



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213999775 U

(45) 授权公告日 2021. 08. 20

(21) 申请号 202021632127.2

(22) 申请日 2020.08.07

(73) 专利权人 上海兰于贝橱柜有限公司
地址 上海市闵行区平阳路258号一层D1143室

(72) 发明人 刘宏宇

(74) 专利代理机构 上海宏京知识产权代理事务所(普通合伙) 31297
代理人 李倩倩

(51) Int. Cl.
B27B 5/20 (2006.01)
B27B 5/29 (2006.01)

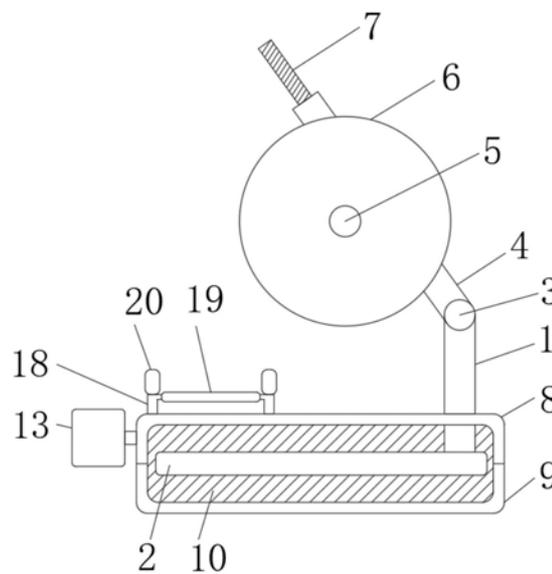
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于板材切割的底座保护装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于板材切割的底座保护装置,包括切割机底座、上保护盖和下保护盖,所述切割机底座上端固定连接有机架支撑杆,所述切割机支撑杆通过切割机转轴转动连接有切割机连接杆,所述切割机连接杆上通过齿轮转轴转动连接有切割齿轮,所述上保护盖和所述下保护盖之间通过固定螺丝固定连接,且所述切割机底座设置在所述上保护盖和所述下保护盖内部,且所述切割机底座和所述上保护盖、下保护盖之间设置有耐磨片,本实用新型通过设置有上保护盖和下保护盖,在上保护盖和下保护盖内部设置有耐磨片,可以有效的防止切割装置底座因长时间使用而导致底座磨损严重,无法使用,造成浪费。



1. 一种用于板材切割的底座保护装置,包括切割机底座(2)、上保护盖(8)和下保护盖(9),其特征在于:所述切割机底座(2)上端固定连接有切割机支撑杆(1),所述切割机支撑杆(1)通过切割机转轴(3)转动连接有切割机连接杆(4),所述切割机连接杆(4)上通过齿轮转轴(5)转动连接有切割齿轮(6),所述切割机连接杆(4)远离所述切割机转轴(3)的一端固定连接有把手(7),所述上保护盖(8)和所述下保护盖(9)之间通过固定螺丝(21)固定连接,且所述切割机底座(2)设置在所述上保护盖(8)和所述下保护盖(9)内部,且所述切割机底座(2)和所述上保护盖(8)、下保护盖(9)之间设置有耐磨片(10),所述上保护盖(8)表面贯穿开设有支撑杆孔(12),且所述切割机支撑杆(1)设置在所述支撑杆孔(12)内。

2. 根据权利要求1所述的一种用于板材切割的底座保护装置,其特征在于:所述上保护盖(8)表面中间部分开设有切割槽(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于板材切割的底座保护装置,其特征在于:所述上保护盖(8)上端两侧均开设有滑槽(22),所述滑槽(22)内部设置有螺纹丝杆(15),所述螺纹丝杆(15)设置在所述上保护盖(8)内部的一端设置有顶块(17)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于板材切割的底座保护装置,其特征在于:所述上保护盖(8)一侧设置有电机箱(13),所述电机箱(13)内部设置有电机(14),且所述电机(14)和所述螺纹丝杆(15)之间传动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种用于板材切割的底座保护装置,其特征在于:所述螺纹丝杆(15)表面螺纹连接有滑块(16),所述滑块(16)上固定连接有连接杆(18),且所述连接杆(18)设置有两个,两个所述连接杆(18)之间转动连接有横向辊(19)。

6. 根据权利要求5所述的一种用于板材切割的底座保护装置,其特征在于:两个所述连接杆(18)上端均转动连接有竖向辊(20)。

一种用于板材切割的底座保护装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割装置技术领域,具体是一种用于板材切割的底座保护装置。

背景技术

[0002] 木材加工是以木材为原料,主要用机械或化学方法等进行的加工。木板的种类较多,主要分为实木板、胶合板或刨花板等。木板加工出来的时候,出来木板的尺寸是不标准的,因此需要对其进行切割,使其成为尺寸大小同一的标准木板,且切割程序一般是有板材切割装置完成。

