



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 13.03.1974 (P. 169525)

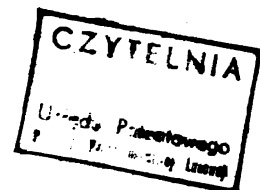
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.10.1975

Opis patentowy opublikowano: 30.08.1977

MKP D06n 3/08

Int. Cl.² D06N 3/08



Twórcy wynalazku: Ewa Rudzka, Marek Szczepaniak, Eugeniusz Wolański, Alina Jaśko, Franciszek Jargus

Uprawniony z patentu: Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź (Polska)

Sposób wytwarzania sztucznych skór, głównie na wewnętrzne elementy obuwia

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sztucznych skór, głównie na wewnętrzne elementy obuwia.

Znany dotychczas sposób wytwarzania sztucznych skór polichlorowinyłowych polega na bezciśnieniowym powlekaniu nośników tekstylnych pastami polichlorowinyłowymi w dwóch warstwach — spienionej i litej.

Sztuczne skóry otrzymane znany sposób charakteryzują się wysoką przylepnością powłoki, niską wytrzymałością na wielokrotne zginanie w obniżonych temperaturach, niskimi wskaźnikami higienicznymi, małą odpornością na ścieranie. Właściwości znanych sztucznych skór ograniczają w znacznym stopniu możliwość stosowania ich na wewnętrzne elementy obuwia.

W celu polepszenia wymienionych właściwości sztucznych skór polichlorowinyłowych stosuje się niekiedy zastąpienie litej warstwy licowej polichlorowinyłowej litą warstwą innych żywic, na przykład poliuretanów lub modyfikowanych poliamidów.

Sposób wytwarzania sztucznych skór, składających się z nośnika tekstylnego, spienionej warstwy polichlorowinyłowej, oraz warstwy litej, głównie na wewnętrzne elementy obuwia, według wynalazku, polega na tym, że jako litą warstwą licową stosuje się N-alkoksymetylokopoliamidy w postaci 20—30% roztworów w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków sieciujących, takich jak

2

kwasy organiczne, w ilości do 2 części wagowych na 100 części wagowych żywicy N-alkoksymetylokopoliamidowej lub w postaci roztworu rozpuszczalnikowego mieszaniny N-alkoksymetylokopoliamidów z żywicami poliuretanowymi, w której udział N-alkoksymetylokopoliamidu wynosi do 30% wagowych. Roztwory rozpuszczalnikowe żywic zawierają również do 10 części wagowych pigmentów. Tak otrzymane roztwory żywic nanosi się jedno- lub dwukrotnie metodą powlekania pośredniego, stosując nakład 80—120 g/m², a następnie odparowuje się rozpuszczalniki w temperaturze 80—120°C w czasie 1,5—3,5 minuty.

Sposób według wynalazku pozwala na uzyskanie sztucznych skór, przeznaczonych zwłaszcza na wewnętrzne elementy obuwia, o zwiększonej wytrzymałości na wielokrotne zginanie, odporności na ścieranie i dobrych właściwościach higienicznych.

Sposób według wynalazku został bliżej przedstawiony w przykładach wykonania.

Przykład I. Na papier antyadhezyjny nanosi się ciekłą warstwę organozolu o składzie:

— poliuretan — Estane 5702 — 200 części wag.

— N-metoksymetylowany kopoliamid z kaprolaktamu adypinianu sześciometyle- — 40 części wag.
nodwuaminy i adypinianu
dwuaminodwucykloheksy-
lometanu (stopień podsta-

wienia grup amidowych — 30%)

- metanol — 350 części wag.
- dwumetyloformamid — 350 części wag.
- chlorek metylenu — 100 części wag.
- pigmenty organiczne — 5 części wag.
- stabilizatory świetlne —
- (2,2hydroksy- 5metylofeny- — 1 części wag.
- lobenzotriazol)

stosując nakład 100 g/m². Następnie powłokę suszy się w komorze powlekarki w temperaturze 110°C w czasie 2 minut. Na otrzymaną powłokę nanosi się warstwę pasty polichlorowinyłowej, zawierającej środki spieniające. Całość laminuje się nośnikiem tekstylnym.

Przykład II. Na papier antyadhezyjny nanosi się cienką warstwę organozolu o składzie:

- N-~~etoksy~~etoksymetylowany kopoliamid z adypinianu sześciometylenodwuaminy — 300 części wag.
- i kaprolaktamu (stopień podstawienia grup amidowych — 40%)
- alkohol etylowy — 800 części wag.
- pigmenty organiczne — 6 części wag.
- kwas cytrynowy — 2 części wag.

stosując nakład 80 g/m². Powłokę suszy się w komorze powlekarki w temperaturze 80°C w czasie

2 minut, po czym nanosi się warstwę pasty polichlorowinyłowej, zawierającej środki spieniające. Całość laminuje się nośnikiem tekstylnym.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania sztucznych skór, głównie na wewnętrzne elementy obuwia, składających się ze spienionej warstwy polichlorowinyłowej między litą warstwą, a nośnikiem tekstylnym, **znamienny tym**, że jako litą warstwę licową stosuje się N-alkoksymetylokopoliamidy w postaci 20—30% roztworów w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków sieciujących, takich jak kwasy organiczne w ilości do 2 części wagowych na 100 części wagowych żywicy N-alkoksymetylokopoliamidowej lub w postaci roztworu rozpuszczalnikowego mieszaniny N-alkoksymetylokopoliamidów z żywicami poliuretanowymi, w której udział N-alkoksymetylokopoliamidu wynosi do 30% wagowych, przy czym tak otrzymane roztwory żywicy nanosi się jedno- lub dwukrotnie metodą powlekania pośredniego, stosując nakład 80—120 g/m², a następnie odparowuje się rozpuszczalniki w temperaturze 80—120°C.

2. Sposób według zastrz. 1, **znamienny tym**, że roztwory rozpuszczalnikowe żywicy zawierają do 10 części wagowych pigmentów organicznych.

