

19



Octrooi Centrum
Nederland

11

2010597

12 C OCTROOI

21 Aanvraagnummer: **2010597**

51 Int.Cl.:
A61F 13/28 (2006.01) **A61F 13/20** (2006.01)

22 Aanvraag ingediend: **09.04.2013**

43 Aanvraag gepubliceerd:
-

73 Octrooihouder(s):
Ministry of Joy B.V. te Haarlem.

47 Octrooi verleend:
13.10.2014

72 Uitvinder(s):
Richard Patrick Versluijs te Delfgauw.

45 Octrooischrift uitgegeven:
22.10.2014

74 Gemachtigde:
ir. C.W.A.M. Klavers te Almere.

54 **Inbrenginrichting voor tampons, werkwijze en inrichting voor vervaardigen ervan.**

57 Beschreven wordt een inbrenginrichting voor het inbrengen van een tampon omvattende twee in elkaar stekende coaxiale hulzen waarvan de binnenhuls die de tampon bevat en de buitenhuls ten opzichte van elkaar verschuifbaar zijn, en een door het buitenoppervlak van de binnenhuls en het binnenoppervlak van de buitenhuls radiaal begrensde ruimte die longitudinaal is begrensd door voorste en achterste afdichtingen. De voorste afdichting is uitgevoerd om tijdens het uitschuiven van de hulzen glijmiddel uit de ruimte in contact te brengen met de binnen de buitenhuls tegengehouden tampon, waarbij de binnenhuls is voorzien van een voorste uiteinde met radiaal verende houdorganen die bij het weer inschuiven van de hulzen radiaal binnenwaarts buigend en aangrijpend op diens oppervlak de tampon uitschuiven. Verder worden een werkwijze en inrichtingen voor het vervaardigen van inbrenginrichtingen beschreven.

NL C 2010597

Dit octrooi is verleend ongeacht het bijgevoegde resultaat van het onderzoek naar de stand van de techniek en schriftelijke opinie. Het octrooischrift komt overeen met de oorspronkelijk ingediende stukken.

INBRENGINRICHTING VOOR TAMPONS, WERKWIJZE EN INRICHTING
VOOR VERVAARDIGEN ERVAN

5 De onderhavige uitvinding heeft betrekking op een
inbrenginrichting voor het inbrengen van een tampon, op een
werkwijze voor het vervaardigen van dergelijke
inbrenginrichtingen en op een inrichting voor het
vervaardigen daarvan.

10 Een dergelijke inbrenginrichting, waarin zich een in
de vagina in te brengen tampon bevindt, is algemeen bekend.
Het probleem bij het inbrengen ervan is dat dit soms stroef
verloopt en als onaangenaam kan worden ervaren. Er kan
tevorens een glijmiddel worden ingebracht of op de tampon
15 worden aangebracht, maar dit leidt niet zelden tot een
knoeipartij. Er bestaan inbrenginrichtingen waar de tampon
al inzit en als deze wordt uitgedrukt om te worden
ingebracht wordt een voorverzwakte folielaag doorbroken
waarachter zich glijmiddel bevindt dat dan vrijkomt. Het
20 glijmiddel komt echter niet altijd goed en egaal verspreid
op de juiste plaats op het buitenoppervlak van de tampon
terecht, waardoor glijmiddel uitzakt, wegloopt en wordt
verspild, wat onplezierig is.

25 Doel van de onderhavige uitvinding is het verschaffen
van een verbeterde inbrenginrichting waarin glijmiddel
hygiënisch is opgeborgen en dat pas bij gewenst gebruik
vrijkomt, zonder dat daartoe extra handelingen nodig zijn,
alleen daar wordt aanbracht waar dat nodig is, en die
30 eenvoudig in grote aantallen te vervaardigen is.

Daartoe heeft de inbrenginrichting overeenkomstig de
uitvinding de kenmerken van conclusie 1.

35 Voordeel van de inbrenginrichting volgens de

uitvinding is dat bij het uit elkaar schuiven van de beide
hulzen automatisch glijmiddel uit de ruimte tussen de
coaxiale hulzen vrijkomt en op het buitenoppervlak van de
daarin nog vastgehouden tampon terecht komt om zich veelal
5 door capillaire werking daarover te verspreiden. Omdat het
glijmiddel ook kort de kans krijgt om in het
buitenoppervlak te trekken zwelt dat in de praktijk
enigszins op waardoor de tampon meer, ook tegen het
binnenoppervlak van de buitenhuls aangebracht, glijmiddel
10 opneemt. Bij het vervolgens in elkaar schuiven van de
hulzen en het daarbij uitdrijven van de tampon is deze van
voldoende op het oppervlak en in de materiaal getrokken
glijmiddel voorzien om het gelijktijdige in de vagina
inbrengen van de tampon te vergemakkelijken en te
15 veraangenamen.

Met voordeel hoeft er bij het uit de ruimte vrijmaken
van glijmiddel met de inbrenginrichting volgens de
uitvinding geen reservoir kapot gemaakt te worden of
20 bijvoorbeeld een folie of afsluitmateriaal doorbroken te
worden.

In de praktijk zijn de hulzen coaxiaal concentrisch
ten opzichte van elkaar gepositioneerd waardoor een ruimte
voor glijmiddel ontstaat met een radiale afmeting die langs
25 de omtrek hetzelfde is. De hoeveelheid over de omtrek van
de tampon te verspreiden glijmiddel zal per oppervlakte
eenheid dus ook nagenoeg gelijk zijn, waardoor een
voldoende egale verdeling van glijmiddel ontstaat.

Een uitvoeringsvorm van inbrenginrichting volgens de
30 uitvinding heeft het kenmerk dat op het binnenoppervlak van
de buitenhuls continue of onderbroken middelen zijn
aangebracht die radiaal naar binnen steken om achterwaarts
bewegen van de tampon tijdens het uitschuiven van de hulzen
35 te beletten, bij voorkeur zijn de middelen uitgevoerd met

een rand met een dwarsdoorsnede die is gevormd als een in voorwaartse richting hellende lip.

Met name als de middelen c.q. rand onderbroken zijn en als het ware segmenten hebben en/of in voorwaartse
5 richting hellen, kan bij het uitschuiven van de hulzen glijmiddel vrijwel onaangedaan passeren en schrapen de middelen bij het terugschuiven en uitdrijven van de tampon vrijwel geen glijmiddel van het buitenoppervlak af.

10 De werkwijze en inrichting volgens de uitvinding voor het vervaardigen van de met de tampon en het daarvan afgezonderde glijmiddel gevulde inbrenginrichting hebben de kenmerken van de conclusies 13 en 15.

15 Verder gedetailleerde mogelijke uitvoeringsvormen die in de overige conclusies zijn uiteen gezet, zijn samen met de daarbij behorende voordelen in de navolgende beschrijving vermeld.

20 Thans zullen de voornoemde inbrenginrichting, de werkwijze en de inrichting volgens de onderhavige uitvinding nader worden toegelicht aan de hand van de onderstaande figuren, waarin overeenkomstige onderdelen van dezelfde verwijzingscijfers zijn voorzien. Daarbij tonen:

25 Figuren 1A, 1B, 1C en hun bijbehorende details te linker en rechter zijde daarvan, opengewerkte weergaves van een uitvoeringsvorm van de inbrenginrichting volgens de uitvinding in achtereenvolgende schuif posities van coaxiale hulzen ervan;

30 Figuren 2A, 2B, 2C en hun bijbehorende details te linker en rechter zijde daarvan, opengewerkte weergaves van de inbrenginrichting van fig. 1 in achtereenvolgende schuif posities van diens coaxiale hulzen, echter nu voorzien van een tampon die eventueel van een kop is voorzien;

35 Figuren 3A, 3B, 3C, 3D en 3E principeschema's van een

inrichting met behulp waarvan in achtereenvolgens weergegeven stappen de inbrenginrichting volgens de uitvinding kan worden vervaardigd door middel van de overeenkomstige werkwijze;

5 Figuren 4A, 4B en 4C principeschema's van een inrichting met behulp waarvan in achtereenvolgens weergegeven stappen de inbrenginrichting volgens de uitvinding in grote aantallen kan worden vervaardigd door middel van de overeenkomstige werkwijze;

10 Figuren 5A, 5B, 5C en hun bijbehorende details te linker en rechter zijde daarvan, opengewerkte weergaves van een variant van de inbrenginrichting volgens de uitvinding in achtereenvolgende schuif posities van coaxiale hulzen ervan; en

15 Figuren 6A, 6B, 6C en hun bijbehorende details te linker en rechter zijde daarvan, opengewerkte weergaves van de inbrenginrichting van fig. 5 in achtereenvolgende schuif posities van diens coaxiale hulzen, echter nu voorzien van een tampon die geen kop nodig heeft.

20 Figuren 1A, 1B en 1C tonen een veelal uit een zachte, mogelijk licht gekleurde doorzichtige kunststof door middel van spuitgieten vervaardigde inbrenginrichting of inbrenginrichting 1. De toelichting hierna gaat ervan uit dat daarmee een in de figuren 2A, 2B en 2C getoonde tampon 2 kan worden ingebracht.

 De inbrenginrichting 1 omvat twee in elkaar gestoken (figuren 1A en 2A) coaxiale hulzen 3-1, 3-2 waarvan de binnenhuls 3-1 die de tampon 2 bevat en de buitenhuls 3-2
30 ten opzichte van elkaar verschuifbaar zijn. De hulzen, kortweg aangeduid met 3 hebben hier een cirkelvormige dwarsdoorsnede. Tussen de beide hulzen 3 bevindt zich een ruimte 4 waarin tijdens de hierna toe te lichten werkwijze en inrichting voor het vervaardigen van de
35 inbrenginrichting 1, glijmiddel is aangebracht. Dit

glijmiddel heeft meestal de vorm van een veelal enigszins
doorzichtige gel. De ruimte 4 wordt in radiale richting
begrensd door enerzijds het radiale buitenoppervlak 5 van
de binnenhuls 3-1 en het binnenoppervlak 6 van de
5 buitenhuls 3-2. In lengterichting gezien wordt de ruimte 4
begrensd door een voorste afdichting 7 en een achterste
afdichting 8.

