



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206347843 U

(45)授权公告日 2017. 07. 21

(21)申请号 201621249262.2

(22)申请日 2016.11.22

(73)专利权人 江苏盛绿农业发展有限公司

地址 212300 江苏省镇江市丹阳市开发区
前艾新民村

(72)发明人 张荣先

(51)Int.Cl.

F26B 17/04(2006.01)

F26B 25/00(2006.01)

F26B 23/06(2006.01)

F26B 25/12(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

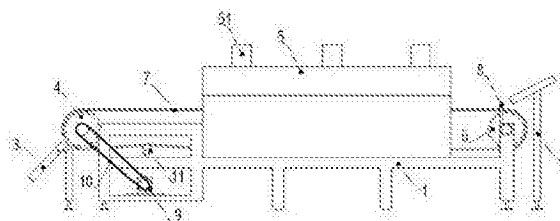
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种小麦烘干装置

(57)摘要

一种小麦烘干装置,包括机架(1)、进料斗(2)与出料斗(3),所述的机架(1)右侧设有进料斗(2),左侧设有出料斗(3);其特征在于:所述的机架(1)左端还设有主动轮(4),中间设有烘箱(5),右端设有从动轮(6),主动轮(4)与从动轮(6)通过输送带(7)连接,输送带(7)穿过烘箱(5),从动轮(6)两侧的机架(1)上设有横跨在输送带(7)上的滤平板(8);机架(1)左端底部设有驱动装置(9),驱动装置(9)通过传动带(10)与主动轮(4)连接,控制主动轮(4)旋转,带动输送带(7)在烘箱(5)内进行循环移动。本实用新型,操作方便,使用快捷,节省能耗,大大提高了烘干的效率。



1. 一种小麦烘干装置,包括机架(1)、进料斗(2)与出料斗(3),所述的机架(1)右侧设有进料斗(2),左侧设有出料斗(3);其特征在于:所述的机架(1)左端还设有主动轮(4),中间设有烘箱(5),右端设有从动轮(6),主动轮(4)与从动轮(6)通过输送带(7)连接,输送带(7)穿过烘箱(5),从动轮(6)两侧的机架(1)上设有横跨在输送带(7)上的滤平板(8);机架(1)左端底部设有驱动装置(9),驱动装置(9)通过传动带(10)与主动轮(4)连接,控制主动轮(4)旋转,带动输送带(7)在烘箱(5)内进行循环移动。

2. 根据权利要求1所述的一种小麦烘干装置,其特征在于:所述的烘箱(5)顶部设有一个或一个以上的低噪音高压风机(51)。

3. 根据权利要求1所述的一种小麦烘干装置,其特征在于:所述的烘箱(5)内胆采用优质镀锌板,外壁采用优质成型彩钢板制作,大梁用后成型钢板制作,保温层采用纤维石棉保温;电加热管为耐高温不锈钢无缝钢管。

4. 根据权利要求1所述的一种小麦烘干装置,其特征在于:所述的机架(1)上还设有涨紧轮(11),通过涨紧轮(11)防止输送带(7)跑偏,脱落。

一种小麦烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及农用设备技术领域,特别是涉及一种小麦烘干装置。

背景技术

[0002] 粮食的干燥是粮食生产过程中一个重要环节,也是粮食储存现代化技术中最薄弱的环节。如何在保持高水分小麦干燥后品质的前提下,提高烘干机生产效率,降低烘干成本,确定最优干燥工艺参数组合是一个重要的研究课题。高水分小麦在干燥时要消耗大量的热能 同时高温以及各个加工过程又使营养成分大量流失,所以高能耗和严重影响干燥后质量是粮食干燥加工中存在的两个最主要问题。因高水分小麦的最终含水率主要由贮存和稳定性要求确定,而最终含水率又决定了干燥时间和干燥操作的条件。高水分小麦籽粒内部的湿分梯度和籽粒间湿含量的均匀性是非常重要的。粮食的原始含水率越大,它的热稳定性越差,热敏性越高。在高水分小麦干燥过程中,其热敏性将容易造成籽粒表面硬结,使籽粒表面的毛细管遭到大量破坏,从而不利于干燥过程的进行。所以现有小麦干燥技术已不能满足高水分小麦的高效节能高品质干燥。因此在进行干燥时,需考虑到高水分小麦的热稳定性及表面的特点,采取缓和的干燥工艺。

发明内容

[0003] 根据上述缺陷,本实用新型的目的在于提供一种小麦烘干装置,通过驱动装置带动输送带移动,进料斗将物料输送给输送带,通过滤平板将物料平铺,物料进入烘箱进行加热烘干,通过烘箱上的低噪音高压风机加速烘干;烘干后的物料通过出料斗输出,节省能耗,大大提高了烘干的效率。

