



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 116176675 B

(45) 授权公告日 2024.08.30

(21) 申请号 202310040631.5

B65G 57/00 (2006.01)

(22) 申请日 2023.01.13

B62B 3/00 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 116176675 A

(56) 对比文件

CN 211768163 U, 2020.10.27

CN 109436812 A, 2019.03.08

(43) 申请公布日 2023.05.30

审查员 黄学博

(73) 专利权人 鸿翔环境科技股份有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市硖石街
道杨汇桥村杨汇桥7号

(72) 发明人 许晓平 刘泽华 陈照铂 毕进发

(74) 专利代理机构 浙江柏立知识产权代理有限公司 33451

专利代理师 章以臣

(51) Int. Cl.

B62B 3/04 (2006.01)

B65G 67/04 (2006.01)

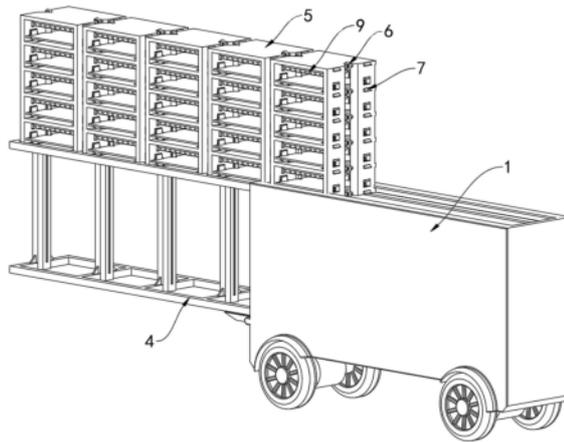
权利要求书2页 说明书6页 附图10页

(54) 发明名称

一种便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置

(57) 摘要

本发明适用于建筑垃圾制砖技术领域,提供了一种便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置,包括货车框,所述货车框的内部两侧均设置有滑道,所述滑道的内部设置有驱动杆,所述驱动杆上设置有用于带动砖块进入货车框内部的货架,所述货架的内部设置有用于收集摆放砖块的框架,通过框架在升降组件的作用下稳定地向下运动一段距离,在第二层的卡块作用下对框架进行固定,重复此操作五次后即可完成对砖块的自动码放工作,实现了自动码放效果,减少了人工码放步骤,防止砖块码放堆积在一起而导致砖块出现挤压变形的情况,提高砖块码放效率的同时也能够保证砖块不会受到挤压变形的情况,进而提高砖块的生产质量与效率。



1. 一种便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置,包括货车框(1),其特征在于,所述货车框(1)的内部两侧均设置有滑道(2),所述滑道(2)的内部设置有驱动杆(3),所述驱动杆(3)上设置有用于带动砖块进入货车框(1)内部的货架(4),所述货架(4)的内部设置有用于收集摆放砖块的框架(5),所述框架(5)与货架(4)的连接处设置有稳定框架(5)上下运动的升降组件(6),所述框架(5)的内部设置有卡接组件(7),所述卡接组件(7)上设置有用于承接砖块的承接板(703),所述承接板(703)的外侧设置有用于限定框架(5)下降的卡块(706),所述承接板(703)上设置有用于检测砖块完全进入到承接板(703)上的定位组件(8),所述承接板(703)上设置有用于定位单个砖块的固定组件(9);

所述升降组件(6)包括滚动槽(601)、转动口(602)和滚轮(603),所述滚动槽(601)开设在货架(4)的外表面,所述转动口(602)开设在框架(5)的外表面,所述滚轮(603)转动连接在转动口(602)的内部,所述滚轮(603)滚动连接在滚动槽(601)的内部;

所述卡接组件(7)包括活动槽(701)、第一弹簧(702)、滑槽(704)、推拉杆(705)和卡槽台(707),所述活动槽(701)开设在框架(5)的外壁上,所述第一弹簧(702)的底部固定连接在活动槽(701)的内部,所述第一弹簧(702)的顶部与承接板(703)的下端面固定连接,所述承接板(703)的两侧均活动连接在活动槽(701)的内部,所述滑槽(704)开设在框架(5)的内部,所述推拉杆(705)的顶部铰接在承接板(703)的下表面,所述推拉杆(705)的底部与卡块(706)的顶部铰接,所述卡块(706)活动连接在滑槽(704)的内部,所述卡槽台(707)开设在货架(4)的内侧,所述卡块(706)的外侧端与卡槽台(707)相互抵接。

2. 根据权利要求1所述的一种便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置,其特征在于,所述定位组件(8)包括第一活动口(801)、稳定杆(802)、第二弹簧(803)、抵接板(804)、第二活动口(805)、第三弹簧(806)、抵接块(807)和凹槽(808),所述第一活动口(801)开设在框架(5)的外侧,所述稳定杆(802)固定连接在第一活动口(801)的内部,所述第二弹簧(803)的内侧端固定连接在第一活动口(801)的内部,所述第二弹簧(803)的外侧端与抵接板(804)的外壁固定连接,所述抵接板(804)的下端活动连接在稳定杆(802)上,所述第二活动口(805)开设在抵接板(804)的两侧,所述第三弹簧(806)的内侧端固定连接在第二活动口(805)的内部,所述第三弹簧(806)的外侧端与抵接块(807)固定连接,所述抵接块(807)限位活动连接在第二活动口(805)的内部,所述凹槽(808)开设在承接板(703)上,所述抵接块(807)的上表面与承接板(703)的下表面相互抵接。

3. 根据权利要求2所述的一种便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置,其特征在于,所述固定组件(9)包括下压槽(901)、固定支点(902)、杠杆(903)、下压板(904)和固定框(905),所述下压槽(901)开设在框架(5)的内部,所述固定支点(902)的底部固定连接在承接板(703)的外侧,所述固定支点(902)顶部与杠杆(903)转动连接,所述杠杆(903)的外侧端与框架(5)的外壁转动连接,所述杠杆(903)的内侧端与下压板(904)转动连接,所述下压板(904)的两侧均活动连接在下压槽(901)的内部,所述固定框(905)固定连接在下压板(904)的底部。

4. 根据权利要求3所述的一种便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置,其特征在于,所述货架(4)的顶部向上延伸二分之一框架(5)的长度,所述货架(4)的内部设置为四个隔框,所述框架(5)的内部设置为五个分层。

5. 根据权利要求4所述的一种便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置,其特征在

于,所述卡块(706)的顶部设置为倾斜四十五度的斜面,最顶部的所述卡块(706)固定连接在框架(5)的外壁上。

6.根据权利要求5所述的一种便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置,其特征在于,所述抵接板(804)的长度与框架(5)内部分层高度相互适配,所述抵接块(807)的底部设置为倾斜四十五的斜面,所述凹槽(808)的尺寸与抵接板(804)的宽度相互适配。

7.根据权利要求6所述的一种便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置,其特征在于,所述杠杆(903)的两端均设置为伸缩结构,所述杠杆(903)的外侧端的长度小于内侧端的长度。

一种便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置

技术领域

[0001] 本发明涉及建筑垃圾制砖领域,具体是涉及一种便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置。