De hierna nader toe te lichten voorste afdichting 7
is uitgevoerd om tijdens het uitschuiven (figuren 2A en 2B)
10 van de hulzen 3 los te komen en glijmiddel uit de ruimte
vrij te maken om dat in contact te laten komen met de dan
in de buitenhuls 3-2 tegen terugbewegen geborgde tampon 2.
De tampon 2 wordt tijdens het uitschuiven vastgehouden om
het naar achteren uitschuiven ervan te beletten door op het
15 binnenoppervlak 6 van de buitenhuls 3-2 aangebrachte
middelen 9. Die zijn bijvoorbeeld uitgevoerd als een
radiaal naar binnen stekende rand 9. De ringvormige rand 9
kan continu zijn of onderbroken zijn en bijvoorbeeld zijn
uitgevoerd met een lip. Bij voorkeur heeft de lip een
20 dwarsdoorsnede die is gevormd als een in voorwaartse
richting hellende lip 9.

Eventueel kan de tampon 2 zijn voorzien van een kop
2-1 waar achter in ingeschoven toestand van de beide hulzen
3 de voornoemde rand of lip 9 goed vat heeft bij het
25 uitschuiven van de hulzen 3. Hierna zal ook een variant van
de inbrenginrichting worden toegelicht, waarbij de daarin
te gebruiken tampon 2 geen kop nodig heeft, wat onder meer
als voordeel heeft dat deze tampon -dan voorzien van een
egaal tampon buitenoppervlak- eenvoudig te vervaardigen is.

30 Indien genoemde middelen 9 onderbroken zijn of in
genoemde richting hellen wordt voorkomen dat bij het
vervolgens uit de inbrenginrichting 1 drukken (figuren 1C
en 2C) er teveel glijmiddel in de inbrenginrichting
achterblijft doordat eventueel teveel glijmiddel van het
35 oppervlak van de tampon wordt afgeschraapt. Anderzijds

wordt hierdoor overtollig glijmiddel van het oppervlak van de tampon 2 verwijderd en/of wordt het glijmiddel tijdens het inschuiven van de beide hulzen 8 over het oppervlak verdeeld.

5 De eerder genoemde voorste afdichting 7 is gevormd door een op het binnenoppervlak 6 van de buitenhuls 3-2 aangebrachte continue rand 7-1 die tegen glijmiddel afdicht op het buitenoppervlak 5 van de binnenhuls 3-1 als de hulzen 3-1 en 3-2 zijn ingeschoven. De rand 7-1 is daartoe
10 radiaal binnenwaarts versprongen en vormt met het eventueel van een plaatselijke verdikking voorziene buitenoppervlak waarop de rand 7-1 aanligt een solide afdichting 7 voor glijmiddel.

De achterste afdichting, algemeen even aangeduid met
15 verwijzingscijfer 8, is gevormd door een op het binnenoppervlak 6 of als getoond aan het einde van de buitenhuls 3-2 aangebrachte continue rand 8-1. In de uitgetrokken toestand van fig. 2B dicht de rand 8-1 af op het hier cilindrische buitenoppervlak 5 van de binnenhuls
20 3-1, waardoor voorkomen wordt dat glijmiddel op het uitstekende buitenoppervlak van de huls 3-1 terecht komt. Meestal is ter versterking van de buitenhuls 3-2 de rand 8-1 aan het achterste longitudinale einde van de buitenhuls 3-2 aangebracht. Zoals getoond in de diverse figuren 1 en 2
25 en hun details heeft de rand 8-1 een ringvormige holte 10 waarin desgewenst de opstaande rand 8-2 kan klemmen. Hierdoor ontstaat wat voelbare en eventueel hoorbare te overwinnen weerstand, als de hulzen 3 eerst uitgeschoven worden en de rand 8-2 de holte 10 verlaat, en vervolgens
30 ingeschoven worden, als de rand 8-2 in de holte 10 valt.

De binnenhuls 3-1 is voorzien van een voorste uiteinde (figuur 1B) met radiaal verende houdorganen 11, zoals discrete vingers die bij het weer inschuiven van de hulzen (figuur 2C) radiaal binnenwaarts buigend en
35 aangrijpend op diens achtereinde de tampon 2 uit de

inbrenginrichting 1 schuiven. Door het tegenover het holle voorste uiteinde gelegen holle achterste uiteinde van de binnenhuls 3-1 kan een aan de tampon 2 bevestigd niet weergegeven touwtje steken. Hiermee is de tampon 2 na te
5 zijn ingebracht op bekende wijze uit de vagina te trekken.

Op het buitenoppervlak 5 van de binnenhuls 3-1 en/of het binnenoppervlak 6 van de buitenhuls 3-2 kunnen centreernokken 12 zijn aangebracht die de hulzen 3 tijdens het verschuiven enigszins in lengterichting centreren en
10 het verschuiven aldus geleiden.

Thans zullen de werkwijze en de in de figuren 3A, 3B, 3C, 3D en 3E getoonde inrichting 13-1 voor het vervaardigen van de inbrenginrichtingen 1 worden toegelicht. De inrichting 13-1 omvat middelen 14 in de vorm van een
15 aandrijfmotor voor het roteren van de buitenhuls 3-2 van de inbrenginrichting 1. In de uitvoering als schematisch weergegeven, waarbij sprake is van gekoppelde tandwielen 15 die op eenzelfde aangedreven tandas 16 lopen zijn dit dezelfde middelen 14. De inrichting 13-1 omvat verder
20 schematisch weergegeven middelen 17 om tijdens het roteren van de buitenhuls 3-2 op diens binnenoppervlak 6 glijmiddel te spuiten, middelen 18 voor het, met name bij gelijke omwentelingssnelheden van de beide hulzen 3, deze dan onder relatieve stilstand ten opzichte van elkaar, in elkaar te
25 schuiven, alsook middelen 19 om de tampon 2 in de binnenhuls 3-1 te schuiven. Gelijksoortige middelen 14-19, met vrijwel soortgelijke technische onderdelen zijn in de figuren 4A, 4B en 4C waar mogelijk aangewezen in een inrichting 13-2, waarmee massaproductie mogelijk is. De
30 betreffende middelen zijn op een draaiend samenstel gemonteerd, welke achtereenvolgende stations genummerd 1-6 heeft, waar de diverse werkwijze stappen worden uitgevoerd. Hierbij worden de binnenhulzen 3-1, de buitenhulzen 3-2 en de tampons 2 voortdurend aangevoerd. Het resultaat is de in
35 figuur 4C getoonde inbrenginrichting 1 met in de ruimte 4

tussen de hulzen 3-1, 3-2 het daarin afgesloten opgeborgen glijmiddel en met in de binnenhuls 3-1 de tampon 2.

De te volgen werkwijze in beide inrichtingen 13-1, 13-2 verloopt ongeveer als volgt. Tijdens het roteren van de buitenhuls 3-2 wordt daarin glijmiddel gegoten of
5 gespoten. Door het roteren verspreid het glijmiddel zich vanzelf egaal over het binnenoppervlak 6 van de buitenhuls 3-2. Het glijmiddel kan desgewenst over het buitenoppervlak van de eventueel roterende binnenhuls 3-1 worden
10 aangebracht. Indien de beide hulzen met eenzelfde omwentelingssnelheid roteren of beide stilstaan kunnen de hulzen onder relatieve stilstand eenvoudig in elkaar worden geschoven. Zo nodig kunnen extra voorzieningen worden getroffen om zeker te stellen dat uiteindelijk voldoende
15 glijmiddel in de ruimte 4 terecht komt. Eventueel nadat de beide hulzen in elkaar zijn geschoven kan de tampon 2 in de binnenhuls 3-1 worden geschoven. De dikte van de aangebrachte laag of lagen glijmiddel is mede afhankelijk van de temperatuur van het glijmiddel op het moment van
20 aanbrenge.

De figuren 5A, 5B, 5c, en 6A, 6B en 6C tonen een variant van de in de figuren 1 en 2 getoonde inbrenginrichting 1 op de navolgende punten, maar is hier verder soortgelijk aan. Enerzijds betreft dit een verschil
25 ten opzichte van de uitvoering van de voornoemde al of niet gesegmenteerde middelen 9 in de vorm van de rand of lip. In de variant van de figuren 5A en 5B is de rand 9 uitgevoerd als een aantal van verwijzingscijfer 20 voorziene radiaal binnenwaarts uitstekende nokken 20. Deze hebben een hier
30 getoonde driehoekvormige dwarsdoorsnede. De nokken 20 werken net als de toegelichte middelen 9 als weerhaken die beweging van de tampon in de figuur van links naar rechts blokkeren. Maar daartoe hoeft de tampon 2 niet noodzakelijkerwijze een paddestoelvormige kop 2-1 te hebben
35 als getoond in het detail van fig. 2B. Deze praktisch niet

verende nokken 20 werken ook op een glad, normaal
tamponoppervlak. Tampons van dat type zijn eenvoudiger en
dus tegen lagere kostprijs te vervaardigen. Tijdens het met
geringere weerstand uitduwen van de tampon 2, ingeval deze
5 overall eenzelfde dwarsafmeting heeft, schraapt een beperkt
aantal lippen 9 of puntige nokken 20 weinig tot geen
glijmiddel van het buitenoppervlak af en wordt het
glijmiddel daarover netjes in de vorm van langssporen
verdeeld.

10 Anderzijds heeft het verschil betrekking op de
houdorganen 11 die in dit geval zijn uitgevoerd met een
zich in uitstootrichting van de tampon vernauwende continue
flap, aangeduid met 21. Na het uittrekken van de beide
hulzen valt de flap 21 achter het achterste einde 22 van de
15 tampon 2 en duwt bij het in elkaar schuiven van de hulzen
de tampon 2 uit. De zich vernauwende flap 21, voor zover
die rondom met zijn cilindrische deel tegen het einde 22
drukt, vormt daar een afdichting zodat met voordeel geen
glijmiddel uit de achterkant van de inbrenginrichting 1
20 vloeit. In ineengeschoven toestand van de hulzen 3 drukken
de houdorganen met flap 21 extra tegen de voorste
afdichting 7 waardoor deze lang lekvrij blijft.