[0003] 目前一般的板材切割装置在切割板材时切割机的底座容易被磨损,导致切割机在使用一段时间过后底座就被磨损到无法使用,而又无法直接更换底座,造成资源的浪费。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于板材切割的底座保护装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种用于板材切割的底座保护装置,包括切割机底座、上保护盖和下保护盖,所述切割机底座上端固定连接有切割机支撑杆,所述切割机支撑杆通过切割机转轴转动连接有切割机连接杆,所述切割机连接杆上通过齿轮转轴转动连接有切割齿轮,所述切割机连接杆远离所述切割机转轴的一端固定连接有把手,所述上保护盖和所述下保护盖之间通过固定螺丝固定连接,且所述切割机底座设置在所述上保护盖和所述下保护盖内部,且所述切割机底座和所述上保护盖、下保护盖之间设置有耐磨片,所述上保护盖表面贯穿开设有支撑杆孔,且所述切割机支撑杆设置在所述支撑杆孔内。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述上保护盖表面中间部分开设有切割槽。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述上保护盖上端两侧均开设有滑槽,所述滑槽内部设置有螺纹丝杆,所述螺纹丝杆设置在所述上保护盖内部的一端设置有顶块。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述上保护盖一侧设置有电机箱,所述电机箱内部设置有电机,且所述电机和所述螺纹丝杆之间传动连接。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述螺纹丝杆表面螺纹连接有滑块,所述滑块上固定连接连接有连接杆,且所述连接杆设置有两个,两个所述连接杆之间转动连接有横向辊。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:两个所述连接杆上端均转动连接有竖向辊。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型通过设置有上保护盖和下保护盖,在上保护盖和下保护盖内部设置有耐磨片,可以有效的防止切割装置底座因长时间使用而导致底座磨损严重,无法使用,造成浪费,将上保护盖和下保护盖通过固定螺丝相互固定,方便将切割装置的底座固定在保护盖内部,防止底座在切割机工作时发生晃动,给切割工作带来麻烦;

[0014] 2、本实用新型通过在切割机连接杆一端固定连接有把手,使使用者在切割时更加

方便,通过在上保护盖上端开设有切割槽,使可以防止使用者将切割齿轮下降过低,导致切割齿轮切割到底座,通过在上保护盖上端贯穿开设有支撑杆孔,方便将切割机放入保护盖内部,将支撑杆设置在支撑杆孔内,使装置更加稳定;

[0015] 3、本实用新型通过在上保护盖两侧内部均开设有滑槽,在滑槽内部设置有螺纹丝杆,在螺纹丝杆一端设置有顶块,防止螺纹丝杆转出滑槽,在螺纹丝杆另一端设置有电机,通过电机的带动,使螺纹丝杆转动,从而带动滑块在滑槽内部前后滑动,使需要进行切割的板材在上保护盖上可以前后移动,方便切割,通过在滑块上端安装有连接杆,在两个连接杆之间设置有横向辊,方便板材的移动,在连接杆上端设置有竖向辊,可以防止板材在切割过程中发生位移,导致切割不精确。

附图说明

[0016] 图1为用于板材切割的底座保护装置的结构示意图;

[0017] 图2为用于板材切割的底座保护装置中上保护盖的俯视图;

[0018] 图3为用于板材切割的底座保护装置中滑块处的结构示意图;

[0019] 图中:1、切割机支撑杆;2、切割机底座;3、切割机转轴;4、切割机连接杆;5、齿轮转轴;6、切割齿轮;7、把手;8、上保护盖;9、下保护盖;10、耐磨片;11、切割槽;12、支撑杆孔;13、电机箱;14、电机;15、螺纹丝杆;16、滑块;17、顶块;18、连接杆;19、横向辊;20、竖向辊;21、固定螺丝;22、滑槽。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型实施例中,一种用于板材切割的底座保护装置,包括切割机底座2、上保护盖8和下保护盖9,切割机底座2上端固定连接有机体支撑杆1,切割机支撑杆1通过切割机转轴3转动连接有切割机连接杆4,切割机连接杆4上通过齿轮转轴5转动连接有切割齿轮6,切割机连接杆4远离切割机转轴3的一端固定连接有机体把手7,把手7方便使用者对板材进行切割,上保护盖8和下保护盖9之间通过固定螺丝21固定连接,可以使上保护盖8和下保护盖9之间形成一个密闭的空间,可以将切割机底座2放置在该密闭空间内进行保护,且切割机底座2设置在上保护盖8和下保护盖9内部,且切割机底座2和上保护盖8、下保护盖9之间设置有耐磨片10,耐磨片10可以防止切割机底座2因机体长时间的抖动而磨损损坏,无法使用,上保护盖8表面贯穿开设有支撑杆孔12,且切割机支撑杆1设置在支撑杆孔12内,方便对切割机的固定。

