

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 909 777**

51 Int. Cl.:

A61K 9/50 (2006.01)

A61K 38/17 (2006.01)

A61K 39/00 (2006.01)

A61P 27/02 (2006.01)

A61K 9/16 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **18.11.2012** **E 19180351 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **05.01.2022** **EP 3574897**

54 Título: **Formulación de liberación prolongada que comprende micropartículas para su uso en el humor vítreo del ojo para tratar trastornos oculares vasculares**

30 Prioridad:

18.11.2011 US 201161561525 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

10.05.2022

73 Titular/es:

REGENERON PHARMACEUTICALS, INC.
(100.0%)
777 Old Saw Mill River Road
Tarrytown, NY 10591, US

72 Inventor/es:

CHEN, HUNTER y
WALSH, SCOTT

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

ES 2 909 777 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Formulación de liberación prolongada que comprende micropartículas para su uso en el humor vítreo del ojo para tratar trastornos oculares vasculares

Campo

La invención se refiere a la fabricación, composición y uso de un producto terapéutico de proteína de liberación prolongada. Específicamente, la invención se refiere a la fabricación, composición y uso de una pluralidad de microesferas de proteínas recubiertas con polímeros para la liberación prolongada y uniforme de proteínas en un entorno acuoso o fisiológico a lo largo del tiempo. En particular, la presente invención se refiere a una formulación de liberación prolongada.

Antecedentes

La liberación prolongada de una proteína terapéutica administrada hacia una diana biológica, tal como, por ejemplo, la retina o un tumor, o administrada por vía parenteral es deseable para el tratamiento de muchas afecciones diferentes, incluyendo cánceres, enfermedades cardiovasculares, afecciones vasculares, trastornos ortopédicos, trastornos dentales, heridas, enfermedades autoinmunitarias, trastornos gastrointestinales y enfermedades oculares. Los polímeros biocompatibles y biodegradables para el suministro controlado y prolongado de fármacos han estado en uso durante décadas. A medida que el polímero se degrada con el tiempo, el fármaco terapéutico se libera lentamente.

En el caso de los productos terapéuticos intraoculares, existe una importante necesidad médica no satisfecha de formulaciones de liberación prolongada para administrar las proteínas terapéuticas eficazmente con el tiempo con la menor cantidad posible de inyecciones intraoculares. En el caso de otras enfermedades, tales como cáncer, enfermedades inflamatorias y otras enfermedades, existe la necesidad de formulaciones de liberación prolongada implantables mejoradas que contengan productos terapéuticos de proteína.

Los solicitantes han descubierto y desvelan y reivindican en el presente documento métodos de fabricación y uso de micropartículas que contienen un polímero biodegradable y una proteína terapéutica, que es capaz de liberar una cantidad terapéuticamente eficaz de la proteína terapéutica de manera uniforme durante un período prolongado de tiempo.

También se hace referencia a los siguientes documentos:

- El documento US 2011/0104151 que se refiere a composiciones de micropartículas y métodos para tratar la degeneración macular relacionada con la edad;
- El documento US 2008/0305115 que se refiere a formas de dosificación de larga acción y masa reducida;
- El documento WO 03/092665 que se refiere a sistemas de administración ocular y usos de los mismos; y
- Kim et al., Biomaterials, 30 (5): 902-909 que se refiere a microcápsulas cargadas con BSA_FITC para la administración *in vivo*.

Sumario

El alcance de la invención se define por las reivindicaciones.

La presente invención proporciona una formulación farmacéutica de liberación prolongada para su uso en el vítreo para el tratamiento de trastornos oculares vasculares, comprendiendo la formulación farmacéutica micropartículas que tienen un diámetro de 2 micrómetros a 70 micrómetros, teniendo las micropartículas un núcleo de partícula proteica dentro de una corteza polimérica, conteniendo la partícula proteica menos del 3 % de agua en peso, en donde las micropartículas liberan la proteína en un ambiente acuoso fisiológico a aproximadamente 37 °C a una velocidad de aproximadamente 0,01 mg/semana a aproximadamente 0,30 mg/semana durante al menos 60 días y en donde la formulación farmacéutica comprende uno o más azúcares.

También se desvela una micropartícula que comprende una proteína recubierta con un polímero. En un caso, la micropartícula tiene un diámetro de aproximadamente 2 micrómetros a aproximadamente 70 micrómetros. En un caso, la micropartícula tiene un diámetro de aproximadamente 15 micrómetros.

En un caso, la proteína es una proteína de unión a antígeno. En un caso, la proteína comprende un dominio Fc. En un caso, la proteína comprende un dominio receptor. En un caso, la proteína es un anticuerpo. En otro caso, la proteína es una proteína de fusión del receptor Fc. En otro caso, la proteína es una proteína de tipo Trap, que comprende un fragmento de receptor afin y un dominio Fc. En un caso particular, la proteína es una proteína VEGF-Trap. En un caso, la proteína VEGF-Trap comprende una secuencia de aminoácidos expuesta en la SEQ ID NO: 1.

- En un caso, el polímero es un polímero biodegradable. En algunos casos, el polímero se selecciona del grupo que consiste en ácido poliláctico (PLA), ácido poliglucólico (PGA), copolímero poliláctico-poliglucólico (PLGA) poli-D,L-láctido-co-glucólido (PLGA), PLGA-fumarato de óxido de etileno, succinato de PLGA-alfa-tocoferil esterificado a polietilenglicol 1000 (PLGA-TGPS), polianhídrido poli [1,6-bis (p-carboxifenoxi) hexano] (pCPH), poli (ácido hidroxibutírico-ácido cohidroxivalérico) (PHB-PVA), copolímero de polietilenglicol-poli (ácido láctico) (PEG-PLA , poli-ε-caprolactona (PCL), poli-alquil-ciano-acrilato (PAC), poli(etil)cianoacrilato (PEC), poliisobutil cianoacrilato, poli-N-(2-hidroxipropil)metacrilamida (poli (HPMA)), poli-β-R-hidroxi butirato (PHB), poli-β-R-hidroxi alcanoato (PHA), ácido poli-β-R-málico, polímeros de fosfolípidos y colesterol, 2-dioleoil-sn-glicero-3-fosfatidilcolina/polietilenglicol-distearoil-fosfatidiletanolamina (DOPC/PEG-DSPE)/colesterol, polisacáridos, celulosa, etilcelulosa, metilcelulosa, alginatos, dextrano y polímeros de hidrogel de dextrano, amilosa, inulina, pectina y goma guar, quitosano, quitina, heparina, ácido hialurónico, polirrotaxanos y poliseudorrotaxanos basados en ciclodextrina (CD), poliaspartatos, poliglutamatos, polileucina, copolímeros de leucina-glutamato, succinato de polibutileno (PBS), gelatina, colágenos, fibrinas, fibroína, poliortoésteres, copolímero de poliortoésteres-poliamidina, copolímeros de poliortoésteres-diamina, poliortoésteres que incorporan ácidos latentes, copolímero de poli(etilenglicol)/poli(butilentereftalato) y combinaciones y copolímeros de los mismos. En una realización, el polímero es poli-ε-caprolactona (PCL) o un derivado o copolímero de la misma. En una realización, el polímero es PLGA o un derivado o copolímero del mismo. En una realización, el polímero es etilcelulosa o un derivado o copolímero de la misma. En una realización, el polímero es poliortoéster o un derivado o copolímero del mismo.
- En un caso, la micropartícula comprende un núcleo de proteína micronizada de menos de diez micrómetros y una corteza de polímero. En un caso, el núcleo de proteína micronizada está recubierto al menos al 50 % con polímero, lo que significa que no está expuesto más del 50 % de la superficie del núcleo de proteína micronizada. En una realización, al menos el 60 %, al menos el 70 %, al menos el 80 %, al menos el 90 %, al menos el 95 %, al menos el 99 % o el 100 % de la superficie del núcleo de proteína micronizada está recubierta con polímero.
- En un caso, la micropartícula de más de 10 micrómetros de tamaño comprende (a) un núcleo de proteína micronizada de menos de 10 micrómetros, en donde la proteína es uno o más de un anticuerpo o fragmento de anticuerpo, un receptor o fragmento soluble del mismo, un fragmento de receptor de células T soluble, un fragmento de MHC soluble, una proteína de fusión del receptor Fc, una proteína de tipo Trap y una proteína VEGF-Trap; y (b) una cubierta polimérica, en donde el polímero es uno o más de un polímero biocompatible, un polímero biodegradable, un polímero bioerosionable, ácido poliláctico (PLA), ácido poliglucólico (PGA), copolímero poliláctico-poliglucólico (PLGA), poli-D,L-láctido-co-glucólido (PLGA), PLGA-fumarato de óxido de etileno, succinato de PLGA-alfa-tocoferil esterificado a polietilenglicol 1000 (PLGA-TGPS), polianhídrido poli[1,6-bis(p-carboxifenoxi)hexano] (pCPH), poli(ácido hidroxibutírico-ácido cohidroxivalérico) (PHB-PVA), copolímero de polietilenglicol-poli (ácido láctico) (PEG-PLA), poli-ε-caprolactona (PCL), poli-alquil-ciano-acrilato (PAC), poli(etil)cianoacrilato (PEC), poliisobutil cianoacrilato, poli-N-(2-hidroxipropil)metacrilamida (poli(HPMA)), poli-β-R-hidroxi butirato (PHB), poli-β-R-hidroxi alcanoato (PHA), poli-β-R-ácido málico, polímeros de fosfolípidos y colesterol, 2-dioleoil-sn-glicero-3-fosfatidilcolina/polietilenglicol-distearoilfosfatidiletanolamina (DOPC/PEG-DSPE)/colesterol, polisacáridos, celulosa, etilcelulosa, metilcelulosa, alginatos, dextrano, y polímeros de hidrogel de dextrano, amilosa, inulina, pectina y goma guar, quitosano, quitina, heparina, ácido hialurónico, polirrotaxanos y poliseudorrotaxanos basados en ciclodextrina (CD), poliaspartatos, poliglutamatos, polileucina, copolímeros de leucina-glutamato, succinato de polibutileno (PBS), gelatina, colágenos, fibrinas, fibroína, poliortoésteres, copolímero de poliortoésteres-poliamidina, copolímeros de poliortoésteres-diamina, poliortoésteres que incorporan ácidos latentes, copolímero de poli(etilenglicol)/poli(butilentereftalato) y combinaciones y copolímeros de los mismos.
- En un caso, la micropartícula de un diámetro promedio de aproximadamente 15 micrómetros a aproximadamente 30 micrómetros comprende (a) un núcleo de proteína micronizada de aproximadamente 10 a aproximadamente 12 micrómetros, en donde la proteína es una proteína VEGF-Trap; y (b) una cubierta polimérica, en donde el polímero es uno cualquiera o más de PCL, PLGA, etilcelulosa y poliortoéster y copolímeros o derivados de los mismos.
- También se desvela una pluralidad de micropartículas, que varían en tamaño de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente 70 micrómetros y que comprenden un núcleo de proteína micronizada de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente 30 micrómetros y una corteza de polímero.
- En un caso, la proteína es una proteína de unión a antígeno. En algunos casos, la proteína de unión a antígeno es uno o más de un anticuerpo o fragmento de anticuerpo, un receptor o fragmento soluble del mismo, un fragmento de receptor soluble de células T, un fragmento de MHC soluble, una proteína de fusión del receptor Fc, una proteína de tipo Trap y una proteína VEGF-Trap. En un caso, la proteína comprende un dominio Fc. En un caso, la proteína es un anticuerpo. En otro caso, la proteína es una proteína de fusión del receptor Fc. En otro caso, la proteína es una proteína de tipo Trap, que comprende un fragmento de receptor afín y un dominio Fc. En un caso particular, la proteína es una proteína VEGF-Trap. En un caso específico, la proteína VEGF-Trap comprende la secuencia de aminoácidos expuesta en la SEQ ID NO: 1.
- En un caso, el polímero es un polímero biocompatible. En un caso, el polímero es un polímero bioerosionable. En un caso, el polímero es un polímero biodegradable. En algunos casos, el polímero se selecciona del grupo que consiste

en ácido poliláctico (PLA), ácido poliglucólico (PGA), copolímero poliláctico-poliglucólico (PLGA), poli-D,L-láctido-co-glucólido (PLGA), PLGA-fumarato de óxido de etileno, succinato de PLGA-alfa-tocoferil esterificado a polietilenglicol 1000 (PLGA-TGPS), polianhídrido poli[1,6-bis(p-carboxifenoxi)hexano] (pCPH), poli(ácido hidroxibutírico-ácido cohidroxivalérico) (PHB-PVA), copolímero de polietilenglicol-poli(ácido láctico) (PEG-PLA), poli-ε-caprolactona (PCL), poli-alquil-ciano-acrilato (PAC), poli(etil)cianoacrilato (PEC), poliisobutil-cianoacrilato, poli-N-(2-hidroxipropil) metacrilamida (poli (HPMA)), poli-β-R-hidroxi butirato (PHB), poli-β-R-hidroxi alcanoato (PHA), poli-β-R-ácido málico, polímeros de fosfolípidos y colesterol, 2-dioleoil-sn-glicerol-3-fosfatidilcolina/polietilenglicol-distearoilfosfatidiletanolamina (DOPC/PEG-DSPE)/colesterol, polisacáridos, celulosa, etilcelulosa, metilcelulosa, alginatos, dextrano, y polímeros de hidrogel de dextrano, amilosa, inulina, pectina y goma guar, quitosano, quitina, heparina, ácido hialurónico, polirrotaxanos y poliseudorrotaxanos basados en ciclodextrina (CD), poliaspartatos, poliglutamatos, polileucina, copolímeros de leucina-glutamato, succinato de polibutileno (PBS), gelatina, colágenos, fibrinas, fibroína, poliortoésteres, copolímero de poliortoésteres-poliamidina, copolímeros de poliortoésteres-diamina, poliortoésteres que incorporan ácidos latentes, copolímero de poli (etilenglicol)/poli (butilentereftalato) y combinaciones y copolímeros de los mismos. En un caso, el polímero es poli-ε-caprolactona (PCL) o un derivado o copolímero de la misma. En un caso, el polímero es PLGA o un derivado o copolímero del mismo. En un caso, el polímero es etilcelulosa o un derivado o copolímero de la misma. En un caso, el polímero es un poliortoéster que incorpora un ácido latente.