CONCLUSIES

1. Inbrenginrichting voor het inbrengen van een tampon omvattende:

5 - twee in elkaar stekende coaxiale hulzen waarvan de binnenhuls die de tampon bevat en de buitenhuls ten opzichte van elkaar verschuifbaar zijn, en

 - een door het buitenoppervlak van de binnenhuls en het binnenoppervlak van de buitenhuls radiaal begrensde
10 ruimte die longitudinaal is begrensd door voorste en achterste afdichtingen, waarvan de voorste afdichting is uitgevoerd om tijdens het uitschuiven van de hulzen glijmiddel uit de ruimte in contact te brengen met de binnen de buitenhuls tegengehouden tampon,

15 waarbij de binnenhuls is voorzien van een voorste uiteinde met radiaal verende houdorganen die bij het weer inschuiven van de hulzen radiaal binnenwaarts buigend en aangrijpend op diens oppervlak de tampon uitschuiven.

20 2. Inbrenginrichting volgens conclusie 1, met het kenmerk dat op het binnenoppervlak van de buitenhuls continue of onderbroken middelen zijn aangebracht die radiaal naar binnen steken om achterwaarts bewegen van de tampon tijdens het uitschuiven van de hulzen te beletten.

25 3. Inbrenginrichting volgens conclusie 2, met het kenmerk dat voornoemde middelen een rand omvatten die een dwarsdoorsnede heeft die is gevormd als een in voorwaartse richting hellende lip.

30 4. Inbrenginrichting volgens conclusie 2 of 3, met het kenmerk dat in ingeschoven toestand van de hulzen:

 - de voornoemde rand of lip achter een aan een uiteinde van de tampon aangebrachte kop grijpt, of

35 - op het binnenoppervlak van de buitenhuls de

middelen een continue nokrand of een aantal nokken bezitten die elk een driehoekvormige dwarsdoorsnede hebben die/dat op het oppervlak van de tampon aangrijpt.

5 5. Inbrenginrichting volgens één van de conclusies 1-
4, met het kenmerk dat de voorste afdichting is gevormd
door een op het binnenoppervlak van de buitenhuls
aangebrachte continue rand die als de hulzen zijn
ingeschoven tegen glijmiddel afdicht op het buitenoppervlak
10 van de binnenhuls.

 6. Inbrenginrichting volgens één van de conclusies 5,
met het kenmerk dat de continue rand een afdichting vormt
die hellend is en in voorwaartse richting vernauwt.

15

 7. Inbrenginrichting volgens één van de conclusie 5
of 6, met het kenmerk dat het materiaal van buitenoppervlak
van de binnenhuls is verdikt.

20 8. Inbrenginrichting volgens één van de conclusies 1-
7, met het kenmerk dat de achterste afdichting is gevormd
door een op het binnenoppervlak van de buitenhuls of aan
diens einde aangebrachte continue rand die tegen glijmiddel
afdicht op althans het buitenoppervlak van de binnenhuls.

25

 9. Inbrenginrichting volgens conclusie 8, met het
kenmerk dat de achterste afdichting een aan het achterste
longitudinale uiteinde van de buitenhuls aangebrachte
verdikte rand vormt.

30

 10 Inbrenginrichting volgens conclusie 8 of 9, met
het kenmerk dat de rand van de achterste afdichting een
ringvormige holte heeft, waarin een op het buitenoppervlak
van de binnenhuls aangebrachte opstaande rand kan klemmen.

35

11. Inbrenginrichting volgens één van de conclusies 1-10, met het kenmerk dat op het buitenoppervlak van de binnenhuls en/of het binnenoppervlak van de buitenhuls centreernokken zijn aangebracht die de hulzen geleiden.

5

12. Inbrenginrichting volgens één van de conclusies 1-11, met het kenmerk dat de houdorganen zijn uitgevoerd met een aantal discrete vingers of met een zich in uitstootrichting van de tampon vernauwende continue flap.

10

13. Werkwijze voor het vervaardigen van een inbrenginrichting volgens één van de conclusies 1-12 omvattende de stappen van:

- het roteren van de buitenhuls van de inbrenginrichting,
- het tijdens het roteren aanbrengen van glijmiddel in de buitenhuls,
- het bij roteren gelijkmatig laten verspreiden van het glijmiddel over het binnenoppervlak van de buitenhuls,
- het roteren van de binnenhuls van de inbrenginrichting,
- het in elkaar schuiven van de beide hulzen, en
- het in de binnenhuls schuiven van de tampon.

15

14. Werkwijze volgens conclusie 13, met het kenmerk dat het in elkaar schuiven van de beide hulzen tijdens het met nagenoeg eenzelfde draaisnelheid roteren plaats vindt.

20

15. Inrichting voor het in een continu proces vervaardigen van inbrenginrichtingen volgens één van de conclusies 1-12 door middel van de werkwijze van één van de conclusies 13-14, omvattende:

25

- middelen voor het roteren van de buitenhuls van de inbrenginrichting,

30

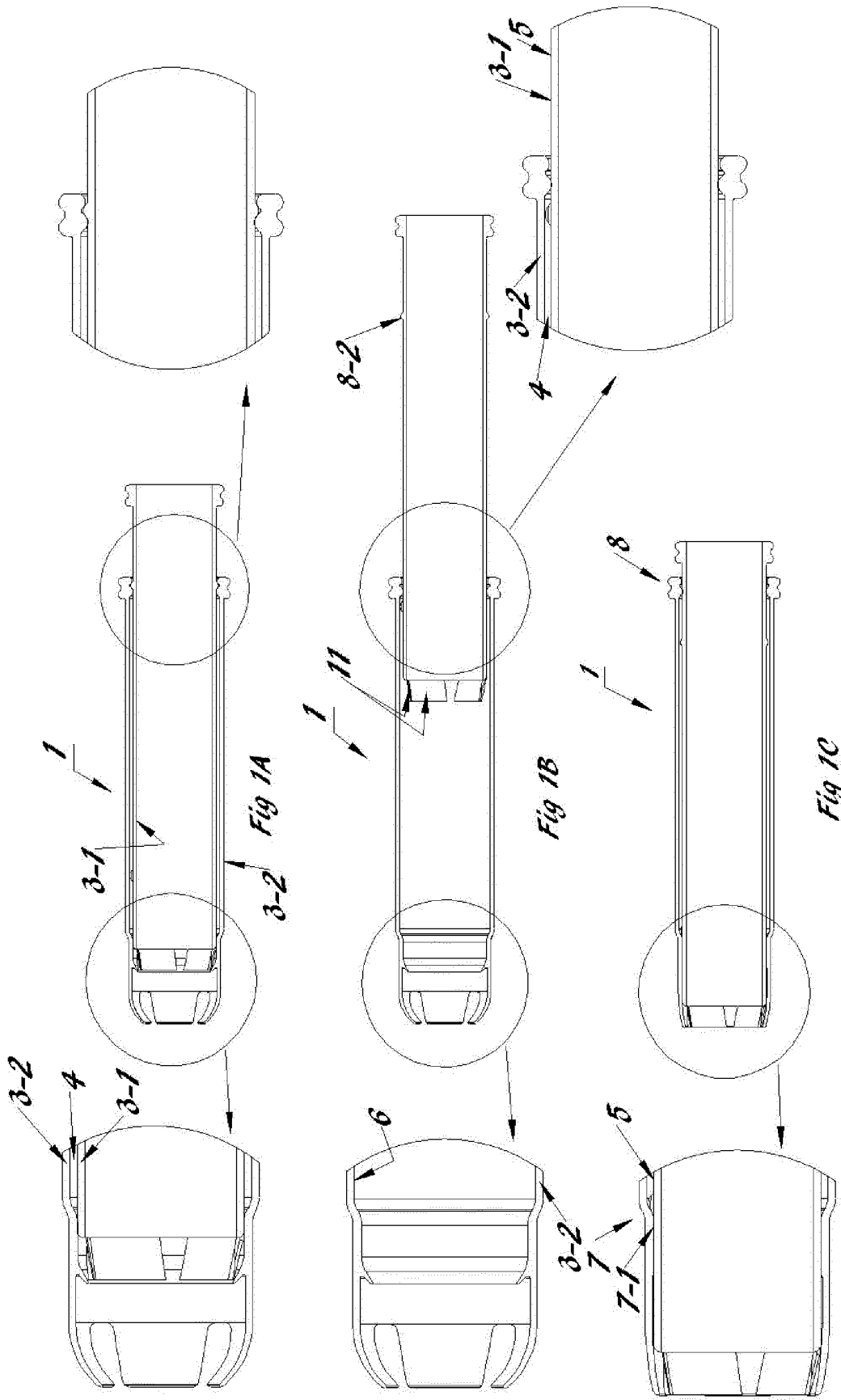
- middelen voor het tijdens het roteren spuiten van

