

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7330**

(21) Numer zgłoszenia: **5740**

(22) Data zgłoszenia: **04.05.2004**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(54)

Słoik do kremów kosmetycznych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2005 WUP 03/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**P.P.H.U. POLIPACK Spółka Jawna
Irena Więckowska i Katarzyna Kolmetz,
Gościcino, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Kolmetz Katarzyna, Gościcino, (PL)

PL 7330

Nr Bp. 7330

Klasa 09-03

Słoik do kremów kosmetycznych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest słoik do kremów kosmetycznych.

Wzór przemysłowy dotyczy ukształtowania słoika do kremów kosmetycznych o szczególnym zindywidualizowanym charakterze.

Znane są liczne rozwiązania wzornicze opakowań jednostkowych na produkty farmaceutyczne i kosmetyczne. Znane jest między innymi opakowanie według wzoru przemysłowego polskiego nr RP-4641, w którym istotnym jest, że ma ono postać walca o średnicy w przybliżeniu dwukrotnie większej od wysokości, którego część walcowa łukami przechodzi spodem w dolną płaską podstawę, a górą w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona pokrywka, która ma kształt ściętej czaszy półkuli i w dolnej części łukiem przechodzi do wewnątrz, a w górnej części jest ścięta płaską powierzchnią z niewielkim, ale wyraźnie zaznaczonym kolistym występem, przy czym średnica pokrywki jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika.

Inne znane rozwiązanie wzornicze pudełka zwłaszcza do kremu według polskiego wzoru zdobniczego Rz-14125, charakteryzuje się tym w szczególności, że ma kształt nałożonych na siebie dwu walców o zbliżonych średnicach, z których górny walec ma silnie zaokrągloną krawędź górną oraz ma metalizowany, zewnętrzny pasek na dolnej krawędzi, a dolny nieco większy walec ma silnie zaokrąglone krawędzie oraz ma metalizowany pasek u dołu, oddzielający podstawę.

Jeszcze inne znane rozwiązanie wzornicze słoika na kosmetyki według polskiego wzoru przemysłowego RP-218, charakteryzuje się tym w szczególności, że ma kształt spłaszczonej bryły owalnej opartej na planie elipsy, lekko rozszerzającej się ku

górze i posiadającej w górnej części przewężenie w kształcie cylindrycznym, a w dolnej części mającej niską dzieloną cylindryczną podstawę.

Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej formy słoika do kremów kosmetycznych, o szczególnym zindywidualizowanym zarysie jego kształtów, linii, konturów, proporcji, faktury powierzchni, kolorystyki, nadającym się do wielokrotnego odtworzenia w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy.

Wzór przemysłowy jest szczegółowo zobrazowany na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika do kremów kosmetycznych. w odmianie pierwszej, fig. 2 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika do kremów kosmetycznych w odmianie drugiej i fig. 3 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika do kremów kosmetycznych w odmianie trzeciej.

Słoik do kremów kosmetycznych. w pierwszej odmianie wykonania (fig. 1) ma kształt regularnego cienkościennego bardzo krótkiego cylindra o pionowej osi symetrii, opartego na planie okręgu, mającego dolną część ukształtowaną w postać stożka o bardzo małym kącie wierzchołkowym, którego krawędź dolna jest zaokrąglona łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces płaskim denkiem cylindra. Cienkościenne cylindryczne przechodzi w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint. Przewężenie cienkościennego cylindra, ma wewnętrzną średnicę mniejszą od średnicy wewnętrznej cienkościennego cylindra i wielkość ta jest funkcją grubości ścianki przewężenia i jego średnicy. Przewężenie we wnętrzu pudełka przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, komorę w części dolnej stożkowo zwężającą się. Na gwintowane przewężenie jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}$ przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest dostosowana do średnicy wewnętrznej kołnierza podstawy cylindra, dla ułatwienia sztaplowania słoików. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi nie więcej jak $0,33^{+20\%}$ średnicy $\underline{D}$ cienkościennego cylindra. Wysokość płaskiego koł-

nierza denka odpowiada w przybliżeniu grubości ścianki cienkościennego cylindra. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni tworzącego płytki reces płaskiego denka cylindra, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa cienkościennego cylindra i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra zewnętrznego.