背景技术

[0002] 建筑垃圾再生砖是用破碎的废墟材料作为骨料,掺和切断的麦秸作纤维,加入水泥、沙等重新制作的砖块,是废弃材料在物质方面的再生,在砖块制作时均是批量制作,刚制成的砖块硬度较成型砖块的硬度小,进而在砖块的码放过程中可能会受到磕碰,进而导致砖块出现受损的情况,导致砖块质量降低,不能够在码放砖块时对砖块进行保护,同时在砖块搬运至货车的过程中会出现倒塌的风险,砖块倒塌后容易对周围器件或其他已经码放好的砖块造成冲击,进而导致装置受损,同时也对其他砖块造成损伤,导致大面积的砖块受损的问题,进而降低砖块的生产效率。

[0003] 由上可见,现有的装置无法自动码放,同时也容易出现的倒塌的问题。

[0004] 因此,需要提供一种便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置,旨在解决上述问题。

发明内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本发明实施例的目的在于提供一种便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置,旨在解决现有的装置无法自动码放,同时也容易出现的倒塌的缺点。

[0006] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0007] 一种便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置,包括货车框,所述货车框的内部两侧均设置有滑道,所述滑道的内部设置有驱动杆,所述驱动杆上设置有用于带动砖块进入货车框内部的货架,所述货架的内部设置有用于收集摆放砖块的框架,所述框架与货架的连接处设置有升降组件,所述框架的内部设置有卡接组件,所述卡接组件上设置有用于承接砖块的承接板,所述承接板的外侧设置有用于限定框架下降的卡块,所述承接板上设置有用于检测砖块完全进入到承接板上的定位组件,所述承接板上设置有用于定位单个砖块的固定组件。

[0008] 作为本发明进一步的方案,所述升降组件包括滚动槽、转动口和滚轮,所述滚动槽开设在货架的外表面,所述转动口开设在框架的外表面,所述滚轮转动连接在转动口的内部,所述滚轮滚动连接在滚动槽的内部。

[0009] 作为本发明进一步的方案,所述卡接组件包括活动槽、第一弹簧、滑槽、推拉杆和卡槽台,所述活动槽开设在框架的外壁上,所述第一弹簧的底部固定连接在活动槽的内部,所述第一弹簧的顶部与承接板的下端固定连接,所述承接板的两侧均活动连接在活动槽的内部,所述滑槽开设在框架的内部,所述推拉杆的顶部铰接在承接板的下表面,所述推拉杆的底部与卡块的顶部铰接,所述卡块活动连接在滑槽的内部,所述卡槽台开设在货架的

内侧,所述卡块的外侧端与卡槽台相互抵接。

[0010] 作为本发明进一步的方案,所述定位组件包括第一活动口、稳定杆、第二弹簧、抵接板、第二活动口、第三弹簧、抵接块和凹槽,所述第一活动口开设在框架的外侧,所述稳定杆固定连接在第一活动口的内部,所述第二弹簧的内侧端固定连接在第一活动口的内部,所述第二弹簧的外侧端与抵接板的外壁固定连接,所述抵接板的下端活动连接在稳定杆上,所述第二活动口开设在抵接板的两侧,所述第三弹簧的内侧端固定连接在第二活动口的内部,所述第三弹簧的外侧端与抵接块固定连接,所述抵接块限位活动连接在第二活动口的内部,所述凹槽开设在承接板上,所述抵接块的上表面与承接板的下表面相互抵接。

[0011] 作为本发明进一步的方案,所述固定组件包括下压槽、固定支点、杠杆、下压板和固定框,所述下压槽开设在框架的内部,所述固定支点的底部固定连接在承接板的外侧,所述固定支点顶部与杠杆转动连接,所述杠杆的外侧端与框架的外壁转动连接,所述杠杆的内侧端与下压板转动连接,所述下压板的两侧均活动连接在下压槽的内部,所述固定框固定连接在下压板的底部。

[0012] 作为本发明进一步的方案,所述货架的顶部向上延伸二分之一框架的长度,起到框架处于最高位置时能够稳定的作用,所述货架的内部设置为四个隔框,起到能够放置四个框架的作用,所述框架的内部设置为五个分层,起到能够自动码放五层砖块的作用。

[0013] 作为本发明进一步的方案,所述卡块的顶部设置为倾斜四十五度的斜面,起到在框架向上运动时卡块不会妨碍框架的正常运动,所述最顶部的卡块固定连接在框架的外壁上,当框架完全向下运动到最低位置时能够有效地固定。

[0014] 作为本发明进一步的方案,所述抵接板的长度与框架内部分层高度相互适配,起到能够有效地使得砖块与抵接板接触的作用,所述抵接块的底部设置为倾斜四十五度的斜面,起到便于再次与承接板的下表面相互抵接的作用,所述凹槽的尺寸与抵接板的宽度相互适配,起到便于抵接板向承接板的内侧运动的作用。

[0015] 作为本发明进一步的方案,所述杠杆的两端均设置为伸缩结构,起到便于有效带动下压板下降的作用,所述杠杆的外侧端的长度小于内侧端的长度,起到实现短距离转变与长距离的运动效果。

[0016] 本发明提供了一种便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置,与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0017] 1、本发明中的便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置能够实现通过框架在升降组件的作用下稳定地向下运动一段距离,在第二层的卡块作用下对框架进行固定,重复此操作五次后即可完成对砖块的自动码放工作,实现了自动码放效果,减少了人工码放步骤,防止砖块码放堆积在一起而导致砖块出现挤压变形的问题,提高砖块码放效率的同时也能够保证砖块不会受到挤压变形的情况,进而提高砖块的生产质量与效率;

[0018] 2、本发明中的便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置能够实现通过下压板带动固定框向下运动与单个砖块进行抵接,进而对单个砖块进行固定,防止在下降或是转移的过程中出现晃动而导致倾倒的问题,提高砖块在搬运转移时的稳定性,防止砖块倾倒导致的连锁反应而导致大面积砖块出现损坏的问题;

[0019] 3、本发明中的便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置能够实现通过抵接板带动抵接板内部的抵接块向外侧运动,使得抵接块无法与承接板的下表面抵接,实现了自动

检测砖块板是否码放到位的效果,防止砖块板未有效地进入到框架内部的问题,提高装置码放砖块的有效性,提高码放质量与码放整齐度;

[0020] 4、本发明中的便于结合货车用建筑垃圾自动制砖码放装置能通过框架在重力的作用下向下运动,框架通过滚轮在滚动槽的内部滚动的作用下稳定地向下运动,防止框架在下降过程中出现晃动的问题。

[0021] 为更清楚地阐述本发明的结构特征和功效,下面结合附图与具体实施例来对本发明进行详细说明。

附图说明

[0022] 图1为本发明整体结构立体示意图;

[0023] 图2为本发明货车框内部结构立体示意图;

[0024] 图3为本发明图2中A处结构放大示意图;

[0025] 图4为本发明升降组件内部结构立体示意图;

[0026] 图5为本发明图4中B处结构放大示意图;

[0027] 图6为本发明抵接板与承接板连接关系立体示意图;

[0028] 图7为本发明图6中C处结构放大示意图;

[0029] 图8为本发明固定组件内部结构立体示意图;

[0030] 图9为本发明图8中D处结构放大示意图;

[0031] 图10为本发明框架与货架连接关系立体示意图;

[0032] 图11为本发明图10中E处结构放大示意图。

[0033] 附图标记:1、货车框;2、滑道;3、驱动杆;4、货架;5、框架;

[0034] 6、升降组件;601、滚动槽;602、转动口;603、滚轮;

[0035] 7、卡接组件;701、活动槽;702、第一弹簧;703、承接板;704、滑槽;705、推拉杆;706、卡块;707、卡槽台;

