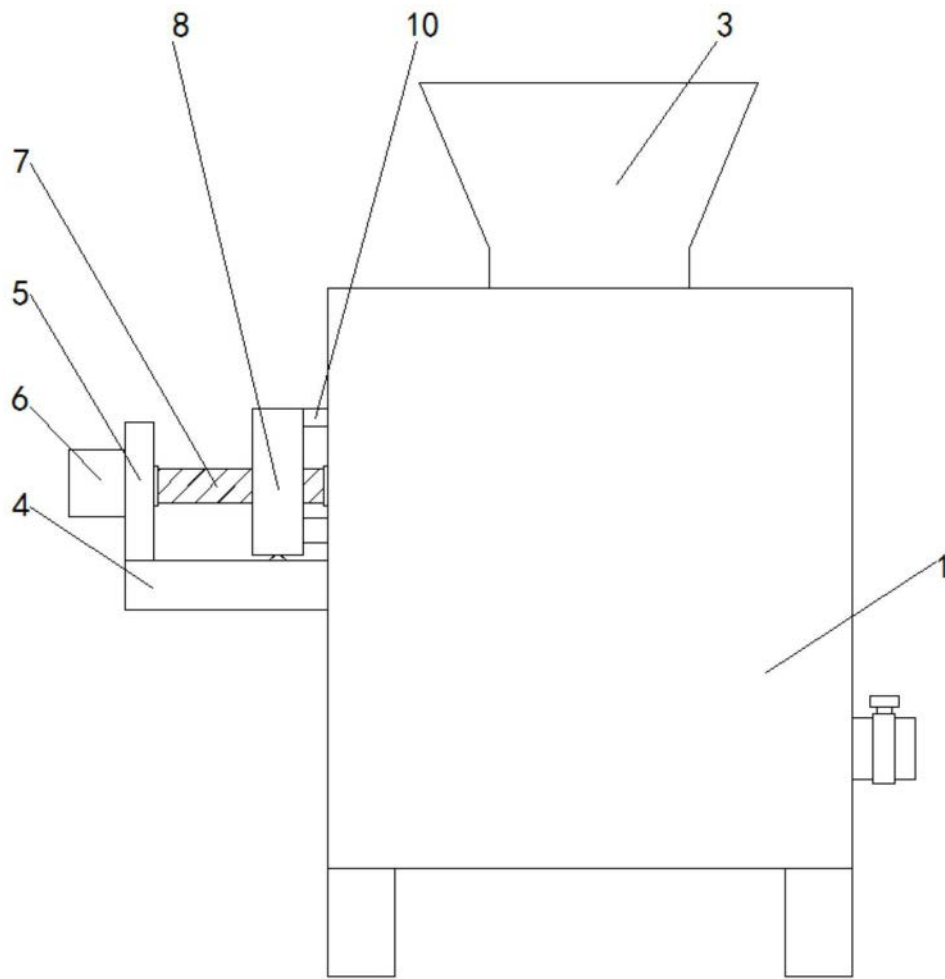


图2