[0004] 本实用新型的技术方案是通过以下方式实现的:一种小麦烘干装置,包括机架、进料斗与出料斗,其特征在于:所述的机架右侧设有进料斗,左侧设有出料斗;所述的机架左端设有主动轮,中间设有烘箱,右端设有从动轮,主动轮与从动轮通过输送带连接,输送带穿过烘箱,从动轮两侧的机架上设有横跨在输送带上的滤平板;机架左端底部设有驱动装置,驱动装置通过传动带与主动轮连接,控制主动轮旋转,带动输送带在烘箱内进行循环移动。

[0005] 所述的烘箱顶部设有一个或一个以上的低噪音高压风机。

[0006] 所述的烘箱内胆采用优质镀锌板,外壁采用优质成型彩钢板制作,大梁用后成型钢板制作,保温层采用纤维石棉保温;电加热管为耐高温不锈钢无缝钢管。

[0007] 所述的机架上还设有涨紧轮,通过涨紧轮防止输送带跑偏,脱落。

[0008] 本实用新型,操作方便,使用快捷,节省能耗,大大提高了烘干的效率。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的示意图。

[0010] 图中:1是机架、2是进料斗、3是出料斗、4是主动轮、5是烘箱、6是从动轮、7是输送

带、8是滤平板、9是驱动装置、10是传动带、11是涨紧轮。

具体实施方式

[0011] 为了加深对本实用新型的理解,下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明,该实施例仅用于解释本实用新型,并不对本实用新型的保护范围构成限定。

[0012] 由图1知,一种小麦烘干装置,包括机架1、进料斗2与出料斗3,所述的机架1右侧设有进料斗2,左侧设有出料斗3;所述的机架1左端还设有主动轮4,中间设有烘箱5,右端设有从动轮6,主动轮4与从动轮6通过输送带7连接,输送带7穿过烘箱5,从动轮6两侧的机架1上设有横跨在输送带7上的滤平板8;机架1左端底部设有驱动装置9,驱动装置9通过传动带10与主动轮4连接,控制主动轮4旋转,带动输送带7在烘箱5内进行循环移动。所述的烘箱5顶部设有一个或一个以上的低噪音高压风机51。所述的烘箱5内胆采用优质镀锌板,外壁采用优质成型彩钢板制作,大梁用后成型钢板制作,保温层采用纤维石棉保温;电加热管为耐高温不锈钢无缝钢管。所述的机架1上还设有涨紧轮11,通过涨紧轮11防止输送带7跑偏,脱落。通过驱动装置9带动输送带7移动,进料斗2将物料输送给输送带7,通过滤平板8将物料平铺后,物料进入烘箱5进行加热烘干,通过烘箱5上的低噪音高压风机51加速烘干;烘干后的物料通过出料斗3输出,节省能耗,大大提高了烘干的效率。

[0013] 本实用新型的实施例公布的是较佳的实施例,但并不局限于此,本领域的普通技术人员,极易根据上述实施例,领会本实用新型的精神,并做出不同的引申和变化,但只要不脱离本实用新型的精神,都在本实用新型的保护范围内。

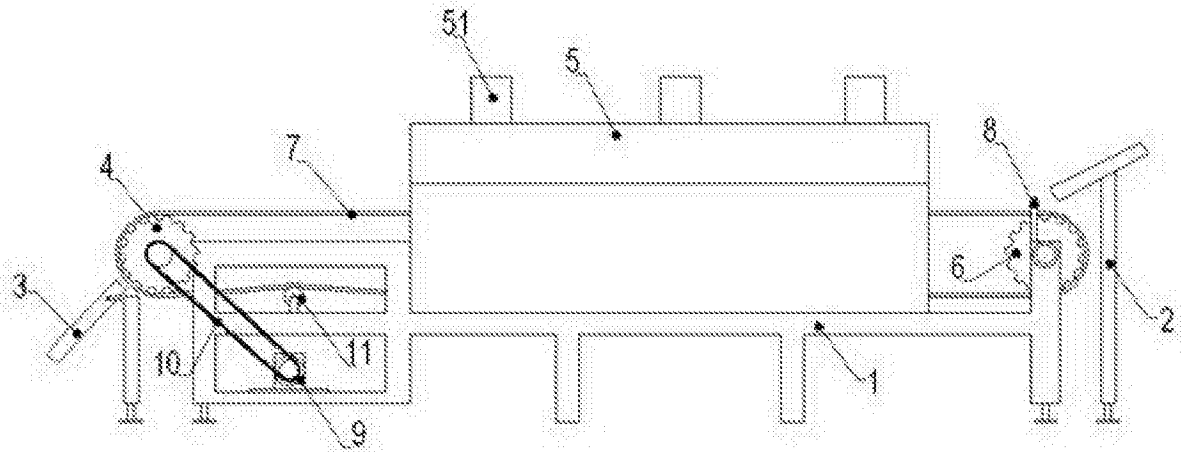


图1