



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203818200 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201420254243. 3

(22) 申请日 2014. 05. 19

(73) 专利权人 昆山协多利洁净科技有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市陆家镇孔
巷东路 116 号

(72) 发明人 张学英 刘金辉 吴晶

(51) Int. Cl.

B26D 1/15(2006. 01)

B26D 7/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

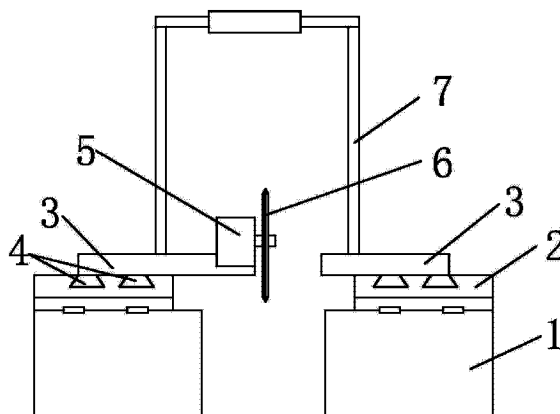
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种滤网快速切割机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种滤网快速切割机,包括两个切割底座、切割刀片,所述切割底座之间有一定的间隔,所述每一个切割底座的上表面均设有滤网按压板,且滤网按压板的一侧与切割底座活动连接,所述滤网按压板上设有导向支撑板,所述滤网按压板与导向支撑板之间通过至少两个导向块相连接,所述其中一个导向支撑板的一侧且位于切割底座之间上设有切割电机,所述切割电机的输出端与切割刀片相连接,所述导向支撑板上设有操作手柄。本实用新型结构简单,设计合理,本实用新型能够简单的实现滤网的切割,人工劳动强度小,工作效率高,同时产品切割质量好,精度高。



1. 一种滤网快速切割机,包括两个切割底座(1)、切割刀片(6),其特征在于:所述切割底座(1)之间有一定的间隔,所述每一个切割底座(1)的上表面均设有滤网按压板(2),且滤网按压板(2)的一侧与切割底座(1)活动连接,所述滤网按压板(2)上设有导向支撑板(3),所述滤网按压板(2)与导向支撑板(3)之间通过至少两个导向块(4)相连接,所述其中一个导向支撑板(3)的一侧且位于切割底座(1)之间上设有切割电机(5),所述切割电机(5)的输出端与切割刀片(6)相连接,所述导向支撑板(3)上设有操作手柄(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种滤网快速切割机,其特征在于:所述导向块(4)上端的宽度小于下端的宽度。

3. 根据权利要求1或2所述的一种滤网快速切割机,其特征在于:所述导向块(4)之间平行布置。

4. 根据权利要求1所述的一种滤网快速切割机,其特征在于:所述切割电机(5)与导向支撑板(3)之间螺栓连接。

一种滤网快速切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种滤网加工设备,尤其涉及一种滤网快速切割机。

背景技术

[0002] 滤网主要用于空调、净化器,抽油烟机、空气滤清器,除湿器、及除尘器等,适用于石油、化工、矿产、食品、制药,涂装等各行各业的过滤、除尘和分离要求,适用于的过滤。由于滤网一般都是批量生产,为了方便运输、放置,采用卷绕呈筒状,而使用时,都需要经过切割成段使用,目前的切割过程大都采用人工进行,人工劳动强度大,工作效率低,同时产品切割质量差,精度低。因此,为解决上述问题,特提供一种新的技术方案。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,提供了一种滤网快速切割机。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现:

[0005] 一种滤网快速切割机,包括两个切割底座、切割刀片,所述切割底座之间有一定的间隔,所述每一个切割底座的上表面均设有滤网按压板,且滤网按压板的一侧与切割底座活动连接,所述滤网按压板上设有导向支撑板,所述滤网按压板与导向支撑板之间通过至少两个导向块相连接,所述其中一个导向支撑板的一侧且位于切割底座之间上设有切割电机,所述切割电机的输出端与切割刀片相连接,所述导向支撑板上设有操作手柄。

[0006] 作为优选,所述导向块上端的宽度小于下端的宽度。

[0007] 作为优选,所述导向块之间平行布置。

[0008] 作为优选,所述切割电机与导向支撑板之间螺栓连接。

[0009] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,设计合理,本实用新型能够简单的实现滤网的切割,人工劳动强度小,工作效率高,同时产品切割质量好,精度高。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的主视图;

[0011] 图2为本实用新型的右视图。

[0012] 图中:1. 切割底座;2. 滤网按压板;3. 导向支撑板;4. 导向块;5. 切割电机;6. 切割刀片;7. 操作手柄。

具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0014] 请参阅图1和图2,一种滤网快速切割机,包括两个切割底座1、切割刀片6,所述切

