



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202757472 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 27

(21) 申请号 201220365348. 7

(22) 申请日 2012. 07. 26

(73) 专利权人 天通(六安)电子材料科技有限公司

地址 237001 安徽省六安市裕安经济开发区

(72) 发明人 马云峰 孙蒋平

(51) Int. Cl.

F27D 17/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

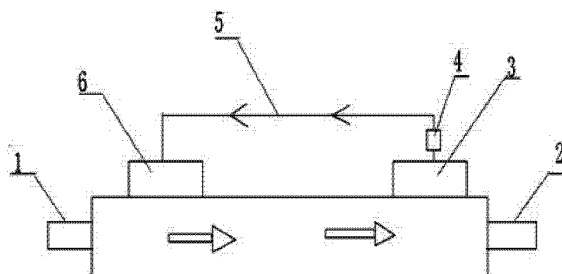
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

窑炉余热回收利用装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种窑炉余热回收利用装置,所述窑炉余热回收利用装置包括产品进口装置、产品出口装置、余热回收入口装置、电动吹风机、余热回收管道和余热回收出口装置;所述产品进口装置与所述产品出口装置连接,所述余热回收入口装置的一端与所述产品出口装置连接,所述余热回收入口装置的另一端与所述电动吹风机连接,所述电动吹风机与所述余热回收管道连接,所述余热回收管道与所述余热回收出口装置连接,所述余热回收出口装置与所述产品进口装置连接。本实用新型让窑炉的余热得到回收并再次利用,不但大大的减少了热能资源浪费,减少污染排放,而且把剩余的热能回收利用,达到了节能减排的目的。



1. 一种窑炉余热回收利用装置,其特征在于,所述窑炉余热回收利用装置包括产品进口装置(1)、产品出口装置(2)、余热回收入口装置(3)、电动吹风机(4)、余热回收管道(5)和余热回收出口装置(6);所述产品进口装置(1)与所述产品出口装置(2)连接,所述余热回收入口装置(3)的一端与所述产品出口装置(2)连接,所述余热回收入口装置(3)的另一端与所述电动吹风机(4)连接,所述电动吹风机(4)与所述余热回收管道(5)连接,所述余热回收管道(5)与所述余热回收出口装置(6)连接,所述余热回收出口装置(6)与所述产品进口装置(1)连接。

2. 根据权利要求1所述的窑炉余热回收利用装置,其特征在于:所述窑炉余热回收利用装置用陶瓷材料制成。

窑炉余热回收利用装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种余热回收利用装置,具体涉及一种窑炉余热回收利用装置。

背景技术

[0002] 为响应国家节能减排政策的号召,降低产品的生产成本,更好的适应市场发展,提高产品的市场竞争力。

[0003] 目前市场上无论是国产还是进口的用于烧结软磁磁芯的窑炉基本都电能的,耗电量较大。窑炉基本可以分为升温区、保温区和降温区,磁芯在烧结完成以后,从产品的出口装置出来是会带走大量的热能,而目前市场上的窑炉都没能考虑剩余热能的再利用问题,大量的热能都随产品排放到空气中,这不仅造成了空气的污染,也造成了大量的自愿浪费,增加了产品的生产成本。

实用新型内容

[0004] 为解决上述缺陷和不足,本实用新型提供了一种窑炉余热回收利用装置,在生产过程中不但大大的减少了热能资源浪费,减少污染排放,而且把剩余的热能回收利用,达到了节能减排的目的。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案实现:

[0006] 一种窑炉余热回收利用装置,所述窑炉余热回收利用装置包括产品进口装置、产品出口装置、余热回收入口装置、电动吹风机、余热回收管道和余热回收出口装置;所述产品进口装置与所述产品出口装置连接,所述余热回收入口装置的一端与所述产品出口装置连接,所述余热回收入口装置的另一端与所述电动吹风机连接,所述电动吹风机与所述余热回收管道连接,所述余热回收管道与所述余热回收出口装置连接,所述余热回收出口装置与所述产品进口装置连接。优选的,所述窑炉余热回收利用装置用陶瓷材料制成。

[0007] 本实用新型的有益效果是:让窑炉的余热得到回收并再次利用,不但大大的减少了热能资源浪费,减少污染排放,而且把剩余的热能回收利用,达到了节能减排的目的。

附图说明

[0008] 图1是窑炉余热回收利用装置的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示的窑炉余热回收利用装置,包括产品进口装置1、产品出口装置2、余热回收入口装置3、电动吹风机4、余热回收管道5和余热回收出口装置6;产品进口装置1与产品出口装置2连接,余热回收入口装置3的一端与产品出口装置2连接,余热回收入口装置3的另一端与电动吹风机4连接,电动吹风机4与余热回收管道5连接,余热回收管道5与余热回收出口装置6连接,余热回收出口装置6与产品进口装置1连接。

[0010] 使用时,窑炉的动力系统会把产品从产品进口装置1推进窑炉,经过烧结后,产品

由产品出口装置 2 推出,而剩余的热能会随产品自动的进入余热回收入口装置 3,打开电动吹风机 4,利用吹风机的动力,把热能推进余热回收管道 5,再经过余热回收出口装置 6 把剩余的热能送到产品进口装置 1,此热能正好参与窑炉前端的升温,最终达到节能减排的目的。

[0011] 这种做法基于几个现实的条件:窑炉的降温区一定会产生很多的余热;余热的温度正好是低于窑炉升温区的温度;在增加了余热回收利用装置以后不会对生产过程中的窑炉所需的温度产生任何影响。

[0012] 通过以上几个步骤的处理,让窑炉的余热得到回收并再次利用,不但大大的减少了热能资源浪费,减少污染排放,而且把剩余的热能回收利用,达到了节能减排的目的。

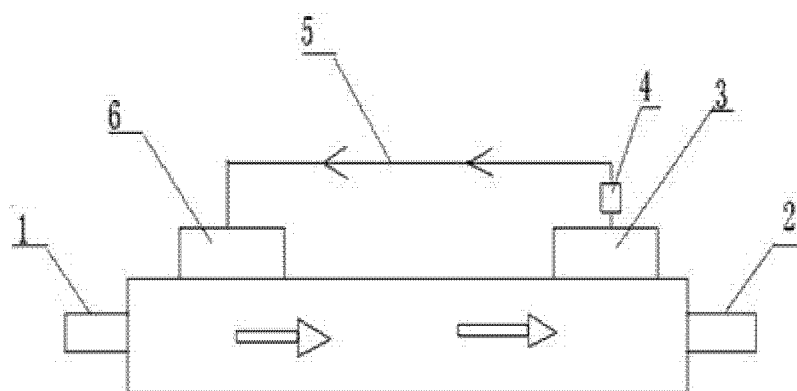


图 1