Słoik do kremów kosmetycznych w drugiej odmianie wykonania (fig. 2), ma kształt regularnego cienkościennego cylindra o pionowej osi symetrii, opartego na planie okręgu, mającego dolną część ukształtowaną w postać krótkiego stożka o bardzo małym kącie wierzchołkowym, którego krawędź dolna jest zaokrąglona łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces płaskim denkiem cylindra. Cienkościenne cylindry przechodzi w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint. Przewężenie cienkościennego cylindra, ma wewnętrzną średnicę mniejszą od średnicy wewnętrznej cienkościennego cylindra i wielkość ta jest funkcją grubości ścianki przewężenia i jego średnicy. Przewężenie we wnętrzu pudełka przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, komorę w części dolnej stożkowo zwężającą się. Na gwintowane przewężenie jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}$ przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest dostosowana do średnicy wewnętrznej kołnierza podstawy cylindra, dla ułatwienia sztaplowania słoików. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi od $0,33^{+20\%}$ do nie więcej jak $0,70^{+20\%}$, lecz najkorzystniej $0,61^{-20\%}$ średnicy $\underline{D}$ cienkościennego cylindra. Wysokość płaskiego kołnierza denka odpowiada w przybliżeniu grubości ścianki cienkościennego cylindra. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni tworzącego płytki reces płaskiego denka cylindra, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa cienkościennego cylindra i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra zewnętrznego.

Słoik do kremów kosmetycznych w trzeciej odmianie wykonania (fig. 3) ma kształt regularnego cienkościennego stosunkowo smukłego cylindra o pionowej osi

symetrii, opartego na planie okręgu, mającego dolną część ukształtowaną w postać krótkiego stożka o bardzo małym kącie wierzchołkowym, którego krawędź dolna jest zaokrąglona łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces płaskim denkiem cylindra. Cienkościenny cylinder przechodzi w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint. Przewężenie cienkościennego cylindra, ma wewnętrzną średnicę mniejszą od średnicy wewnętrznej cienkościennego cylindra i wielkość ta jest funkcją grubości ścianki przewężenia i jego średnicy. Przewężenie we wnętrzu pudełka przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, komorę w części dolnej stożkowo zwężającą się. Na gwintowane przewężenie jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy $\underline{D}$ przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest dostosowana do średnicy wewnętrznej kołnierza podstawy cylindra, dla ułatwienia sztaplowania słoików. Wysokość całkowita $\underline{H}$ słoika stanowi więcej jak $0,70^{+20\%}$ średnicy $\underline{D}$ cienkościennego cylindra. Wysokość płaskiego kołnierza denka odpowiada w przybliżeniu grubości ścianki cienkościennego cylindra. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem powierzchni tworzącego płytki reces płaskiego denka cylindra, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa cienkościennego cylindra i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra zewnętrznego.

Słoik do kremów kosmetycznych w pierwszej odmianie wykonania, mający znany kształt spłaszczonej bryły opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona znana pokrywka, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego cienkościennego bardzo krótkiego cylindra o pionowej osi symetrii, opartego na planie okręgu, mającego dolną część ukształtowaną w postać stożka o bardzo małym kącie wierzchołkowym, którego krawędź dolna jest zaokrąglona łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces płaskim denkiem cylindra. Cienkościenny cylinder przechodzi w części górnej w prze-

wężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w gwint. Przewężenie we wnętrzu pudełka przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, komorę w części dolnej stożkowo zwężającą się. Na gwintowane przewężenie jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest dostosowana do średnicy wewnętrznej kołnierza podstawy cylindra. Wysokość całkowita słoika stanowi nie więcej jak $0,33^{+20\%}$ średnicy cienkościennego cylindra. Wysokość płaskiego kołnierza denka odpowiada w przybliżeniu grubości ścianki cienkościennego cylindra.