[0036] 8、定位组件;801、第一活动口;802、稳定杆;803、第二弹簧;804、抵接板;805、第二活动口;806、第三弹簧;807、抵接块;808、凹槽;

[0037] 9、固定组件;901、下压槽;902、固定支点;903、杠杆;904、下压板;905、固定框。

具体实施方式

[0038] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0039] 在本发明的描述中,术语“中心”、“横向”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0040] 以下结合具体实施例对本发明的具体实现进行详细描述。

[0041] 实施例一

[0042] 如图1至图11所示,为本发明的一个实施例提供的一种便于结合货车用建筑垃圾

自动制砖码放装置,包括货车框1,货车框1的内部两侧均设置有滑道2,滑道2的内部设置有驱动杆3,驱动杆3上设置有用于带动砖块进入货车框1内部的货架4,货架4的顶部向上延伸二分之一框架5的长度,起到框架5处于最高位置时能够稳定的作用,货架4的内部设置为四个隔框,起到能够放置四个框架5的作用,货架4的内部设置有用于收集摆放砖块的框架5,框架5的内部设置为五个分层,起到能够自动码放五层砖块的作用,框架5与货架4的连接处设置有稳定框架5上下运动的升降组件6,框架5的内部设置有卡接组件7,卡接组件7上设置有用于承接砖块的承接板703,承接板703的外侧设置有用于限定框架5下降的卡块706,承接板703上设置有用于检测砖块完全进入到承接板703上的定位组件8,承接板703上设置有用于定位单个砖块的固定组件9。

[0043] 优选的,在本实施例中,使用时,将货车框1转移到砖块制作完成的传动带外侧,此时通过驱动杆3带动货架4在滑道2的内部向货车框1的外侧运动,当货架4运动到最外侧时,此时货架4上最内侧的隔框与传动带对齐,同时承接板703与传动带的上表面处于同一水平面上,通过制砖机在砖块板上制作砖块,此时在传动带的作用下使得砖块板向框架5的内侧运动,当砖块板运动到框架5的内部时,此时砖块板运动到承接板703上,在传动带的作用下持续向承接板703上运动,当运动到框架5的最内侧时,此时砖块板会推动定位组件8解除对承接板703的限制,承接板703在砖块板的重力作用下向下运动,承接板703通过固定组件9对单个砖块进行固定,此时承接板703使得卡块706无法对框架5进行固定,使得框架5在升降组件6的作用下稳定地向下运动一段距离,此时在第二层的卡块706作用下对框架5进行固定,实现了自动码放的效果。

[0044] 实施例二

[0045] 如图2至图5所示,作为本发明的一种优选实施例,升降组件6包括滚动槽601、转动口602和滚轮603,滚动槽601开设在货架4的外表面,转动口602开设在框架5的外表面,滚轮603转动连接在转动口602的内部,滚轮603滚动连接在滚动槽601的内部。

[0046] 卡接组件7包括活动槽701、第一弹簧702、滑槽704、推拉杆705和卡槽台707,活动槽701开设在框架5的外壁上,第一弹簧702的底部固定连接在活动槽701的内部,第一弹簧702的顶部与承接板703的下端面固定连接,承接板703的两侧均活动连接在活动槽701的内部,滑槽704开设在框架5的内部,推拉杆705的顶部铰接在承接板703的下表面,推拉杆705的底部与卡块706的顶部铰接,卡块706活动连接在滑槽704的内部,卡块706的顶部设置为倾斜四十五度的斜面,起到在框架5向上运动时卡块706不会妨碍框架5的正常运动,最顶部的卡块706固定连接在框架5的外壁上,当框架5完全向下运动到最低位置时能够有效地固定,卡槽台707开设在货架4的内侧,卡块706的外侧端与卡槽台707相互抵接。

[0047] 优选的,在本实施例中,使用时,在承接板703向下运动中通过推拉杆705推动卡块706向滑槽704的内部运动,使得卡块706无法与卡槽台707相互抵接,进而使得框架5在重力的作用下向下运动,框架5通过滚轮603在滚动槽601的内部滚动的作用下稳定地向下运动。

[0048] 实施例三

[0049] 如图6至图11所示,作为本发明的一种优选实施例,定位组件8包括第一活动口801、稳定杆802、第二弹簧803、抵接板804、第二活动口805、第三弹簧806、抵接块807和凹槽808,第一活动口801开设在框架5的外侧,稳定杆802固定连接在第一活动口801的内部,第二弹簧803的内侧端固定连接在第一活动口801的内部,第二弹簧803的外侧端与抵接板804

的外壁固定连接,抵接板804的下端活动连接在稳定杆802上,抵接板804的长度与框架5内部分层高度相互适配,起到能够有效地使得砖块与抵接板804接触的作用,第二活动口805开设在抵接板804的两侧,第三弹簧806的内侧端固定连接在第二活动口805的内部,第三弹簧806的外侧端与抵接块807固定连接,抵接块807限位活动连接在第二活动口805的内部,抵接块807的底部设置为倾斜四十五度的斜面,起到便于再次与承接板703的下表面相互抵接的作用,凹槽808开设在承接板703上,抵接块807的上表面与承接板703的下表面相互抵接,凹槽808的尺寸与抵接板804的宽度相互适配,起到便于抵接板804向承接板703的内侧运动的作用。

[0050] 固定组件9包括下压槽901、固定支点902、杠杆903、下压板904和固定框905,下压槽901开设在框架5的内部,固定支点902的底部固定连接在承接板703的外侧,固定支点902顶部与杠杆903转动连接,杠杆903的外侧端与框架5的外壁转动连接,杠杆903的两端均设置为伸缩结构,起到便于有效带动下压板904下降的作用,杠杆903的外侧端的长度小于内侧端的长度,起到实现短距离转变与长距离的运动效果,杠杆903的内侧端与下压板904转动连接,下压板904的两侧均活动连接在下压槽901的内部,固定框905固定连接在下压板904的底部。

[0051] 优选的,在本实施例中,使用时,砖块板会推动抵接板804向外侧运动,抵接板804在稳定杆802上向外侧运动并拉伸第二弹簧803,抵接板804运动到最外侧时,此时抵接板804带动抵接板804内部的抵接块807向外侧运动,使得抵接块807无法与承接板703的下表面抵接,在砖块板的重量作用下使得承接板703向下运动并压缩第一弹簧702,承接板703在向下运动的过程中,承接板703带动固定支点902向下运动,固定支点902带动杠杆903以外侧端铰接点为轴心向下转动,此时杠杆903的内侧端带动下压板904在下压槽901的内部向下运动,下压板904带动固定框905向下运动与单个砖块进行抵接,进而对单个砖块进行固定。

[0052] 工作原理:初始状态下,货架4在驱动杆3的作用下处于货车框1的最内侧,同时框架5处于货架4的最高位置,同时第一弹簧702伸展使得承接板703的外侧处于活动槽701的最高位置,承接板703通过推拉杆705拉动卡块706处于滑槽704的最外侧,因为框架5处于最高位置,此时最低位置的卡块706与卡槽台707相互抵接,进而将框架5固定在最高位置,第二弹簧803收缩使得抵接板804处于第一活动口801的最内侧,第三弹簧806伸展使得抵接块807处于第二活动口805的最外侧,抵接板804带动抵接块807与承接板703的底部相互抵接,承接板703带动固定支点902处于最高位置,杠杆903通过杠杆903带动下压板904处于下压槽901的最高位置。