En un caso, el núcleo de proteína micronizada de la mayoría de las micropartículas de la pluralidad de micropartículas está recubierto al menos al 50 % con polímero, lo que significa que no está expuesto más del 50 % de la superficie del núcleo de proteína micronizada. En un caso, al menos el 60 %, al menos el 70 %, al menos el 80 %, al menos el 90 %, al menos el 95 %, al menos el 99 % o el 100 % de la superficie del núcleo de proteína micronizada está recubierta con polímero.

En un caso, la pluralidad de micropartículas, que varían en tamaño de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente 70 micrómetros, comprenden (a) un núcleo de proteína micronizada de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente 30 micrómetros, en donde la proteína es uno o más de un anticuerpo o fragmento de anticuerpo, un receptor o fragmento soluble del mismo, un fragmento de receptor soluble de células T, un fragmento de MHC soluble, una proteína de fusión del receptor Fc, una proteína de tipo Trap y una proteína VEGF-Trap; y (b) una corteza polimérica, en donde el polímero es uno o más de un polímero biocompatible, un polímero biodegradable, un polímero bioerosionable, ácido poliláctico (PLA), ácido poliglucólico (PGA), copolímero poliláctico-poliglucólico (PLGA), poli-D,L-láctido-co-glucólido (PLGA), PLGA-fumarato de óxido de etileno, succinato de PLGA-alfa-tocoferil esterificado a polietilenglicol 1000 (PLGA-TGPS), poli-ε-caprolactona (PCL), poli-alquil-ciano-acrilato (polianhídrido poli[1,6-bis(p-carboxifenoxi)hexano] (pCPH), poli(ácido hidroxibutírico-ácido cohidroxivalérico) (PHB-PVA), copolímero de polietilenglicol-poli(ácido láctico) (PEG-PLA), poli(etil)cianoacrilato (PEC), poliisobutil-cianoacrilato, poli-N-(2-hidroxipropil)metacrilamida (poli(HPMA)), poli-β-R-hidroxi butirato (PHB), poli-β-R-hidroxi alcanoato (PHA), poli-β-R-ácido málico, polímeros de fosfolípidos y colesterol, 2-dioleoil-sn-glicerol-3-fosfatidilcolina/polietilenglicol-distearoilfosfatidiletanolamina (DOPC/PEG-DSPE)/colesterol, polisacáridos, celulosa, etilcelulosa, metilcelulosa, alginatos, dextrano, y polímeros de hidrogel de dextrano, amilosa, inulina, pectina y goma guar, quitosano, quitina, heparina, ácido hialurónico, polirrotaxanos y poliseudorrotaxanos basados en ciclodextrina (CD), poliaspartatos, poliglutamatos, polileucina, copolímeros de leucina-glutamato, succinato de polibutileno (PBS), gelatina, colágenos, fibrinas, fibroína, poliortoésteres, copolímero de poliortoésteres-poliamidina, copolímeros de poliortoésteres-diamina, poliortoésteres que incorporan ácidos latentes, copolímero de poli(etilenglicol)/poli(butilentereftalato) y combinaciones y copolímeros de los mismos.

En un caso, la pluralidad de micropartículas, que varían en tamaño de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente 70 micrómetros, con una mediana de tamaños de aproximadamente 15 micrómetros a aproximadamente 30 micrómetros, comprenden (a) un núcleo de proteína micronizada de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente 30 micrómetros, con una mediana de tamaños de aproximadamente 10 micrómetros a aproximadamente 12 micrómetros, en donde la proteína es una proteína VEGF-Trap; y (b) una corteza polimérica, en donde el polímero es uno o más de PLA, PCL, PLGA, etilcelulosa y poliortoéster, y copolímeros o derivados de los mismos.

También se desvela un método de fabricación de una micropartícula, que comprende un núcleo proteico y una corteza polimérica. En un caso, la micropartícula fabricada tiene un diámetro de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente 70 micrómetros, o un diámetro de mediana de aproximadamente 15 micrómetros a aproximadamente 30 micrómetros. En un caso, el método de fabricación de la micropartícula comprende (1) obtener una partícula proteica; (2) suspender la partícula proteica en una solución que comprende el polímero y un disolvente; y (3) retirar el disolvente, en donde se forma una micropartícula que comprende el núcleo proteico recubierto con la corteza polimérica.

En un caso, la partícula proteica de la etapa (1) es una partícula proteica micronizada, que se obtiene secando por pulverización una solución que comprende la proteína. En algunos casos, la solución proteica se seca por pulverización mediante sometimiento a ultrasonidos de boquilla doble, sometimiento a ultrasonidos de boquilla sencilla o electropulverización. En algunos casos, la partícula proteica micronizada resultante, que forma el núcleo de la micropartícula fabricada, tiene un diámetro de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente

30 micrómetros, con una mediana del diámetro de aproximadamente 10 micrómetros a aproximadamente 12 micrómetros.

En algunos casos, la proteína que forma el núcleo es una proteína de unión a antígeno. En algunos casos, la proteína de unión a antígeno es uno cualquiera o más de un anticuerpo (por ejemplo, IgG) o fragmento de anticuerpo, un receptor o fragmento soluble del mismo, un fragmento de receptor soluble de células T, un fragmento de MHC soluble, una proteína de fusión del receptor Fc, una proteína de tipo Trap y una proteína VEGF-Trap. En un caso específico, la proteína es un VEGF-Trap que comprende la secuencia de aminoácidos expuesta en la SEQ ID NO: 1.

En un caso, el disolvente se retira en la etapa (3) creando una dispersión de la mezcla de proteína-polímero-disolvente de la etapa (2) y permitiendo que el disolvente se evapore de las gotas creadas por la dispersión. En un caso, la dispersión se crea mediante secado por pulverización, que puede realizarse mediante sometimiento a ultrasonidos de boquilla doble, sometimiento a ultrasonidos de boquilla sencilla o electropulverización. En un caso, el disolvente se retira de las gotas aplicando calor o aire o mediante extracción química.

En un caso, el polímero es biodegradable, bioerosionable y/o biocompatible. En algunos casos, el polímero es uno cualquiera o más de ácido poliláctico (PLA), ácido poliglucólico (PGA), copolímero poliláctico-poliglucólico (PLGA), poli-D,L-láctido-co-glucólido (PLGA), PLGA-fumarato de óxido de etileno, succinato de PLGA-alfa-tocoferil esterificado a polietilenglicol 1000 (PLGA-TGPS), polianhídrido poli[1,6-bis(p-carboxifenoxi)hexano] (pCPH), poli(ácido hidroxibutírico-ácido cohidroxivalérico) (PHB-PVA), copolímero de polietilenglicol-poli (ácido láctico) (PEG-PLA), poli-ε-caprolactona (PCL), poli-alquil-ciano-acrilato (PAC), poli(etil)cianoacrilato (PEC), poliisobutil cianoacrilato, poli-N-(2-hidroxipropil)metacrilamida (poli(HPMA)), poli-β-R-hidroxibutirato (PHB), poli-β-R-hidroxialcanoato (PHA), poli-β-R-ácido málico, polímeros de fosfolípidos y colesterol, 2-dioleoil-sn-glicero-3-fosfatidilcolina/polietilenglicol-distearoilfosfatidiletanolamina (DOPC/PEG-DSPE)/colesterol, polisacáridos, celulosa, etilcelulosa, metilcelulosa, alginatos, dextrano, y polímeros de hidrogel de dextrano, amilosa, inulina, pectina y goma guar, quitosano, quitina, heparina, ácido hialurónico, polirrotaxanos y poliseudorrotaxanos basados en ciclodextrina (CD), poliaspartatos, poliglutamatos, polileucina, copolímeros de leucina-glutamato, succinato de polibutileno (PBS), gelatina, colágenos, fibrinas, fibroína, poliortoésteres, copolímero de poliortoésteres-poliamidina, copolímeros de poliortoésteres-diamina, poliortoésteres que incorporan ácidos latentes, copolímero de poli (etilenglicol)/poli (butilentereftalato) y combinaciones y copolímeros de los mismos. En un caso, el polímero es poli-ε-caprolactona (PCL) o un derivado o copolímero de la misma. En un caso, el polímero es etilcelulosa o un derivado o copolímero de la misma. En un caso, el polímero es poliortoéster, o un derivado del mismo, que contiene elementos lábiles por ácidos. En otro caso, el polímero es PLA.

También se desvela un método para fabricar una micropartícula que comprende las etapas de (1) formar una partícula proteica micronizada que tiene un diámetro de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente 30 micrómetros, con una mediana del diámetro de aproximadamente 10 micrómetros a 12 micrómetros, secando por pulverización una solución que contiene una proteína, en donde la proteína es una proteína de unión a antígeno. En algunos casos, la proteína de unión a antígeno es una cualquiera o más de un anticuerpo o fragmento de anticuerpo, un receptor o fragmento soluble del mismo, un fragmento del receptor de linfocitos T soluble, un fragmento del MHC soluble, una proteína de fusión de receptor-Fc, una proteína de tipo Trap y una proteína VEGF-Trap (por ejemplo, una que tiene la secuencia de la SEQ ID NO: 1); (2) suspender la partícula proteica micronizada en una solución que comprende el polímero y un disolvente, en donde el polímero es uno cualquiera o más de un polímero biodegradable, un polímero bioerosionable, un polímero biocompatible, ácido poliláctico (PLA), ácido poliglucólico (PGA), copolímero poliláctico-poliglucólico (PLGA), poli-D,L-láctido-co-glucólido (PLGA), PLGA-fumarato de óxido de etileno, succinato de PLGA-alfa-tocoferil esterificado a polietilenglicol 1000 (PLGA-TGPS), polianhídrido poli[1,6-bis(p-carboxifenoxi)hexano] (pCPH), poli(ácido hidroxibutírico-ácido cohidroxivalérico) (PHB-PVA), copolímero de polietilenglicol-poli (ácido láctico) (PEG-PLA), poli-ε-caprolactona (PCL), poli-alquil-ciano-acrilato (PAC), poli(etil)cianoacrilato (PEC), poliisobutil cianoacrilato, poli-N-(2-hidroxipropil)metacrilamida (poli(HPMA)), poli-β-R-hidroxibutirato (PHB), poli-β-R-hidroxialcanoato (PHA), poli-β-R-ácido málico, polímeros de fosfolípidos y colesterol, 2-dioleoil-sn-glicero-3-fosfatidilcolina/polietilenglicol-distearoilfosfatidiletanolamina (DOPC/PEG-DSPE)/colesterol, polisacáridos, celulosa, etilcelulosa, metilcelulosa, alginatos, dextrano y polímeros de hidrogel de dextrano, amilosa, inulina, pectina y goma guar, quitosano, quitina, heparina, ácido hialurónico, polirrotaxanos y poliseudorrotaxanos basados en ciclodextrina (CD), poliaspartatos, poliglutamatos, polileucina, copolímeros de leucina-glutamato, succinato de polibutileno (PBS), gelatina, colágenos, fibrinas, fibroína, poliortoésteres, copolímero de poliortoésteres-poliamidina, copolímeros de poliortoésteres-diamina, poliortoésteres que incorporan ácidos latentes, copolímero de poli(etilenglicol)/poli(butilentereftalato) y combinaciones y copolímeros de los mismos; y (3) retirar el disolvente mediante secado por pulverización de suspensión de partícula proteica micronizada-polímero-disolvente y retirar el disolvente aplicando calor o aire, o extrayendo el disolvente, en donde se forma una micropartícula que tiene un diámetro de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente 70 micrómetros, con una mediana de diámetro de aproximadamente 15 micrómetros a aproximadamente 30 micrómetros, y que comprende un núcleo proteico y una corteza polimérica.

En algunos casos, el secado por pulverización de la etapa (1) o la etapa (3) se realiza mediante sometimiento a ultrasonidos de boquilla doble, sometimiento a ultrasonidos de boquilla sencilla o electropulverización.

En un caso, el método de fabricación de la micropartícula comprende las etapas de (1) formar una partícula de VRGF-Trap micronizada que tiene un diámetro de aproximadamente 10 micrómetros a 12 micrómetros secando por pulverización una solución que contiene una proteína VEGF-Trap; (2) suspender la partícula de VEGF-Trap micronizada en una solución que comprende poliortoéster que incorpora un ácido latente y un disolvente compatible, o etilcelulosa y un disolvente compatible y (3) retirar el disolvente mediante (a) secado por pulverización de la suspensión de partícula de VEGF-Trap micronizada-poliortoéster-ácido latente-disolvente o la suspensión de partícula de VEGF-Trap micronizada-etilcelulosa-disolvente y (b) retirar el disolvente aplicando calor o aire, o extrayendo el disolvente, en donde se forma una micropartícula que tiene un diámetro de aproximadamente 15 micrómetros a aproximadamente 30 micrómetros y que comprende un núcleo de VEGF-Trap y una corteza polimérica de poliortoéster y copolímeros o derivados de los mismos.