割底座 1 之间有一定的间隔,所述每一个切割底座 1 的上表面均设有滤网按压板 2,且滤网按压板 2 的一侧与切割底座 1 活动连接,所述滤网按压板 2 上设有导向支撑板 3,所述滤网按压板 2 与导向支撑板 3 之间通过至少两个导向块 4 相连接,所述导向块 4 上端的宽度小于下端的宽度,且所述导向块 4 之间平行布置。所述其中一个导向支撑板 3 的一侧且位于切割底座 1 之间上设有切割电机 5,所述切割电机 5 与导向支撑板 3 之间螺栓连接,所述切割电机 5 的输出端与切割刀片 6 相连接,所述导向支撑板 3 上设有操作手柄 7。

[0015] 其具体实施方式为:首先拉动操作手柄 7 将滤网按压板 2 张开,将所需要的滤网放到切割底座 1 的上表面上,然后将滤网按压板 2 和上,完成滤网的固定,随着启动切割电机 5 使得切割刀片 6 转动,推动操作手柄 7 使得导向支撑板 3 通过下表面的导向块 4 沿着滤网按压板 2 的上表面移动,从而实现切割电机 5 的切割移动,完成对滤网的切割。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

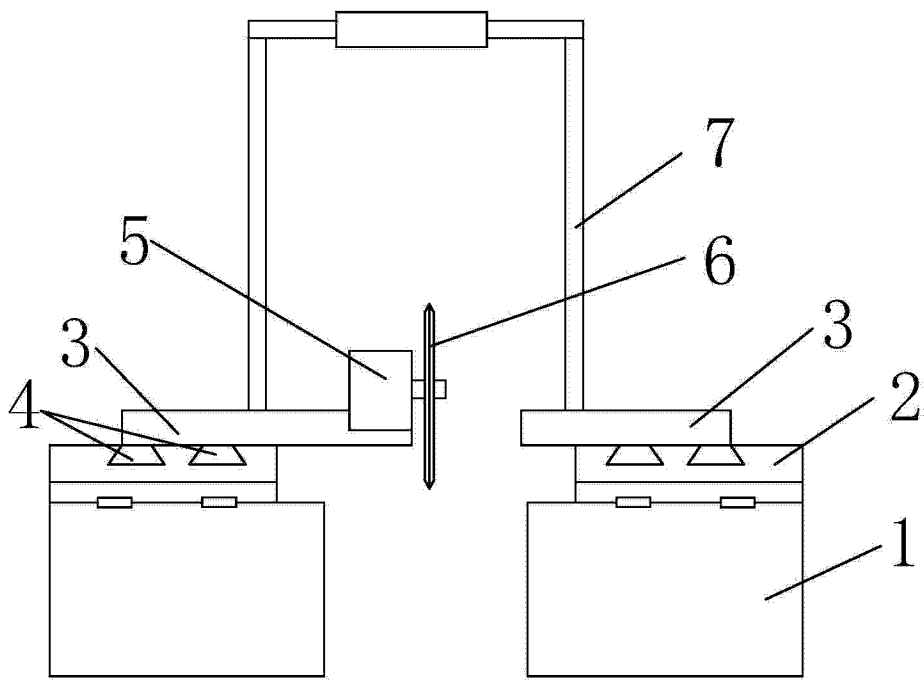


图 1

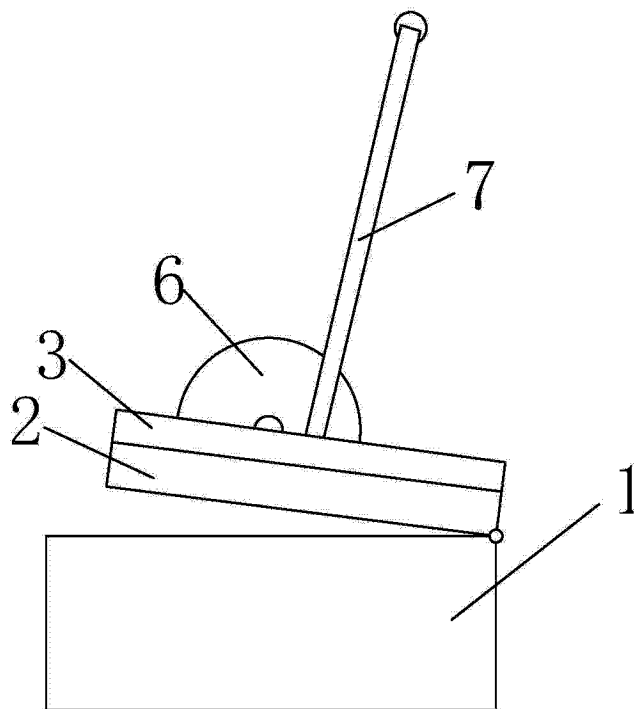


图 2