[0053] 工作时,将货车框1转移到砖块制作完成的传动带外侧,此时通过驱动杆3带动货架4在滑道2的内部向货车框1的外侧运动,当货架4运动到最外侧时,此时货架4上最内侧的隔框与传动带对齐,同时承接板703与传动带的上表面处于同一水平面上,通过制砖机在砖块板上制作砖块,此时在传动带的作用下使得砖块板向框架5的内侧运动,当砖块板运动到框架5的内部时,此时砖块板运动到承接板703上,在传动带的作用下持续向承接板703上运动,当运动到框架5的最内侧时,此时砖块板会推动抵接板804向外侧运动,抵接板804在稳定杆802上向外侧运动并拉伸第二弹簧803,抵接板804运动到最外侧时,此时抵接板804带动抵接板804内部的抵接块807向外侧运动,使得抵接块807无法与承接板703的下表面抵

接,实现了自动检测砖块板是否码放到位的效果,防止砖块板未有效地进入到框架5内部的问题,提高装置码放砖块的有效性,提高码放质量与码放整齐度。

[0054] 此时在砖块板的重量作用下使得承接板703向下运动并压缩第一弹簧702,承接板703在向下运动的过程中,承接板703带动固定支点902向下运动,固定支点902带动杠杆903以外侧端铰接点为轴心向下转动,此时杠杆903的内侧端带动下压板904在下压槽901的内部向下运动,下压板904带动固定框905向下运动与单个砖块进行抵接,进而对单个砖块进行固定,防止在下降或是转移的过程中出现晃动而导致倾倒的问题,提高砖块在搬转移时的稳定性,防止砖块倾倒导致的连锁反应而导致大面积砖块出现损坏的问题,与此同时在承接板703向下运动中通过推拉杆705推动卡块706向滑槽704的内部运动,使得卡块706无法与卡槽台707相互抵接,进而使得框架5在重力的作用下向下运动,框架5通过滚轮603在滚动槽601的内部滚动的作用下稳定地向下运动,防止框架5在下降过程中出现晃动的问题,当框架5向下运动一段距离后,此时通过第二层的卡块706与卡槽台707相互抵接,此时继续进行砖块的传动码放工作,重复此操作五次后即可完成对砖块的自动码放工作,实现了自动码放效果,减少了人工码放步骤,防止砖块码放堆积在一起而导致砖块出现挤压变形的问题,提高砖块码放效率的同时也能够保证砖块不会受到挤压变形的情况,进而提高砖块的生产质量与效率。

[0055] 当对单个框架5完成砖块的码放工作后,通过控制驱动杆3使得货架4在滑道2的内部向货车框1的内部运动,此时通过第二个框架5对砖块进行自动码放操作,当所有的框架5完成砖块码放工作后能够实现快速地进行转移的作用,防止砖块长时间的堆积而无法有效转移的问题。

[0056] 当完成对砖块的搬运工作后,将砖块依次卸下,通过手动将框架5向上推动后,实现对框架5的复位工作,以便后续对砖块的搬运工作。

[0057] 需要特别说明的是,本申请中部件均为通用标准件或本领域技术人员通晓的部件,其有效解决了现有的装置无法自动码放,同时也容易出现的倒塌的问题。

[0058] 对于本领域技术人员而言,虽然说明了本发明的几个实施方式以及实施例,但这些实施方式以及实施例是作为例子而提出的,并不意图限定发明的范围。这些新的实施方式能够以其他方式实施,在不脱离发明的主旨的范围内能够进行各种省略、替换、变更。这些实施方式及其变形包含在发明的范围及主旨中,并且包含在权利要求书所记载的发明和其等效的范围内。