En un aspecto, la invención proporciona una formulación de liberación prolongada de una proteína terapéutica para la liberación o administración de un nivel constante de la proteína terapéutica a lo largo del tiempo. En particular, la presente invención proporciona una formulación farmacéutica de liberación prolongada para su uso en el vítreo para el tratamiento de trastornos oculares vasculares, comprendiendo la composición farmacéutica micropartículas que tienen un diámetro de 2 micrómetros a 70 micrómetros, teniendo las micropartículas un núcleo de partícula proteica en una corteza polimérica, conteniendo la partícula proteica menos del 3 % de agua en peso, en donde las micropartículas liberan la proteína en un ambiente acuoso fisiológico a aproximadamente 37 °C a una velocidad de aproximadamente 0,01 mg/semana a aproximadamente 0,30 mg/semana durante al menos 60 días. La formulación de liberación prolongada comprende una pluralidad de micropartículas, que varían en tamaño de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente 70 micrómetros, cada una de las cuales puede comprender un núcleo de proteína micronizada de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente 30 micrómetros y una corteza de polímero.

En una realización, la proteína terapéutica es una proteína de unión a antígeno. En algunas realizaciones, la proteína de unión a antígeno es uno o más de un anticuerpo (por ejemplo, IgG) o fragmento de anticuerpo, un receptor o fragmento soluble del mismo, un fragmento de receptor soluble de células T, un fragmento de MHC soluble, una proteína de fusión del receptor Fc, una proteína de tipo Trap y una proteína VEGF-Trap (por ejemplo, una de las cuales tiene una estructura primaria de la SEQ ID NO: 1). En una realización, la proteína terapéutica comprende un dominio Fc. En una realización, la proteína es un anticuerpo. En otra realización, la proteína es una IgG. En otra realización, la proteína terapéutica es una proteína de fusión del receptor Fc. En otra realización, la proteína terapéutica es una proteína de tipo Trap, que comprende un fragmento de receptor afín y un dominio Fc. En una realización particular, la proteína terapéutica es una proteína VEGF-Trap. En otra realización más, la VEGF-Trap comprende la secuencia de aminoácidos expuesta en la SEQ ID NO: 1.

En una realización, la corteza polimérica comprende un polímero biocompatible. En una realización, la corteza polimérica comprende un polímero bioerosionable. En una realización, la corteza polimérica comprende un polímero biodegradable. En algunas realizaciones, la corteza polimérica comprende un polímero seleccionado del grupo que consiste en ácido poliláctico (PLA), ácido poliglucólico (PGA), copolímero poliláctico-poliglucólico (PLGA), poli-D,L-láctido-co-glucólido (PLGA), PLGA-fumarato de óxido de etileno, succinato de PLGA-alfa-tocoferil esterificado a polietilenglicol 1000 (PLGA-TGPS), polianhídrido poli[1,6-bis(p-carboxifenoxi)hexano] (pCPH), poli (ácido hidroxibutírico-ácido cohidroxivalérico) (PHB-PVA), copolímero de polietilenglicol-poli (ácido láctico) (PEG-PLA), poli-ε-caprolactona (PCL), poli-alquil-ciano-acrilato (PAC), poli(etil)cianoacrilato (PEC), poliisobutil-cianoacrilato, poli-N-(2-hidroxipropil)metacrilamida (poli(HPMA)), poli-β-R-hidroxi butirato (PHB), poli-β-R-hidroxi alcanato (PHA), poli-β-R-ácido málico, polímeros de fosfolípidos y colesterol, 2-dioleoil-sn-glicero-3-fosfatidilcolina/polietilenglicol-distearoilfosfatidiletanolamina (DOPC/PEG-DSPE)/colesterol, polisacáridos, celulosa, etilcelulosa, metilcelulosa, alginatos, dextrano y polímeros de hidrogel de dextrano, amilosa, inulina, pectina y goma guar, quitosano, quitina, heparina, ácido hialurónico, polirrotaxanos y poliseudorrotaxanos basados en ciclodextrina (CD), poliaspartatos, poliglutamatos, polileucina, copolímeros de leucina-glutamato, succinato de polibutileno (PBS), gelatina, colágenos, fibrinas, fibroína, poliortoésteres, copolímero de poliortoéster-poliamidina, copolímeros de poliortoéster-diamina, poliortoésteres que incorporan ácidos latentes, copolímero de poli(etilenglicol)/poli(butilentereftalato) y combinaciones y copolímeros de los mismos. En una realización, el polímero es poli-ε-caprolactona (PCL) o un derivado o copolímero de la misma. En una realización, la corteza polimérica comprende un PLGA. En una realización, la corteza polimérica comprende una etilcelulosa. En una realización, la corteza polimérica comprende uno cualquiera o más de PLA, PLGA, etilcelulosa y poliortoéster y copolímeros o derivados de los mismos.

En una realización, la pluralidad de micropartículas comprende una colección de micropartículas que tienen un intervalo de espesores de la corteza polimérica, de tal manera que las micropartículas individuales de la colección de micropartículas se degradan a una velocidad diferente, lo que permite una velocidad uniforme de liberación de la proteína terapéutica.

En una realización, la pluralidad de micropartículas comprende una mezcla de partículas de proteína micronizada no recubiertas y micropartículas que tienen un intervalo de espesores de la corteza polimérica, lo que permite la liberación de proteínas terapéuticas a intervalos periódicos basados en el espesor de la corteza.

En una realización, la pluralidad de micropartículas comprende una mezcla de micropartículas que tienen cortezas poliméricas de niveles variables de hidrofobicidad para controlar el momento o la duración de la degradación y la posterior liberación. En una realización, las micropartículas comprenden cada una una capa interna de polímero y una capa externa de polímero, en donde la capa externa de polímero limita la hidratación de la capa interna de polímero para controlar la liberación de la proteína terapéutica.

La proteína terapéutica se libera de la pluralidad de micropartículas a una velocidad de aproximadamente 0,01 mg/semana a aproximadamente 0,30 mg/semana durante un periodo de al menos 60 días, cuando las micropartículas están en un entorno acuoso. En una realización, el entorno acuoso es tampón *in vitro*. En una realización, el entorno acuoso es *in vivo*. En una realización, el entorno acuoso es *ex vivo*. En una realización, el ambiente acuoso es un humor vítreo.

En una realización, la formulación de liberación prolongada comprende una pluralidad de micropartículas, que varían en tamaño de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente 70 micrómetros y que comprenden (a) un núcleo de proteína terapéutica micronizada de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente 30 micrómetros, en donde la proteína terapéutica es una proteína de unión a antígeno, que en algunos casos puede ser uno o más de un anticuerpo o fragmento de anticuerpo, un receptor o fragmento soluble del mismo, un fragmento de receptor soluble de células T, un fragmento de MHC soluble, una proteína de fusión del receptor Fc, una proteína de tipo Trap y una proteína VEGF-Trap; y (b) una corteza polimérica de un intervalo de espesores, en donde el polímero es uno o más de un polímero biocompatible, un polímero biodegradable, un polímero bioerosionable, ácido poliláctico (PLA), ácido poliglucólico (PGA), copolímero poliláctico-poliglucólico (PLGA), poli-D,L-láctido-co-glucólido (PLGA), PLGA-fumarato de óxido de etileno, succinato de PLGA-alfa-tocoferil esterificado a polietilenglicol 1000 (PLGA-TGPS), polianhídrido poli[1,6-bis(p-carboxifenoxi)hexano] (pCPH), poli (ácido hidroxibutírico-ácido cohidroxivalérico) (PHB-PVA), copolímero de polietilenglicol-poli (ácido láctico) (PEG-PLA), poli-ε-caprolactona (PCL), poli-alquil-ciano-acrilato (PAC), poli(etil)cianoacrilato (PEC), poliisobutil-cianoacrilato, poli-N-(2-hidroxipropil)metacrilamida (poli(HPMA)), poli-β-R-hidroxi butirato (PHB), poli-β-R-hidroxi alcanato (PHA), poli-β-R-ácido málico, polímeros de fosfolípidos y colesterol, 2-dioleoil-sn-glicero-3-fosfatidilcolina/polietilenglicol-distearoilfosfatidiletanolamina (DOPC/PEG-DSPE)/colesterol, polisacáridos, celulosa, etilcelulosa, metilcelulosa, alginatos, dextrano y polímeros de hidrogel de dextrano, amilosa, inulina, pectina y goma guar, quitosano, quitina, heparina, ácido hialurónico, polirrotaxanos y poliseudorrotaxanos basados en ciclodextrina (CD), poliaspartatos, poliglutamatos, polileucina, copolímeros de leucina-glutamato, succinato de polibutileno (PBS), gelatina, colágenos, fibrinas, fibroína, polioctoésteres, copolímero de polioctoéster-poliamidina, copolímeros de polioctoéster-diamina, polioctoésteres que incorporan ácidos latentes, copolímero de poli(etilenglicol)/poli(butiltereftalato) y combinaciones y copolímeros de los mismos, en donde las micropartículas liberan o suministran un nivel estable de la proteína terapéutica a una velocidad de aproximadamente 0,01 mg/semana a aproximadamente 0,30 mg/semana durante al menos 60 días.

En una realización, la formulación de liberación prolongada comprende una pluralidad de micropartículas, que varían en tamaño de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente 70 micrómetros, con una mediana de tamaños de aproximadamente 15 micrómetros a aproximadamente 30 micrómetros, y que comprenden (a) un núcleo de proteína micronizada de aproximadamente dos micrómetros a aproximadamente 30 micrómetros, con una mediana de tamaños de aproximadamente 10 micrómetros a aproximadamente 12 micrómetros, en donde la proteína es una proteína VEGF-Trap; y (b) una corteza polimérica de un intervalo de espesores, en donde el polímero es uno cualquiera o más de PLGA, etilcelulosa y polioctoéster y copolímeros o derivados de los mismos, de tal manera que en un ambiente acuoso las micropartículas liberan o suministran un nivel estable de VEGF-Trap a una velocidad de aproximadamente 0,06 ± 0,02 mg/semana durante al menos 60 días.

También se desvela un método para modular la liberación de una proteína. En un caso, el método comprende la etapa de preparar una pluralidad de micropartículas como se describe en el aspecto anterior, seguido de la etapa de poner las micropartículas en un disolvente. El disolvente en algunas realizaciones es acuoso. El disolvente puede ser *in vitro*, como en una solución tamponada con fosfato. El disolvente puede ser *in vivo*, como por ejemplo, humor vítreo.

Dibujos

La Figura 1 representa la cantidad relativa (% de volumen) de partículas de proteínas sin una corteza polimérica de un diámetro determinado (DCE (μm)) en una población de partículas de proteínas fabricadas a partir de 50 mg/ml de proteína VEGF-Trap, 25 mg/ml de proteína VEGF-Trap y 25 mg/ml de proteína VEGF-Trap más el 0,1 % de polisorbato 80.

La Figura 2 representa la cantidad relativa (% de volumen determinado por MFI) de micropartículas de un diámetro determinado (DCE (μm)) en una población de micropartículas fabricadas a partir de 50 mg/ml de proteína VEGF-Trap más 50 mg/ml de POE, 250 mg/ml de POE y 50 mg/ml de EC.

La Figura 3 representa la cantidad de proteína VEGF-Trap en miligramos liberados de micropartículas fabricadas a partir de 50 mg/ml de POE, 250 mg/ml de POE o 50 mg/ml de EC durante aproximadamente 60 días.

Descripción detallada

La micropartícula y la partícula de núcleo de proteína de la presente invención tienen una forma más o menos esférica. Algunas micropartículas y núcleos de proteínas se acercarán a la esfericidad, mientras que otras tendrán una forma más irregular. Por lo tanto, como se usa en el presente documento, el término "diámetro" significa cada uno de los siguientes: (a) el diámetro de una esfera que circunscribe la micropartícula o el núcleo de la proteína, (b) el diámetro de la esfera más grande que se ajusta dentro de los límites de la micropartícula o el núcleo de la proteína, (c) cualquier medida entre la esfera circunscrita de (a) y la esfera confinada de (b), incluyendo la media entre las dos, (d) la longitud del eje más largo de la micropartícula o el núcleo de la proteína, (e) la longitud del eje más corto de la micropartícula o el núcleo de la proteína, (f) cualquier medida entre la longitud del eje largo (d) y la longitud del eje corto (e), incluyendo la media entre los dos y/o (g) el diámetro circular equivalente ("DCE"), según lo determinado por imágenes de micro flujo (MFI), análisis de seguimiento de nanopartículas (NTA) o métodos de oscurecimiento de la luz como la dispersión dinámica de la luz (DLS). Véase, en general, Sharma et al., Micro-flow imaging: flow microscopy applied to subvisible particulate analysis in protein formulations, AAPS J. Sep de 2010; 12(3): 455-64. El diámetro generalmente se expresa en micrómetros (μm o micras). El diámetro puede determinarse por medición óptica.

"Partícula de proteína micronizada" o "partícula de proteína" significa una partícula que contiene múltiples moléculas de proteína con cantidades bajas, muy bajas o cercanas a cero de agua (por ejemplo, $<3\%$ de agua en peso). Como se usa en el presente documento, la partícula de proteína micronizada generalmente es de forma esférica y tiene un DCE que varía de 2 micrómetros a aproximadamente 35 micrómetros. La partícula de proteína micronizada no está limitada a ninguna entidad proteica particular y es adecuada para la preparación y administración de una proteína terapéutica. Las proteínas terapéuticas comunes incluyen, entre otras, proteínas de unión a antígeno, tales como por ejemplo, fragmentos de receptor solubles, anticuerpos (incluyendo las IgG) y derivados o fragmentos de anticuerpos, otras proteínas que contienen Fc, incluyendo proteínas de fusión de Fc y proteínas de fusión del receptor Fc, incluyendo las proteínas de tipo Trap (Huang, C., Curr. Opin. Biotechnol 20: 692-99 (2009)) tales como por ejemplo VEGF-Trap.