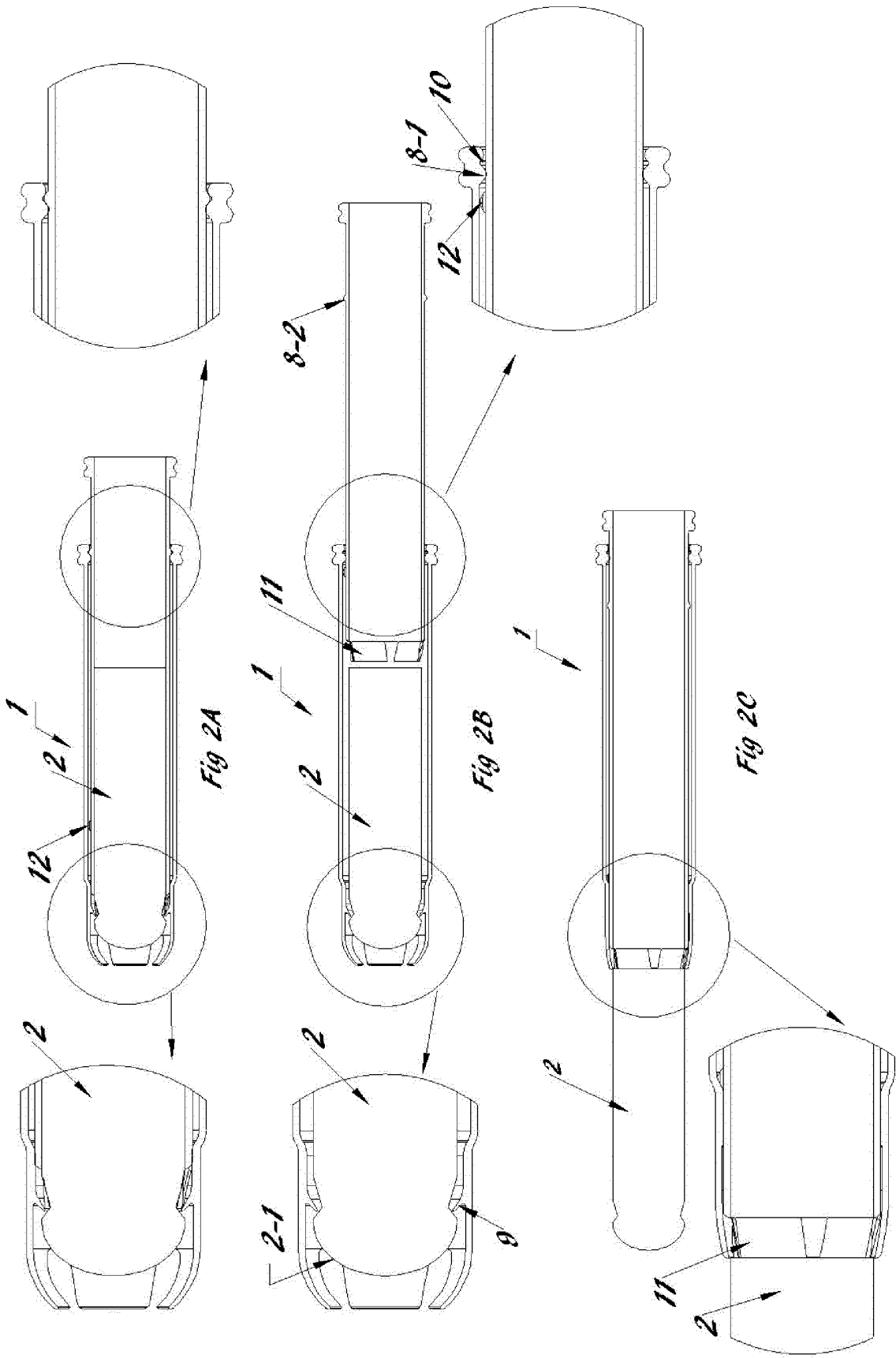
glijmiddel in de buitenhuls,

- middelen voor het roteren van de binnenhuls van de
inbrenginrichting,

5 - middelen voor het in elkaar schuiven van de beide
hulzen, en

- middelen om de tampon in de binnenhuls te schuiven.





