



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 07.06.78 (P. 207488)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 28.01.80

Opis patentowy opublikowano: 25.02.1983

Int. Cl.³ B29D 23/18

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej L

Twórcy wynalazku: Stanisław Zwoliński, Stanisław Grochowski,
Mieczysław Szeja

Uprawniony z patentu: Biuro Projektów i Dostaw Inwestycyjnych
„Metalchem” Gliwice (Polska)

Urządzenie do wytwarzania metodą ciągłą karbowanych rur z tworzyw sztucznych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania metodą ciągłą karbowanych rur z tworzyw sztucznych, zwłaszcza rur drenarskich.

Znane jest urządzenie firmy Reifenhauser (RFN) do formowania karbów w rurach drenarskich, w którym zastosowano chłodzenie segmentów w strefie ruchu jałowego powietrzem z wentylatorów i w strefie ruchu roboczego wodą, której temperatura obniżana jest w oddzielnym urządzeniu chłodzącym. Wadą tego rozwiązania jest skomplikowana i kosztowna konstrukcja wodnego układu chłodzenia.

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia o konstrukcji zapewniającej w sposób prosty intensywne chłodzenie karbowanych rur.

Urządzenie według wynalazku ma komory utworzone przez płyty boczne z otworami, listwy ślizgowe z otworami i przez segmenty formujące.

Wymuszony przepływ powietrza uzyskano przez zastosowanie rowkowanych, uźebrowanych powierzchni bocznych segmentów formujących na całej drodze przesuwu a głównie w strefie ruchu roboczego gdzie gradient temperatur jest najwyższy.

W celu intensywnego ochłodzenia powietrze wtłaczane jest do komór utworzonych przez listwy ślizgowe, płyty boczne i przesuwające się między nimi segmenty formujące. Z komór tych powietrze przepływa przez rowki uźebrowanych powierzchni bocznych segmentów zarówno w strefie ruchu roboczego jak i w strefie ruchu jałowego, gdzie dodatkowo zastosowany jest nadmuch powietrza na rowkowaną powierzchnię roboczą segmentów.

2

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest na rys. gdzie fig. 1 przedstawia przekrój poprzeczny przez urządzenie formujące karbowaną rurę. Powietrze z wentylatora wtłaczane jest poprzez króćce 1, otwory wlotowe 2 do komór 3 utworzonych przez płyty boczne 4 i 5, listwy ślizgowe 6 i segmenty formujące 7 będące w strefie ruchu jałowego. Z komór 3 powietrze zgodnie ze strzałkami 8 opływa uźebrowane powierzchnie boczne segmentów w strefie ruchu jałowego a zgodnie ze strzałkami 9 poprzez otwory 10 w listwach ślizgowych 6 opływa uźebrowane powierzchnie boczne segmentów formujących w strefie ruchu roboczego. Dodatkowo do komór 11 doprowadzone jest powietrze z oddzielnego wentylatora, które opływa rowkowaną powierzchnię roboczą segmentów formujących w strefie ruchu jałowego.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wytwarzania metodą ciągłą karbowanych rur z tworzyw sztucznych, zwłaszcza rur drenarskich, składające się z segmentów formy posiadającej wyprofilowaną powierzchnię formującą, która jest oddzielona wzdłuż na dwie części stanowiące segmenty o jednakowej wielkości, tworzące pary poruszające się w oddzielnych torach bez końca, **znamiennie tym**, że ma komory (3) w utworzone przez płyty boczne (4, 5), listwy ślizgowe (6) i segmenty formujące (7), przy czym w płytach bocznych (4) są wykonane otwory (2), zaś w listwach ślizgowych otwory (10), a uźebrowane powierzchnie boczne segmentów formujących posiadają rowki dla przepływu chłodzącego powietrza zarówno w strefie ruchu roboczego jak i w strefie ruchu jałowego.

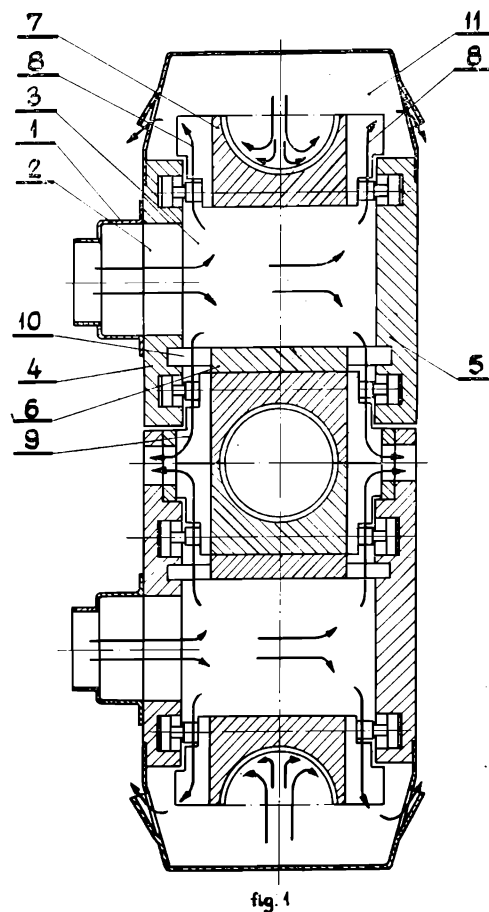


fig. 1