La partícula de proteína micronizada de la invención puede producirse mediante cualquier método conocido en la técnica para producir partículas de proteína de tamaño micrométrico. Por ejemplo, la partícula de proteína puede prepararse, entre otros, mediante secado por pulverización (más abajo), liofilización, molienda por chorro, cristalización por gota colgante (Ruth et al., Acta Crystallographica D56: 524-28 (2000)), precipitación gradual (documento US 7.998.477 (2011)), liofilización de una mezcla acuosa de proteína-PEG (polietilenglicol) (Morita et al., Pharma. Res. 17: 1367-73 (2000)), precipitación de fluido supercrítico (documento US 6.063.910 (2000)) o la formación de partículas inducidas por dióxido de carbono a alta presión (Bustami et al., Pharma. Res. 17: 1360-66 (2000)).

Como se usa en el presente documento, el término "proteína" se refiere a una molécula que comprende dos o más restos de aminoácidos unidos entre sí por enlaces peptídicos. Los péptidos, polipéptidos y proteínas también incluyen modificaciones que incluyen, pero no se limitan a, glucosilación, unión de lípidos, sulfatación, gamma-carboxilación de restos de ácido glutámico, hidroxilación y ADP-ribosilación. Los polipéptidos pueden ser de interés científico o comercial, incluyendo los fármacos basados en proteínas. Los polipéptidos incluyen, entre otras cosas, anticuerpos y proteínas quiméricas o de fusión. Los polipéptidos se producen mediante líneas celulares animales recombinantes usando métodos de cultivo celular.

Un "anticuerpo" pretende referirse a moléculas de inmunoglobulina que consisten en cuatro cadenas de polipéptidos, dos cadenas pesadas (H) y dos cadenas ligeras (L) interconectadas por enlaces disulfuro. Cada cadena pesada tiene una región variable de cadena pesada (HCVR o VH) y una región constante de cadena pesada. La región constante de la cadena pesada contiene tres dominios, CH1, CH2 y CH3. Cada cadena ligera tiene una región variable de cadena ligera y una región constante de cadena ligera. La región constante de la cadena ligera consiste en un dominio (CL). Las regiones VH y VL pueden subdividirse en regiones de hipervariabilidad, denominadas regiones determinantes de complementariedad (CDR), intercaladas con regiones que están más conservadas, denominadas regiones marco (FR). Cada VH y VL está compuesta por tres CDR y cuatro FR, dispuestas desde el extremo amino al extremo carboxilo en el siguiente orden: FR1, CDR1, FR2, CDR2, FR3, CDR3, FR4. El término "anticuerpo" incluye la referencia tanto a inmunoglobulinas glucosiladas como no glucosiladas de cualquier isotipo o subclase. El término "anticuerpo" incluye, pero no se limita a, aquellos que se preparan, se expresan, se crean o se aíslan por medios recombinantes, tales como anticuerpos aislados de una célula huésped transfectada para expresar el anticuerpo. Una IgG comprende un subconjunto de anticuerpos.

Las "proteínas de fusión Fc" comprenden parte o la totalidad de dos o más proteínas, una de las cuales es una porción Fc de una molécula de inmunoglobulina, que no están fusionadas en su estado natural. La preparación de proteínas de fusión que comprenden ciertos polipéptidos heterólogos fusionados a diversas porciones de polipéptidos derivados de anticuerpos (incluyendo el dominio Fc) se ha descrito, por ejemplo, por Ashkenazi et al., Proc. Natl. Acad. Sci USA 88: 10535, 1991; Byrn et al., Nature 344: 677, 1990; y Hollenbaugh et al., "Construction of Immunoglobulin Fusion Proteins", en Current Protocols in Immunology, Supl. 4, páginas 10.19-10.19.11, 1992. Las "proteínas de fusión del receptor Fc" comprenden uno o más de uno o más dominio o dominios extracelulares de un

receptor acoplado a un resto Fc, que en algunas realizaciones comprende una región bisagra seguida de un dominio CH2 y CH3 de una inmunoglobulina. En algunas realizaciones, la proteína de fusión Fc contiene dos o más cadenas receptoras distintas que se unen a uno o más ligando o ligandos. Por ejemplo, una proteína de fusión Fc es una trampa, como por ejemplo una IL-1 Trap (por ejemplo, Rilonacept, que contiene la región de unión al ligando IL-1RAcP fusionada a la región extracelular IL-1R1 fusionada a Fc de hlgG1; véase Pat. de EE.UU. n.º 6.927.004) o un VEGF-Trap (por ejemplo, Aflibercept, que contiene el dominio 2 de Ig del receptor de VEGF Flt1 fusionado al dominio 3 de Ig del receptor de VEGF Flk1 fusionado a Fc de hlgG1; por ejemplo, SEQ ID NO: 1; véanse las Pat. de EE.UU. 7.087.411 y 7.279.159).

Como se usa en el presente documento, el término "polímero" se refiere a una macromolécula que comprende monómeros repetidos conectados por enlaces químicos covalentes. Los polímeros usados en la práctica de esta invención son biocompatibles y biodegradables. Un polímero biocompatible y biodegradable puede ser natural o sintético. Los polímeros naturales incluyen polinucleótidos, polipéptidos, tales como proteínas de origen natural, proteínas recombinantes, gelatina, colágenos, fibrinas, fibroína, poliaspartatos, poliglutamatos, polileucina, copolímeros de leucina-glutamato; y polisacáridos, tales como alginatos de celulosa, dextrano y polímeros de hidrogel de dextrano, amilosa, inulina, pectina y goma guar, quitosano, quitina, heparina y ácido hialurónico. Los polímeros sintéticos biocompatibles o biodegradables incluyen ácido poliláctico (PLA), ácido poliglucólico (PGA), copolímero poliláctico-poliglucólico (PLGA), poli-D,L-láctido-co-glucólido (PLGA), PLGA-fumarato de óxido de etileno, PLGA-alfa-tocoferil succinato esterificado a polietilenglicol 1000 (PLGA-TGPS), polianhídrido poli[1,6-bis(p-carboxifenoxi)hexano] (pCPH), poli (ácido hidroxibutírico-ácido cohidroxivalérico) (PHB-PVA), copolímero de polietilenglicol-poli (ácido láctico) (PEG-PLA), poli-ε-caprolactona (PCL), poli-alquil-ciano-acrilato (PAC), poli(etil)cianoacrilato (PEC), poliisobutil-cianoacrilato, poli-N-(2-hidroxipropil)metacrilamida (poli(HPMA)), poli-β-R-hidroxi butirato (PHB), poli-β-R-hidroxi alcanato (PHA), poli-β-R-ácido málico, polímeros de fosfolípidos y colesterol, 2-dioleoil-sn-glicero-3-fosfatidilcolina/polietilenglicol-distearoilfosfatidiletanolamina (DOPC/PEG-DSPE)/colesterol, etilcelulosa, polirrotaxanos y poliseudorotaxanos basados en ciclodextrina (CD), succinato de polibutileno (PBS), copolímero de poliortoésteres-poliamidina, copolímeros de poliortoésteres-diamina, poliortoésteres que incorporan ácidos latentes para controlar las tasas de degradación, y, entre otros, copolímeros de poli(etilenglicol)/poli(butilentereftalato).

La etilcelulosa (EC) es un biomaterial bien conocido y fácilmente disponible usado en las ciencias farmacéuticas y alimentarias. Es un derivado de celulosa en donde algunos de los grupos hidroxilo de glucosa se reemplazan por éter etílico. Véase Martinac et al., J. Microencapsulation, 22 (5): 549-561 (2005) y las referencias allí citadas, que describen métodos para el uso de etilcelulosa como polímeros biocompatibles en la fabricación de microesferas. Véase también el documento US 4.210.529 (1980) y las referencias allí citadas para una descripción detallada de la etilcelulosa y los métodos para producir derivados de etilcelulosa.

El poli-D,L-láctido-co-glucólido (PLGA) también es un polímero biocompatible y biodegradable aprobado por la Administración de Fármacos y Alimentos (FDA, por sus siglas en inglés) conocido en la ingeniería de tejidos y sistemas de administración farmacéutica. El PLGA es un poliéster que comprende ácido glucólico y monómeros de ácido láctico. Para una descripción de la síntesis de PLGA y la fabricación de nanopartículas de PLGA, véase Astete y Sabliov, Biomater. Sci. Polym. Ed., 17 (3): 247-89 (2006) y las referencias allí citadas.

La poli-ε-caprolactona (PCL) es otro polímero biocompatible y biodegradable aprobado por la FDA para su uso en seres humanos como dispositivo de administración de fármacos. La PCL es un poliéster de ε-caprolactona, que se hidroliza rápidamente en el cuerpo para formar un ácido hidroxicarboxílico no tóxico o de baja toxicidad. Para obtener una descripción de la fabricación de PCL, véase Labet y Thielemans, Chemical Society Reviews 38: 3484-3504 (2009) y las referencias allí citadas. Para obtener una descripción de la fabricación y el uso de microesferas y nanoesferas basadas en PCL como sistemas de administración, véase Sinha et al., Int. J. Pharm., 278(1): 1-23 (2004) y las referencias allí citadas.

El poliortoéster (POE) es un polímero bioerosionable diseñado para la administración de fármacos. Generalmente es un polímero de un acetal de ceteno, preferentemente un acetal de diceteno cíclico, tal como, por ejemplo, 3,9-dimetilen-2,4,8,10-tetraoxa espiro[5,5]-undecano, que se polimeriza mediante condensación de glicol para formar los enlaces ortoéster. Se puede encontrar una descripción de la síntesis de poliortoésteres y varios tipos, por ejemplo, en el documento US 4.304.767. Los poliortoésteres pueden modificarse para controlar su perfil de liberación del fármaco y las tasas de degradación sustituyendo varios dioles y polioles hidrófobos, tales como por ejemplo, reemplazando un hexanotriol con un decanotriol; además de añadir ácidos latentes, tales como, por ejemplo, ácido octanodioico o similares, a la cadena principal para aumentar la sensibilidad al pH. Otras modificaciones al poliortoéster incluyen la integración de una amina para aumentar la funcionalidad. La formación, descripción y uso de poliortoésteres se describen en los documentos US 5.968.543; US 4.764.364; Heller y Barr, Biomacromolecules, 5(5): 1625-32 (2004); y Heller, Adv. Drug. Deliv. Rev., 57: 2053-62 (2005).

Como se usa en el presente documento, la frase "secado por pulverización" significa un método para producir un polvo seco que comprende partículas de un tamaño micrométrico a partir de una suspensión usando un secador por pulverización. Los secadores por pulverización emplean un atomizador o una boquilla de pulverización para dispersar la suspensión en una pulverización de tamaño de gota controlado. Pueden generarse tamaños de gota de

10 a 500 μm mediante secado por pulverización. A medida que se seca el disolvente (agua o disolvente orgánico), la sustancia proteica se seca en una partícula de un tamaño de micrómetros, formando una sustancia en forma de polvo; o en el caso de una suspensión de proteína-polímero, durante el secado, la cubierta endurecida con polímero en torno a la carga de proteína.

Las micropartículas de la invención comprenden un núcleo de proteína rodeado por una corteza o recubrimiento de polímero. Brevemente, se forma una partícula de proteína micronizada, que a continuación se dispersa en una solución de polímero (polímero disuelto en disolvente) para formar una suspensión de proteína-polímero. La suspensión de proteína-polímero se dispersa a continuación en gotas micronizadas (atomizadas) y el disolvente se elimina para formar la micropartícula.

En una realización, la partícula de proteína micronizada se forma preparando una solución de la proteína y a continuación sometiendo esa solución de proteína a dispersión y calor para formar un polvo seco que comprende la proteína. Un método para formar las partículas de proteína micronizadas es mediante secado por pulverización. En una realización, la proteína es una proteína terapéutica que está formulada para incluir tampones, estabilizadores y otros excipientes farmacéuticamente aceptables para preparar una formulación farmacéutica de la proteína terapéutica. Las formulaciones farmacéuticas ilustrativas se describen en los documentos US 7.365.165, US 7.572.893, US 7.608.261, US 7.655.758, US 7.807.164, US 2010-0279933, US 2011-0171241 y PCT/US11/54856.