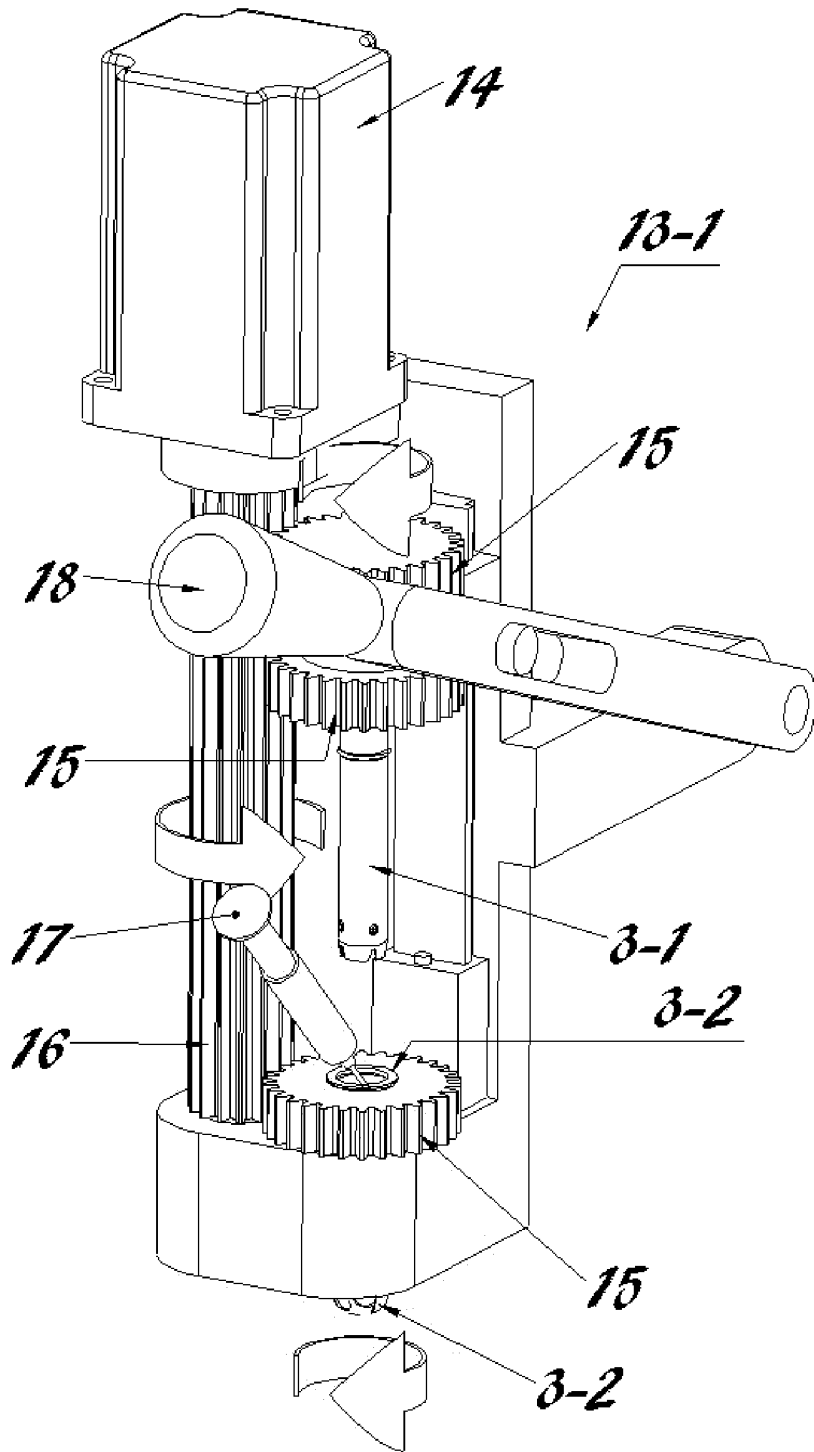


Fig 3A

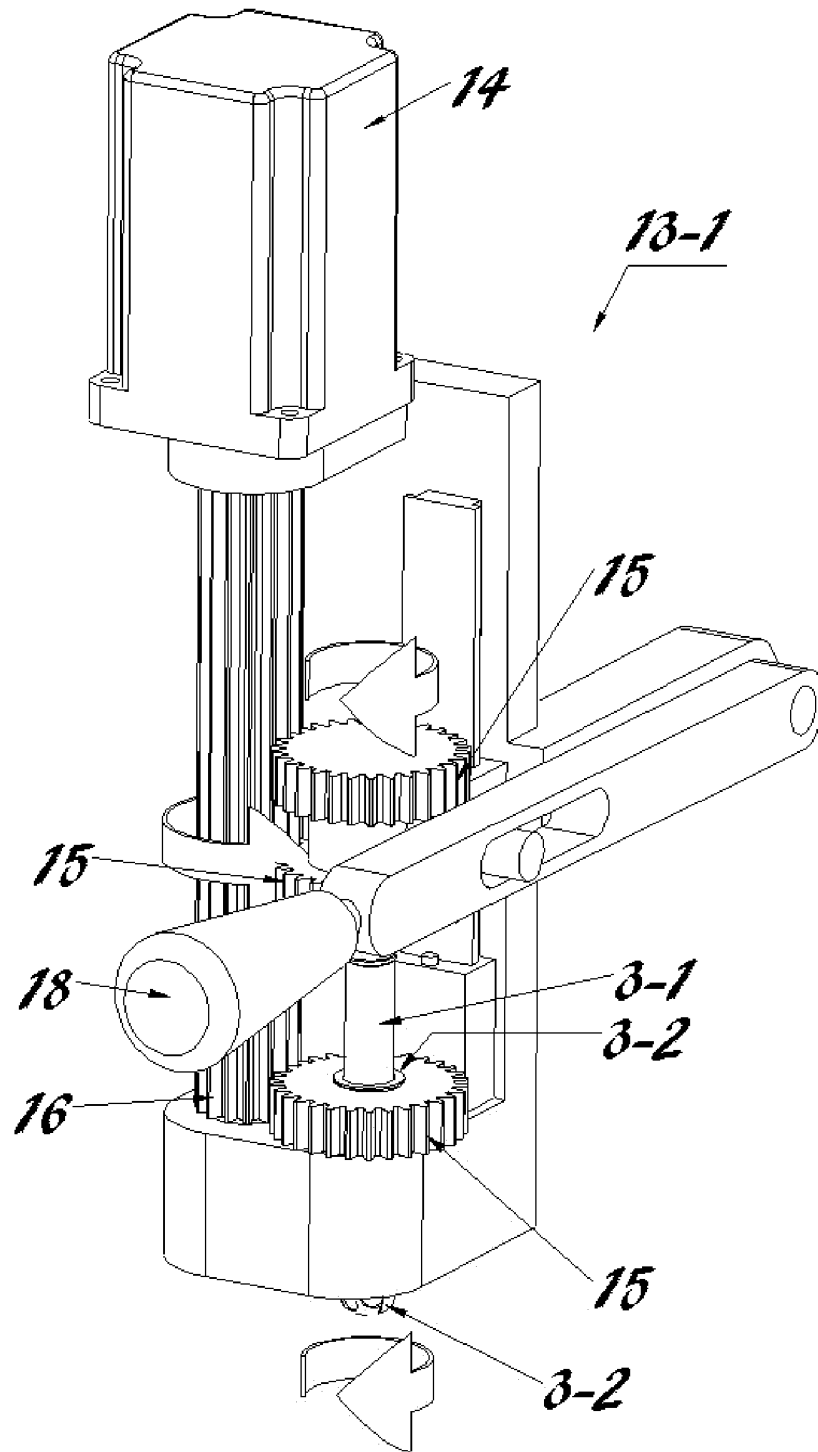


Fig 3B

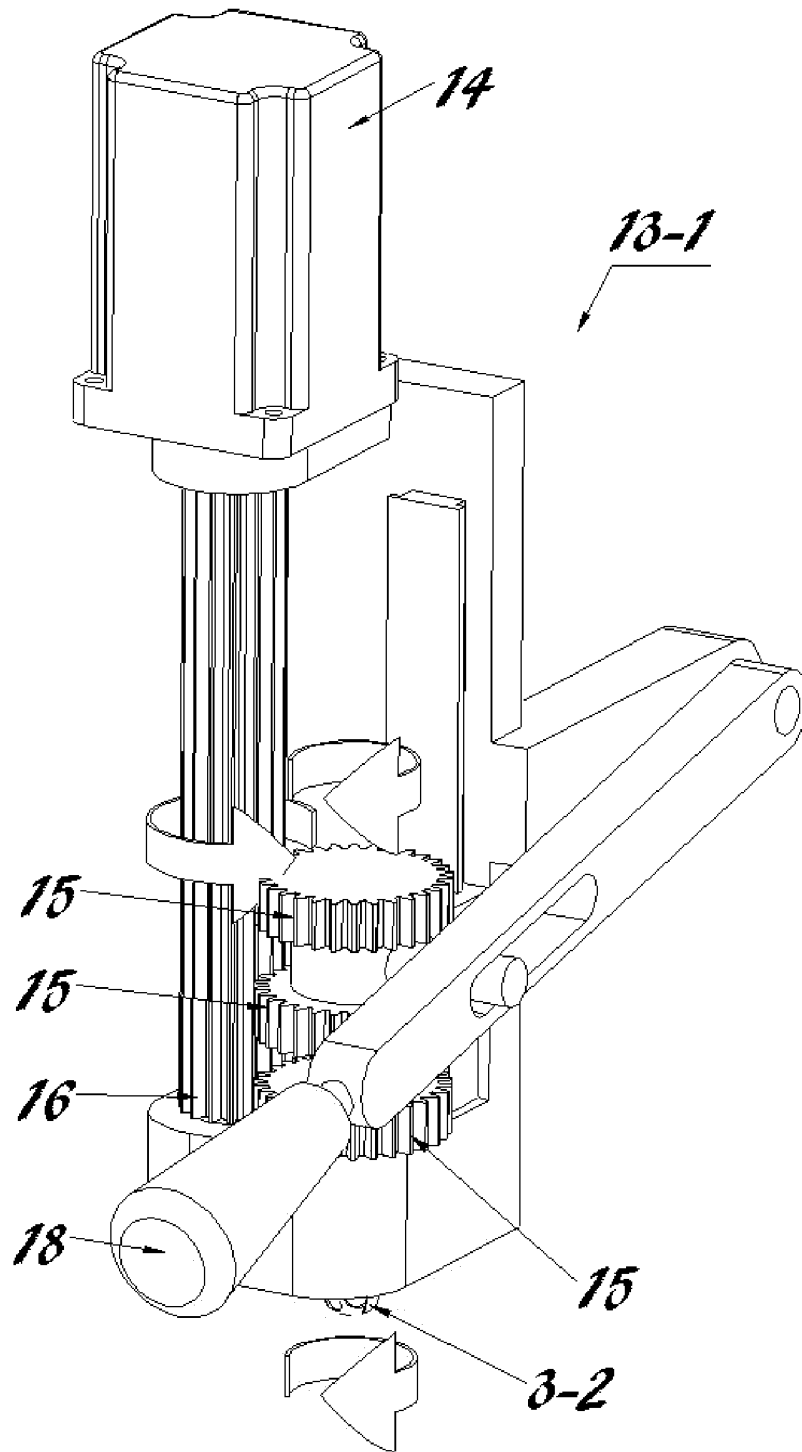


Fig 3C

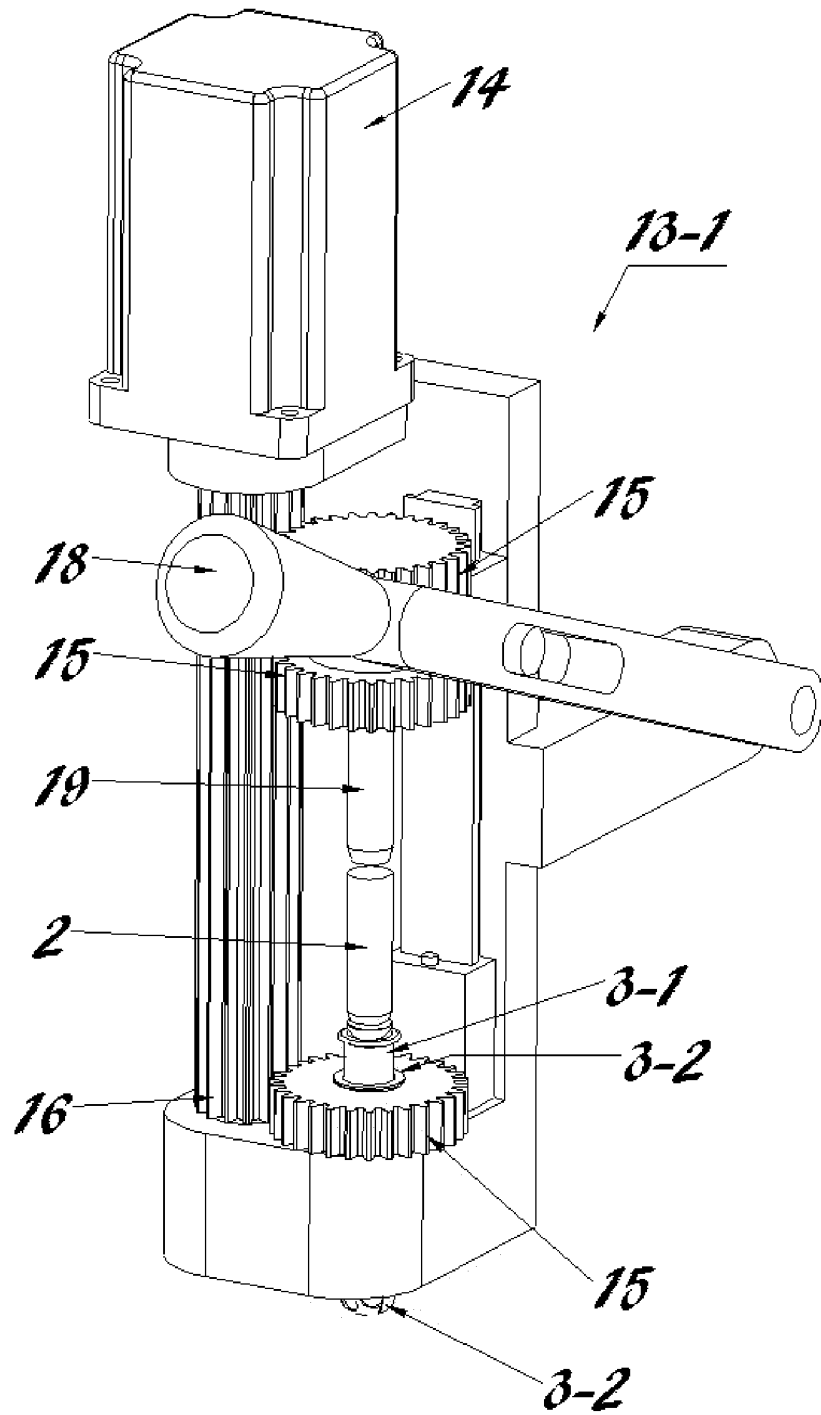


Fig 3D

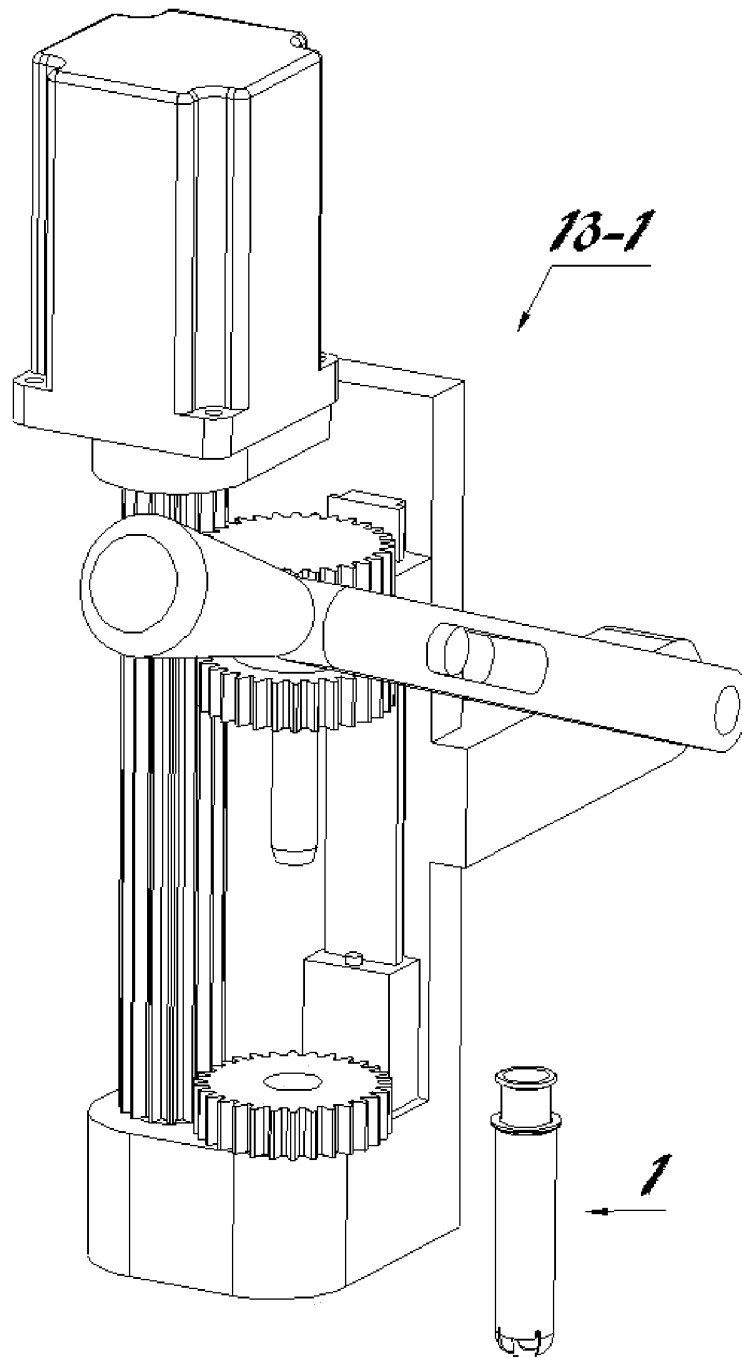


Fig 3E

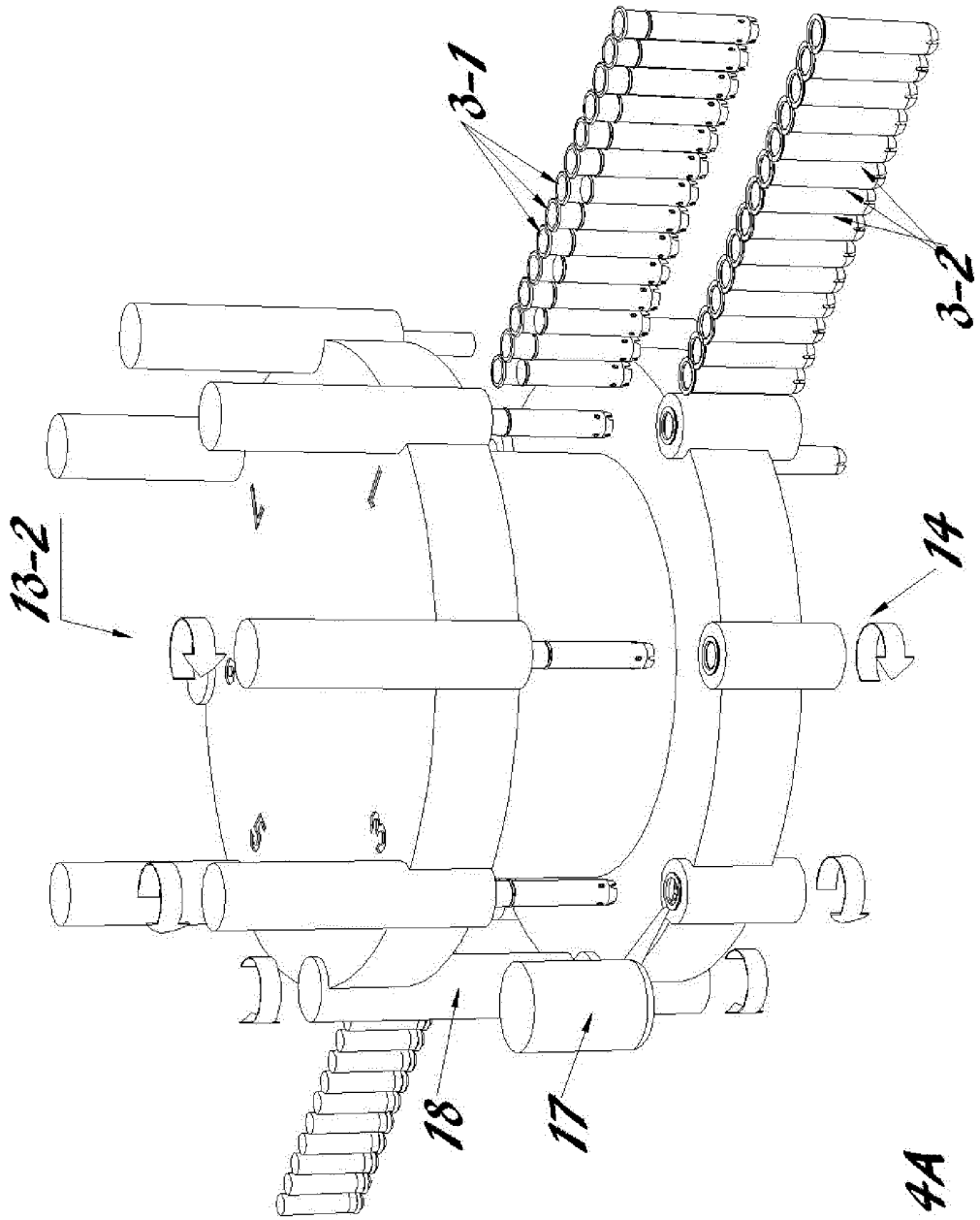


Fig 4A

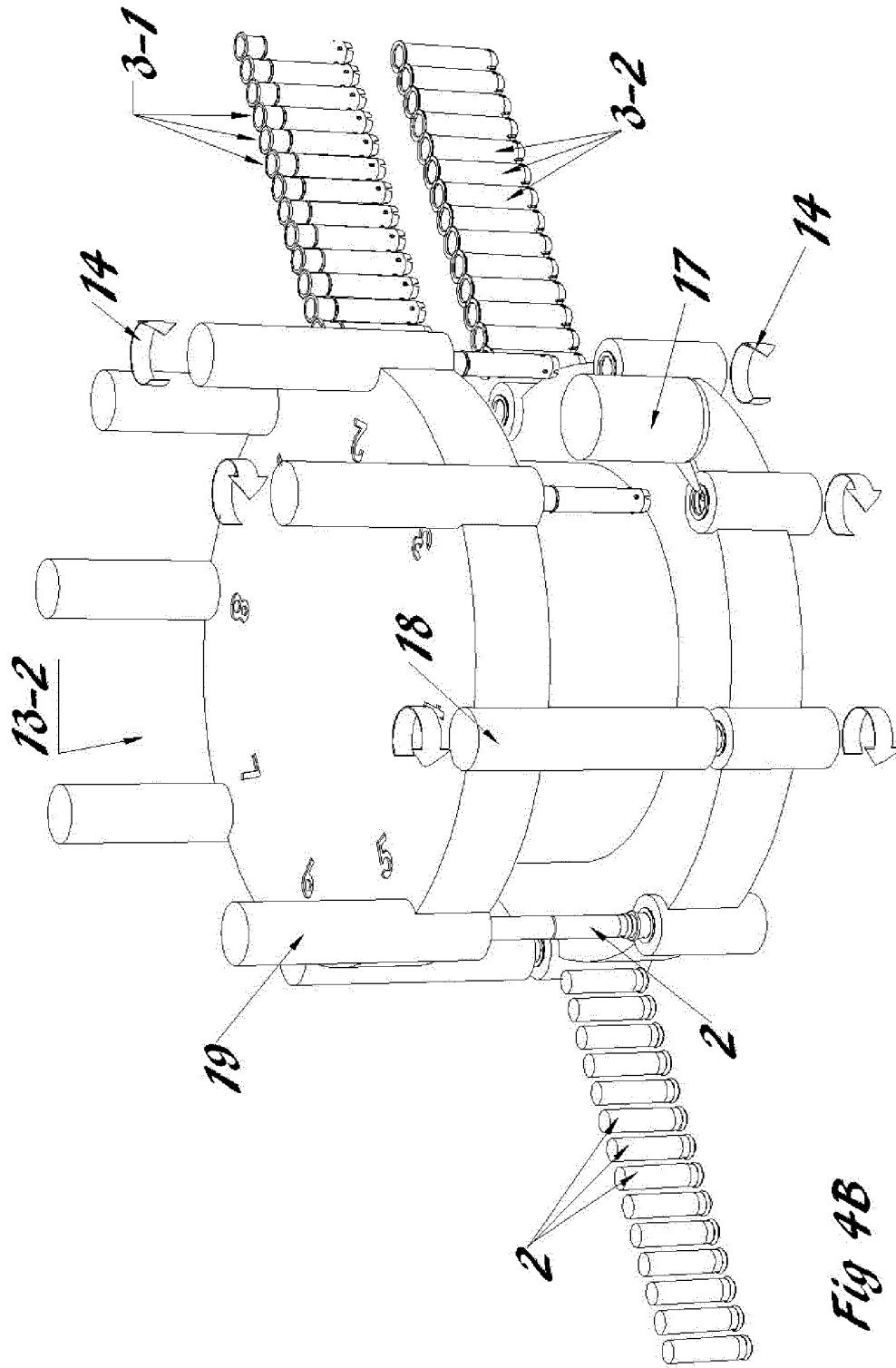


Fig 4B

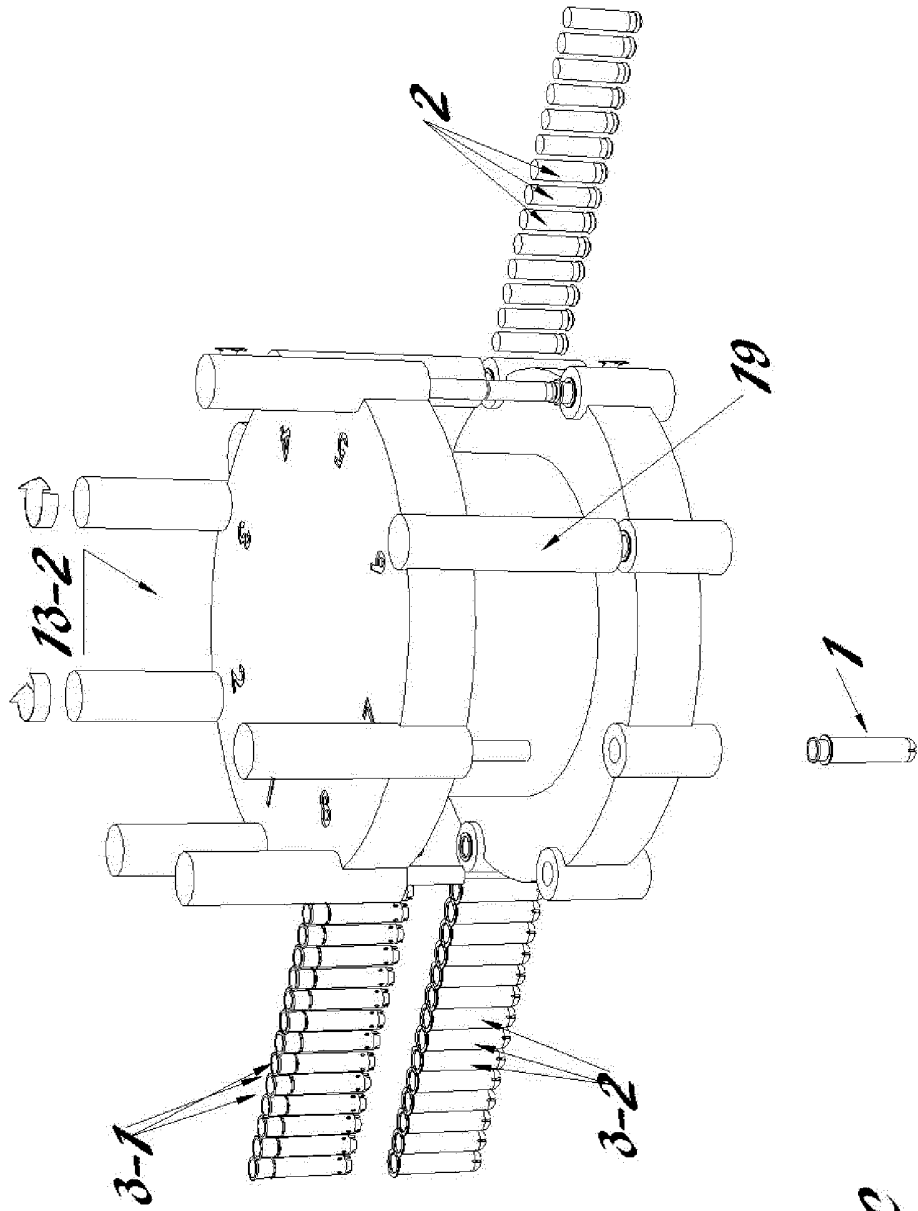
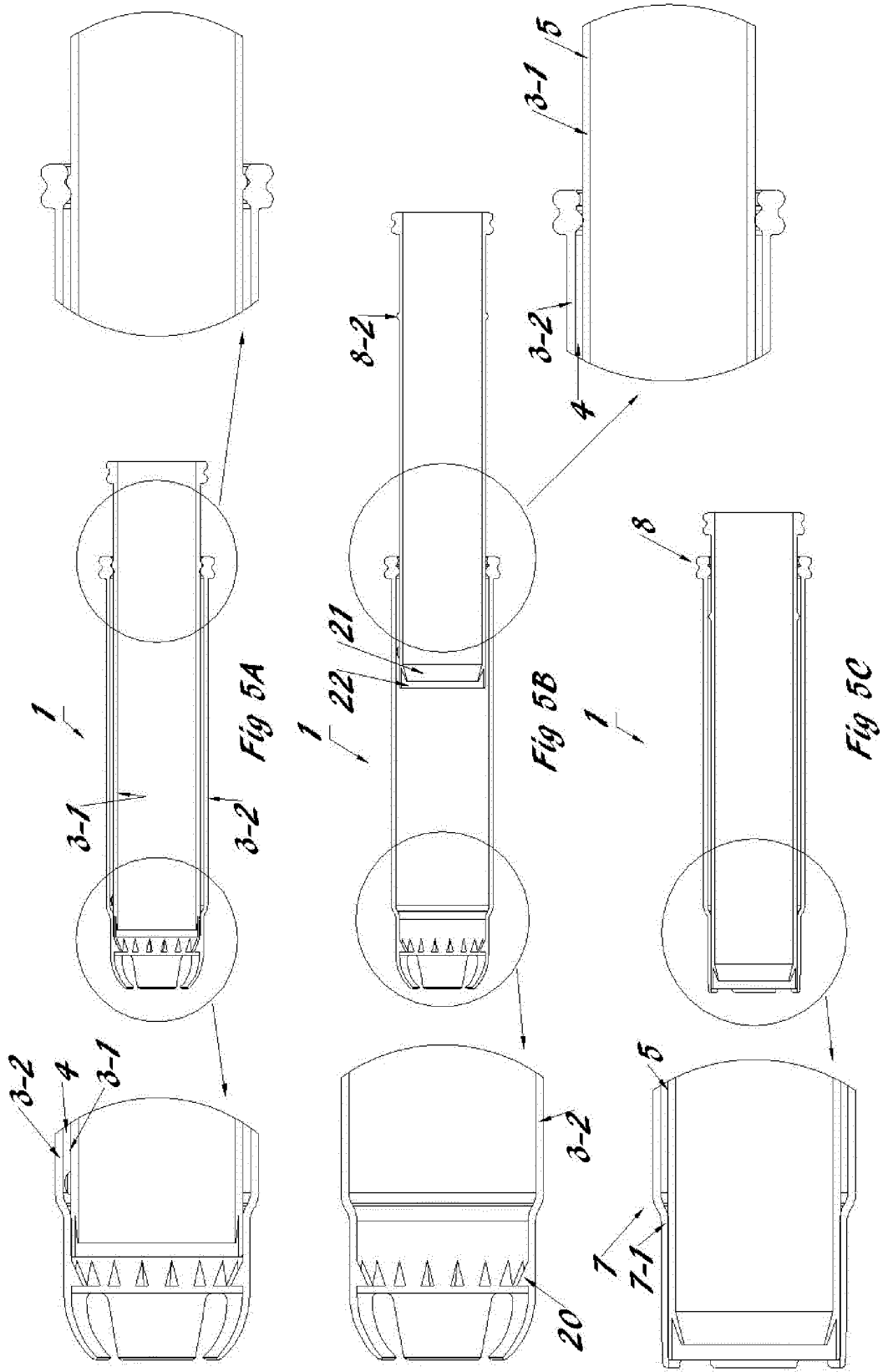
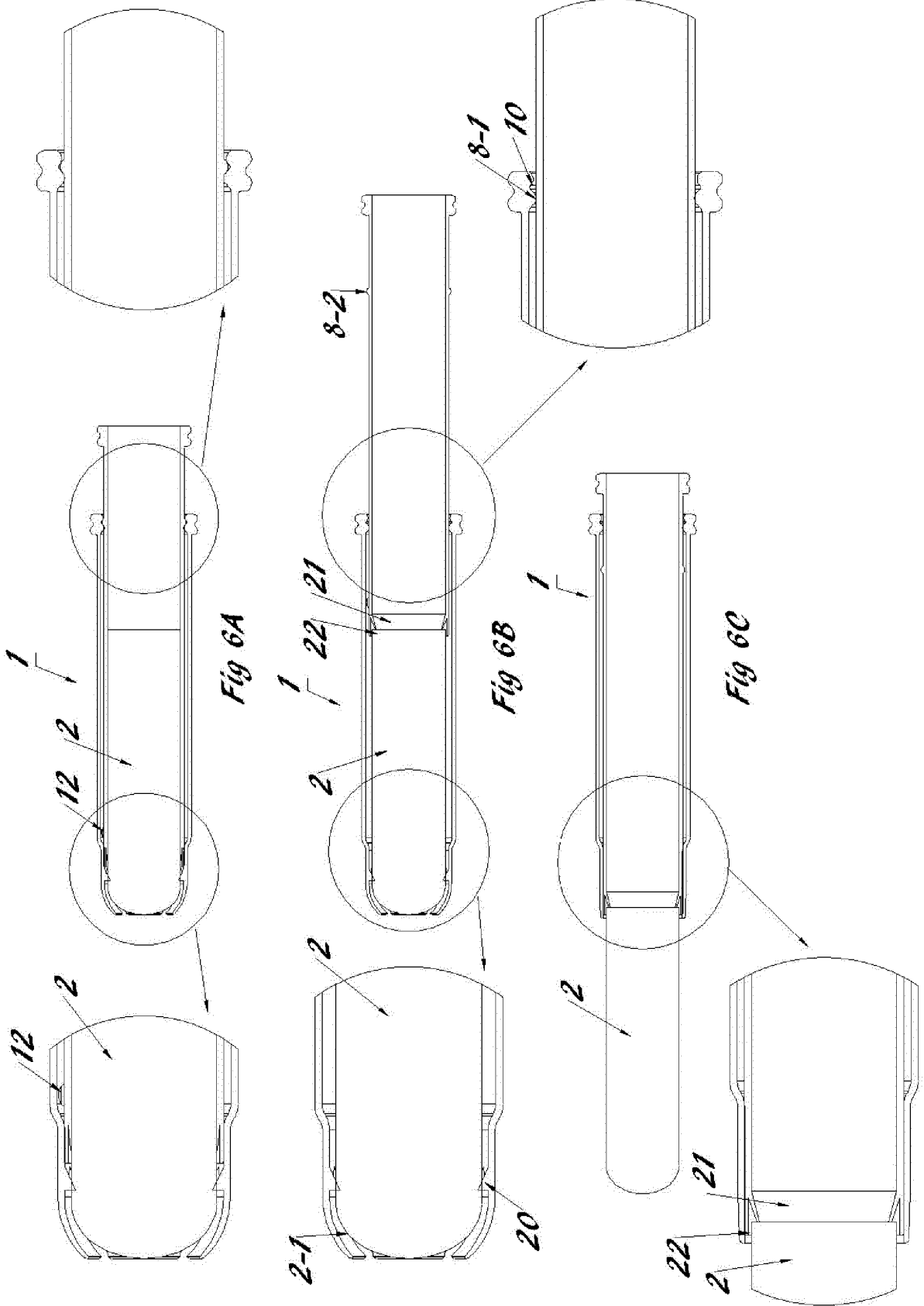


Fig 4C





SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)

RAPPORT BETREFFENDE NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE	KENMERK VAN DE AANVRAGER OF VAN DE GEMACHTIGDE
	20.1196
Nederlands aanvraag nr.	Indieningsdatum
2010597	09-04-2013
	Ingeroepen voorrangsdatum
Aanvrager (Naam)	
Ministry of Joy B.V.	
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type	Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr.
06-07-2013	SN 60346
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)	
Volgens de internationale classificatie (IPC)	
A61F13/28	A61F13/20
II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK	
Onderzochte minimumdocumentatie	
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen
IPC	A61F
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen	
III.	<input type="checkbox"/> GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)
IV.	<input type="checkbox"/> GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek
NL 2010597

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP
INV. A61F13/28 A61F13/20
ADD.

Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

B. ONDERZOCHETE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)
A61F

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het onderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)
EPO-Internal, WPI Data

C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie °	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
X	GB 2 277 447 A (BEESON & SONS LTD [GB]) 2 november 1994 (1994-11-02) * figures 4, 5, 6; page 1, paragraphs 3, 5, 8; page 2, paragraphs 1, 4-7; page 3, paragraphs 2-4; page 4, last two paragraphs; page 5; page 6, paragraphs 2-4; page 7, paragraph 2 *	1-4, 12
A	----- US 2006/100566 A1 (ZBELLA EDWARD A [US] ET AL) 11 mei 2006 (2006-05-11) * figures 1B, 1C, 2-5; paragraphs 31-35, 39 *	1-12
A	----- US 6 332 878 B1 (WRAY DANIEL X [US] ET AL) 25 december 2001 (2001-12-25) * figure 13; column 8, lines 3-20 *	1-12
	----- -/--	

Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.

Leden van dezelfde octroofamilie zijn vermeld in een bijlage

° Speciale categorieën van aangehaalde documenten

A niet tot de categorie X of Y behorende literatuur die de stand van de techniek beschrijft

D in de octrooiaanvraag vermeld

E eerdere octrooi(aanvraag), gepubliceerd op of na de indieningsdatum, waarin dezelfde uitvinding wordt beschreven

L om andere redenen vermelde literatuur

O niet-schriftelijke stand van de techniek

P tussen de voorrangsdatum en de indieningsdatum gepubliceerde literatuur

T na de indieningsdatum of de voorrangsdatum gepubliceerde literatuur die niet bezwarend is voor de octrooiaanvraag, maar wordt vermeld ter verheldering van de theorie of het principe dat ten grondslag ligt aan de uitvinding

X de conclusie wordt als niet nieuw of niet inventief beschouwd ten opzichte van deze literatuur

Y de conclusie wordt als niet inventief beschouwd ten opzichte van de combinatie van deze literatuur met andere geciteerde literatuur van dezelfde categorie, waarbij de combinatie voor de vakman voor de hand liggend wordt geacht

Z lid van dezelfde octroofamilie of overeenkomstige octrooipublicatie

Datum waarop het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type werd voltooid

16 juli 2013

Verzenddatum van het rapport van het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040,
Fax: (+31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

Barenbrug, Theo

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
 RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
 VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
 de stand van de techniek
NL 2010597

C.(Vervolg). VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN		
Categorie °	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
A	US 2008/262407 A1 (CHASE DAVID J [US] ET AL) 23 oktober 2008 (2008-10-23) * figures 2, 3, 4A, 5A, 5B; paragraphs 2-4, 25, 27, 29; claims 1, 4 *	1-15
A	WO 99/11210 A1 (PROCTER & GAMBLE [US]; KLASHORST ANNEKE V D [ZA]; KLASHORST PHILLIPS L) 11 maart 1999 (1999-03-11) * fuigures 1, 2; page 1, paragraphs 1-3; page 4, paragraph 1 *	1-12
A	US 2007/219479 A1 (TASBAS HEDY E [US]) 20 september 2007 (2007-09-20) * parargaphs 24, 25 *	13-15

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek

NL 2010597

In het rapport genoemd octrooigescrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
GB 2277447	A	02-11-1994	GEEN

US 2006100566	A1	11-05-2006	US 2006100566 A1 11-05-2006
			WO 2006052349 A2 18-05-2006

US 6332878	B1	25-12-2001	AT 320826 T 15-04-2006
			AU 6930700 A 26-03-2001
			DE 60026858 T2 30-11-2006
			EP 1146918 A1 24-10-2001
			ES 2258015 T3 16-08-2006
			US 6332878 B1 25-12-2001
			WO 0115757 A1 08-03-2001

US 2008262407	A1	23-10-2008	AU 2006230593 A1 05-10-2006
			BR PI0609482 A2 13-04-2010
			CA 2602588 A1 05-10-2006
			CN 101151006 A 26-03-2008
			EP 1877019 A1 16-01-2008
			JP 2008535558 A 04-09-2008
			US 2007032758 A1 08-02-2007
			US 2008262407 A1 23-10-2008
			WO 2006105518 A1 05-10-2006

WO 9911210	A1	11-03-1999	AU 8745398 A 22-03-1999
			BR 9812430 A 19-09-2000
			CA 2302312 A1 11-03-1999
			CN 1271266 A 25-10-2000
			EP 1023023 A1 02-08-2000
			JP 2001514045 A 11-09-2001
			WO 9911210 A1 11-03-1999

US 2007219479	A1	20-09-2007	GEEN



File No. SN60346	Filing date (<i>day/month/year</i>) 09.04.2013	Priority date (<i>day/month/year</i>)	Application No. NL2010597
International Patent Classification (IPC) INV. A61F13/28 A61F13/20			
Applicant Ministry of Joy B.V.			

This opinion contains indications relating to the following items:

- Box No. I Basis of the opinion
- Box No. II Priority
- Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- Box No. IV Lack of unity of invention
- Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- Box No. VI Certain documents cited
- Box No. VII Certain defects in the application
- Box No. VIII Certain observations on the application

	Examiner Barenbrug, Theo
--	-----------------------------

WRITTEN OPINION

Application number

NL2010597

Box No. I Basis of this opinion

1. This opinion has been established on the basis of the latest set of claims filed before the start of the search.
2. With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the application and necessary to the claimed invention, this opinion has been established on the basis of:
 - a. type of material:
 - a sequence listing
 - table(s) related to the sequence listing
 - b. format of material:
 - on paper
 - in electronic form
 - c. time of filing/furnishing:
 - contained in the application as filed.
 - filed together with the application in electronic form.
 - furnished subsequently for the purposes of search.
3. In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table relating thereto has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
4. Additional comments:

Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty	Yes: Claims	5-11, 13-15
	No: Claims	1-4, 12
Inventive step	Yes: Claims	5-11, 13-15
	No: Claims	1-4, 12
Industrial applicability	Yes: Claims	1-15
	No: Claims	

2. Citations and explanations

see separate sheet

WRITTEN OPINION

Application number
NL2010597

Box No. VII Certain defects in the application

see separate sheet

Box No. VIII Certain observations on the application

see separate sheet

Re Item V

Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
citations and explanations supporting such statement:

1 PRIOR ART

1.1 The following documents are referred to in this communication:

D1 GB 2 277 447 A (BEESON & SONS LTD [GB]) 2 november 1994
(1994-11-02)

2 NOVELTY

2.1 The subject-matter of claims 1-4, 12 is not new:

2.2 Document D1 discloses:

(see figures 4, 5, 6; page 1, paragraphs 3, 5, 8; page 2, paragraphs 1, 4-7;
page 3, paragraphs 2-4; page 4, last two paragraphs; page 5; page 6,
paragraphs 2-4; page 7, paragraph 2)

Inbrenginrichting voor het inbrengen van een tampon (title) omvattende: twee in elkaar stekende coaxiale huizen (figures 4-6) waarvan de binnenhuls die de tampon bevat en de buitenhuls ten opzichte van elkaar verschuifbaar zijn (figures 4-6), en een door het buitenoppervlak van de binnenhuls en het binnenoppervlak van de buitenhuls radiaal begrenste ruimte (figure 4) die longitudinaal is begrensd door voorste en achterste afdichtingen (figure 4; page 5, paragraph 3), waarvan de voorste afdichting is uitgevoerd om tijdens het uitschuiven van de hulzen glijmiddel uit de ruimte in contact te brengen met de binnen de buitenhuls tegengehouden tampon (page 6, paragraphs 2, 3), waarbij de binnenhuls is voorzien van een voorste uiteinde met radiaal verende houdorganen die bij het weer inschuiven van de huizen radiaal binnenwaarts buigend en aangrijpend op diens oppervlak de tampon uitschuiven (page 6, paragraph 4).

2.3 The subject-matter of independent claim 1 is therefore not new.

2.4 Document D1 also discloses the features of the dependent claims 3-4, 12 (see figures 4, 5, 6; page 1, paragraphs 3, 5, 8; page 2, paragraphs 1, 4-7; page 3, paragraphs 2-4; page 4, last two paragraphs; page 5; page 6, paragraphs 2-4; page 7, paragraph 2).

3 INDUSTRIAL APPLICABILITY

3.1 The claims 1-15 are considered industrially applicable.

Re Item VII

The following defects in the form or contents of the international application have been noted:

- 1 The relevant background art disclosed in document D1 is not mentioned in the description, nor are these documents identified therein.
- 2 The independent claims have not been properly cast in the two part form, with those features which in combination are part of the prior art being placed in the preamble.
- 3 The features of the claims are not provided with reference signs placed in parentheses.

Re Item VIII

The following observations on the clarity of the claims, description and drawings, or on the question whether the claims are fully supported by the description, are made:

1 CLARITY

1.1 Several claims are not clear:

1.2 The independent claims 1, 13, 15 do not all contain the same or corresponding technical features (the essential technical features coaxiaal, afdichtingen, uitvoering voorste afdichting, and de houdorganen van de binnenhuls are missing in claims 13 and 15).

Therefore these claims do not meet the requirement that any independent claim must contain all the technical features essential to the definition of the invention, otherwise it would appear there is a lack of unity between the processes and the products and also between the products themselves.

1.3 In claim 13 the matter for which protection is sought is not clearly defined at all. The claim attempts to define the subject-matter in terms of results to be achieved ("middelen voor...", "middelen voor...", "middelen voor...", "middelen

voor...", "middelen voor..."), which merely amounts to a statement of the underlying problem, without providing any technical features necessary for achieving this result.

- 1.4 In claim 1, the terms "voorste" and "achterste" appear not defined.
- 1.5 In claim 6 the back referring passage "volgens één van de conclusies 5" is gramatically not correct.