[0022] 优选的,上保护盖8表面中间部分开设有切割槽11,当切割机对板材进行切割时,切割槽11可以防止切割机的切割齿轮6因下降力度过大,将上保护盖8表面损坏。

[0023] 优选的,上保护盖8上端两侧均开设有滑槽22,滑槽22内部设置有螺纹丝杆15,螺纹丝杆15设置在上保护盖8内部的一端设置有顶块17,顶块17可以防止螺纹丝杆15将上保护盖8的内部损坏。

[0024] 优选的,上保护盖8一侧设置有电机箱13,电机箱13内部设置有电机14,且电机14和螺纹丝杆15之间传动连接,可以通过电机14的控制,从而控制螺纹丝杆15转动,进而控制滑块16以及滑块上端的板材在装置表面进行前后移动,方便了切割过程。

[0025] 优选的,螺纹丝杆15表面螺纹连接有滑块16,滑块16上固定连接有连接杆18,且连接杆18设置有两个,两个连接杆18之间转动连接有横向辊19,可以通过左右的横向辊19从而控制板材在装置表面左右移动。

[0026] 优选的,两个连接杆18上端均转动连接有竖向辊20,可以有效的保证需要进行切割的板材可以固定在两个竖向辊20之间进行左右移动,不会在切割时产生位移,影响切割结果。

[0027] 本实用新型的工作原理是:

[0028] 使用时,将切割机的切割机底座2放置在上保护盖8和下保护盖9内,随后将切割机底座2和上保护盖8、下保护盖9之间填满耐磨片10,可以有效的防止切割机底座2因机体长时间抖动而导致磨损严重,无法使用的问题,随后将需要进行切割的板材放在两个横向辊19上,两个横向辊19将带动需要切割的板材在装置的表面左右移动,电机箱13内的电机14可以通过控制螺纹丝杆15的转动,从而带动滑块16和滑块16上方设置的连接杆18以及在连接杆18上方放置的板材进行前后移动,当开始进行切割时,使用者通过把手7将切割齿轮6向板材方向移动,将板材切割完成后,为了防止切割力度过大,切割齿轮6将板材下方的上保护盖8损坏,所以在上保护盖8表面开设了切割槽11,在连接杆18上端转动连接有竖向辊20,将板材放在横向辊19上时,设置的竖向辊20可以有效的防止切割时板材产生位移,使切割的结果不准确。