La cantidad de proteína terapéutica contenida dentro de las formulaciones farmacéuticas de la presente invención puede variar dependiendo de las propiedades específicas deseadas de las formulaciones, así como de las circunstancias particulares y los fines para los cuales se pretende usar las formulaciones. En ciertas realizaciones, las formulaciones farmacéuticas pueden contener de aproximadamente 1 mg/ml a aproximadamente 500 mg/ml de proteína; de aproximadamente 5 mg/ml a aproximadamente 400 mg/ml de proteína; de aproximadamente 5 mg/ml a aproximadamente 200 mg/ml de proteína; de aproximadamente 25 mg/ml a aproximadamente 180 mg/ml de proteína; de aproximadamente 25 mg/ml a aproximadamente 150 mg/ml de proteína; o de aproximadamente 50 mg/ml a aproximadamente 180 mg/ml de proteína. Por ejemplo, las formulaciones de la presente invención pueden comprender aproximadamente 1 mg/ml; aproximadamente 2 mg/ml; aproximadamente 5 mg/ml; aproximadamente 10 mg/ml; aproximadamente 15 mg/ml; aproximadamente 20 mg/ml; aproximadamente 25 mg/ml; aproximadamente 30 mg/ml; aproximadamente 35 mg/ml; aproximadamente 40 mg/ml; aproximadamente 45 mg/ml; aproximadamente 50 mg/ml; aproximadamente 55 mg/ml; aproximadamente 60 mg/ml; aproximadamente 65 mg/ml; aproximadamente 70 mg/ml; aproximadamente 75 mg/ml; aproximadamente 80 mg/ml; aproximadamente 85 mg/ml; aproximadamente 86 mg/ml; aproximadamente 87 mg/ml; aproximadamente 88 mg/ml; aproximadamente 89 mg/ml; aproximadamente 90 mg/ml; aproximadamente 95 mg/ml; aproximadamente 100 mg/ml; aproximadamente 105 mg/ml; aproximadamente 110 mg/ml; aproximadamente 115 mg/ml; aproximadamente 120 mg/ml; aproximadamente 125 mg/ml; aproximadamente 130 mg/ml; aproximadamente 131 mg/ml; aproximadamente 132 mg/ml; aproximadamente 133 mg/ml; aproximadamente 134 mg/ml; aproximadamente 135 mg/ml; aproximadamente 140 mg/ml; aproximadamente 145 mg/ml; aproximadamente 150 mg/ml; aproximadamente 155 mg/ml; aproximadamente 160 mg/ml; aproximadamente 165 mg/ml; aproximadamente 170 mg/ml; aproximadamente 175 mg/ml; aproximadamente 180 mg/ml; aproximadamente 185 mg/ml; aproximadamente 190 mg/ml; aproximadamente 195 mg/ml; aproximadamente 200 mg/ml; aproximadamente 205 mg/ml; aproximadamente 210 mg/ml; aproximadamente 215 mg/ml; aproximadamente 220 mg/ml; aproximadamente 225 mg/ml; aproximadamente 230 mg/ml; aproximadamente 235 mg/ml; aproximadamente 240 mg/ml; aproximadamente 245 mg/ml; aproximadamente 250 mg/ml; aproximadamente 255 mg/ml; aproximadamente 260 mg/ml; aproximadamente 265 mg/ml; aproximadamente 270 mg/ml; aproximadamente 275 mg/ml; aproximadamente 280 mg/ml; aproximadamente 285 mg/ml; aproximadamente 290 mg/ml; aproximadamente 295 mg/ml; o aproximadamente 300 mg/ml de proteína terapéutica.

Las formulaciones farmacéuticas de la presente invención comprenden uno o más excipientes. El término "excipiente", como se usa en el presente documento, significa cualquier agente no terapéutico añadido a la formulación para proporcionar una consistencia, viscosidad o efecto estabilizador deseados.

Las formulaciones farmacéuticas de la presente invención también pueden comprender uno o más carbohidratos. Las formulaciones farmacéuticas de la presente invención comprenden uno o más azúcares. El azúcar puede ser un azúcar reductor o un azúcar no reductor. Los "azúcares reductores" incluyen, por ejemplo, azúcares con un grupo cetona o aldehído y contienen un grupo hemiacetal reactivo, que permite que el azúcar actúe como agente reductor. Los ejemplos específicos de azúcares reductores incluyen fructosa, glucosa, gliceraldehído, lactosa, arabinosa, manosa, xilosa, ribosa, ramosa, galactosa y maltosa. Los azúcares no reductores pueden comprender un carbono anomérico que es un acetal y no es sustancialmente reactivo con aminoácidos o polipéptidos para iniciar una reacción de Maillard. Los ejemplos específicos de azúcares no reductores incluyen sacarosa, trehalosa, sorbosa, sucralosa, melezitosa y rafinosa. Los ácidos de azúcar incluyen, por ejemplo, ácidos sacáricos, gluconato y otros azúcares polihidroxilados y sales de los mismos.

La cantidad de azúcar contenida dentro de las formulaciones farmacéuticas de la presente invención variará dependiendo de las circunstancias específicas y los fines previstos para los que se usan las formulaciones. En ciertas realizaciones, las formulaciones pueden contener de aproximadamente el 0,1 % a aproximadamente el 20 %

de azúcar; de aproximadamente el 0,5 % a aproximadamente el 20 % de azúcar; de aproximadamente el 1 % a aproximadamente el 20 % de azúcar; de aproximadamente el 2 % a aproximadamente el 15 % de azúcar; de aproximadamente el 3 % a aproximadamente el 10 % de azúcar; de aproximadamente el 4 % a aproximadamente el 10 % de azúcar; o de aproximadamente el 5 % a aproximadamente el 10 % de azúcar. Por ejemplo, las formulaciones farmacéuticas de la presente invención pueden comprender aproximadamente el 0,5 %; aproximadamente el 1,0 %; aproximadamente el 1,5 %; aproximadamente el 2,0 %; aproximadamente el 2,5 %; aproximadamente el 3,0 %; aproximadamente el 3,5 %; aproximadamente el 4,0 %; aproximadamente el 4,5 %; aproximadamente el 5,0 %; aproximadamente el 5,5 %; aproximadamente el 6,0 %; el 6,5 %; aproximadamente el 7,0 %; aproximadamente el 7,5 %; aproximadamente el 8,0 %; aproximadamente el 8,5 %; aproximadamente el 9,0 %; aproximadamente el 9,5 %; aproximadamente el 10,0 %; aproximadamente el 10,5 %; aproximadamente el 11,0 %; aproximadamente el 11,5 %; aproximadamente el 12,0 %; aproximadamente el 12,5 %; aproximadamente el 13,0 %; aproximadamente el 13,5 %; aproximadamente el 14,0 %; aproximadamente el 14,5 %; aproximadamente el 15,0 %; aproximadamente el 15,5 %; aproximadamente el 16,0 %; el 16,5 %; aproximadamente el 17,0 %; aproximadamente el 17,5 %; aproximadamente el 18,0 %; aproximadamente el 18,5 %; aproximadamente el 19,0 %; aproximadamente el 19,5 %; o aproximadamente el 20,0 % de azúcar (por ejemplo, sacarosa).

Las formulaciones farmacéuticas de la presente invención también pueden comprender uno o más tensioactivos. Como se usa en el presente documento, el término "tensioactivo" significa una sustancia que reduce la tensión superficial de un fluido en donde se disuelve y/o reduce la tensión interfacial entre el aceite y el agua. Los tensioactivos pueden ser iónicos o no iónicos. Los tensioactivos no iónicos ilustrativos que pueden incluirse en las formulaciones de la presente invención incluyen, por ejemplo, alquil poli(óxido de etileno), alquil poliglucósidos (por ejemplo, octil glucósido y decil maltósido), alcoholes grasos tales como alcohol cetílico y alcohol oleílico, cocamida MEA, cocamida DEA y cocamida TEA. Los tensioactivos no iónicos específicos que pueden incluirse en las formulaciones de la presente invención incluyen, por ejemplo, polisorbatos tales como polisorbato 20, polisorbato 28, polisorbato 40, polisorbato 60, polisorbato 65, polisorbato 80, polisorbato 81 y polisorbato 85; poloxámeros tales como poloxámero 188, poloxámero 407; polietilen-polipropilenglicol; o polietilenglicol (PEG). El polisorbato 20 también se conoce como TWEEN 20, monolaurato de sorbitán y monolaurato de polioxietilen sorbitán.

La cantidad de tensioactivo contenido dentro de las formulaciones farmacéuticas de la presente invención puede variar dependiendo de las propiedades específicas deseadas de las formulaciones, así como de las circunstancias y fines particulares para los que se pretende usar las formulaciones. En ciertas realizaciones, las formulaciones pueden contener de aproximadamente el 0,05 % a aproximadamente el 5 % de tensioactivo; o de aproximadamente el 0,1 % a aproximadamente el 0,2 % de tensioactivo. Por ejemplo, las formulaciones de la presente invención pueden comprender aproximadamente el 0,05 %; aproximadamente el 0,06 %; aproximadamente el 0,07 %; aproximadamente el 0,08 %; aproximadamente el 0,09 %; aproximadamente el 0,10 %; aproximadamente el 0,11 %; aproximadamente el 0,12 %; aproximadamente el 0,13 %; aproximadamente el 0,14 %; aproximadamente el 0,15 %; aproximadamente el 0,16 %; aproximadamente el 0,17 %; aproximadamente el 0,18 %; aproximadamente el 0,19 %; aproximadamente el 0,20 %; aproximadamente el 0,21 %; aproximadamente el 0,22 %; aproximadamente el 0,23 %; aproximadamente el 0,24 %; aproximadamente el 0,25 %; aproximadamente el 0,26 %; aproximadamente el 0,27 %; aproximadamente el 0,28 %; aproximadamente el 0,29 %; o aproximadamente el 0,30 % de tensioactivo (por ejemplo, polisorbato 20).

Las formulaciones farmacéuticas de la presente invención también pueden comprender uno o más tampones. En algunas realizaciones, el tampón tiene un intervalo de tamponamiento que se superpone completamente o en parte al intervalo de pH 5,5 - 7,4. En una realización, el tampón tiene un pKa de aproximadamente $6,0 \pm 0,5$. En ciertas realizaciones, el tampón comprende un tampón fosfato. En ciertas realizaciones, el fosfato está presente a una concentración de $5 \text{ mM} \pm 0,75 \text{ mM}$ a $15 \text{ mM} \pm 2,25 \text{ mM}$; $6 \text{ mM} \pm 0,9 \text{ mM}$ a $14 \text{ mM} \pm 2,1 \text{ mM}$; $7 \text{ mM} \pm 1,05 \text{ mM}$ a $13 \text{ mM} \pm 1,95 \text{ mM}$; $8 \text{ mM} \pm 1,2 \text{ mM}$ a $12 \text{ mM} \pm 1,8 \text{ mM}$; $9 \text{ mM} \pm 1,35 \text{ mM}$ a $11 \text{ mM} \pm 1,65 \text{ mM}$; $10 \text{ mM} \pm 1,5 \text{ mM}$; o aproximadamente 10 mM. En ciertas realizaciones, el sistema tampón comprende histidina a $10 \text{ mM} \pm 1,5 \text{ mM}$, a un pH de $6,0 \pm 0,5$.

Las formulaciones farmacéuticas de la presente invención pueden tener un pH de aproximadamente 5,0 a aproximadamente 8,0. Por ejemplo, las formulaciones de la presente invención pueden tener un pH de aproximadamente 5,0; aproximadamente 5,2; aproximadamente 5,4; aproximadamente 5,6; aproximadamente 5,8; aproximadamente 6,0; aproximadamente 6,2; aproximadamente 6,4; aproximadamente 6,6; aproximadamente 6,8; aproximadamente 7,0; aproximadamente 7,2; aproximadamente 7,4; aproximadamente 7,6; aproximadamente 7,8; o aproximadamente 8,0.

En una realización particular, la proteína terapéutica es una proteína VEGF-Trap. Las formulaciones farmacéuticas para la formación de partículas micronizadas de proteína VEGF-Trap pueden contener de aproximadamente 10 mg/ml a aproximadamente 100 mg/ml de proteína VEGF-Trap, aproximadamente 10 mg/ml, aproximadamente 15 mg/ml, aproximadamente 20 mg/ml, aproximadamente 25 mg/ml, aproximadamente 30 mg/ml, aproximadamente 35 mg/ml, aproximadamente 40 mg/ml, aproximadamente 45 mg/ml, aproximadamente 50 mg/ml, aproximadamente 55 mg/ml, aproximadamente 60 mg/ml, aproximadamente 65 mg/ml, aproximadamente 70 mg/ml, aproximadamente 75 mg/ml, aproximadamente 80 mg/ml, aproximadamente 85 mg/ml, aproximadamente 90 mg/ml, aproximadamente 95 mg/ml o aproximadamente 100 mg/ml de proteína VEGF-Trap. Las soluciones pueden contener uno o más

tampones de aproximadamente 5 mM a aproximadamente 50 mM. En una realización, el tampón es fosfato aproximadamente 10 mM a un pH de aproximadamente $6 \pm 0,5$. Las soluciones también pueden contener sacarosa a una concentración de aproximadamente el 1 % a aproximadamente el 10 %. En una realización, la solución contiene sacarosa a aproximadamente el 2 % en p/p.

5 En algunas realizaciones, la solución de proteína terapéutica contiene proteína VEGF-Trap a aproximadamente 25 mg/ml o aproximadamente 50 mg/ml en fosfato 10 mM, pH 6,2, sacarosa al 2 % y opcionalmente polisorbato al 0,1 %.

10 La formulación de proteína terapéutica a continuación se somete a dispersión y secado para formar partículas de proteínas micronizadas. Un método para realizar las partículas de proteína micronizadas es someter la solución de proteína a secado por pulverización. El secado por pulverización se conoce generalmente en la técnica y puede realizarse en equipos tales como, por ejemplo, un secador por pulverización BUCHI Mini Spray Dryer B-290 (Büchi Labortechnik AG, Flawil, CH). En una realización particular, la solución de proteína (por ejemplo, pero no limitado a

15 cualquiera de las formulaciones de VEGF-Trap descritas anteriormente) se bombea al secador por pulverización a una velocidad de aproximadamente 2 ml/min a aproximadamente 15 ml/min, o aproximadamente 7 ml/min. La temperatura de entrada del secador por pulverización se ajusta a una temperatura superior al punto de ebullición del agua, como por ejemplo, a aproximadamente 130 °C. La temperatura de salida a una temperatura por debajo del punto de ebullición del agua y por encima de la temperatura ambiente, como por ejemplo, 55 °C. En una realización

20 específica, se bombea una solución de proteína (por ejemplo, solución de VEGF-Trap o solución de IgG) en un secador por pulverización BÜCHI Mini Spray Dryer B-290 a aproximadamente 7 ml/min, con una temperatura de entrada de aproximadamente 130 °C y una temperatura de salida de aproximadamente 55 °C, con el aspirador ajustado a 33 m³/h y el gas de pulverización a 530 l/h.