Słoik do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w drugiej odmianie wykonania, mający znany kształt spłaszczonej bryły opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona znana pokrywka, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego cienkościennego cylindra o pionowej osi symetrii, opartego na planie okręgu, mającego dolną część ukształtowaną w postać krótkiego stożka o bardzo małym kącie wierzchołkowym, którego krawędź dolna jest zaokrąglona łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces płaskim denkiem cylindra. Cienkościenny cylinder przechodzi w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w gwint. Przewężenie we wnętrzu pudełka przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, komorę w części dolnej stożkowo zwężającą się. Na gwintowane przewężenie jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest dostosowana do średnicy wewnętrznej kołnierza podstawy cylindra. Wysokość całkowita słoika stanowi od $0,33^{+20\%}$ do nie więcej jak $0,70^{+20\%}$, lecz najkorzystniej $0,61^{+20\%}$ średnicy cienkościennego cylindra. Wysokość płaskiego kołnierza denka odpowiada w przybliżeniu grubości ścianki cienkościennego cylindra.

Słoik do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w trzeciej odmianie wykonania, mający znany kształt spłaszczonej bryły opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na

której jest osadzona znana pokrywka, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego cienkościennego stosunkowo smukłego cylindra o pionowej osi symetrii, opartego na planie okręgu, mającego dolną część ukształtowaną w postać krótkiego stożka o bardzo małym kącie wierzchołkowym, którego krawędź dolna jest zaokrąglona łukowo małym promieniem, przechodzącym od spodu w płaski o bardzo małej wysokości kołnierz, stanowiący podstawę, łączącą się z tworzącym płytki reces płaskim denkiem cylindra. Cienkościenne cylindry przechodzi w części górnej w przewężenie w kształcie cylindrycznym, którego zewnętrzna powierzchnia jest zaopatrzona w gwint. Przewężenie we wnętrzu pudełka przechodzi w cylindryczną o przekroju okrągłym, komorę w części dolnej stożkowo zwężającą się. Na gwintowane przewężenie jest nakręcona cienkościenne pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu przechodzi pod kątem prostym w płaskie denko, zaopatrzone w płaski akces, którego średnica zewnętrzna jest dostosowana do średnicy wewnętrznej kołnierza podstawy cylindra. Wysokość całkowita słoika stanowi więcej jak $0,70^{+20\%}$ średnicy cienkościennego cylindra. Wysokość płaskiego kołnierza denka odpowiada w przybliżeniu grubości ścianki cienkościennego cylindra.