[0059] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

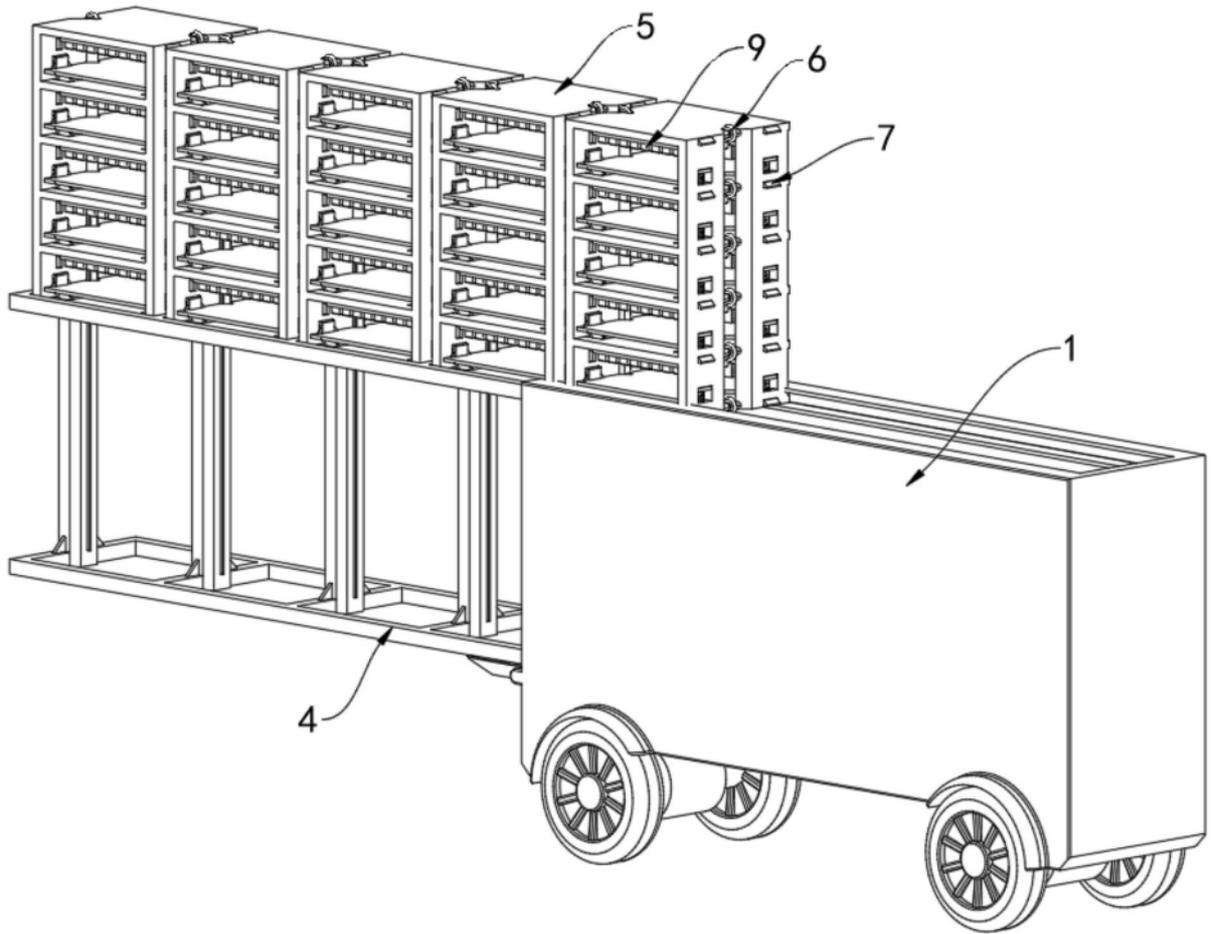


图1

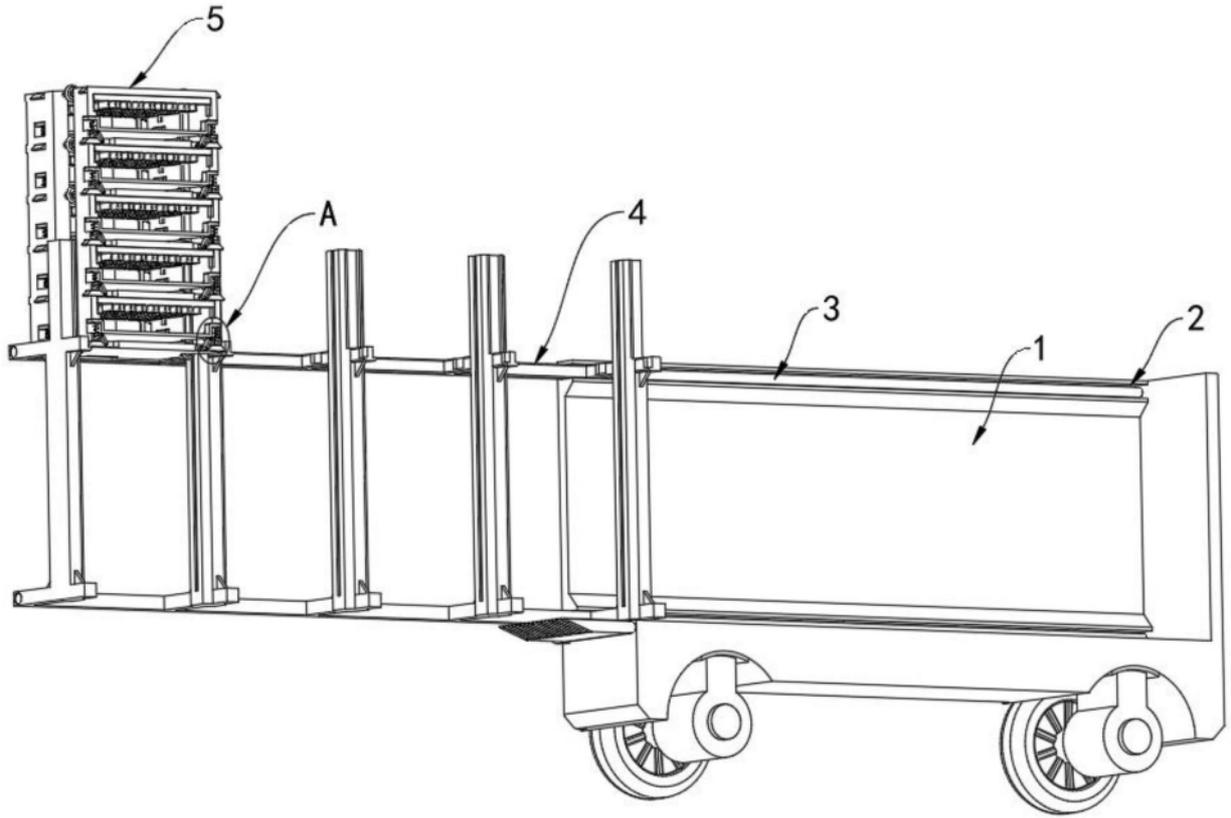