25 Las partículas de proteína micronizadas resultantes varían en tamaño de aproximadamente 1 µm a aproximadamente 100 µm de diámetro, dependiendo de la formulación particular y la concentración de proteínas y excipientes. En algunas realizaciones, las partículas de proteína micronizadas tienen un diámetro de aproximadamente 1 µm a aproximadamente 100 µm, de aproximadamente 1 µm a aproximadamente 40 µm, de aproximadamente 2 µm a aproximadamente 15 µm, de aproximadamente 2,5 µm a aproximadamente 13 µm, de

30 aproximadamente 3 µm a aproximadamente 10 µm, de aproximadamente 5 µm, de aproximadamente 6 µm, de aproximadamente 7 µm, de aproximadamente 8 µm, de aproximadamente 9 µm, de aproximadamente 10 µm, de aproximadamente 11 µm o de aproximadamente 12 µm.

Las partículas de proteína micronizadas se recubren a continuación con un polímero biocompatible y biodegradable.

35 Esto puede lograrse suspendiendo las partículas de proteína micronizadas en una solución de polímero. Una solución de polímero es esencialmente un polímero disuelto en un disolvente. Por ejemplo, el polímero biocompatible y biodegradable puede disolverse, entre otros, en cloruro de metileno, tetrahidrofurano, acetato de etilo o algún otro disolvente útil. El acetato de etilo es ampliamente conocido como disolvente seguro y a menudo se usa en la preparación de fármacos, implantes y alimentos.

40 En algunas realizaciones, el polímero puede ser etilcelulosa ("EC"), poli (ácido láctico) ("PLA"), poliortoéster ("POE"), poli-D,L-láctido-co-glucólido ("PLGA") o poli-ε-caprolactona ("PCL"). El polímero puede disolverse en el disolvente (por ejemplo, acetato de etilo) a una concentración de aproximadamente 10 mg/ml a aproximadamente 300 mg/ml, de aproximadamente 15 mg/ml a aproximadamente 295 mg/ml, de aproximadamente 20 mg/ml a aproximadamente

45 290 mg/ml, de aproximadamente 25 mg/ml a aproximadamente 280 mg/ml, de aproximadamente 30 mg/ml a aproximadamente 270 mg/ml, de aproximadamente 35 mg/ml a aproximadamente 265 mg/ml, de aproximadamente 40 mg/ml a aproximadamente 260 mg/ml, de aproximadamente 45 mg/ml a aproximadamente 260 mg/ml, de aproximadamente 50 mg/ml a aproximadamente 255 mg/ml, de aproximadamente 55 mg/ml a aproximadamente 250 mg/ml, de aproximadamente 20 mg/ml, de aproximadamente 25 mg/ml, de aproximadamente 30 mg/ml, de

50 aproximadamente 35 mg/ml, de aproximadamente 40 mg/ml, de aproximadamente 45 mg/ml, de aproximadamente 50 mg/ml, de aproximadamente 75 mg/ml, de aproximadamente 100 mg/ml, de aproximadamente 125 mg/ml, de aproximadamente 150 mg/ml, de aproximadamente 175 mg/ml, de aproximadamente 200 mg/ml, de aproximadamente 225 mg/ml o de aproximadamente 250 mg/ml.

55 Las partículas de proteína micronizadas se añaden a la solución de polímero de aproximadamente 10 mg/ml a aproximadamente 100 mg/ml, de aproximadamente 15 mg/ml a aproximadamente 95 mg/ml, de aproximadamente 20 mg/ml a aproximadamente 90 mg/ml, de aproximadamente 25 mg/ml a aproximadamente 85 mg/ml, de aproximadamente 30 mg/ml a aproximadamente 80 mg/ml, de aproximadamente 35 mg/ml a aproximadamente 75 mg/ml, de aproximadamente 40 mg/ml a aproximadamente 70 mg/ml, de aproximadamente 45 mg/ml a

60 aproximadamente 65 mg/ml, de aproximadamente 50 mg/ml a aproximadamente 60 mg/ml, aproximadamente a 25 mg/ml, aproximadamente a 30 mg/ml, aproximadamente a 35 mg/ml, aproximadamente a 40 mg/ml, aproximadamente a 45 mg/ml o aproximadamente a 50 mg/ml. Las partículas se mezclan para formar una pasta o suspensión, que a continuación se somete a dispersión y secado para formar la partícula de proteína recubierta de polímero (es decir, micropartícula).

65

En una realización, la suspensión de la solución de partículas de proteína y polímero se somete al secado por pulverización, que se realiza de manera similar al método para fabricar las partículas de proteína micronizadas, pero con una temperatura de admisión reducida para proteger contra la ignición del disolvente orgánico o polímero. Brevemente, la suspensión de solución de partículas de proteína y polímero se bombea al secador por pulverización a una velocidad de aproximadamente 5 ml/min a aproximadamente 20 ml/min, o aproximadamente 12,5 ml/min. La suspensión se bombeó a 12,5 ml/min en el secador por pulverización con un caudal de aire de aspiración y gas de pulverización de aproximadamente 530 l/h y 35 m³/h (mm), respectivamente. La temperatura de entrada se ajustó a 90 °C y la temperatura de salida se ajustó a aproximadamente 54 °C. La temperatura de entrada del secador por pulverización se ajusta a una temperatura superior al punto de inflamación del disolvente, como por ejemplo, a aproximadamente 90 °C. La temperatura de salida a una temperatura inferior a la temperatura de admisión y superior a la temperatura ambiente, como por ejemplo, a aproximadamente 54 °C. En una realización particular, una suspensión que contiene aproximadamente 50 mg/ml de partículas de proteína (por ejemplo, VEGF-Trap) en aproximadamente 50 mg/ml a aproximadamente 250 mg/ml de solución de polímero/acetato de etilo se bombea a un BÜCHI Mini Spray Dryer B-290 a aproximadamente 12,5 ml/min, con una temperatura de entrada de aproximadamente 90 °C y una temperatura de salida de aproximadamente 54 °C, con el aspirador ajustado a aproximadamente 35 m³/h y el gas de pulverización a aproximadamente 530 l/h.

Las micropartículas resultantes, que contienen un núcleo de partículas de proteína dentro de una corteza polimérica, tienen un intervalo de diámetros de aproximadamente 2 µm a aproximadamente 70 µm, de aproximadamente 5 µm a aproximadamente 65 µm, de aproximadamente 10 µm a aproximadamente 60 µm, de aproximadamente 15 µm a aproximadamente 55 µm, de aproximadamente 20 µm a aproximadamente 50 µm, de aproximadamente 15 µm, de aproximadamente 20 µm, de aproximadamente 25 µm o de aproximadamente 30 µm. La variación de tamaño en gran parte refleja el espesor de la corteza del polímero, aunque el diámetro del núcleo de la proteína podría contribuir en cierta medida a la variación de tamaño. La manipulación de la concentración inicial de la solución de polímero y/o el propio polímero puede controlar el diámetro de la micropartícula. Por ejemplo, las micropartículas que se fabricaron con polímero de 50 mg/ml tienen una mediana de tamaños de aproximadamente 15 µm a 20 µm, mientras que las micropartículas que se fabricaron con polímero de 250 mg/ml tenían una mediana de tamaños de aproximadamente 30 µm.

Las micropartículas en la formulación de la invención son útiles en la liberación prolongada o en el tiempo de productos terapéuticos de proteína. Por ejemplo, se prevé que las micropartículas de VEGF-Trap sean útiles en la liberación prolongada de la proteína terapéutica de VEGF-Trap en, por ejemplo, el vítreo para el tratamiento de trastornos vasculares oculares, o la implantación subcutánea para la liberación prolongada de VEGF-Trap para tratar el cáncer u otros trastornos.

Las micropartículas en la formulación de la presente invención liberan proteínas en un entorno acuoso fisiológico a aproximadamente 37 °C a una velocidad relativamente constante durante un período prolongado de tiempo, hasta al menos 60 días. En general, las micropartículas fabricadas con una mayor concentración de polímero (por ejemplo, 250 mg/ml) tendían a mostrar un perfil de liberación de proteínas relativamente lineal; mientras que las micropartículas fabricadas con una concentración más baja de polímero (por ejemplo, 50 mg/ml) tendían a mostrar una liberación súbita inicial seguida de un inicio de liberación retardada de la liberación súbita. Además, las micropartículas formadas a partir de una concentración más alta de polímero mostraron una velocidad de liberación de proteína más lenta que las formadas a partir de una concentración más baja de partículas. La calidad de la proteína liberada de las micropartículas a lo largo del tiempo fue consistente con la calidad del material de proteína de partida. Se produjo poca o ninguna degradación de proteínas.

Ejemplos

Los siguientes ejemplos se presentan para proporcionar a los expertos en la materia una divulgación y una descripción completas de cómo hacer y usar los métodos y composiciones de la invención. Se han realizado esfuerzos para garantizar la precisión con respecto a los números utilizados (por ejemplo, cantidades, tamaños, etc.) pero se deben tener en cuenta algunos errores y desviaciones experimentales.

En los siguientes ejemplos, la proteína VEGF-Trap ("VGT"), que es un dímero del polipéptido que comprende la secuencia de aminoácidos SEQ ID NO: 1, sirve como proteína de fusión del receptor Fc ilustrativa.

EJEMPLO 1: PROTEÍNAS MICRONIZADAS

Las soluciones que contenían 25 mg/ml de proteína VEGF-Trap ("VGT"), 25 mg/ml de VGT más el 0,1 % de polisorbato 80 y 50 mg/ml de VGT en fosfato 10 mM, 2 % de sacarosa, a pH 6,2 se atomizaron cada una independientemente en una micronizador de pulverización seco (BÜCHI Mini Spray Dryer B-290, Buchi Labortechnik AG, Flawil, CH) para formar gotas que contienen VEGF-Trap. Se aplicó calor para evaporar el agua de las gotas, dando como resultado un polvo que contiene VEGF-Trap. La temperatura de entrada se ajustó a 130 °C y la temperatura de salida a aproximadamente 55 °C. El aspirador se ajustó a 33 m³/h y el gas de pulverización a 530 l/h. La solución de VGT se bombeó a aproximadamente 7 ml/min.

El tamaño de las partículas VGT resultantes se midió mediante imágenes de micro flujo (MFI) e imágenes de dispersión dinámica de luz (DLS). La Figura 1 representa la distribución del tamaño de partícula determinada por MFI para las partículas de VGT derivadas de cada una de las concentraciones de 25 mg/ml de VGT, 25 mg/ml de VGT más el 0,1 % de polisorbato 80 y 50 mg/ml de VGT. Para todas las concentraciones, el diámetro circular equivalente (DCE) de las partículas VGT varió de aproximadamente 1 µm a aproximadamente 39 µm, con un tamaño para la mayoría de las partículas de aproximadamente 2 µm a aproximadamente 14 µm. Para la solución de 25 mg/ml de VGT, las partículas se agruparon en el intervalo de aproximadamente 2,5 µm a aproximadamente 8,8 µm, con una moda de aproximadamente 6 µm. Para la solución de 25 mg/ml de VGT más el 0,1 % de polisorbato 80, las partículas se agruparon en el intervalo de aproximadamente 2,5 µm a aproximadamente 9,7 µm, con una moda de aproximadamente 6 µm. Para la solución de VGT de 50 mg/ml, las partículas se agruparon en el intervalo de aproximadamente 2,7 µm a aproximadamente 12,8 µm, con una moda de aproximadamente 7 µm. Las medianas de los diámetros para cada formulación, según lo determinado por los métodos MFI y DLS, se describen en la Tabla 1.

Las partículas de VGT se reconstituyeron en agua para inyección y se examinaron mediante exclusión por tamaños, es decir, exclusión por tamaños-cromatografía líquida de ultra rendimiento (SE-UPLC) para determinar la pureza de la proteína. No se observó ningún cambio en la pureza después de la micronización en relación con el material de partida (ver Tabla 3).

Tabla 1: Mediana de los tamaños de partículas de proteína (µm) según lo determinado por MFI y DLS

Formulación	Mediana del tamaño por MFI (µm)	Mediana del tamaño por DLS (µm)
VEGF-Trap 50 mg/ml	7	7,6
VEGF-Trap 25 mg/ml	6	5,9
VEGF-Trap 25 mg/ml, polisorbato 80 al 0,1 %	6	7,1

EJEMPLO 2: SUSENSIONES DE PROTEÍNA MICRONIZADAS EN SOLUCIONES DE POLÍMERO ORGÁNICO

Se usaron diversos polímeros o se contemplan para su uso en la fabricación de la corteza polimérica de las micropartículas. Esos polímeros incluyen, entre otros, etilcelulosa ("EC"), poliortoéster ("POE"), poli-D,L-láctido-co-glucólido ("PLGA") y poli-ε-caprolactona ("PCL").

Recubrimiento de etilcelulosa

Las partículas de VEGF-Trap micronizadas se suspendieron en una solución de 50 mg/ml de etilcelulosa en acetato de etilo a una concentración de aproximadamente 50 mg/ml de VGT; en el presente documento se denomina "suspensión VGT-50-EC".

