



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012108443/12, 28.07.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
06.08.2009 CZ PV2009-525

(43) Дата публикации заявки: 20.09.2013 Бюл. № 26

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 06.03.2012(86) Заявка РСТ:
CZ 2010/000086 (28.07.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/015161 (10.02.2011)

Адрес для переписки:

119019, Москва, Гоголевский б-р, 11, 3-й этаж,
"Гоулингз Интернэшнл Инк."

(71) Заявитель(и):

ЭЛЬМАРЦО С.Р.О. (CZ)

(72) Автор(ы):

**СЫБА Франтишек (CZ),
МАЛЫ Мирослав (CZ)****(54) ВРАЩАЮЩИЙСЯ ВОЛОКНООБРАЗУЮЩИЙ ЭЛЕКТРОД****(57) Формула изобретения**

1. Вращающийся волоконнообразующий электрод, служащий для вынесения полимерного раствора из резервуара полимерного раствора или расплава в электрическое поле для формования волокна в устройствах для производства нановолокон электростатическим методом формования волокна из полимерных растворов или расплавов и имеющий продолговатую форму, содержащий пару торцевых деталей (2, 3), которые расположены на несущем средстве (1) и между которыми уложены волоконнообразующие элементы (41, 42, 43, 44, 45, 46), выполненные из струны или проволоочного прутка (4), отличающийся тем, что оси волоконнообразующих элементов (41, 42, 43, 44, 45, 46) не пересекаются с осью (11) вращения вращающегося волоконнообразующего электрода.

2. Вращающийся волоконнообразующий электрод по п.1, отличающийся тем, что концы волоконнообразующих элементов (41, 42, 43, 44, 45, 46) на обеих торцевых деталях (2, 3) расположены на одинаковом расстоянии от оси (11) вращения.

3. Вращающийся волоконнообразующий электрод по п.2, отличающийся тем, что торцевые детали (2, 3) выполнены из электропроводного материала.

4. Вращающийся волоконнообразующий электрод по любому из пп.1-3, отличающийся тем, что волоконнообразующие элементы (41, 42, 43, 44, 45, 46) состоят из одной непрерывной струны или одного непрерывного проволоочного прутка (4), при этом по крайней мере одна торцевая деталь (3) установлена с возможностью перемещения в

направлении оси (11) вращения вращающегося волокнообразующего электрода и соединена с натяжным средством.

5. Вращающийся волокнообразующий электрод по п.4, отличающийся тем, что натяжное средство состоит из упора (5), закрепленного между торцевыми деталями (2, 3) и пружины сжатия (6), расположенной между упором (5) и перемещаемой торцевой деталью (3).

6. Вращающийся волокнообразующий электрод по п.5, отличающийся тем, что упор (5) имеет форму и размеры торцевых деталей (2, 3) и снабжен отверстиями для прохождения волокнообразующих элементов (41, 42, 43, 44, 45, 46) к перемещаемой торцевой детали (3), на которой закреплены волокнообразующие элементы (41, 42, 43, 44, 45, 46).

7. Вращающийся волокнообразующий электрод по любому из пп.1-3 формулы изобретения, отличающийся тем, что волокнообразующие элементы (41, 42, 43, 44, 45, 46) установлены на торцевых деталях (2, 3) в отдельности, а каждому из них соответствует по крайней мере одно индивидуальное натяжное средство.

8. Вращающийся волокнообразующий электрод по п.7 формулы изобретения, отличающийся тем, что индивидуальное натяжное средство состоит из пружины сжатия (6), расположенной между соответствующей торцевой деталью (3) и концевым элементом (7), закрепленным на конце волокнообразующего элемента (41, 42, 43, 44, 45, 46).

RU 2012108443 A

RU 2012108443 A