图2

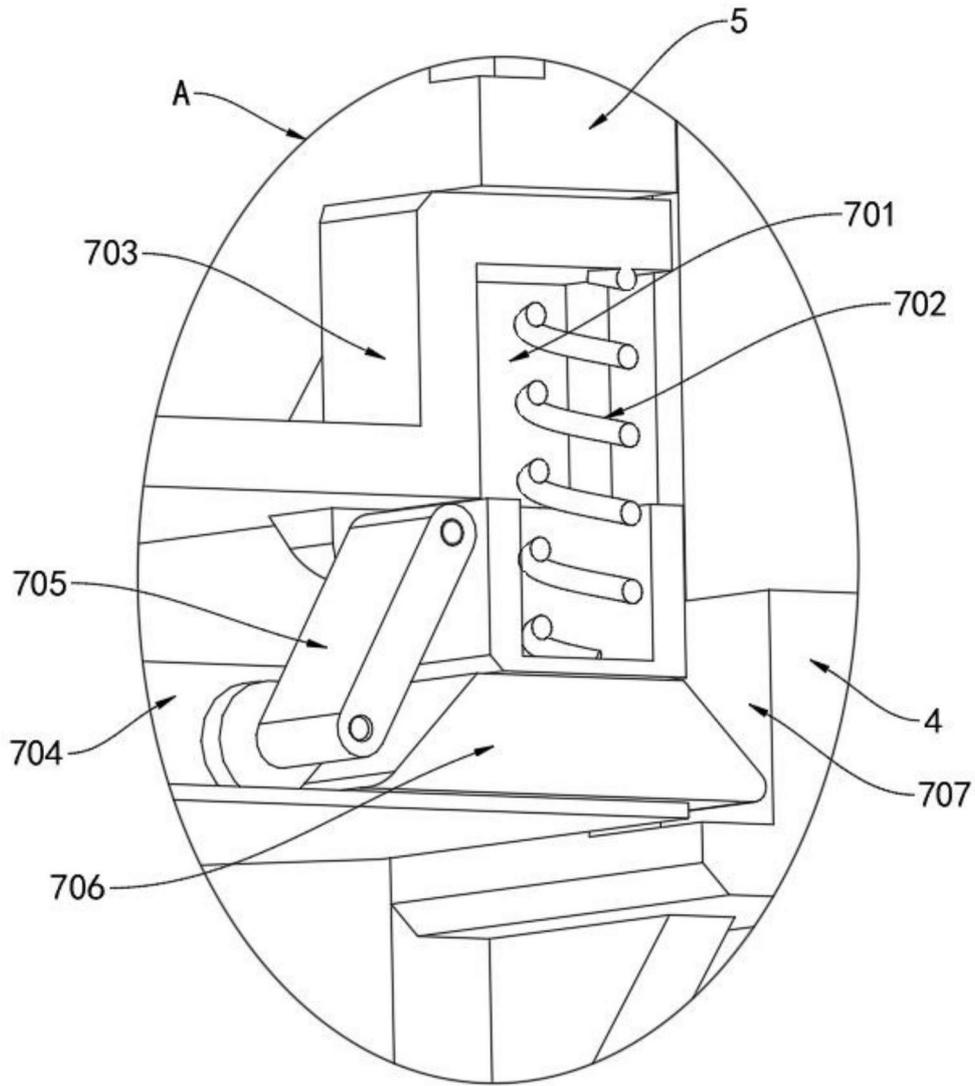


图3

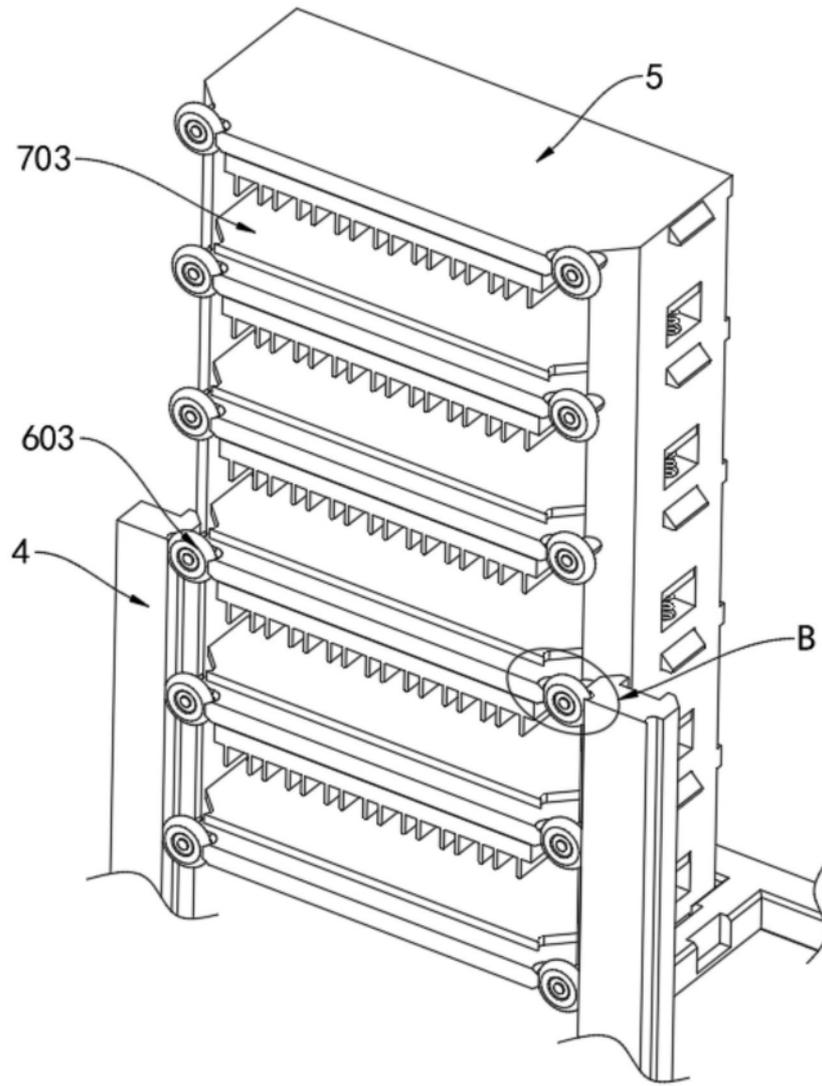


图4

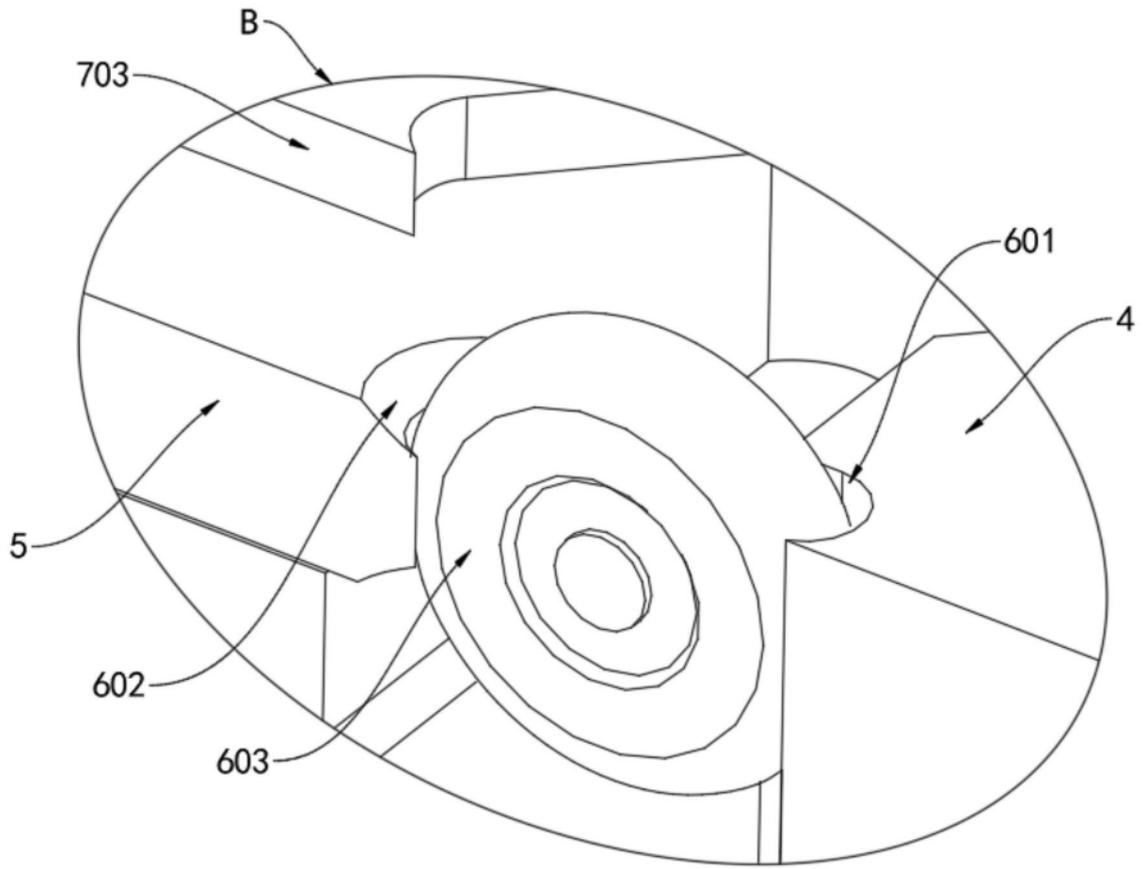