Las partículas de VEGF-Trap micronizadas se suspendieron en una solución de 100 mg/ml de etilcelulosa en acetato de etilo a una concentración de aproximadamente 50 mg/ml de VGT; en el presente documento se denomina "suspensión VGT-100-EC".

Las partículas de VEGF-Trap micronizadas se suspenden en una solución de 250 mg/ml de etilcelulosa en acetato de etilo a una concentración de aproximadamente 50 mg/ml de VGT; en el presente documento se denomina "suspensión VGT-250-EC".

Recubrimiento de poliortoéster

Las partículas de VEGF-Trap micronizadas se suspendieron en una solución de poliortoéster de 50 mg/ml que contenía aproximadamente el 5 % de ácido latente en acetato de etilo a una concentración de aproximadamente 50 mg/ml de VGT; en el presente documento se denomina "suspensión VGT-50-POE".

Las partículas de VEGF-Trap micronizadas se suspendieron en una solución de poliortoéster de 250 mg/ml que contenía aproximadamente el 5 % de ácido latente en acetato de etilo a una concentración de aproximadamente 50 mg/ml de VGT; en el presente documento se denomina "suspensión VGT-250-POE".

Recubrimiento de poli-D,L-láctido-co-glucólido

Las partículas de VEGF-Trap micronizadas se suspendieron en una solución de 50 mg/ml de PLGA en acetato de etilo a una concentración de aproximadamente 50 mg/ml de VGT; en el presente documento se denomina "suspensión VGT-50-PLGA".

Las partículas de VEGF-Trap micronizadas se suspendieron en una solución de 200 mg/ml de PLGA en acetato de etilo a una concentración de aproximadamente 50 mg/ml de VGT; en el presente documento se denomina "suspensión VGT-200-PLGA".

- 5 Las partículas de VEGF-Trap micronizadas se suspendieron en una solución de 250 mg/ml de PLGA en acetato de etilo a una concentración de aproximadamente 50 mg/ml de VGT; en el presente documento se denomina "suspensión VGT-250-PLGA".

Recubrimiento de poli-ε-caprolactona

- 10 Las partículas de VEGF-Trap micronizadas se suspenden en una solución de 50 mg/ml de PCL en acetato de etilo a una concentración de aproximadamente 50 mg/ml de VGT; en el presente documento se denomina "suspensión VGT-50-PCL".

- 15 Las partículas de VEGF-Trap micronizadas se suspenden en una solución de 250 mg/ml de PCL en acetato de etilo a una concentración de aproximadamente 50 mg/ml de VGT; en el presente documento se denomina "suspensión VGT-250-PCL".

- 20 La PCL tiene una Tg baja y puede no ser adecuada para el secado por calor como se describe a continuación, pero puede usarse para la extracción con disolvente en un baño acuoso con alcohol polivinílico (PVA), por ejemplo.

EJEMPLO 3: DISPERSIÓN DE GOTAS FINAS DE PROTEÍNA-POLÍMERO Y RETIRADA DE DISOLVENTES

- 25 Cada suspensión de polímero VGT, que se preparó de acuerdo con el Ejemplo 2 (más arriba), se sometió a secado por pulverización usando un secador por pulverización BÜCHI Mini Spray Dryer B-290 (Buchi Labortechnik AG, Flawil, CH). Brevemente, cada suspensión se atomizó para formar microgotas, que posteriormente se secaron con calor para retirar el disolvente y formar las micropartículas de proteínas recubiertas con polímero. La suspensión se bombeó a 12,5 ml/min en el secador por pulverización con un caudal de aire de aspiración y gas de pulverización de aproximadamente 530 l/h y 35 m³/h, respectivamente. La temperatura de entrada se ajustó a 90 °C y la temperatura de salida se ajustó a aproximadamente 54 °C.

EJEMPLO 4: CARACTERIZACIÓN DE MICROPARTÍCULAS DE PROTEÍNA-POLÍMERO

- 35 Las partículas de proteína recubiertas de polímero secadas por pulverización fabricadas de acuerdo con el proceso ilustrado generan una pluralidad de micropartículas que tienen un intervalo de diámetros circulares equivalentes de aproximadamente 2,5 µm a aproximadamente 65 µm (Figura 2). La variación de tamaño en gran parte refleja el espesor de la corteza del polímero, aunque el diámetro del núcleo de la proteína podría contribuir en cierta medida a la variación de tamaño.

- 40 El diámetro de la micropartícula se correlaciona con la concentración inicial de la solución de polímero (Tabla 2, Figura 2). Las micropartículas que se fabricaron usando 50 mg/ml de polímero tenían una mediana de tamaños de aproximadamente 17 µm ± 2,8 µm. Las micropartículas que se fabricaron usando 250 mg/ml de polímero tenían una mediana de tamaños de aproximadamente 29 µm.

45 EJEMPLO 5: ESTABILIDAD DE LA PROTEÍNA DESPUÉS DEL SECADO POR PULVERIZACIÓN

- La estabilidad de la proteína VEGF-Trap se evaluó mediante cromatografía de exclusión por tamaños cuantitativa (SE-UPLC), que permite la cuantificación de productos de degradación más pequeños y productos de agregación más grandes en relación con el monómero intacto. Los resultados se describen en la Tabla 3. Esencialmente, la

- 50 proteína se mantuvo estable durante los procesos de secado por pulverización y recubrimiento por pulverización.

- La proporción promedio en peso de proteína a polímero también se determinó para las micropartículas fabricadas. Se extrajo una colección de micropartículas fabricadas con polímeros y concentración de polímeros variados y se sometió a cromatografía cuantitativa en fase inversa (RP-HPLC). Los resultados se presentan en la Tabla 3. Los

- 55 datos pueden interpretarse para respaldar la teoría de que una concentración inicial más alta de polímero produce una corteza polimérica más gruesa en la micropartícula.

Tabla 2: Valores de diámetro circular equivalente

Material	Intervalo (µm)	Mediana (µm)	Moda (µm)
VEGF-Trap ("VGT") (50 mg/ml)	2,5 - 29,4	10 - 12	8,3
VGT (50 mg/ml) + POE (50 mg/ml)	2,5 - 64,5	15	9,4
VGT (50 mg/ml) + POE (250 mg/ml)	2,5 - 49,4	29	28,5
VGT (50 mg/ml) + EC (50 mg/ml)	2,5 - 49,6	19	16,5

Tabla 3: Estabilidad y carga de proteínas

Material	Material de partida VGT	VGT extraído de polímeros recubiertos ¹	
	% nativo	% nativo ²	% en p/p de VGT/polímero ³
Material de partida VGT	97,7	-	-
VGT reconstituido	97,6	-	-
VGT (50 mg/ml) + POE (50 mg/ml)	-	96,3	14,6
VGT (50 mg/ml) + POE (250 mg/ml)	-	97,7	1,8
VGT (50 mg/ml) + EC (50 mg/ml)	-	97,1	6,1

¹ Basado en la VEGF-Trap extraída después de una reconstitución de 1 hora para retirar la VEGF-Trap sin recubrimiento.
² Promedio del porcentaje nativo por SE-UPLC (n = 4).
³ Promedio del porcentaje en peso a peso de carga de VGT a polímero por RP-HPLC (n = 4).

EJEMPLO 6: LIBERACIÓN DE PROTEÍNA DE LAS MICROPARTÍCULAS

- 5 La liberación de proteína de las micropartículas se determinó suspendiendo varios lotes de micropartículas en tampón (fosfato 10 mM, polisorbato 20 al 0,03 %, pH 7,0) y midiendo la cantidad y la calidad de la proteína liberada en la solución a lo largo del tiempo mientras se incubaban a 37 °C. A intervalos de 1-2 semanas, las micropartículas se sedimentaron mediante centrifugación suave y se recogió el 80 % del sobrenadante que contenía la proteína liberada para su posterior análisis. Se reemplazó una cantidad equivalente de tampón fresco y las micropartículas se resuspendieron mediante agitación con vórtex suave y se devolvieron a la cámara de incubación a 37 °C. La cantidad y calidad de la proteína en el sobrenadante se evaluó mediante cromatografía de exclusión por tamaños.

En general, las micropartículas fabricadas con una mayor concentración de polímero (por ejemplo, 250 mg/ml) tendían a mostrar un perfil de liberación de proteínas relativamente lineal; mientras que las micropartículas fabricadas con una concentración más baja de polímero (por ejemplo, 50 mg/ml) tendían a mostrar una liberación súbita inicial seguida de un inicio de liberación retardada de la liberación súbita. Los datos que muestran la liberación prolongada de proteína, que se mantuvo estable, durante aproximadamente 60 días se muestran en la Figura 3 (datos de liberación). La Tabla 4 resume los datos de la tasa de liberación lineal.

Tabla 4: Dinámica de liberación de proteínas

Material	VEGF-Trap de liberación de proteínas (mg VGT/semana)
VGT (50 mg/ml) + POE (50 mg/ml)	0,14 ± 0,16
VGT (50 mg/ml) + POE (250 mg/ml)	0,06 ± 0,02
VGT (50 mg/ml) + EC (50 mg/ml)	0,031 ± 0,02

EJEMPLO 7: EL TAMAÑO DE LAS PARTÍCULAS PUEDE MANIPULARSE POR LA CONCENTRACIÓN DE POLÍMEROS Y EL FLUJO DE GASES DE PULVERIZACIÓN

- 25 Las distribuciones del tamaño de partícula se controlaron mediante la concentración de polímero y el flujo de atomización del gas de pulverización. El aumento de la concentración de polímero desplazó la distribución hacia partículas más grandes (200 mg/ml de PLGA a 45 µm de flujo de gas de pulverización frente a 100 mg/ml de PLGA a 45 µm de flujo de gas de pulverización; véase la Tabla 5). De manera similar, un flujo de gas de pulverización de atomización más bajo dio como resultado gotas más grandes y, por lo tanto, partículas más grandes (PLGA de 100 mg/ml a un flujo de gas de pulverización de 25 µm frente a PLGA de 100 mg/ml a un flujo de gas de pulverización de 45 µm; véase la Tabla 5).

Tabla 5: Tamaño de partícula (todas las métricas son aproximadas)

[PLGA] (mg/ml)	Caudal de gas (m ³ /h)	Intervalo de tamaño de partícula (micrómetros)	Moda del tamaño de partícula (micrómetros)	Porcentaje de volumen total de partículas con un tamaño de partículas de 15 micrómetros
Proteína sola	ND	2,5-25	3,5	1,5 %
100	25	2,5-40	9,4	3,7 %
100	45	2,5-30	9,4	3,7 %
200	45	2,5-30	10,2-15,4	5,4 %

EJEMPLO 8: TAMAÑO DE LAS PARTÍCULAS Y LIBERACIÓN DE PROTEÍNA A TRAVÉS DE DIVERSOS POLÍMEROS

La VEGF-Trap o la IgG se recubrieron por pulverización con poli (ácido láctico) de bajo peso molecular (202S) (PLA-LMW), poli (ácido láctico) de alto peso molecular (203S) (PLA-HMW), polianhídrido poli[1,6-bis(p-carboxifenoxi)hexano] (pCPH), poli(ácido hidroxibutírico-ácido cohidroxivalérico) (PHB-PVA), copolímero en bloque de PEG-poli (ácido láctico) (PEG-PLA) y poli-D,L-láctido-co-glucólido (PLGA). Se combinaron 25 mg/ml de proteína

secada por pulverización con 50-100 mg/ml de polímero. Los ensayos de liberación *in vitro* se realizaron en tampón fosfato 10 mM, a pH 7,2 y 37 °C. Los resultados se muestran en la Tabla 6.

Tabla 6: Tamaño de partícula dependiente de polímero y liberación de proteína (todas las métricas son aproximadas)

Polímero	Proteína	Número relativo de partículas a 15 micrómetros	Tiempo hasta la liberación del 100 % de proteína
PLA-LMW	VEGF-Trap	$0,8 \times 10^2$	3 días
PLA-HMW	VEGF-Trap	$0,8 \times 10^2$	3 días
pCPH	VEGF-Trap	1×10^2	3 días
PHB-PVA	VEGF-Trap	5×10^2	1 días
PEG-PLA	VEGF-Trap	$0,6 \times 10^2$	6 horas
PLGA	IgG	1×10^2	8 días

EJEMPLO 9: ESTABILIDAD DE LA PROTEÍNA EN DIVERSOS POLÍMEROS

Se extrajeron la VEGF-Trap y la IgG de sus respectivas capas de polímero y se midió la pureza por SE-UPLC. Los resultados se resumen en la Tabla 7. Las proteínas generalmente eran compatibles con el proceso de recubrimiento por pulverización para los polímeros probados. La proteína permaneció estable durante al menos 14 días para aquellos polímeros que continuaron liberando proteína.

Tabla 7

Proteína	Polímero	% de pureza por cromatografía de exclusión por tamaños			
		Después del recubrimiento por pulverización	1 día de liberación <i>in vitro</i> (LIV)	3 días de LIV	14 días de LIV
VEGF-Trap	POE (AP141)	97,7	98,3	98,2	96,7
VEGF-Trap	PLA-LMW	97,0	97,4	92,8	-
VEGF-Trap	PLA-HMW	93,9	97,3	95,4	-
VEGF-Trap	PEG-PLA	89,9	91,2	-	-
VEGF-Trap	pCPH	89,2	94,2	84,8	-
VEGF-Trap	PHB-PVA	97,4	96,2	-	-
VEGF-Trap	PLGA	96,6	97,8	-	93,6
IgG	PLGA	99,2	98,0	-	92,0

LISTADO DE SECUENCIAS

<110> Regeneron Pharmaceuticals, Inc.