[0029] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

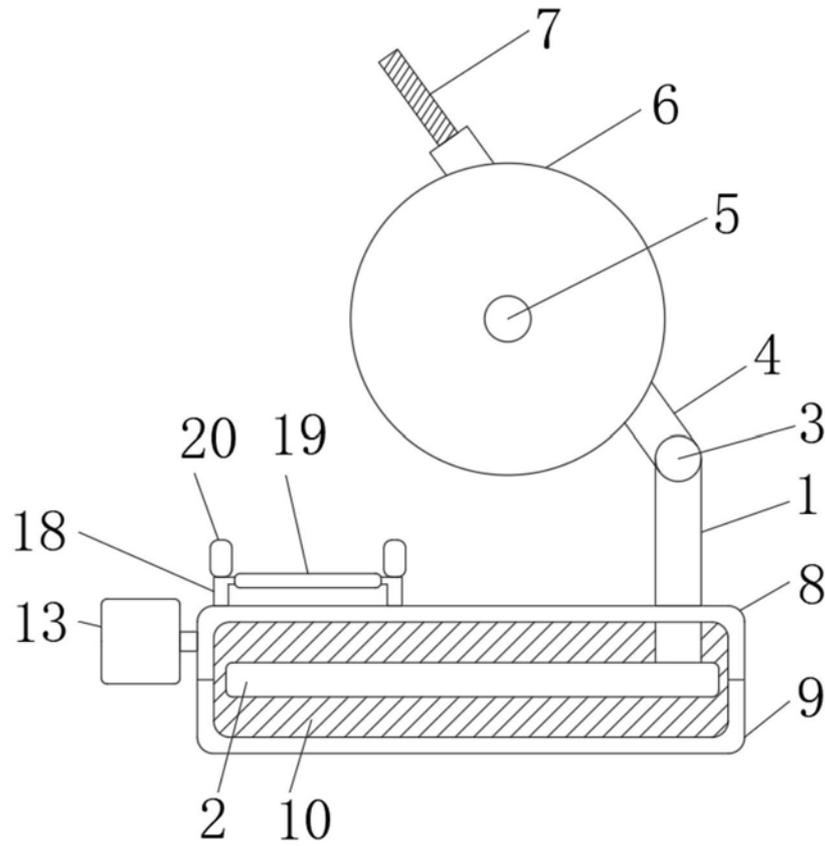


图1

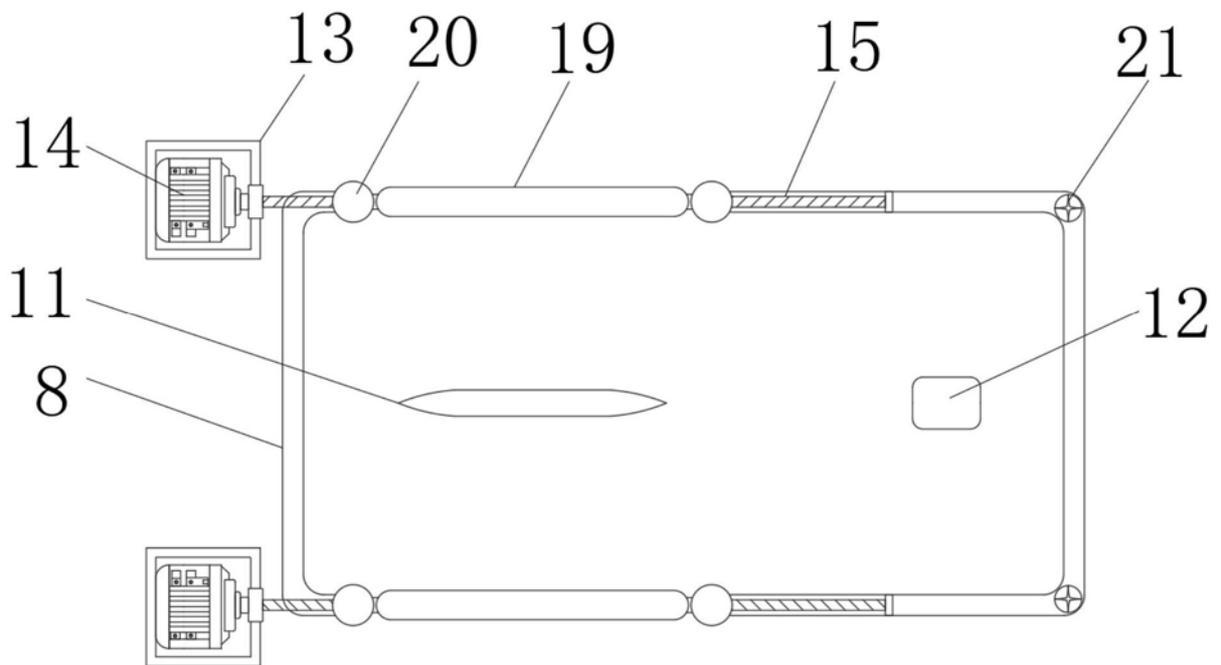


图2

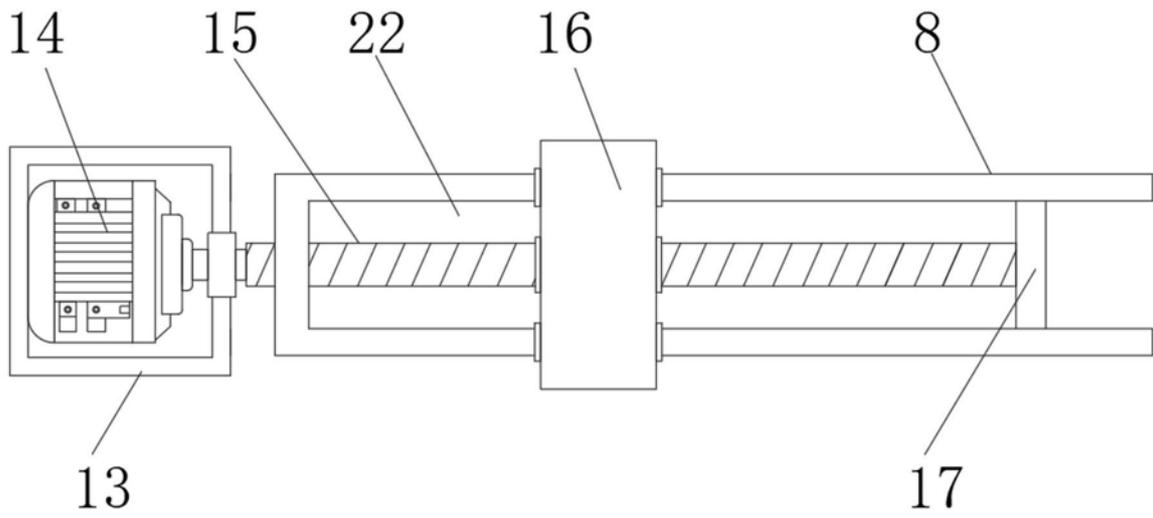


图3