图5

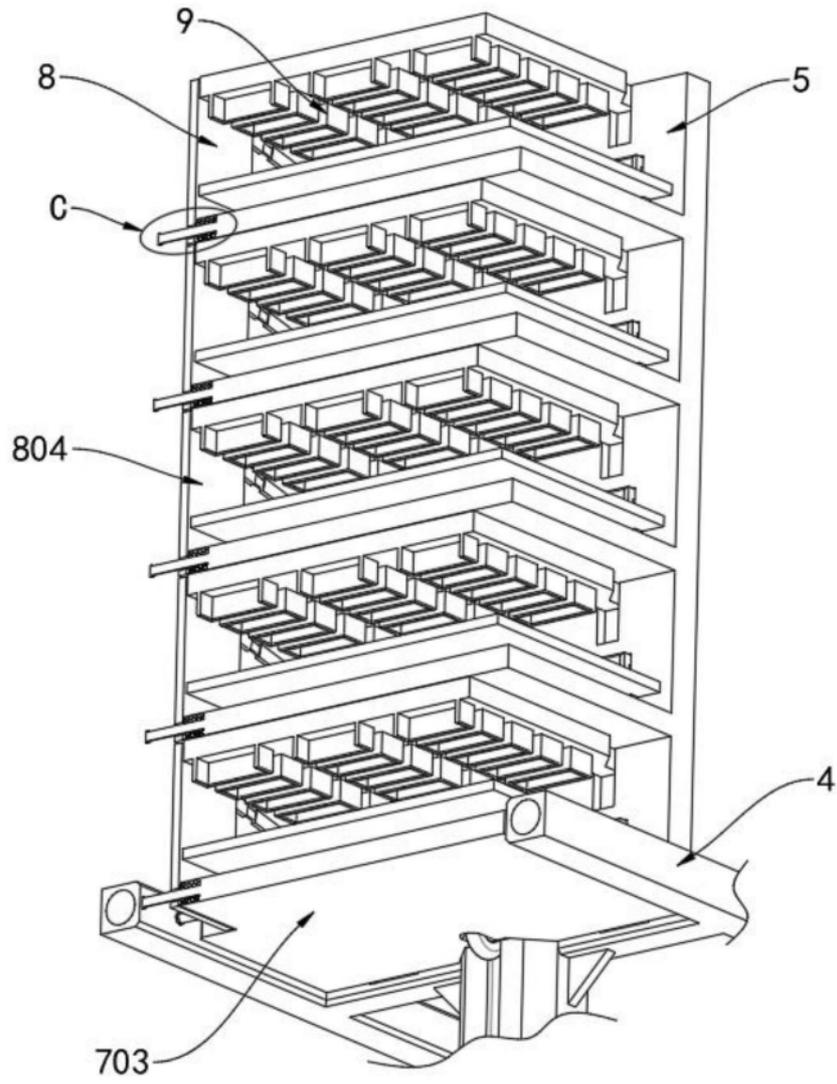


图6

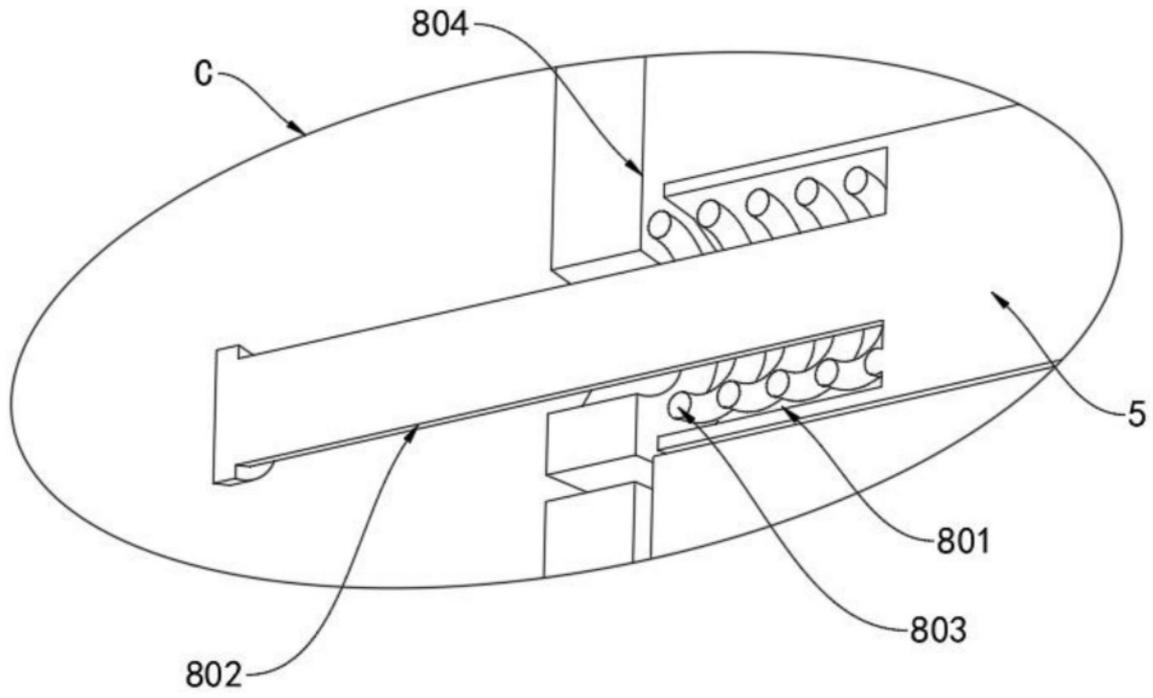


图7

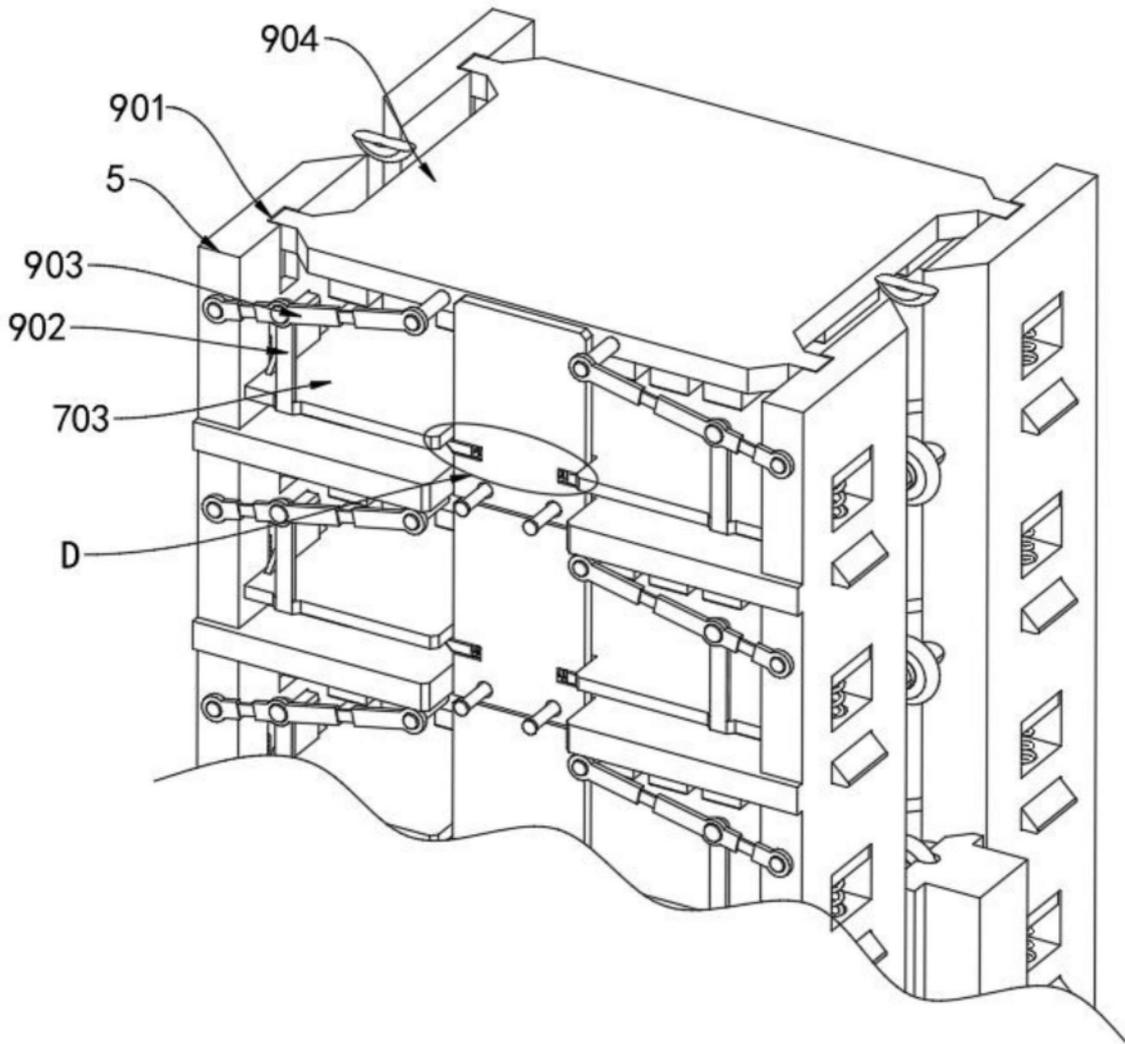