<120> Micropartículas de proteínas poliméricas

<130> 1110A

<140> No disponible

<141> 18-11-2012

<150> US 61/561.525

<151> 18-11-2011

<160> 1

<170> PatentIn versión 3.5

<210> 1

<211> 415

<212> PRT

<213> Secuencia artificial

<220> <223> sintética

<400> 1

ES 2 909 777 T3

Ile	Ile	His	Met	Thr	Glu	Gly	Arg	Glu	Leu	Val	Ile	Pro	Cys	Arg	Val
1				5					10					15	
Thr	Ser	Pro	Asn	Ile	Thr	Val	Thr	Leu	Lys	Lys	Phe	Pro	Leu	Asp	Thr
			20					25					30		
Leu	Ile	Pro	Asp	Gly	Lys	Arg	Ile	Ile	Trp	Asp	Ser	Arg	Lys	Gly	Phe
		35					40					45			
Ile	Ile	Ser	Asn	Ala	Thr	Tyr	Lys	Glu	Ile	Gly	Leu	Leu	Thr	Cys	Glu
	50					55					60				
Ala	Thr	Val	Asn	Gly	His	Leu	Tyr	Lys	Thr	Asn	Tyr	Leu	Thr	His	Arg
65					70					75					80
Gln	Thr	Asn	Thr	Ile	Ile	Asp	Val	Val	Leu	Ser	Pro	Ser	His	Gly	Ile
				85					90					95	
Glu	Leu	Ser	Val	Gly	Glu	Lys	Leu	Val	Leu	Asn	Cys	Thr	Ala	Arg	Thr
			100					105					110		
Glu	Leu	Asn	Val	Gly	Ile	Asp	Phe	Asn	Trp	Glu	Tyr	Pro	Ser	Ser	Lys
		115					120					125			
His	Gln	His	Lys	Lys	Leu	Val	Asn	Arg	Asp	Leu	Lys	Thr	Gln	Ser	Gly
	130					135					140				

ES 2 909 777 T3

Ser	Glu	Met	Lys	Lys	Phe	Leu	Ser	Thr	Leu	Thr	Ile	Asp	Gly	Val	Thr	
145					150					155					160	
Arg	Ser	Asp	Gln	Gly	Leu	Tyr	Thr	Cys	Ala	Ala	Ser	Ser	Gly	Leu	Met	
				165					170					175		
Thr	Lys	Lys	Asn	Ser	Thr	Phe	Val	Arg	Val	His	Glu	Lys	Asp	Lys	Thr	
			180					185					190			
His	Thr	Cys	Pro	Pro	Cys	Pro	Ala	Pro	Glu	Leu	Leu	Gly	Gly	Pro	Ser	
		195					200					205				
Val	Phe	Leu	Phe	Pro	Pro	Lys	Pro	Lys	Asp	Thr	Leu	Met	Ile	Ser	Arg	
	210					215					220					
Thr	Pro	Glu	Val	Thr	Cys	Val	Val	Val	Asp	Val	Ser	His	Glu	Asp	Pro	
225					230					235					240	
Glu	Val	Lys	Phe	Asn	Trp	Tyr	Val	Asp	Gly	Val	Glu	Val	His	Asn	Ala	
				245					250					255		
Lys	Thr	Lys	Pro	Arg	Glu	Glu	Gln	Tyr	Asn	Ser	Thr	Tyr	Arg	Val	Val	
			260					265					270			
Ser	Val	Leu	Thr	Val	Leu	His	Gln	Asp	Trp	Leu	Asn	Gly	Lys	Glu	Tyr	
		275					280					285				
Lys	Cys	Lys	Val	Ser	Asn	Lys	Ala	Leu	Pro	Ala	Pro	Ile	Glu	Lys	Thr	
	290					295					300					
Ile	Ser	Lys	Ala	Lys	Gly	Gln	Pro	Arg	Glu	Pro	Gln	Val	Tyr	Thr	Leu	
305					310					315					320	
Pro	Pro	Ser	Arg	Asp	Glu	Leu	Thr	Lys	Asn	Gln	Val	Ser	Leu	Thr	Cys	
				325					330					335		
Leu	Val	Lys	Gly	Phe	Tyr	Pro	Ser	Asp	Ile	Ala	Val	Glu	Trp	Glu	Ser	
			340					345					350			
Asn	Gly	Gln	Pro	Glu	Asn	Asn	Tyr	Lys	Thr	Thr	Pro	Pro	Val	Leu	Asp	
		355					360					365				
Ser	Asp	Gly	Ser	Phe	Phe	Leu	Tyr	Ser	Lys	Leu	Thr	Val	Asp	Lys	Ser	
	370					375					380					
Arg	Trp	Gln	Gln	Gly	Asn	Val	Phe	Ser	Cys	Ser	Val	Met	His	Glu	Ala	
385					390					395					400	
Leu	His	Asn	His	Tyr	Thr	Gln	Lys	Ser	Leu	Ser	Leu	Ser	Pro	Gly		
				405					410					415		

REIVINDICACIONES

1. Una formulación farmacéutica de liberación prolongada para su uso en el tratamiento de un trastorno ocular vascular en el vítreo, en donde la formulación farmacéutica de liberación prolongada comprende micropartículas que tienen un diámetro de 2 micrómetros a 70 micrómetros, comprendiendo las micropartículas un núcleo de proteína VEGF-Trap micronizada de aproximadamente 2 micrómetros a aproximadamente 30 micrómetros y una corteza de polímero, en donde la proteína VEGF-Trap se libera de las micropartículas a una velocidad de aproximadamente 0,01 mg/semana a aproximadamente 0,30 mg/semana durante al menos 60 días en un ambiente acuoso y en donde la formulación farmacéutica comprende uno o más azúcares.
2. La formulación farmacéutica de liberación prolongada para su uso de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la corteza polimérica comprende poliortoéster (POE) y la velocidad de liberación estable es de 0,01 mg/semana a 0,30 mg/semana.
3. La formulación farmacéutica de liberación prolongada para su uso de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el polímero es un polímero biodegradable.
4. La formulación farmacéutica de liberación prolongada para su uso de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el polímero se selecciona del grupo que consiste en ácido poliláctico (PLA), polianhídrido poli[1,6-bis(p-carboxifenoxi)hexano] (pCPH), poli (ácido hidroxibutírico-ácido cohidroxivalérico) (PHB-PVA), copolímero de polietilenglicol-poli(ácido láctico) (PEG-PLA), poli-D,L-láctido-co-glucólido (PLGA), poliortoéster (POE), etilcelulosa (EC) y poli-e-caprolactona (PCL).
5. La formulación farmacéutica de liberación prolongada para su uso de acuerdo con la reivindicación 2, en donde el polímero es POE a 50 mg/ml, la proteína VEGF-Trap está a 50 mg/ml, la relación promedio de proteína VEGF-Trap con respecto a polímero es de 14,6 en peso, el tamaño modal de la partícula es de 9,4 micrómetros, al menos el 96,3 % de la proteína conserva su conformación nativa según lo determinado por cromatografía de exclusión por tamaño y la proteína VEGF-Trap se libera de la corteza polimérica a una velocidad de $0,14 \pm 0,16$ mg/semana.
6. La formulación farmacéutica de liberación prolongada para su uso de acuerdo con la reivindicación 2, en donde el polímero es POE a 250 mg/ml, la proteína VEGF-Trap está a 50 mg/ml, la relación promedio de proteína VEGF-Trap con respecto a polímero es de 1,8 en peso, el tamaño modal de la partícula es de 28,5 micrómetros, al menos el 97,7 % de la proteína conserva su conformación nativa según lo determinado por cromatografía de exclusión por tamaño y la proteína VEGF-Trap se libera de la corteza polimérica a una velocidad de $0,06 \pm 0,02$ mg/semana.
7. La formulación farmacéutica de liberación prolongada para su uso de acuerdo con la reivindicación 2, en donde el polímero es EC a 50 mg/ml, la proteína VEGF-Trap está a 50 mg/ml, la relación promedio de proteína VEGF-Trap con respecto a polímero es de 6,1 en peso, el tamaño modal de la partícula es de 16,5 micrómetros, al menos el 97,1 % de la proteína conserva su conformación nativa según lo determinado por cromatografía de exclusión por tamaño y la proteína VEGF-Trap se libera de la corteza polimérica a una velocidad de $0,031 \pm 0,02$ mg/semana.
8. La formulación farmacéutica de liberación prolongada para su uso de acuerdo con la reivindicación 3, en donde el polímero es POE (AP141), y al menos el 96,7 % de la proteína VEGF-Trap conserva su conformación nativa después de 14 días según lo determinado por cromatografía de exclusión por tamaño.
9. Un método para fabricar una formulación farmacéutica de liberación prolongada para el uso de la reivindicación 1 que comprende las etapas de (a) obtener un núcleo de proteína VEGF-Trap mediante secado por pulverización de una solución que contiene la proteína VEGF-Trap; (b) suspender la partícula proteica en una solución que comprende un polímero y un disolvente; y (c) retirar el disolvente mediante evaporación, en donde uno o más azúcares también se incluyen en la formulación farmacéutica de liberación prolongada.
10. La formulación farmacéutica de liberación prolongada para su uso de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el núcleo de proteína VEGF-Trap contiene menos del 3 % de agua en peso.

FIGURA 1

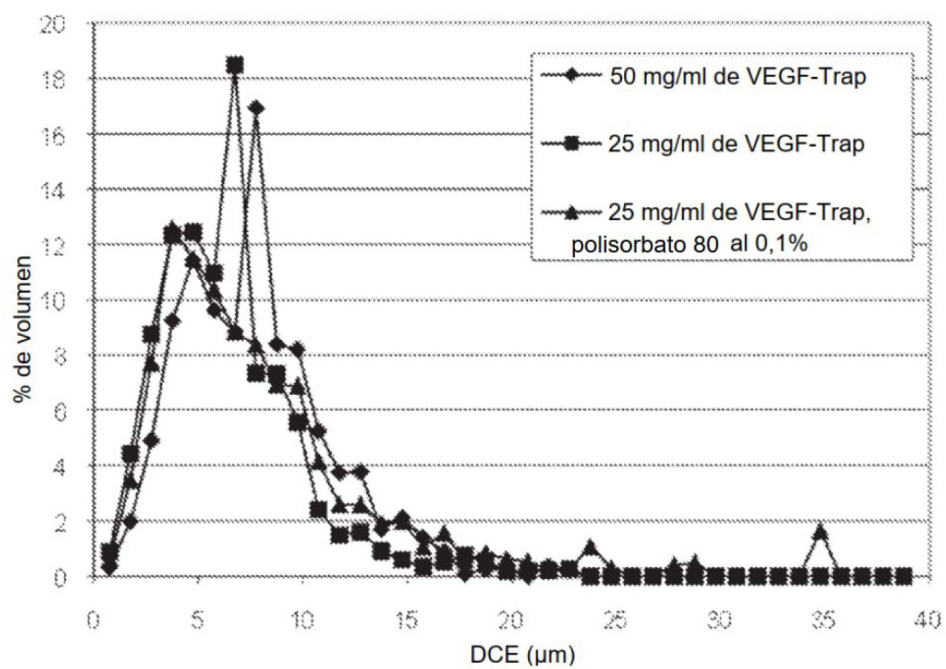


FIGURA 2

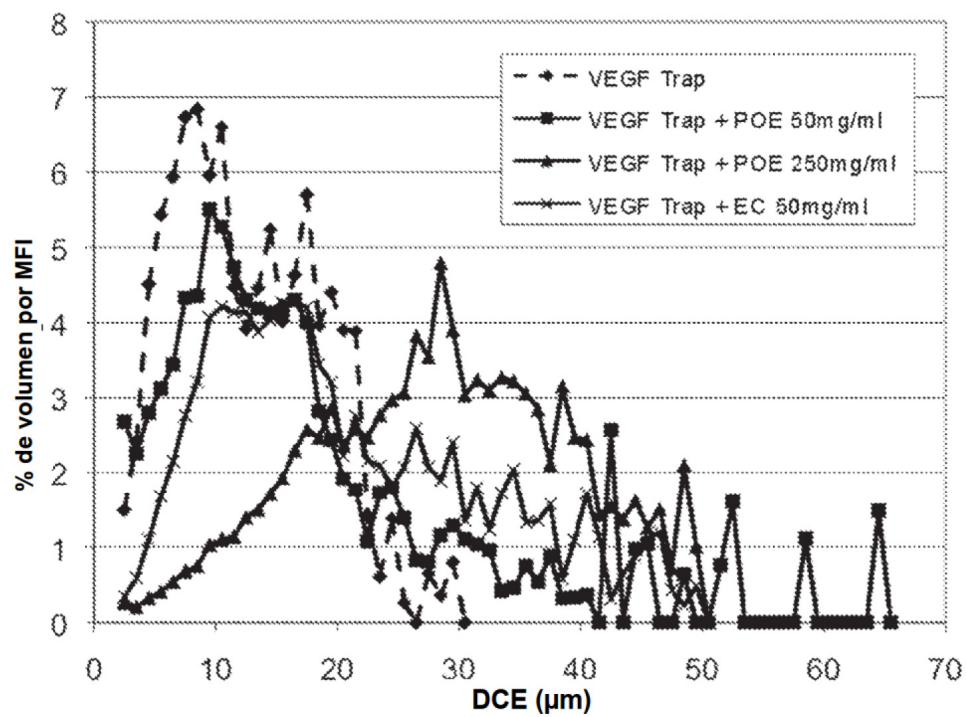


FIGURA 3

