

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201659381 U

(45) 授权公告日 2010.12.01

(21) 申请号 200920256363.6

(22) 申请日 2009.11.20

(73) 专利权人 常州市正阳焊接材料有限公司

地址 213133 江苏省常州市新北区罗溪空港
工业园

(72) 发明人 蒋建明

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所

32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

B23K 35/40(2006.01)

B21F 1/02(2006.01)

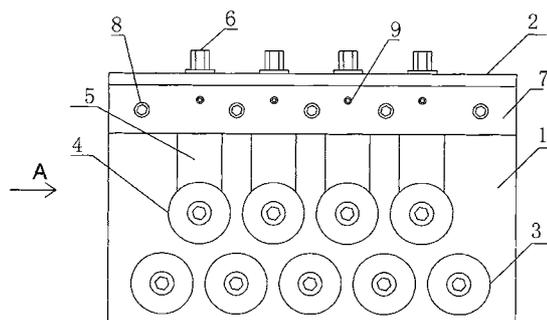
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

校正装置

(57) 摘要

本实用新型涉及用于将弯曲焊丝材料校直成直的一种装置。该装置具有本体，本体侧面设置有校正轮组与上盖板，校正轮组由固定轮和活动轮组成，若干固定轮固定设置在本体侧面，若干活动轮通过固定在滑块端部，滑块穿过上盖板通过调节螺母设置在上盖板上。本实用新型的好处是校直焊丝材料快速方便，提高了生产效率。



1. 校正装置,其特征在于:该装置具有本体,本体侧面设置有校正轮组与上盖板,校正轮组由固定轮和活动轮组成,若干固定轮固定设置在本体侧面,若干活动轮固定在滑块端部,滑块穿过上盖板通过调节螺母设置在上盖板上。

2. 根据权利要求1所述的校正装置,其特征在于:所述的本体侧面还设置有侧盖板,侧盖板通过螺丝固定在本体侧面。

3. 根据权利要求2所述的校正装置,其特征在于:所述的侧盖板上设置有用以固定滑块的锁紧螺母。

校正装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及用于将弯曲焊丝材料校直成正的一种装置。

背景技术

[0002] 焊丝材料在加工前缠绕在线盘上,由于缠绕时间长,焊丝材料在拉伸出来后弯曲,不是直线,在加工焊丝时候,需要的是直长的材料,就必须把焊丝材料进行校直,因为焊丝材料很长,手工校直不单效果差而且浪费时间。

发明内容

[0003] 本实用新型针对上述技术中手动校直的效果差的缺点,提供一种自动用于校正焊丝的校正装置。

[0004] 实现本实用新型的技术方案如下:

[0005] 校正装置,该装置具有本体,本体侧面设置有校正轮组与上盖板,校正轮组由固定轮和活动轮组成,若干固定轮固定设置在本体侧面,若干活动轮固定在滑块端部,滑块穿过上盖板通过调节螺母设置在上盖板上。

[0006] 所述的本体侧面还设置有侧盖板,侧盖板通过螺丝固定在本体侧面。

[0007] 所述的侧盖板上设置有用用于固定滑块的锁紧螺母。

[0008] 采用了上述方案,焊丝材料通过固定轮,通过调节螺母调整活动轮的上下位置压紧焊丝材料在固定轮上,焊丝材料在拉过的时候就能得到校正,本实用新型的有益好处是校直焊丝材料快速方便,提高了生产效率。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图 2 为为图 1 的 A 向示意图;

[0011] 图中,1、本体,2、上盖板,3、固定轮,4、活动轮,5、滑块,6、调节螺母,7、侧盖板,8、螺丝,9、锁紧螺母。

[0012] 具体实施方式

[0013] 如图 1、图 2 所示,校正装置,该装置具有本体 1,本体 1 侧面设置有校正轮组与上盖板 2,校正轮组由固定轮 3 和活动轮 4 组成,若干固定轮 3 固定设置在本体 1 侧面,若干活动轮 4 固定在滑块 5 端部,滑块 5 穿过上盖板 2 通过调节螺母 6 设置在上盖板 2 上,本体 1 侧面还设置有侧盖板 7,侧盖板 7 通过螺丝 8 固定在本体 1 侧面,侧盖板 7 上设置有用用于固定滑块 5 的锁紧螺母 9。

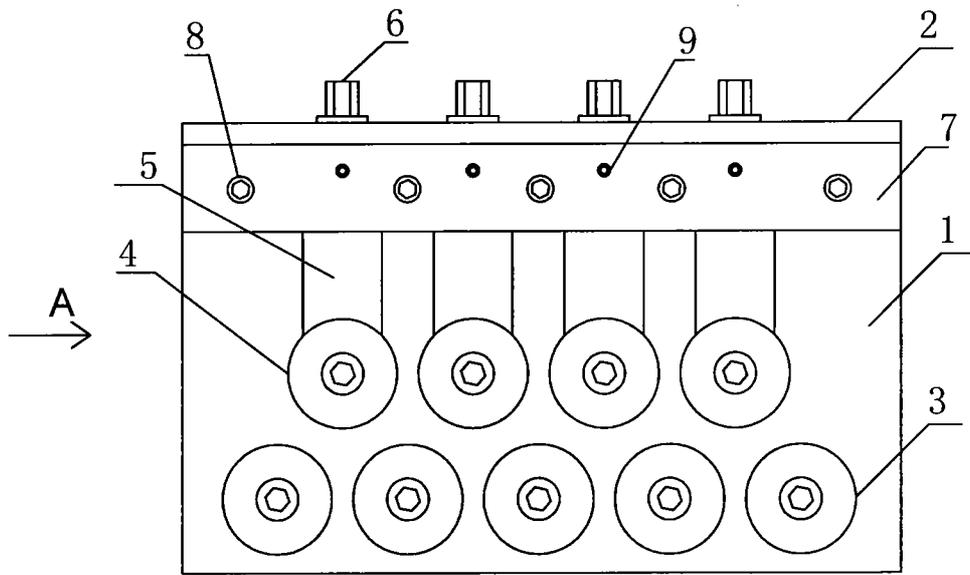


图 1

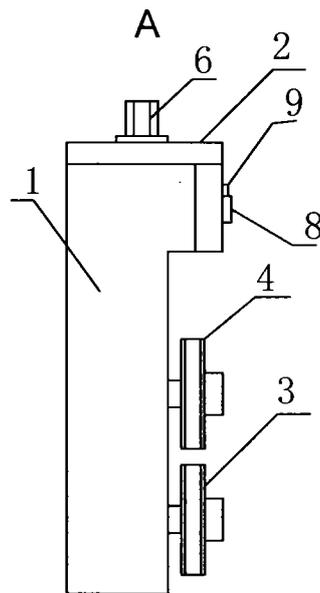


图 2