图8

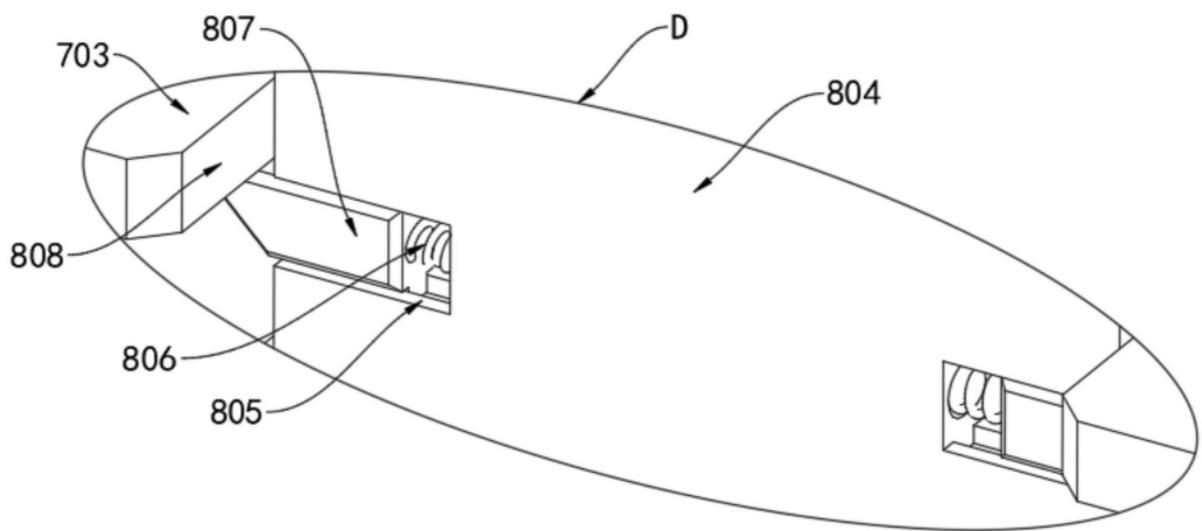


图9

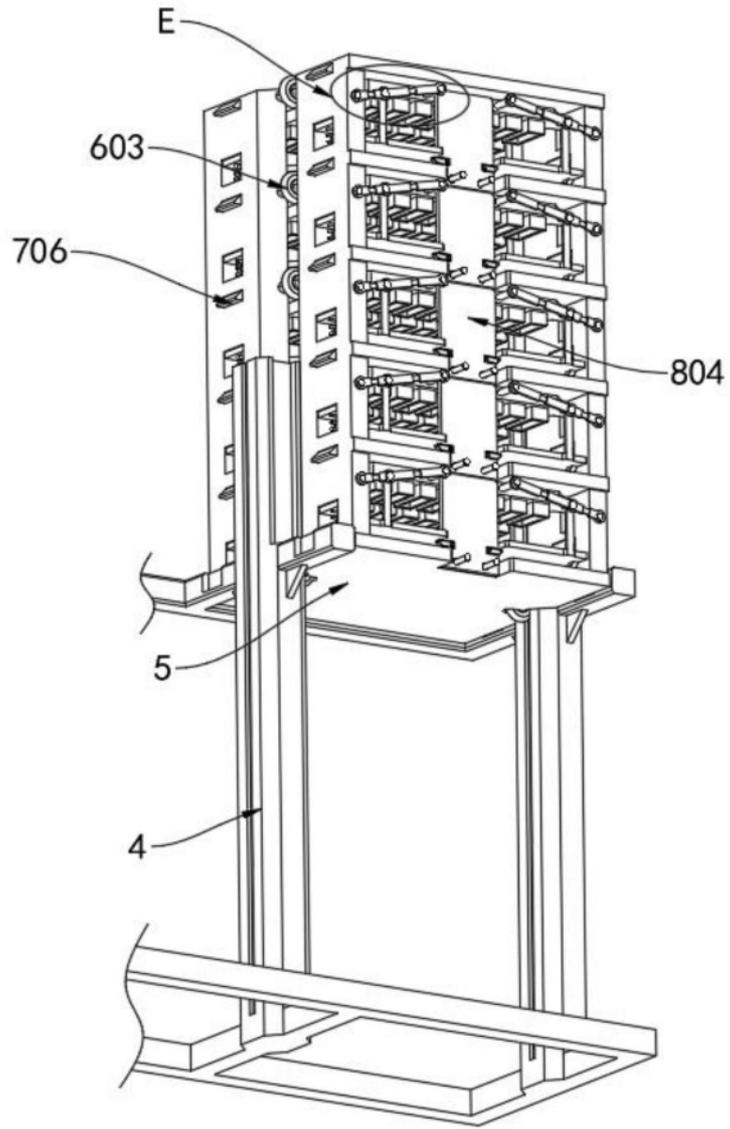


图10

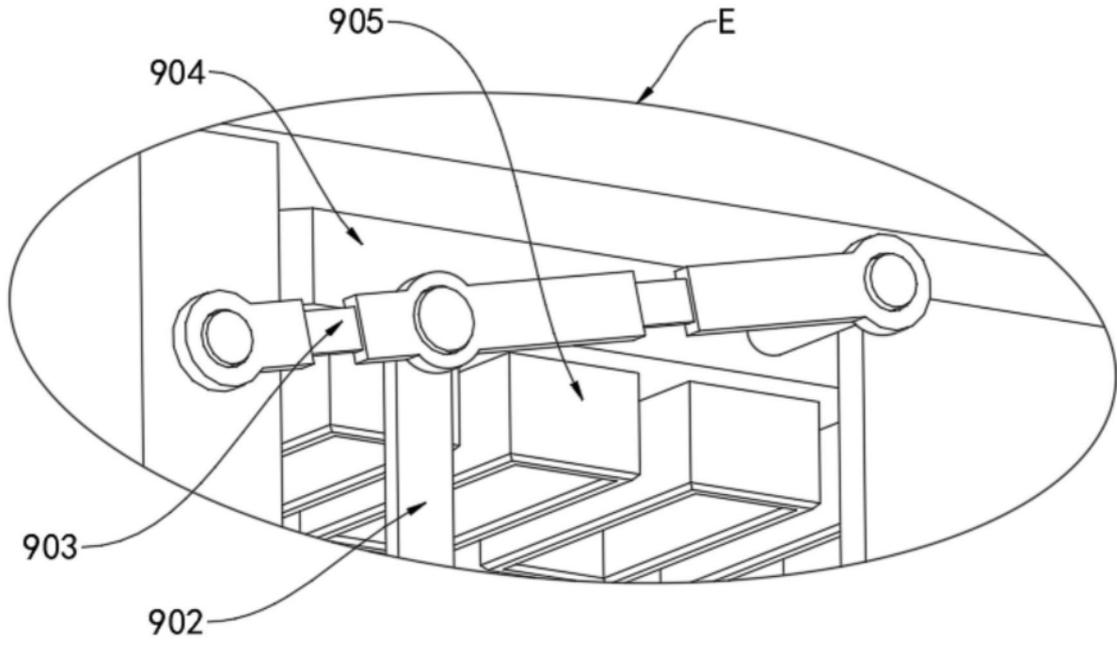


图11