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe

POLIPACK Spółka Jawna

Irena Więckowska i Katarzyna Kolmetz

84-241 GOŚCICINO – Polska

zastępowana przez

Rzecznika Patentowego

Gdańsk, Polska

mgr inż. Andrzej M. Jaeske

rzecznik patentowy nr yp 161/67

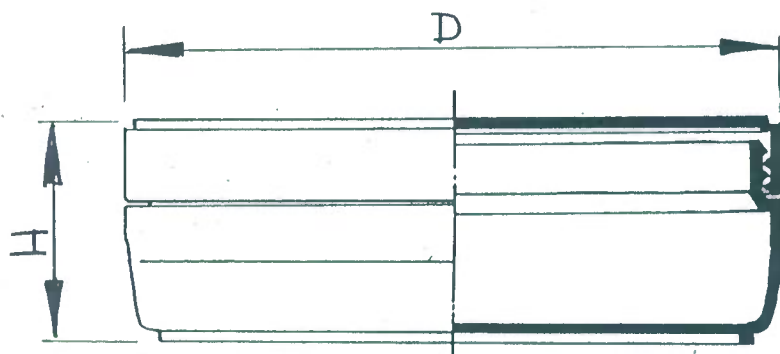


FIG. 1

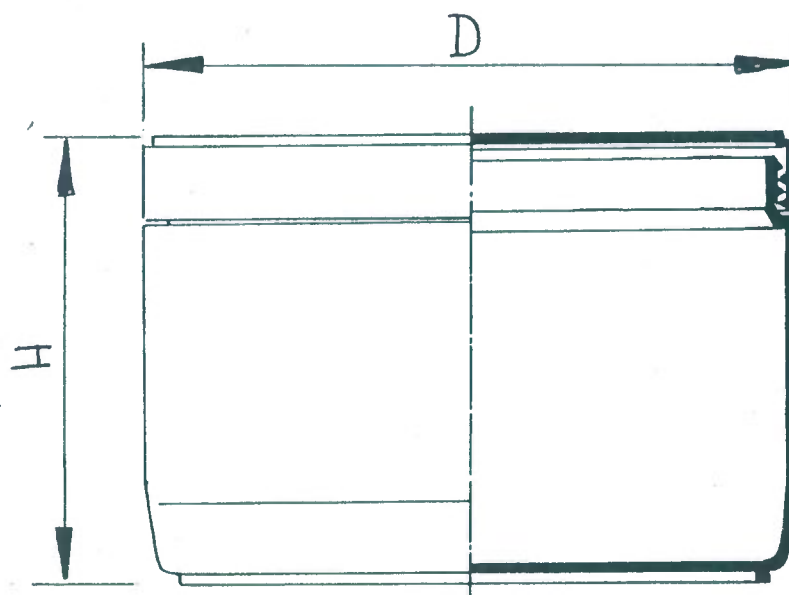


FIG. 2

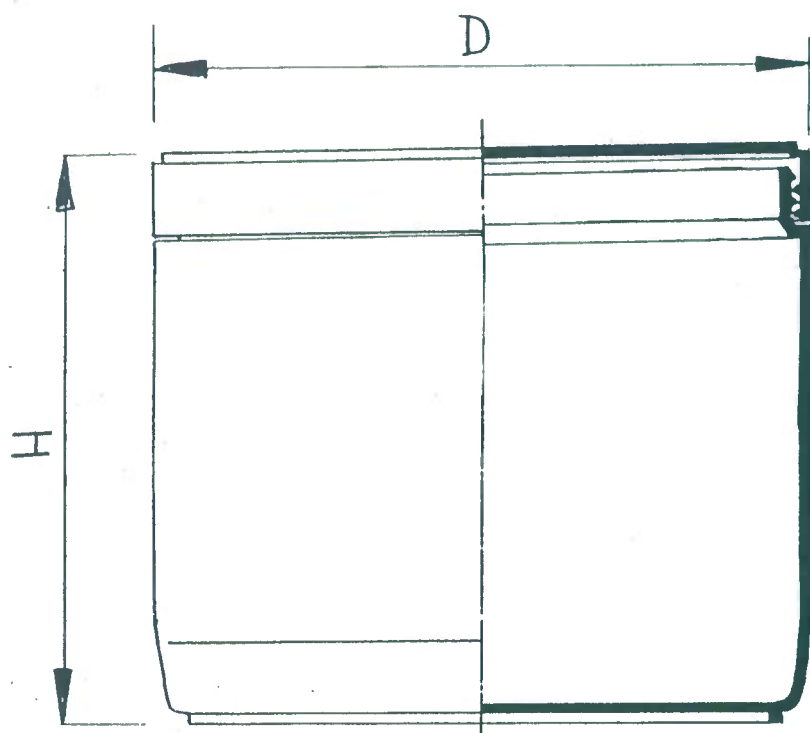


FIG. 3

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe
POLIPACK Spółka Jawna
Irena Więckowska i Katarzyna Kolmetz
84-241 GOŚCICINO – Polska
zastępowana przez
Rzecznika Patentowego
Gdańsk – Polska

mgr inż. Andrzej M. Jaeske
rzecznik patentowy nr wp 161/67